



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	101997900582117
Data Deposito	14/03/1997
Data Pubblicazione	14/09/1998

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
A	43	B		

Titolo

CIABATTA CORREDATA DI UNA TOMAIA AGGANCIATA ALLA SUOLA CON MEZZI AD INCASTRO

MC 97 A 000025

DESCRIZIONE

a corredo di una domanda di brevetto per invenzione industriale
avente per titolo:

**CIABATTA CORREDATA DI UNA TOMAIA
AGGANCIATA ALLA SUOLA CON MEZZI AD
INCASTRO".**

Titolare: "MENGGHI SHOES - S.R.L.", con sede a
LORETO (AN), Via Barca, 50.

Mandatario: STUDIO TECNICO Ing. CLAUDIO BALDI,
con sede a Jesi (AN), Piazza Ghislieri 3.

DEPOSITATO IL 14 MAR. 1997

TESTO DELLA DESCRIZIONE

La presente domanda di brevetto per invenzione industriale ha
per oggetto una ciabatta utilizzando una suola, formata per
stampaggio in materiali idonei all'uso, sulla quale la tomaia viene
fissata mediante mezzi ad incastro.

L'idea secondo il trovato nasce quale ennesimo tentativo di
ridurre i costi di produzione di quelle ciabatte di tipo economico,
solitamente costituite da un fondo stampato sul quale viene
applicata una tomaia, spesso anch'essa ottenuta con lo stesso
materiale e processo di stampaggio, costituita da una fascia
trasversale che cinge il dorso del piede in una zona mediamente
interposta fra le dita e il collo del piede.

In considerazione del fatto che suola e tomaia di siffatte ciabatte
vengono entrambi formati con processo di stampaggio, a bassi



Morini

Morini

Dr. Ing. CLAUDIO BALDI
MANDATARIO ABILITATO
ISCR. ALBO n. 299

MC 97 A 000025

costi industriali, la voce che ha maggior incidenza nel computo del costo complessivo del prodotto è senz'altro quella relativa alla fase di assemblaggio che spesso comporta dispendio di tempo e manodopera, con impiego a volte di personale specializzato.

In tale prospettiva sono state e vengono proposte continuamente dagli operatori del settore nuove soluzioni tecniche atte a ridurre i costi di fabbricazione grazie ad una semplificazione sempre maggior del sistema di assemblaggio e fissaggio della tomaia alla suola.

Per raggiungere tale risultato, da un lato, sono stati scartati subito i sistemi di fissaggi tradizionale, secondo cui la tomaia viene cucita od incollata alla suola, dall'altro si è pensato di ricorrere a mezzi che consentissero un accoppiamento fra suola e tomaia per semplice aggancio fra le stesse, attuabile in tempi ridotti e con personale non specializzato.

La ciabatta secondo il trovato comprende una suola stampata in materiale plastico, sulla cui pianta superiore sono ricavate, in prossimità dei fianchi ed in corrispondenza del tratto in cui deve essere applicata la tomaia, due simmetrici e contrapposti canali longitudinali, sul fondo dei quali sono ricavati due o più fori passanti, sfocianti entro sedi allargate, ricavate sulla pianta inferiore della suola.

L'ancoraggio stabile della tomaia alla suola avviene per il tramite di un listello, pure stampato in materiale plastico, avente forma e dimensioni tali da trovare esatto alloggiamento negli anzidetti



M. 97

R. 97

Dr. Ing. CLAUDIO BALDI
MANDATARIO ABILITATO
ISCR. ALBO 207

MC 97 A 000025

canaletti, scavati sulla pianta superiore della suola.

Più precisamente detto listello reca, in corrispondenza del suo bordo superiore, una scanalatura mediana longitudinale, mentre inferiormente è corredato di due o più gambi terminanti alla base con una testa ingrossata, conforme alle anzidette sedi ricavate sulla pianta di calpestio della suola.

Il numero e l'interasse dei vari gambi sporgenti da siffatti listelli di aggancio sono esattamente pari a quello dei fori previsti sul fondo dei canaletti anzidetti, all'interno dei quali detti listelli trovano esatto alloggiamento, così come la testa ingrossata di detti gambi trova esatto alloggiamento entro le sedi ricavate sulla pianta di calpestio della suola.

Ebbene detto listelli sono destinati ad applicati alla tomaia i cui lembi vengono inseriti e fissati dentro la scanalatura longitudinale che corre lungo il centro del bordo superiore dei listelli.

Il fissaggio dei lembi della tomaia ai listelli anzidetti può avvenire con qualsiasi sistema idoneo, come ad esempio per cucitura, per incollaggio, per chiodatura o per graffettatura.

In definitiva l'operazione di assemblaggio dei vari componenti della ciabatta in parola avviene secondo le seguenti modalità:

- fissaggio dei due listelli anzidetti sui lembi laterali della tomaia;
- infilaggio forzato dei gambi sporgenti da detti listelli entro i corrispondenti fori di aggancio presenti sul fondo dei canaletti ricavati sulla pianta superiore della suola, fino a la testa ingrossata di tali gambi non fuoriesce e si colloca entro le sedi

MC 97 A 000025

allargate ricavate sulla pianta di calpestio della suola.

Quando le teste dei gambi sono inserite entro le rispettive sedi di aggancio anche i listelli anzidetti risultano perfettamente incassati entro i conformi canaletti ricavati sulla pianta superiore della suola.

Questo sistema di montaggio della tomaia alla suola presuppone che i listelli siano stampati in materiale semirigido, come ad esempio PVC, mentre la suola sia stampata in materiale deformabile elasticamente, come ad esempio poliuretano, affinché le teste ingrossate dei gambi dei listelli possano essere conficcate attraverso i fori della tomaia, i quali devono ovviamente allargarsi al passaggio di dette teste, per poi restringersi attorno al gambo delle teste medesime.

Questa operazione può essere attuata tramite macchine automatiche appositamente progettate così da ridurre al massimo l'impiego di mano d'opera.

Una volta così assemblate suola e tomaia, i listelli di aggancio anzidetti non sono più visibili, in quanto perfettamente nascosti entro i rispettivi canaletti di alloggiamento, mentre sulla pianta di calpestio sono rintracciabili soltanto i profili delle anzidette teste ingrossate

Per maggior chiarezza esplicativa la descrizione della suola in parola prosegue con riferimento alle tavole di disegno allegate, riportate solo a titolo esemplificativo, e non certo limitativo, in cui:

MC 97 A 000025



- la fig. 1 mostra con un disegno prospettico una ciabatta secondo il trovato, sulla quale è stata effettuata una sezione parziale ed ingrandita con un piano trasversale, passante in corrispondenza di uno dei gambi con testa ingrossata, tramite cui la tomaia viene agganciata alla suola;

- la fig. 2 è un disegno esploso che mostra i vari componenti della ciabatta in parola,

Con riferimento alle figure anzidette, la ciabatta secondo il trovato comprende una tomaia (1), sui cui lembi laterali sono applicati due listelli (2) stampati in materiale semirigido, i quali recano, in corrispondenza del loro bordo superiore, una scanalatura mediana longitudinale (2a) dove i lembi (1a) della tomaia (1) devono essere inseriti e fissati, nella fattispecie, con una cucitura (C).

Detti listelli (2) recano inferiormente due o più gambi (2b) terminanti con una testa di base ingrossata (2c).

Dal canto suo, la suola (3), stampata in materiale deformabile elasticamente, reca, in prossimità dei fianchi ed in corrispondenza del tratto in cui deve essere applicata la tomaia (1), due simmetrici e contrapposti canaletti (3a), esattamente conformi ai listelli anzidetti (2), che devono in effetti trovare esatto alloggiamento entro tali canaletti, una volta attuato il montaggio della tomaia alla suola.

Sul fondo di detti canaletti (3a) sono previsti due o più fori (3b) sfocianti inferiormente entro sedi allargate (3c), ricavate sulla

MC 97 A 000025

pianta di calpestio della suola (3).

Il numero, il diametro e l'interasse di detti fori (3b) sono identici a quelli dei gambi (2b) dei listelli (2), così come le sedi allargate (3c) sono esattamente conformi alle teste ingrossate (2c).

Dr. Ing. CLAUDIO BALDI
MANDATARIO ABILITATO
ISCR. AL R.O. n. 2499

MC 97 A 000025

RIVENDICAZIONI

1) Ciabatta corredata di una tomaia agganciata alla suola con mezzi ad incastro, caratterizzata per il fatto di comprendere:

- una tomaia (1) sui cui lembi laterali sono fissati due listelli (2) stampati in materiale semirigido, i quali recano, in corrispondenza del loro bordo superiore, una sede per l'alloggiamento ed il centraggio di detti lembi ed inferiormente due o più gambi (2b) terminanti con una testa di base ingrossata (2c);

- una suola (3), stampata in materiale deformabile elasticamente, recante, in prossimità dei fianchi ed in corrispondenza del tratto in cui deve essere applicata la tomaia (1), due simmetrici e contrapposti canaletti (3a), atti ad alloggiare esattamente i listelli anzidetti (2) e sul fondo dei quali sono previsti due o più fori (3b) sfocianti inferiormente entro sedi allargate (3c), ricavate sulla pianta di calpestio della suola (3);

essendo previsto che il numero, il diametro e l'interasse di detti fori (3b) siano identici a quelli dei gambi (2b) dei listelli (2), così come le sedi allargate (3c) siano esattamente conformi alle teste ingrossate (2c).

2) Ciabatta corredata di una tomaia agganciata alla suola con mezzi ad incastro, secondo la rivendicazione precedente, caratterizzata per il fatto che la sede prevista sul bordo superiore dei listelli (2) per il centraggio e l'alloggiamento dei lembi della tomaia (1) consiste in una scanalatura mediana longitudinale (2a).

IL MANDATARIO

7
Dr. Ing. CLAUDIO BALDI
MANDATARIO ABILITATO
ISCR. ALBO n. 299

Francesco Monti



MC 97 A 000025

