



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203303176 U

(45) 授权公告日 2013. 11. 27

(21) 申请号 201320315069. 4

(22) 申请日 2013. 05. 31

(73) 专利权人 常州太平洋口腔诊所有限公司

地址 213022 江苏省常州市新北区通江中路
369 号 3001 室 -A3005、A3006 商铺

(72) 发明人 刘正秋 申颖 虞小婷 莫舒婷

(74) 专利代理机构 常州佰业腾飞专利代理事务
所(普通合伙) 32231

代理人 金辉

(51) Int. Cl.

A61C 8/00(2006. 01)

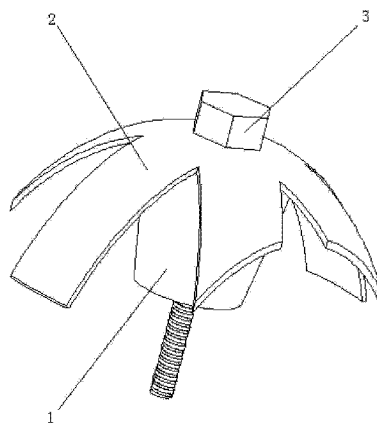
权利要求书1页 说明书2页 附图6页

(54) 实用新型名称

植牙用牙槽骨增高器

(57) 摘要

本实用新型涉及一种植牙用牙槽骨增高器,具有支撑件;所述支撑件具有主柱体,主柱体的一端同轴设有顶端螺柱,另一端同轴设有底部螺柱;所述顶端螺柱上套设有薄片钛膜,并通过螺帽将薄片钛膜固定。本实用新型采用零部件组装的方式进行组装使用,大大方便了实际操作,而且本实用新型能提高对牙槽骨表面进行制骨的效果,解决在牙槽骨过薄时种植假牙易松动的问题。



1. 一种植牙用牙槽骨增高器,具有支撑件(1);其特征在于:所述支撑件(1)具有主柱体(11),主柱体(11)的一端同轴设有顶端螺柱(12),另一端同轴设有底部螺柱(13);所述顶端螺柱(12)上套设有薄片钛膜(2),并通过螺帽(3)将薄片钛膜(2)固定。

2. 根据权利要求1所述的植牙用牙槽骨增高器,其特征在于:所述支撑件(1)的主柱体(11)呈圆锥台,主柱体(11)的大端面上同轴设有顶端螺柱(12),主柱体(11)的小端面上同轴设有底部螺柱(13)。

3. 根据权利要求2所述的植牙用牙槽骨增高器,其特征在于:所述薄片钛膜(2)呈带中心孔的伞状,并向主柱体(11)的小端面弯曲。

4. 根据权利要求3所述的植牙用牙槽骨增高器,其特征在于:所述薄片钛膜(2)具有第一伞骨(21)、第二伞骨(22)、第三伞骨(23)、第四伞骨(24)、第五伞骨(25)和第六伞骨(26),其中第一伞骨(21)和第二伞骨(22)长度相同且呈 180° 夹角,第三伞骨(23)、第四伞骨(24)、第五伞骨(25)和第六伞骨(26)长度相同且小于第一伞骨(21)和第二伞骨(22)的长度;所述第三伞骨(23)与第六伞骨(26)呈 180° 夹角;所述第四伞骨(24)与第五伞骨(25)呈 180° 夹角。

5. 根据权利要求2所述的植牙用牙槽骨增高器,其特征在于:所述薄片钛膜(2)具有带中心孔的拱桥形主体,并向主柱体(11)的小端面弯曲;所述薄片钛膜(2)沿主柱体(11)的轴线方向投影呈腰形;所述薄片钛膜(2)的表面均布有通孔(2-1)。

6. 根据权利要求2所述的植牙用牙槽骨增高器,其特征在于:所述薄片钛膜(2)由带中心孔的拱桥形主体和设置在拱桥形主体两侧的翅片(2-2)组成;所述薄片钛膜(2)向主柱体(11)的小端面弯曲;所述薄片钛膜(2)的表面均布有通孔(2-1)。

植牙用牙槽骨增高器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种医疗用品,特别涉及一种植牙用牙槽骨增高器。

背景技术

[0002] 目前,广泛使用的种植牙技术,是先将种植体植入牙槽骨内,然后将牙修复体固定在种植体上,实现缺牙部位的修复。但是随着有些部位的牙槽骨比较薄,依靠传统的种植牙技术,时间长了容易出现修补处假牙松动的现象。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种使用方便且能提高对牙槽骨表面制骨效果的植牙用牙槽骨增高器。

[0004] 实现本实用新型目的的技术方案是:本实用新型具有支撑件;所述支撑件具有主柱体,主柱体的一端同轴设有顶端螺柱,另一端同轴设有底部螺柱;所述顶端螺柱上套设有薄片钛膜,并通过螺帽将薄片钛膜固定。

[0005] 上述支撑件的主柱体呈圆锥台,主柱体的大端面上同轴设有顶端螺柱,主柱体的小端面上同轴设有底部螺柱。

[0006] 上述薄片钛膜呈带中心孔的伞状,并向主柱体的小端面弯曲。

[0007] 上述薄片钛膜具有第一伞骨、第二伞骨、第三伞骨、第四伞骨、第五伞骨和第六伞骨,其中第一伞骨和第二伞骨长度相同且呈 180° 夹角,第三伞骨、第四伞骨、第五伞骨和第六伞骨长度相同且小于第一伞骨和第二伞骨的长度;所述第三伞骨与第六伞骨呈 180° 夹角;所述第四伞骨与第五伞骨呈 180° 夹角。

[0008] 上述薄片钛膜具有带中心孔的拱桥形主体,并向主柱体的小端面弯曲;所述薄片钛膜沿主柱体的轴线方向投影呈腰形;所述薄片钛膜的表面均布有通孔。

[0009] 上述薄片钛膜由带中心孔的拱桥形主体和设置在拱桥形主体两侧的翅片组成;所述薄片钛膜向主柱体的小端面弯曲;所述薄片钛膜的表面均布有通孔。

[0010] 本实用新型具有积极的效果:(1) 本实用新型采用零部件组装的方式进行组装使用,大大方便了实际操作;(2) 本实用新型能提高对牙槽骨表面进行制骨的效果,解决在牙槽骨过薄时种植假牙易松动的问题。

附图说明

[0011] 为了使本实用新型的内容更容易被清楚地理解,下面根据具体实施例并结合附图,对本实用新型作进一步详细的说明,其中

[0012] 图 1 为本实用新型实施例 1 的结构示意图;

[0013] 图 2 为本实用新型实施例 2 的结构示意图;

[0014] 图 3 为本实用新型实施例 3 的结构示意图;

[0015] 图 4 为本实用新型中支撑件的结构示意图;

- [0016] 图 5 为本实用新型实施例 1 中薄片钛膜的结构示意图；
[0017] 图 6 为本实用新型实施例 2 中薄片钛膜的结构示意图；
[0018] 图 7 为本实用新型实施例 3 中薄片钛膜的结构示意图。

具体实施方式

[0019] (实施例 1)

[0020] 见图 1、图 4 和图 5, 本实用新型具有具有支撑件 1; 所述支撑件 1 具有主柱体 11, 主柱体 11 呈圆锥台, 主柱体 11 的大端面上同轴设有顶端螺柱 12, 主柱体 11 的小端面上同轴设有底部螺柱 13; 所述顶端螺柱 12 上套设有薄片钛膜 2, 并通过螺帽 3 将薄片钛膜 2 固定; 所述薄片钛膜 2 呈带中心孔的伞状, 并向主柱体 11 的小端面弯曲; 所述薄片钛膜 2 具有第一伞骨 21、第二伞骨 22、第三伞骨 23、第四伞骨 24、第五伞骨 25 和第六伞骨 26, 其中第一伞骨 21 和第二伞骨 22 长度相同且呈 180° 夹角, 第三伞骨 23、第四伞骨 24、第五伞骨 25 和第六伞骨 26 长度相同且小于第一伞骨 21 和第二伞骨 22 的长度; 所述第三伞骨 23 与第六伞骨 26 呈 180° 夹角; 所述第四伞骨 24 与第五伞骨 25 呈 180° 夹角。

[0021] (实施例 2)

[0022] 见图 2、图 4 和图 6, 本实用新型具有支撑件 1; 所述支撑件 1 具有主柱体 11, 主柱体 11 呈圆锥台, 主柱体 11 的大端面上同轴设有顶端螺柱 12, 主柱体 11 的小端面上同轴设有底部螺柱 13; 所述顶端螺柱 12 上套设有薄片钛膜 2, 并通过螺帽 3 将薄片钛膜 2 固定; 所述薄片钛膜 2 具有带中心孔的拱桥形主体, 并向主柱体 11 的小端面弯曲; 所述薄片钛膜 2 沿主柱体 11 的轴线方向投影呈腰形; 所述薄片钛膜 2 的表面均布有通孔 2-1。

[0023] (实施例 3)

[0024] 见图 3、图 4 和图 7, 本实用新型具有支撑件 1; 所述支撑件 1 具有主柱体 11, 主柱体 11 呈圆锥台, 主柱体 11 的大端面上同轴设有顶端螺柱 12, 主柱体 11 的小端面上同轴设有底部螺柱 13; 所述顶端螺柱 12 上套设有薄片钛膜 2, 并通过螺帽 3 将薄片钛膜 2 固定; 所述薄片钛膜 2 由带中心孔的拱桥形主体和设置在拱桥形主体两侧的翅片 2-2 组成; 所述薄片钛膜 2 向主柱体 11 的小端面弯曲; 所述薄片钛膜 2 的表面均布有通孔 2-1。

[0025] 以上所述的具体实施例, 对本实用新型的目的、技术方案和有益效果进行了进一步详细说明, 所应理解的是, 以上所述仅为本实用新型的具体实施例而已, 并不用于限制本实用新型, 凡在本实用新型的精神和原则之内, 所做的任何修改、等同替换、改进等, 均应包含在本实用新型的保护范围之内。

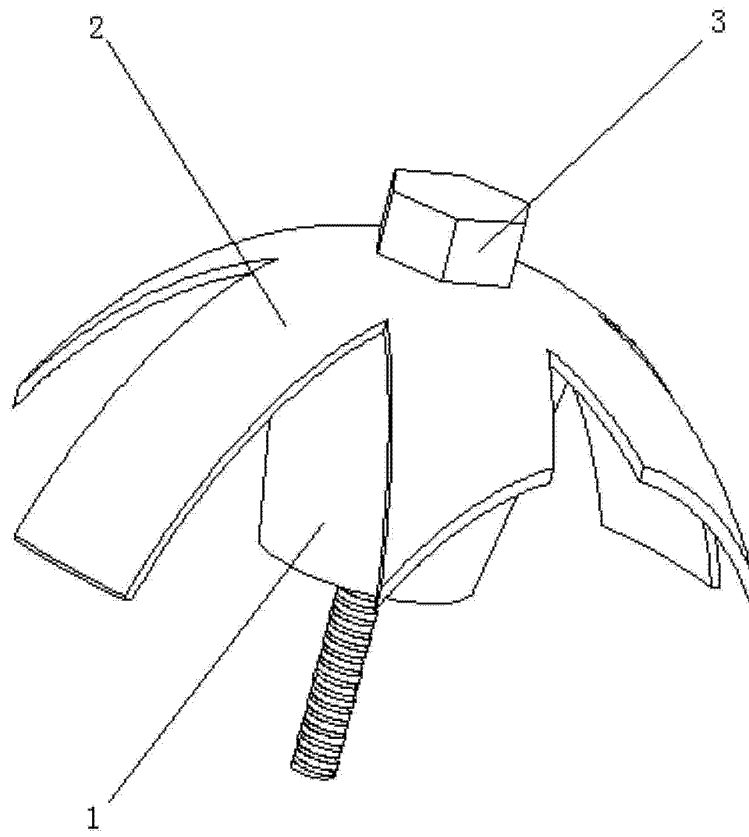


图 1

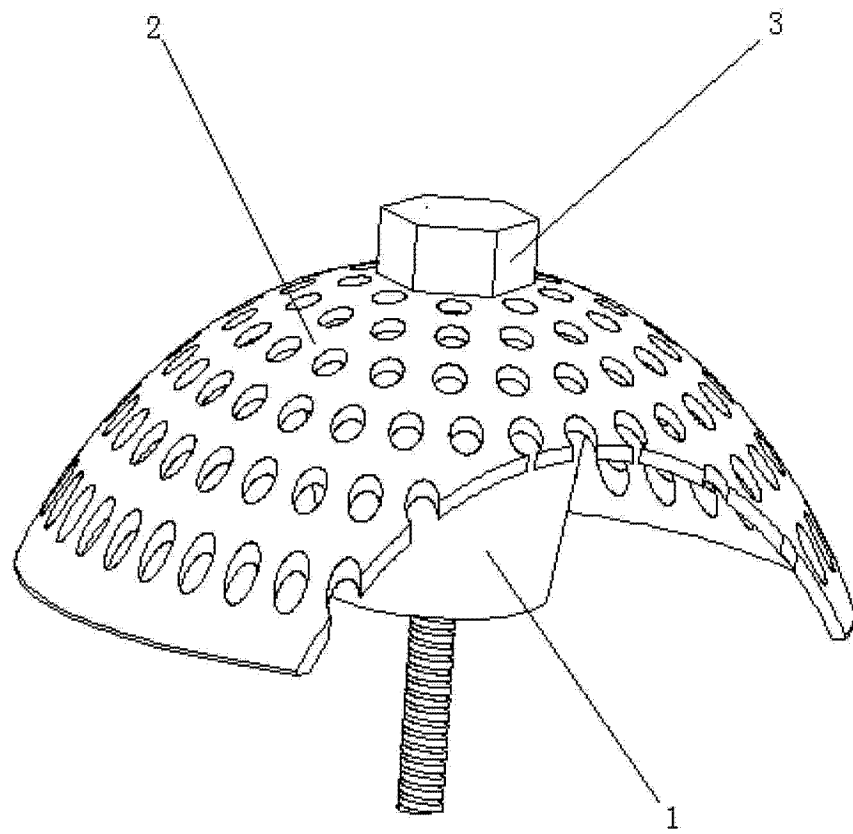


图 2

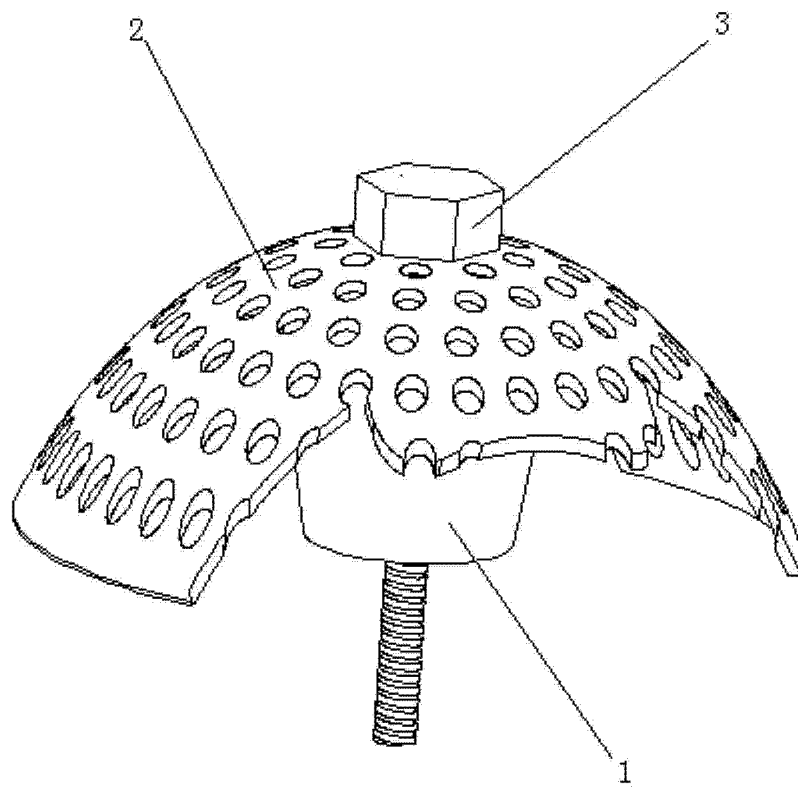


图 3

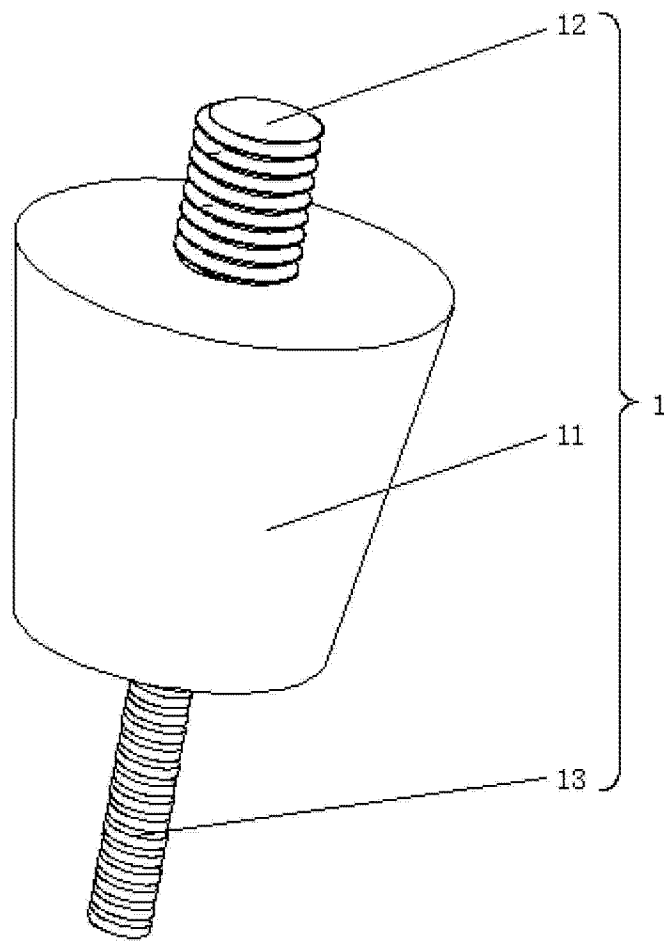


图 4

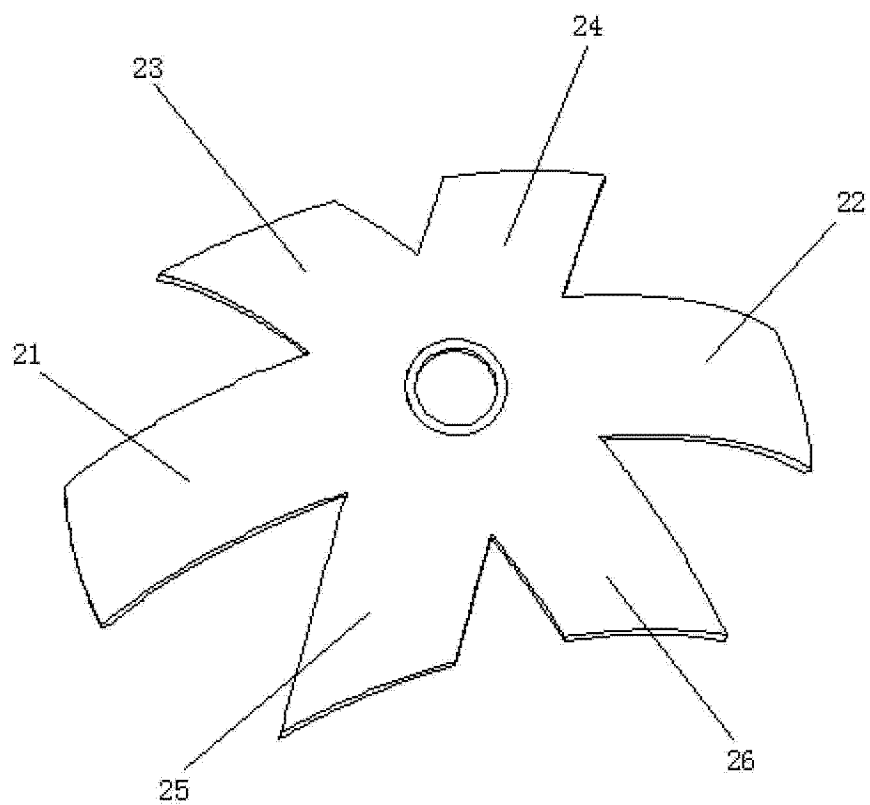


图 5

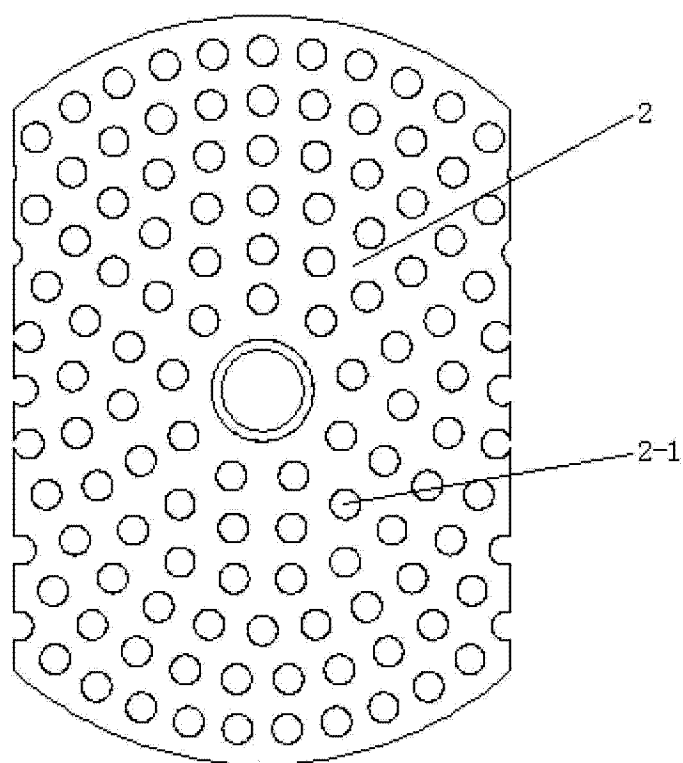


图 6

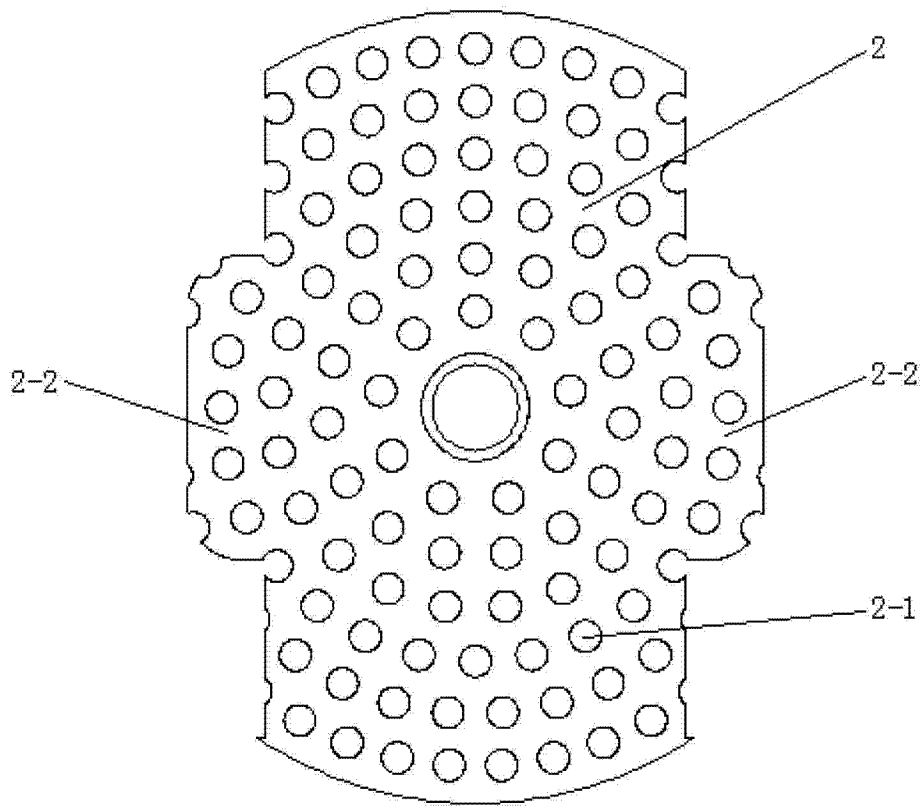


图 7