



(21) 申请号 202321655233.6

(22) 申请日 2023.06.28

(73) 专利权人 四川迪维亚科技有限公司

地址 610000 四川省成都市武侯区一环路
西一段130号1栋17层1714号

(72) 发明人 陈晓丽 李刚强 何寻

(74) 专利代理机构 四川鼎捷专利代理有限公司
51367

专利代理师 张超杰

(51) Int. Cl.

D05B 37/04 (2006.01)

D05B 81/00 (2006.01)

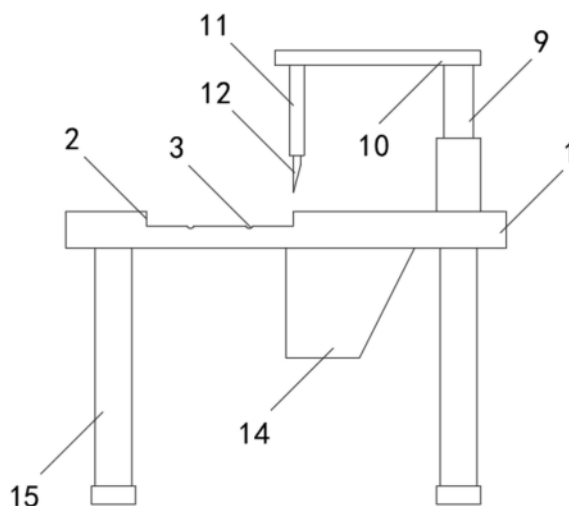
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种锁边机的切料机构

(57) 摘要

本实用新型属于锁边机技术领域,且公开了一种锁边机的切料机构,包括工作台,所述工作台的顶端安装有移动组件,所述移动组件包括开设于工作台表面的移动槽、安装于移动槽内部的移动件和安装于移动件顶端的固定件,所述工作台的顶端安装有切料组件,所述切料组件包括安装于工作台顶端的伸缩件、安装于伸缩件顶端的连接板、安装于连接板底端的安装板和安装于安装板底端的刀片,本实用新型设置了移动组件,通过滚子带动滑块滑动可以确保滑块在移动槽内部平稳移动,在移动槽底端开设滑槽确保滚子按照滑槽方向移动,设置了切料组件,电动推杆降下时刀片下降对布料进行剪切,由刀片剪切下来的布料碎屑由收纳槽收集。



1. 一种锁边机的切料机构,其特征在于:包括

工作台(1),所述工作台(1)的顶端安装有移动组件,所述移动组件包括开设于工作台(1)表面的移动槽(2)、安装于移动槽(2)内部的移动件和安装于移动件顶端的固定件,所述工作台(1)的顶端安装有切料组件,所述切料组件包括安装于工作台(1)顶端的伸缩件、安装于伸缩件顶端的连接板(10)、安装于连接板(10)底端的安装板(11)和安装于安装板(11)底端的刀片(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种锁边机的切料机构,其特征在于:所述移动件包括安装于移动槽(2)内部的滑块(4)、开设于滑块(4)底端的腔室(5)和安装于腔室(5)内部的滚子(6)。

3. 根据权利要求2所述的一种锁边机的切料机构,其特征在于:所述移动槽(2)的底端开设有滑槽(3),所述滑槽(3)沿移动槽(2)两个开口方向延伸,所述滚子(6)在滑槽(3)内部滚动。

4. 根据权利要求3所述的一种锁边机的切料机构,其特征在于:所述固定件包括开设于滑块(4)表面的安装槽(7)、安装于安装槽(7)顶端的电磁铁(8)和安装于电磁铁(8)顶端的压块(16)。

5. 根据权利要求4所述的一种锁边机的切料机构,其特征在于:所述伸缩件包括电动推杆(9)。

6. 根据权利要求5所述的一种锁边机的切料机构,其特征在于:所述工作台(1)的表面开设有出料口(13),所述工作台(1)的底端安装有收纳槽(14),所述收纳槽(14)的开口和出料口(13)对齐,所述工作台(1)的底端安装有支架(15)。

一种锁边机的切料机构

技术领域

[0001] 本实用新型属于锁边机技术领域，具体涉及一种锁边机的切料机构。

背景技术

[0002] 锁边机是衣服制造行业中常用的制衣设备，为达到更好的锁边效果，现有的锁边机大多在锁边针头前设置切料机构，对布料缝制部的线头、废料等进行剪切，目前市场上的切料机构大多需要使用者肉眼比对剪切位置，再手动移动布料进行加工，而肉眼比对位置，手动加工必然会存在较大误差，并且对着工作量提升出现误差的概率会持续上升。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种锁边机的切料机构，以解决上述背景技术中提出的切料机构大多需要人工对比并手动移动布料进行加工，而人工加工的误差率较高的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种锁边机的切料机构，包括工作台，所述工作台的顶端安装有移动组件，所述移动组件包括开设于工作台表面的移动槽、安装于移动槽内部的移动件和安装于移动件顶端的固定件，所述工作台的顶端安装有切料组件，所述切料组件包括安装于工作台顶端的伸缩件、安装于伸缩件顶端的连接板、安装于连接板底端的安装板和安装于安装板底端的刀片。

[0005] 优选的，所述移动件包括安装于移动槽内部的滑块、开设于滑块底端的腔室和安装于腔室内部的滚子。

[0006] 优选的，所述移动槽的底端开设有滑槽，所述滑槽沿移动槽两个开口方向延伸，所述滚子在滑槽内部滚动。

[0007] 优选的，所述固定件包括开设于滑块表面的安装槽、安装于安装槽顶端的电磁铁和安装于电磁铁顶端的压块。

[0008] 优选的，所述伸缩件包括电动推杆。

[0009] 优选的，所述工作台的表面开设有出料口，所述工作台的底端安装有收纳槽，所述收纳槽的开口和出料口对齐，所述工作台的底端安装有支架。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0011] (1) 本实用新型设置了移动组件，通过滚子带动滑块滑动可以确保滑块在移动槽内部平稳移动，在移动槽底端开设滑槽确保滚子按照滑槽方向移动，确保剪切时移动组件不会偏移预定轨道。

[0012] (2) 本实用新型设置了切料组件，通过控制电动推杆伸缩即可控制刀片的高度位置，电动推杆降下时刀片下降对布料进行剪切，由刀片剪切下来的布料碎屑掉落至出料口内部，再由收纳槽收集，避免加工时碎屑影响布料加工。

附图说明

- [0013] 图1为本实用新型的结构示意图；
[0014] 图2为本实用新型工作台的俯视图；
[0015] 图3为本实用新型滑块的剖视图；
[0016] 图4为本实用新型滑块的结构示意图；
[0017] 图中：1、工作台；2、移动槽；3、滑槽；4、滑块；5、腔室；6、滚子；7、安装槽；8、电磁铁；9、电动推杆；10、连接板；11、安装板；12、刀片；13、出料口；14、收纳槽；15、支架；16、压块。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-图4所示，本实用新型提供如下技术方案：一种锁边机的切料机构，包括工作台1，工作台1的顶端安装有移动组件，移动组件包括开设于工作台1表面的移动槽2、安装于移动槽2内部的移动件和安装于移动件顶端的固定件，工作台1的顶端安装有切料组件，切料组件包括安装于工作台1顶端的伸缩件、安装于伸缩件顶端的连接板10、安装于连接板10底端的安装板11和安装于安装板11底端的刀片12。

[0020] 通过上述技术方案：

[0021] 使用时，使用者通过移动组件将固定好的布料笔直推向切料组件，再由切料组件将布料的边角整齐剪切，确保布料加工的精确度。

[0022] 进一步的，移动件包括安装于移动槽2内部的滑块4、开设于滑块4底端的腔室5和安装于腔室5内部的滚子6。

[0023] 具体地，通过滚子6带动滑块4滑动可以确保滑块4在移动槽2内部平稳移动。

[0024] 进一步的，移动槽2的底端开设有滑槽3，滑槽3沿移动槽2两个开口方向延伸，滚子6在滑槽3内部滚动。

[0025] 具体地，在移动槽2底端开设滑槽3确保滚子6按照滑槽3方向移动，确保剪切时移动组件不会偏移预定轨道。

[0026] 进一步的，固定件包括开设于滑块4表面的安装槽7、安装于安装槽7顶端的电磁铁8和安装于电磁铁8顶端的压块16。

[0027] 具体地，将布料放置在滑块4顶端，再将压块16放置在布料顶端，联通电源后电磁铁8通电产生磁力吸附压块16，达到固定布料的效果。

[0028] 进一步的，伸缩件包括电动推杆9。

[0029] 具体地，通过控制电动推杆9伸缩即可控制刀片12的高度位置，电动推杆9降下时刀片12下降对布料进行剪切。

[0030] 进一步的，工作台1的表面开设有出料口13，工作台1的底端安装有收纳槽14，收纳槽14的开口和出料口13对齐，工作台1的底端安装有支架15。

[0031] 具体地，由刀片12剪切下来的布料碎屑掉落至出料口13内部，再由收纳槽14收集，避免加工时碎屑飞舞影响布料加工。

[0032] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

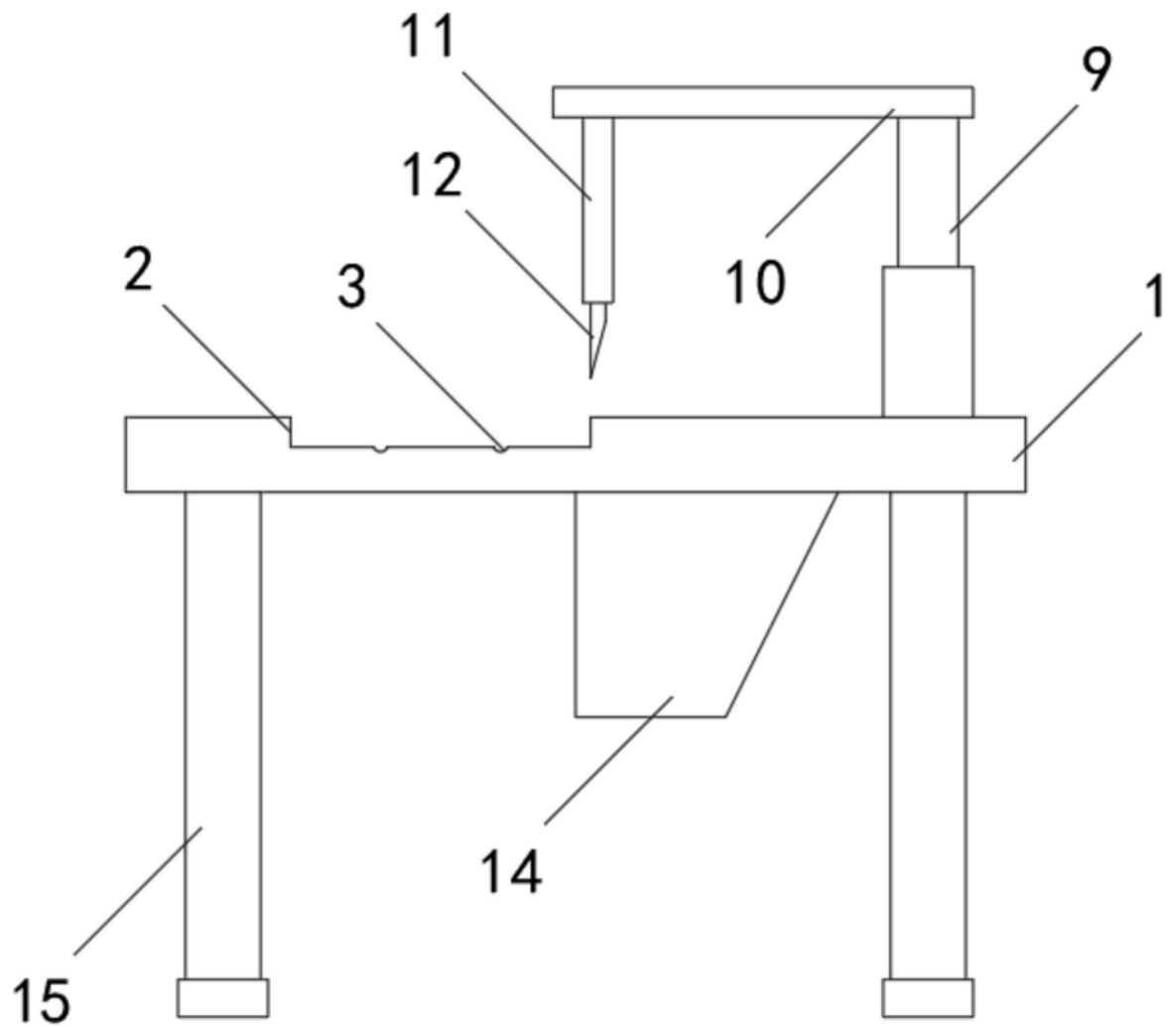


图1

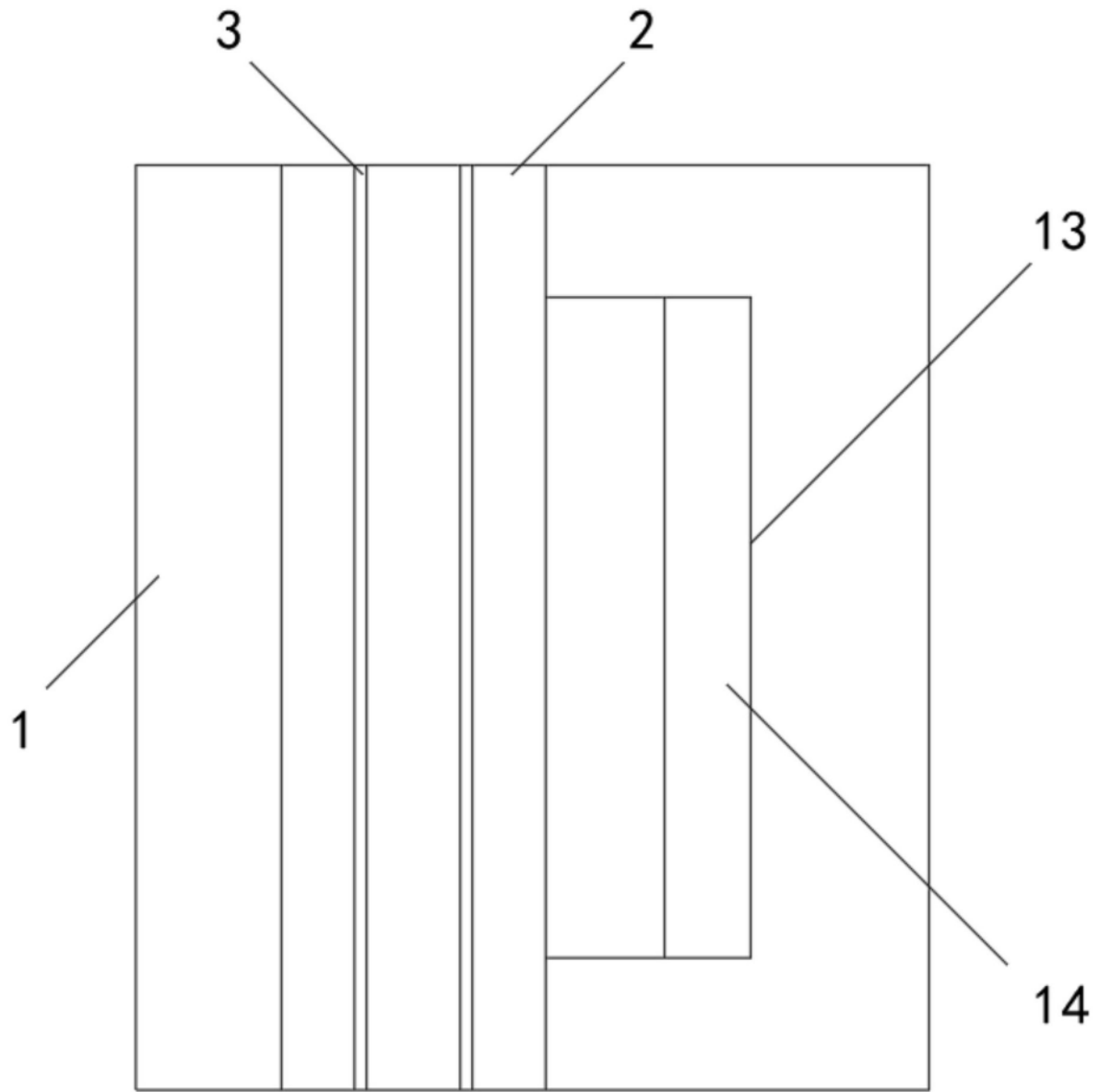


图2

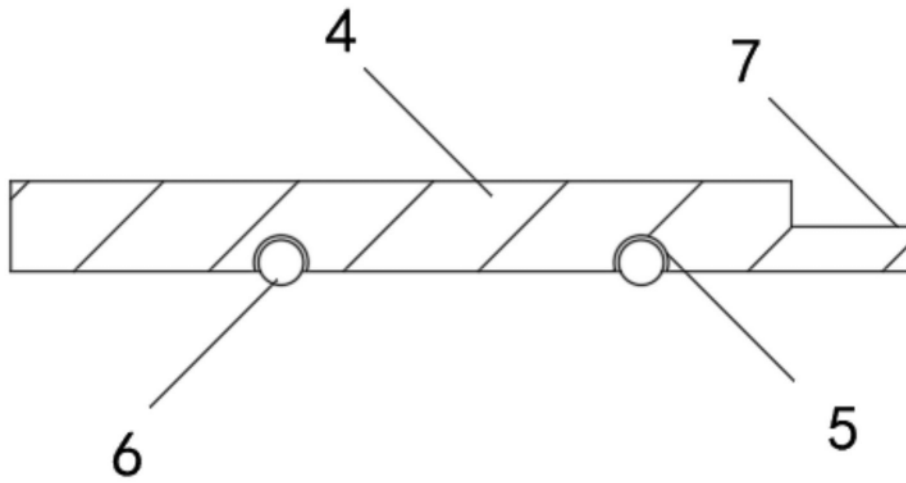


图3

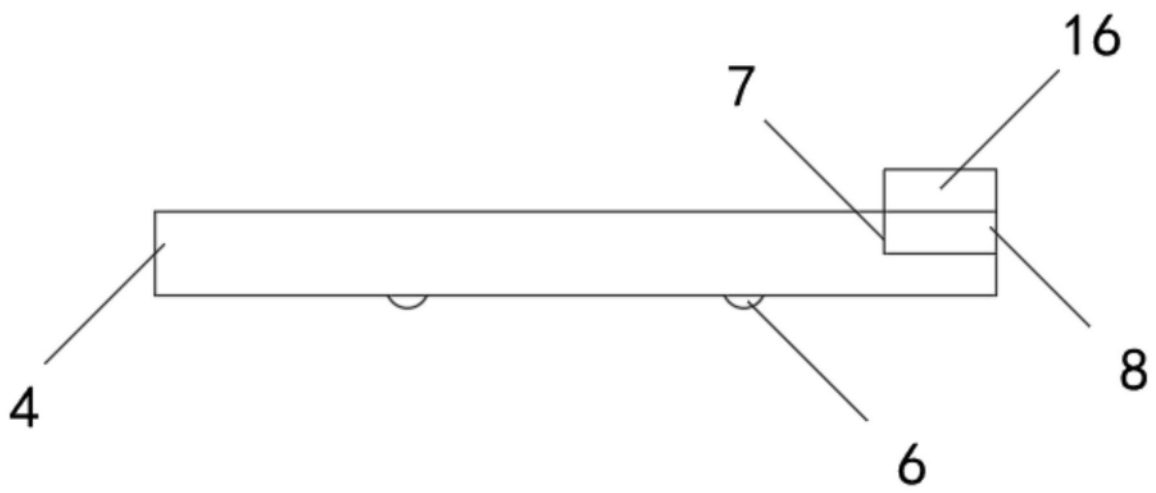


图4