



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202317484 U

(45) 授权公告日 2012. 07. 11

(21) 申请号 201120499865. 9

(22) 申请日 2011. 12. 06

(73) 专利权人 张家港市紫光电焊机有限公司

地址 215616 江苏省苏州市张家港市鹿苑镇
经济开发区张家港市紫光电焊机有限
公司

(72) 发明人 蒋国政

(74) 专利代理机构 张家港市高松专利事务所
(普通合伙) 32209

代理人 孙高

(51) Int. Cl.

B23K 37/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

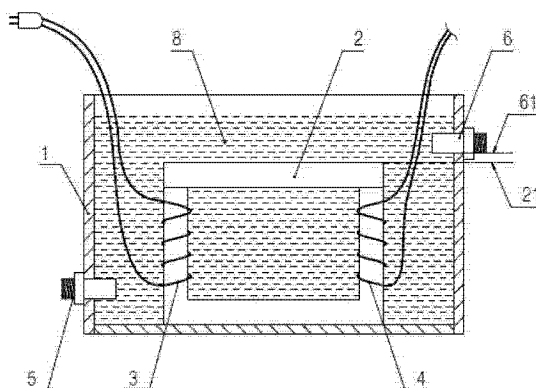
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种电焊机的冷却装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种可减小变压器体积的电焊机的冷却装置,包括:用于放置电焊机变压器的冷却容器,在所述的冷却容器相对的一对侧壁中,一侧侧壁的下部穿设有进水接口,另一侧侧壁的上部穿设有出水接口。本实用新型通过水冷的方式提高变压器的冷却效果;并且,可以将进水接口和出水接口接入水循环回路,进一步提高了变压器的冷却效果。这样,就可以缩小变压器的体积,节省了制作成本,同时,整个电焊机也更加轻巧,大大方便了电焊机的使用。



1. 一种电焊机的冷却装置,包括:用于放置电焊机变压器的冷却容器,其特征在于:所述的冷却容器相对的一对侧壁中,一侧侧壁的下部穿设有进水接口,另一侧侧壁的上部穿设有出水接口。

2. 如权利要求 1 所述的电焊机的冷却装置,其特征在于:所述的出水接口的入口下沿高于放置在冷却容器中的变压器的器身上沿。

一种电焊机的冷却装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及到一种冷却装置,尤其涉及到一种电焊机的冷却装置。

背景技术

[0002] 目前,传统的电焊机比较笨重,究其原来是其变压器的体积比较庞大。而变压器的体积之所以庞大,是因为电焊机在使用过程中,变压器会产生大量的热量,如果变压器的体积较小,变压器的温升就很高,影响到变压器的使用寿命。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是:提供一种可以减小变压器体积的电焊机的冷却装置。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案为:电焊机的冷却装置,包括:用于放置电焊机变压器的冷却容器,在所述冷却容器相对的一对侧壁中,一侧侧壁的下部穿设有进水接口,另一侧侧壁的上部穿设有出水接口。

[0005] 所述的出水接口的入口下沿高于放置在冷却容器中的变压器的器身上沿。

[0006] 本实用新型的有益效果是:本实用新型通过水冷的方式提高变压器的冷却效果;并且,可以将进水接口和出水接口接入水循环回路,进一步提高了变压器的冷却效果。这样,就可以缩小变压器的体积,节省了制作成本,同时,整个电焊机也更加轻巧,大大方便了电焊机的使用。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0008] 图中:1、冷却容器,2、变压器,21、器身上沿,3、初级线圈,4、次级线圈,5、进水接口,6、出水接口,61、入口下沿,8、冷却水。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图,详细描述本实用新型的具体实施方案。

[0010] 如图1所示,本实用新型所述的电焊机的冷却装置,包括:用于放置电焊机的变压器2的冷却容器1,冷却容器1相对的一对侧壁中,一侧侧壁的下部穿设有进水接口5,另一侧侧壁的上部穿设有出水接口6;为了使得冷却容器1中的各处的水温更加均匀,所述的出水接口6的入口下沿61高于放置在冷却容器1中的变压器2的器身的上沿21。

[0011] 使用时,可以将进水接口5和出水接口6接入水循环回路,使得冷却容器1中的冷却水8成为活水,不断地将变压器2的器身和绕制在器身上的初级线圈3和次级线圈4产生的热量带走。

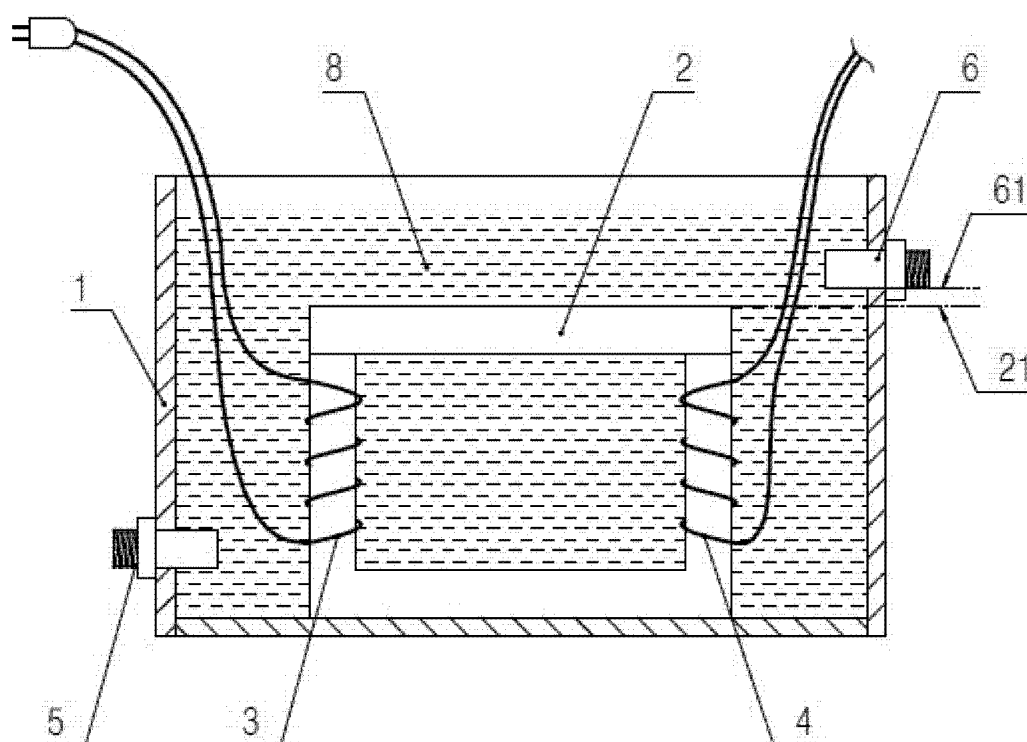


图 1