

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS OCHRONNY**
WZORU UŻYTKOWEGO (19) **PL** (11) **70983**

(21) Numer zgłoszenia: **126518**

(22) Data zgłoszenia: **03.08.2017**

(13) **Y1**

(51) Int.Cl.

B32B 3/10 (2006.01)

B31B 70/00 (2017.01)

B65D 27/00 (2006.01)

B65H 45/08 (2006.01)

(54)

Wstęga z nadrukiem

(43) Zgłoszenie ogłoszono:

11.02.2019 BUP 04/19

(45) O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:

30.09.2019 WUP 09/19

(73) Uprawniony z prawa ochronnego:

**ETISON LABELS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Piotrków Trybunalski, PL**

(72) Twórca(y) wzoru użytkowego:

JERZY PALUCH, Piotrków Trybunalski, PL

PL 70983 Y1

Opis wzoru

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wstęga z nadrukiem, przeznaczona w szczególności do produkcji opakowań płaskich, takich jak torebki, koperty czy saszetki.

Wstęgi z nadrukiem są powszechnie stosowane do produkcji różnego rodzaju płaskich opakowań. Nadruk może zawierać informacje o zawartości opakowania, masie, producencie, sposobie jego użycia, dacie ważności itd., jak również treści reklamowe. Tego typu wstęga, na etapie formowania opakowania, może być w odpowiednich miejscach składana, cięta i łączona (poprzez zgrzewanie, klejenie lub prasowanie) do uformowania opakowania o określonym kształcie, do którego zwykle pakuje się produkt handlowy, taki jak płyn, proszek czy granulata. Tak uzyskane opakowania można dalej poddawać dodatkowym operacjom, zwiększającym funkcjonalność gotowego produktu, np. mocowaniu zawieszek, uchwytów czy innych elementów. Jedną ze znanych możliwości jest doklejenie do opakowania paska taśmy dwustronnie samoprzylepnej, która po zerwaniu wierzchniej warstwy ochronnej pozwala na przyklejenie opakowania do gładkiej, czystej powierzchni. Przykładowo, w ten sposób wytwarzać można saszetki zapachowe zawierające granulata zapachowy do przyklejania do wewnętrznej ściany w szafie. Nałożenie paska taśmy dwustronnie samoprzylepnej na wypełnione opakowanie jest jednak dość kłopotliwe, ponieważ powierzchnia napełnionej torebki jest nierównomierna, co utrudnia dociśnięcie paska do całej powierzchni opakowania (co może powodować słabą przyczepność paska do opakowania i jego przedwczesne odrywanie się), a ponadto operacja ta wymaga dodatkowych czynności w procesie produkcji, wydłuża czas wytwarzania produktu i podnosi koszty.

Tego typu proces wytwarzania opakowań ze wstęgi z nadrukiem znany jest przykładowo z międzynarodowego zgłoszenia patentowego WO 2005096235 A1, które przedstawia sposób produkcji kopert (torebek) do przechowywania cennej zawartości z funkcją plombowania i odczytu tej zawartości. Z wstęgi papieru, folii lub innego podobnego materiału odcina się fragment, który odpowiada podwójnej długości gotowej koperty (z klapką zamykającą). Ze specjalnego podajnika podaje i nakleja się koszulki, do których wkłada się etykiety RFID (Radio-Frequency Identification). Następnie zawija się spód koperty, a łączarka skleja jej boki. Klejarka nakłada pasek klejący z folią zabezpieczającą. W rezultacie otrzymuje się gotową kopertę, z klapką z paskiem klejącym z folią zabezpieczającą. Po zerwaniu tej folii i zagięciu klapki koperta zostaje zamknięta.

Wobec powyżej wskazanych niedogodności celowym byłoby opracowanie wstęgi z nadrukiem o alternatywnej budowie, która stanowiłaby użyteczny półprodukt do wytwarzania opakowań i zapewniła eliminację co najmniej niektórych z opisanych powyżej niedogodności w procesie wytwarzania opakowań ze wstęgi.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wstęga z nadrukiem, zawierająca podłoże z nadrukiem, znamienna tym, że na wstędze od strony nadruku znajduje się szereg obszarów kleju samoprzylepnego, które są rozmieszczone w szeregu w kierunku równoległym do krawędzi bocznej wstęgi w stałych odległościach od siebie, a na każdym z obszarów kleju samoprzylepnego w szeregu znajduje się antyadhezyjna warstwa ochronna.

Korzystnie, podłoże jest z papieru.

Korzystnie, podłoże jest z papieru foliowanego.

Korzystnie, podłoże jest z folii.

Korzystnie, obszary kleju samoprzylepnego znajdują się na nadruku.

Korzystnie, obszary kleju samoprzylepnego znajdują się na podłożu.

Korzystnie, wstęga ma postać taśmy.

Korzystnie, wstęga ma postać półrękawa.

Przedmiot wzoru użytkowego został przedstawiony w różnych postaciach na rysunku, na którym:

Fig. 1 przedstawia wstęgę z nadrukiem w postaci zwoju;

Fig. 2A przedstawia przekrój poprzeczny fragmentu wstęgi w pierwszej postaci;

Fig. 2B przedstawia przekrój poprzeczny fragmentu wstęgi w drugiej postaci;

Fig. 3 przedstawia fragment wstęgi z nadrukiem w widoku od góry w postaci taśmy;

Fig. 4 przedstawia półrękaw utworzony z zagiętej wstęgi;

Fig. 5 przedstawia przykład opakowania wytworzonego ze wstęgi według wzoru użytkowego.

Fig. 1 przedstawia wstęgę z nadrukiem uformowaną do postaci zwoju 10, który może być instalowany w linii produkcyjnej opakowań na odpowiednich maszynach, zgodnie ze znanymi technologiami.

Fig. 2A przedstawia schematycznie przekrój poprzeczny fragmentu wstęgi w pierwszej postaci w obrębie obszaru z klejem (nie w skali, dla zwiększenia czytelności rysunku). Wstęga 10 jest zbudowana z podłoża 11, na którym znajduje się warstwa nadruku 12. Podłożem 11 może być papier, papier foliowany, folia, materiał papieropodobny, foliopodobny lub inne odpowiednie do uformowania opakowania materiały lub ich kombinacje. Przykładowo, podłoże 11 może zawierać jako warstwę przeznaczoną jako warstwa zewnętrzna opakowania – papier, a jako warstwę przeznaczoną jako warstwa wewnętrzna opakowania – folię. Nadruk 12 może być wykonany różnymi technikami drukarskimi i w zależności od potrzeb zawierać informacje o producencie, zawartości opakowania, masie produktu, sposobie jego użycia, dacie ważności itd., czy również treści reklamowe.

Na wstędze 10 na warstwie nadruku 12 znajduje się ponadto zawieszka, zbudowana z obszaru kleju samoprzylepnego 21, na którym znajduje się warstwa ochronna 22, która od strony kleju samoprzylepnego 21 jest antyadhezyjna. Warstwą ochronną 22 może być przykładowo papier silikonowany lub folia, które nie wykazują przyczepności do kleju. Klej samoprzylepny 21 jest klejem typu PSA (ang. *Pressure Sensitive Adhesive*), to znaczy wykazuje właściwości przyczepne do różnych powierzchni, po dociśnięciu go do danej powierzchni. Obszar kleju 21 może mieć różne kształty, przykładowo prostokątny lub okrągły, o polu powierzchni dobranym zależnie od wielkości lub ciężaru opakowania i pożądanej przyczepności do powierzchni, na której opakowanie ma być zawieszane. Po usunięciu warstwy ochronnej 22 opakowanie może być zawieszane (przyklejone) na płaskiej, gładkiej i czystej powierzchni pionowej (np. w przypadku saszetek zapachowych lub przeciwmolowych – wewnątrz szafy ubraniowej).

Fig. 2B przedstawia schematycznie przekrój poprzeczny fragmentu wstęgi w drugiej postaci, która tym się różni od pierwszej postaci, że obszar kleju samoprzylepnego 21 znajduje się na wstędze 10 bezpośrednio na podłożu 11, a warstwa nadruku 12 znajduje się wokół obszaru kleju samoprzylepnego 21.

Fig. 3 przedstawia fragment wstęgi 10 z nadrukiem w widoku od góry w postaci jednowarstwowej. Na podłożu 11 od strony nadruku 12 znajduje się szereg zawieszek 20 (tj. obszarów kleju samoprzylepnego 21, na których znajduje się antyadhezyjna warstwa ochronna 22). Zawieszki 20 są rozmieszczone w szeregu w kierunku równoległym do krawędzi bocznej wstęgi w stałych odległościach X od siebie. Korzystnie, jeśli wstęga jest płaska, to szereg zawieszek 20 przebiega w oddaleniu od linii gięcia L2, po zgięciu wzdłuż której wstęga może być złożona do postaci półrękawa 30, który przedstawiono na Fig. 4. Odległości X pomiędzy zawieszkami są równe korzystnie długości docelowego opakowania, która jest jednocześnie równa odległości pomiędzy liniami cięcia L1, wzdłuż których wstęga będzie cięta w procesie wytwarzania opakowań dla uzyskania pojedynczych opakowań.

Fig. 5 przedstawia przykład opakowania wytworzonego ze wstęgi według wzoru użytkowego w postaci saszetki.

Zaletą użytkową wstęgi z nadrukiem według wzoru użytkowego jest, to, że stanowi użyteczny półprodukt do wytwarzania opakowań, który to półprodukt ma już naniesioną zawieszkę (tj. obszar kleju samoprzylepnego zabezpieczony warstwą ochronną), z którego to półproduktu mogą być wytwarzane znanym sposobem opakowania, które nie wymagają dodatkowego etapu w procesie produkcyjnym związanego z naklejanem zawieszek na wypełnione opakowanie. Obszar klejowy i jego warstwa ochronna mogą być nanoszone na wstęgę w procesie produkcyjnym, w którym wykorzystuje się standardowe maszyny do aplikacji kleju i warstwy ochronnej na płaską wstęgę z nadrukiem, przy czym dzięki temu że nanosi się klej na płaską wstęgę, warstwa kleju wykazuje dokładną przyczepność do całej powierzchni przylegania na wstędze.

Zastrzeżenia ochronne

1. Wstęga zawierająca podłoże z nadrukiem, **znamienna tym**, że na wstędze (10) od strony nadruku (12) znajduje się szereg obszarów kleju samoprzylepnego (21), które są rozmieszczone w szeregu w kierunku równoległym do krawędzi bocznej wstęgi w stałych odległościach (X) od siebie, a na każdym z obszarów kleju samoprzylepnego (21) w szeregu znajduje się antyadhezyjna warstwa ochronna (22).
2. Wstęga według zastrz. 1, **znamienna tym**, że podłoże jest z papieru.
3. Wstęga według zastrz. 1, **znamienna tym**, że podłoże jest z papieru foliowanego.
4. Wstęga według zastrz. 1, **znamienna tym**, że podłoże jest z folii.

5. Wstęga według zastrz. 1, **znamienna tym**, że obszary kleju samoprzylepnego (21) znajdują się na nadruku (12).
6. Wstęga według zastrz. 1, **znamienna tym**, że obszary kleju samoprzylepnego (21) znajdują się na podłożu (11).
7. Wstęga według zastrz. 1, **znamienna tym**, że ma postać taśmy.
8. Wstęga według zastrz. 1, **znamienna tym**, że ma postać półrękawa.

Rysunki

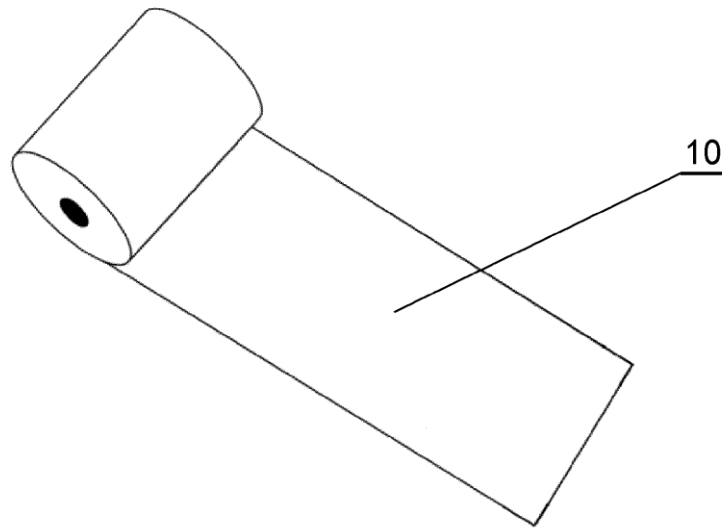


Fig. 1

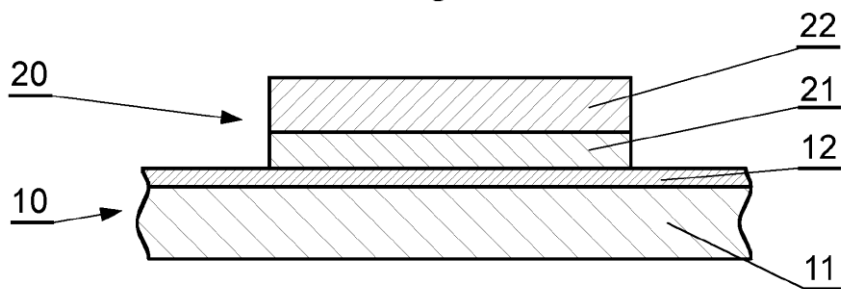


Fig. 2A

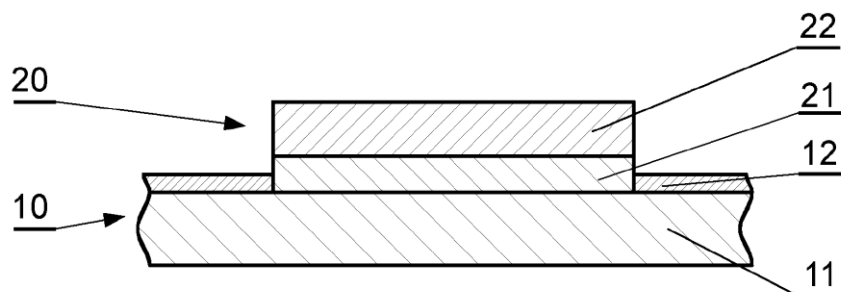


Fig. 2B

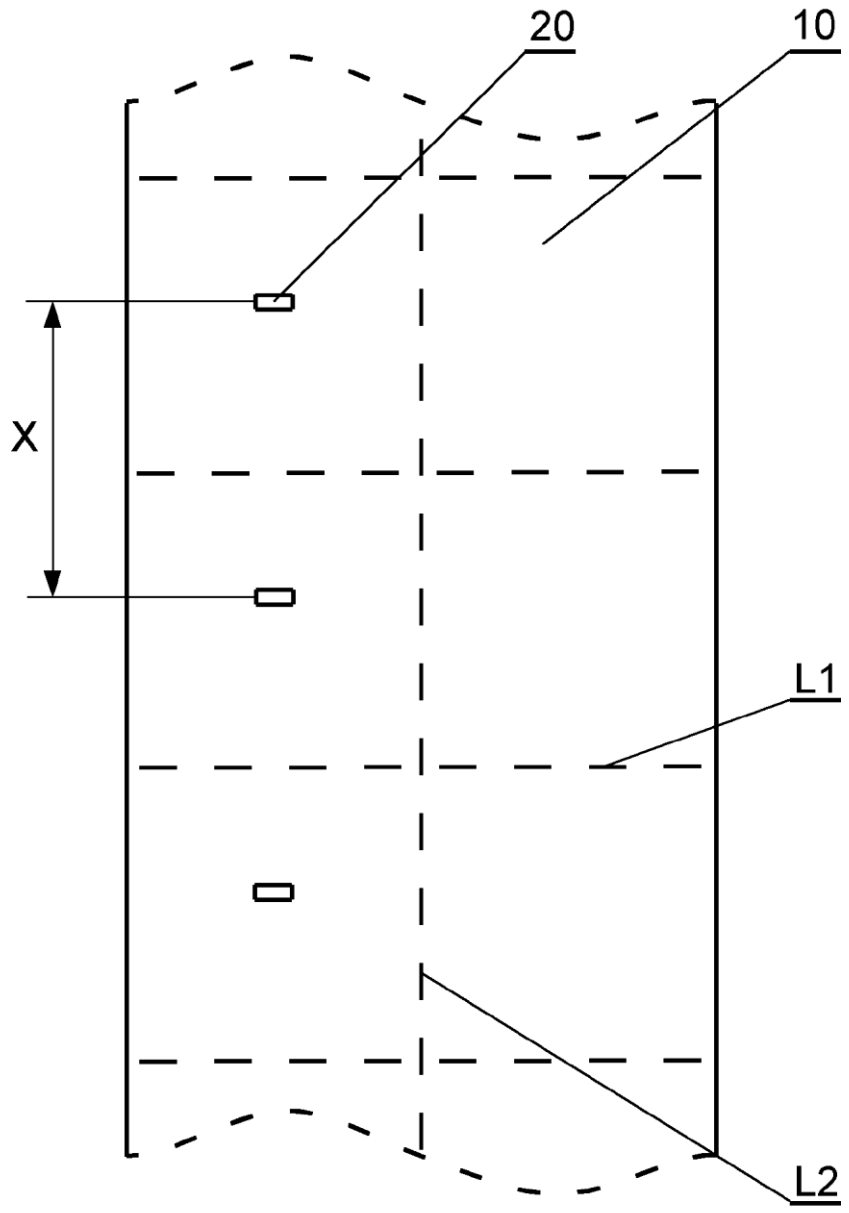


Fig. 3

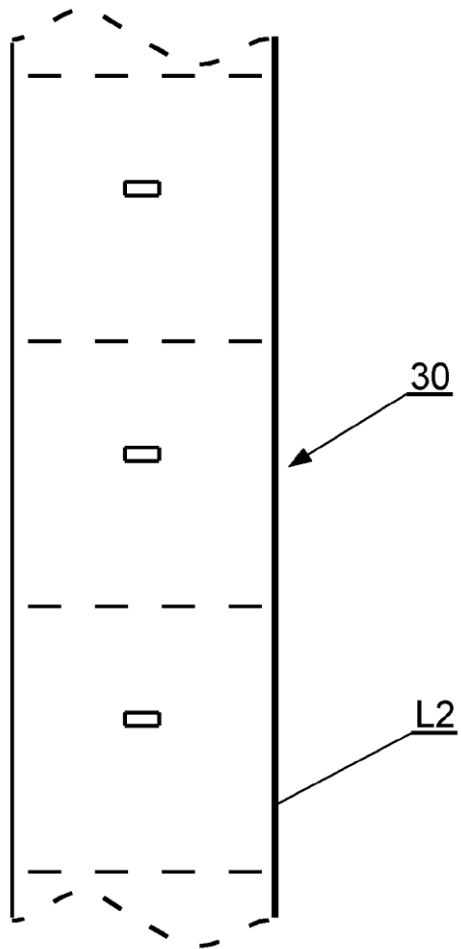


Fig. 4

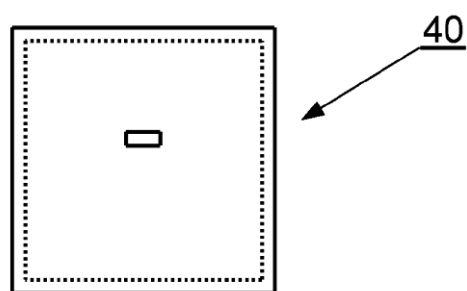


Fig. 5