(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205629123 U
(45)授权公告日 2016.10.12

(21)申请号 201620384556.X

(22)申请日 2016.04.29

(73)专利权人 珠海正友科技有限公司
地址 519090 广东省珠海市金湾区联港工业区红灯片永安路

(72)发明人 文建伟

(74)专利代理机构 上海三和万国知识产权代理事务所(普通合伙) 31230
代理人 郑威波

(51)Int.Cl.
B21D 37/10(2006.01)

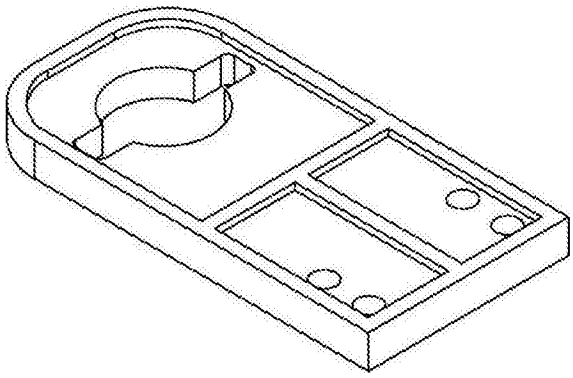
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种摇杆固定支架模具

(57)摘要

本实用新型涉及一种模具，尤其涉及一种摇杆固定支架模具。本实用新型要解决的技术问题是提供一种摇杆固定支架模具。为了解决上述技术问题，本实用新型提供了这样一种摇杆固定支架模具，包括有模具本体、圆凸块Ⅰ、圆凸块Ⅱ和异形凸块，有模具本体上设置有大凹槽，大凹槽内的周边位置设置有模型边槽，横凹槽设置在大凹槽内的左侧，竖凹槽设置在横凹槽的右侧，横凹槽的左端与模型边槽连接，横凹槽的右端与竖凹槽连接，竖凹槽的上下两端都与模型边槽连接。本实用新型提供一种摇杆固定支架模具，采用多种凹槽与凸块的结构方式，利用冲压设备，能够将材料一次冲压成形，实现了快速的连续性、批量化的生产。



CN 205629123 U

1.一种摇杆固定支架模具，其特征在于，包括有模具本体(1)、圆凸块Ⅰ(6)、圆凸块Ⅱ(7)和异形凸块(8)，有模具本体(1)上设置有大凹槽(2)，大凹槽(2)内的周边位置设置有模型边槽(3)，横凹槽(4)设置在大凹槽(2)内的左侧，竖凹槽(5)设置在横凹槽(4)的右侧，横凹槽(4)的左端与模型边槽(3)连接，横凹槽(4)的右端与竖凹槽(5)连接，竖凹槽(5)的上下两端都与模型边槽(3)连接，大凹槽(2)内的左侧上方设置有两个圆凸块Ⅰ(6)，大凹槽(2)内的左侧下方设置有两个圆凸块Ⅱ(7)，大凹槽(2)内的右侧设置有异形凸块(8)。

一种摇杆固定支架模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种模具，尤其涉及一种摇杆固定支架模具。

背景技术

[0002] 模具：工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具。简而言之，模具是用来成型物品的工具，这种工具由各种零件构成，不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。素有“工业之母”的称号。

[0003] 在外力作用下使坯料成为有特定形状和尺寸的制件的工具。广泛用于冲裁、模锻、冷镦、挤压、粉末冶金件压制、压力铸造，以及工程塑料、橡胶、陶瓷等制品的压塑或注塑的成形加工中。模具具有特定的轮廓或内腔形状，应用具有刃口的轮廓形状可以使坯料按轮廓线形状发生分离(冲裁)。应用内腔形状可使坯料获得相应的立体形状。模具一般包括动模和定模(或凸模和凹模)两个部分，二者可分可合。分开时取出制件，合拢时使坯料注入模具型腔成形。模具是精密工具，形状复杂，承受坯料的胀力，对结构强度、刚度、表面硬度、表面粗糙度和加工精度都有较高要求，模具生产的发展水平是机械制造水平的重要标志之一。

[0004] 现在摇杆固定支架的生产过程中，还没有一种专用模具，无法实现快速的连续性、批量化生产。

实用新型内容

[0005] (1)要解决的技术问题

[0006] 本实用新型为了克服的缺点，本实用新型要解决的技术问题是提供一种摇杆固定支架模具。

[0007] (2)技术方案

[0008] 为了解决上述技术问题，本实用新型提供了这样一种摇杆固定支架模具，包括有模具本体、圆凸块Ⅰ、圆凸块Ⅱ和异形凸块，有模具本体上设置有大凹槽，大凹槽内的周边位置设置有模型边槽，横凹槽设置在大凹槽内的左侧，竖凹槽设置在横凹槽的右侧，横凹槽的左端与模型边槽连接，横凹槽的右端与竖凹槽连接，竖凹槽的上下两端都与模型边槽连接，大凹槽内的左侧上方设置有两个圆凸块Ⅰ，大凹槽内的左侧下方设置有两个圆凸块Ⅱ，大凹槽内的右侧设置有异形凸块。

[0009] 工作原理：有模具本体上设置有大凹槽，大凹槽内的周边位置设置有模型边槽，横凹槽设置在大凹槽内的左侧，竖凹槽设置在横凹槽的右侧，横凹槽的左端与模型边槽连接，横凹槽的右端与竖凹槽连接，竖凹槽的上下两端都与模型边槽连接，大凹槽内的左侧上方设置有两个圆凸块Ⅰ，大凹槽内的左侧下方设置有两个圆凸块Ⅱ，大凹槽内的右侧设置有异形凸块。工作时，把模具本体安装在冲压设备上，利用冲压设备对铁板进行冲压，使产品一次成型。

[0010] (3)有益效果

[0011] 本实用新型提供一种摇杆固定支架模具，采用多种凹槽与凸块的结构方式，利用冲压设备，能够将材料一次冲压成形，实现了快速的连续性、批量化的生产，提高了工作效率，加快了工作的进度，成形的摇杆固定支架具有超高的支撑强度，质量过关、安全可靠。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型产品的立体结构示意图。

[0013] 图2为本实用新型产品的俯视结构示意图。

[0014] 图3为本实用新型产品的仰视结构示意图。

[0015] 图4为本实用新型模具本体的主视结构示意图。

[0016] 图5为本实用新型模具本体的立体结构示意图。

[0017] 附图中的标记为：1-模具本体，2-大凹槽，3-模型边槽，4-横凹槽，5-竖凹槽，6-圆凸块Ⅰ，7-圆凸块Ⅱ，8-异形凸块。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步的说明。

[0019] 实施例1

[0020] 一种摇杆固定支架模具，如图1-5所示，包括有模具本体1、圆凸块I6、圆凸块Ⅱ7和异形凸块8，有模具本体1上设置有大凹槽2，大凹槽2内的周边位置设置有模型边槽3，横凹槽4设置在大凹槽2内的左侧，竖凹槽5设置在横凹槽4的右侧，横凹槽4的左端与模型边槽3连接，横凹槽4的右端与竖凹槽5连接，竖凹槽5的上下两端都与模型边槽3连接，大凹槽2内的左侧上方设置有两个圆凸块I6，大凹槽2内的左侧下方设置有两个圆凸块Ⅱ7，大凹槽2内的右侧设置有异形凸块8。

[0021] 工作原理：有模具本体1上设置有大凹槽2，大凹槽2内的周边位置设置有模型边槽3，横凹槽4设置在大凹槽2内的左侧，竖凹槽5设置在横凹槽4的右侧，横凹槽4的左端与模型边槽3连接，横凹槽4的右端与竖凹槽5连接，竖凹槽5的上下两端都与模型边槽3连接，大凹槽2内的左侧上方设置有两个圆凸块I6，大凹槽2内的左侧下方设置有两个圆凸块Ⅱ7，大凹槽2内的右侧设置有异形凸块8。工作时，把模具本体1安装在冲压设备上，利用冲压设备对铁板进行冲压，使产品一次成型。

[0022] 以上所述实施例仅表达了本实用新型的优选实施方式，其描述较为具体和详细，但并不能因此而理解为对本实用新型专利范围的限制。应当指出的是，对于本领域的普通技术人员来说，在不脱离本发明构思的前提下，还可以做出若干变形、改进及替代，这些都属于本实用新型的保护范围。因此，本实用新型专利的保护范围应以所附权利要求为准。

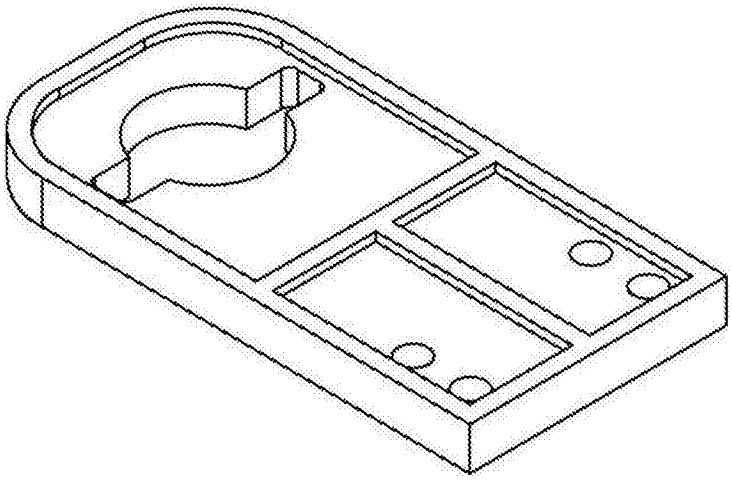


图1

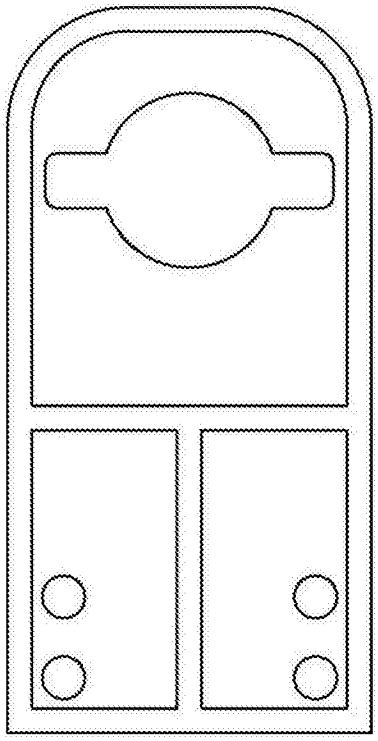


图2

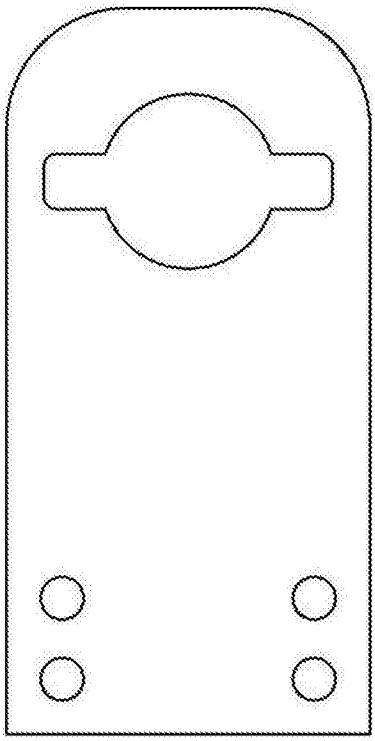


图3

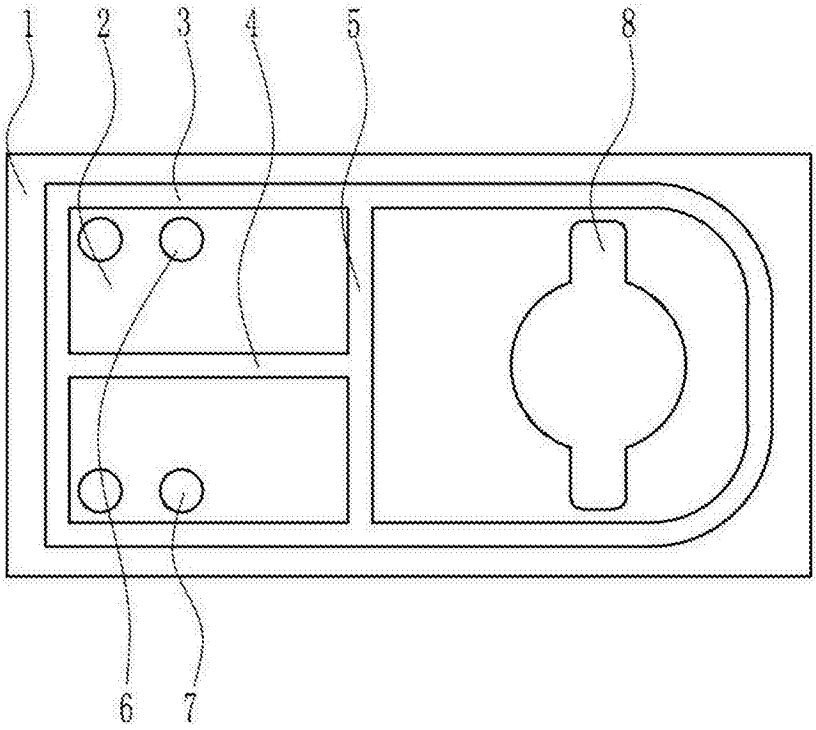


图4

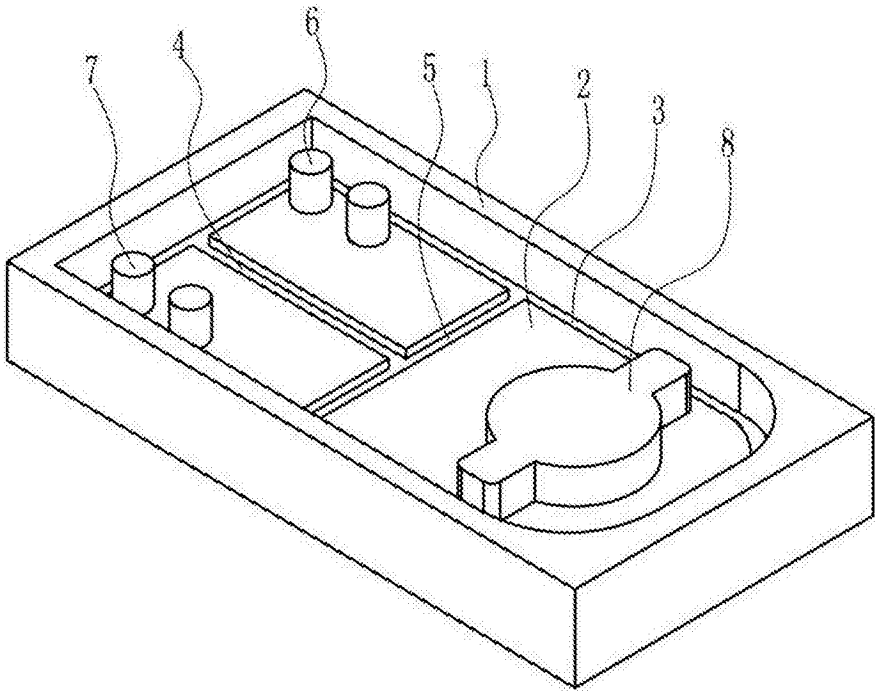


图5