

(11) *Número de Publicação:* **PT 89347 B**

(51) *Classificação Internacional:* (Ed. 5)

G11B005/105 A

G11B005/60 B

**(12) FASCÍCULO DE PATENTE DE INVENÇÃO**

(22) *Data de depósito:* 1988.12.27

(30) *Prioridade:* 1988.02.11 US 154819

(43) *Data de publicação do pedido:*  
1989.10.04

(45) *Data e BPI da concessão:*  
06/93 1993.06.21

**(73) Titular(es):**

SEAGATE TECHNOLOGY INTERNATIONAL  
P.O. BOX 309, GEORGETOWN ILHA GRANDE  
CAIMÃO KY

**(72) Inventor(es):**

MARAT GREGORY KATZ US  
GINO EGIDIO GORI US

**(74) Mandatário(s):**

ANTÓNIO JOÃO COIMBRA DA CUNHA FERREIRA  
RUA DAS FLORES 74 4/AND. 1294 LISBOA PT

(54) *Epígrafe:* PROCESSO E APARELHO PARA A COLOCAÇÃO DE UMA PEÇA MAGNÉTICA NUMA FENDA DE UMA PEÇA NÃO MAGNÉTICA

(57) *Resumo:*

[Fig.]

**DESCRIÇÃO**  
**DA**  
**PATENTE DE INVENÇÃO**

N.º 89.347

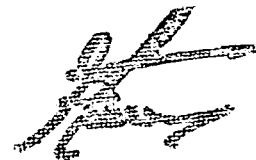
**REQUERENTE:** SEAGATE TECHNOLOGY INTERNATIONAL, sociedade org. segundo as leis das Ilhas Caimão, com sede em a/c Maples & Calder, P.O.Box 309, Georgetown, Ilha Grande Caimão, Índias Britânicas Ocidentais

**EPÍGRAFE:** "Processo e aparelho para a colocação de uma peça magnética numa fenda de uma peça não magnética"

**INVENTORES:** Marat Gregory Katz e Gino Egidio Gori

Reivindicação do direito de prioridade ao abrigo do artigo 4.º da Convenção de Paris de 20 de Março de 1883.

Estados Unidos da América em 11 de Fevereiro de 1988 sob o nº 154.819



PATENTE Nº 89.347

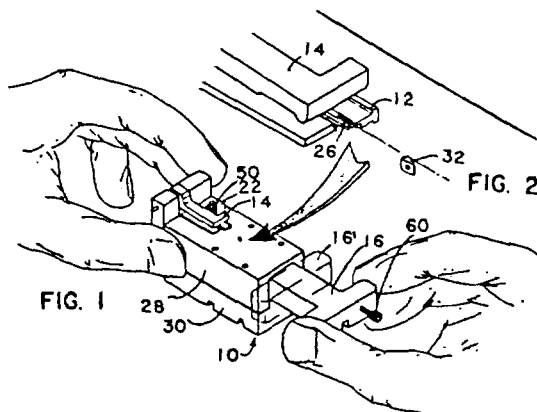
"Processo e aparelho para a colocação  
de uma peça magnética numa fenda de  
uma peça não magnética"

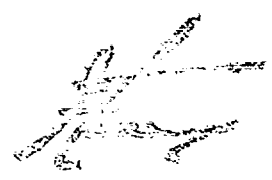
para que

SEAGATE TECHNOLOGY INTERNATIONAL,  
pretende obter privilégio de invenção  
em Portugal.

### RESUMO

O presente invento refere-se a um aparelho para a colocação de uma peça magnética (32) numa fenda (26) duma peça (12) não magnética, incluindo uma mesa não magnética (24), um cursor (16) montado debaixo da mesa (24) deslizável ao longo duma linha, e um magnete circular (18) montado no cursor (16) com o centro do magnete situado sobre a linha. A peça não magnética (12) é fixada sobre a mesa com a fenda (26) exposta e a sua linha central alinhada com a linha do centro do magnete (18). O magnete circular tem um campo magnético suficiente para fazer com que a peça magnética (32) se movimente segundo a linha central à medida que o cursor (16) desliza ao longo da linha, com o grau de movimentação ao longo da linha suficiente para o magnete deslocar a peça magnética para a fenda (26) da peça não magnética.





-2-

### MEMÓRIA DESCRITIVA

O invento refere-se a processos e a aparelhos para a colocação de peças magnéticas em fendas de peças não magnéticas.

A maneira convencional de colocar um núcleo de ferrite numa fenda numa chapa amortecedora de uma cabeça de ferrite tem sido agarrar o núcleo de ferrite com um par de pinças e com a ajuda de um microscópio ou de uma lente, orientar manualmente o núcleo colocando-o na fenda. As cabeças de ferrite são usadas principalmente em registos magnéticos em especial em discos.

O presente invento pretende proporcionar um processo, e um aparelho, para colocar uma peça magnética numa fenda de uma peça não magnética fazendo deslizar a peça magnética para dentro da fenda usando um magnete móvel.

De acordo com um aspecto do presente invento, é proporcionado um processo de colocação uma peça magnética numa fenda de uma peça não magnética, caracterizado por compreender os seguintes passos; montagem debaixo duma mesa não magnética, de um magnete circular com o seu centro deslizável ao longo de uma linha; fixação da peça não magnética em cima da mesa, com a dita fenda exposta e a sua linha de centro alinhada com a dita linha e o centro do magnete; colocação da dita peça magnética em cima da mesa adjacente ao magnete; fazer deslizar o magnete na direcção da fenda movimentando e alinhando por isso a peça magnética ao longo da linha central e movê-la até entrar na fenda.

A peça magnética pode ser um núcleo de ferrite e a peça não magnética pode ser uma chapa amortecedora de uma cabeça de ferrite.

De acordo com outro aspecto do presente invento, proveu-se um aparelho para colocar uma peça magnética (32) numa fenda de uma peça não magnética, caracterizado por incluir: uma mesa não magnética; um cursor montado debaixo da dita mesa e deslizável ao longo de uma linha; um magnete circular montado no dito cursor com o centro do magnete situado na dita linha; e meios para a fixação da peça não magnética na dita mesa, com a sua fenda exposta e a sua linha central alinhada com a dita linha e centro do magnete, tendo o dito magnete circular um campo magnético

-4-

ção do movimento. Porque os campos de fluxo dum magnete circular são radiais, o núcleo tem tendência para alinhar com o campo magnético ao longo do raio. O movimento de deslocação faz gradualmente com que o núcleo se mova para se alinhar segundo o raio na direcção do movimento. Como o centro do magnete é montado ao longo da linha central da fenda 26, ele movimenta eventualmente o núcleo para a fenda. Não é necessária outra orientação ou colocação.

Também está indicado na figura 1 um parafuso de regulação 50 que pode ser desapertado para ajustar o encaixe 22 de modo que a fenda 26 da chapa amortecedora 12 fique em perfeito alinhamento ao longo do centro do magnete 18. É proporcionado um parafuso de paragem 60 para terminar o movimento do cursor 16 numa posição 16' depois do núcleo 32 estar perfeitamente colocado na fenda. O campo magnético do magnete é útil para manter o núcleo no seu lugar na fenda durante as operações seguintes em que o núcleo é ligado à chapa amortecedora. Os parafusos de regulação e de paragem 50, 60 estão indicados somente na figura 1.

Na figura 3 o magnete 18 é visível, montado no cursor 16 exactamente debaixo do topo da mesa 24. Está indicado o deslizador 20 para guiar o movimento do cursor 16.

A figura 4 é uma vista plana de topo do aparelho indicando em linhas a tracejado as outras partes do cursor 16 não visíveis até aqui, e o magnete circular 18.

Quando o núcleo 32 se desloca na direcção da fenda 26, esse mesmo núcleo, como se explicou acima, segue o centro do magnete circular 18 segundo uma linha radial de fluxo.

A figura 5 é uma vista plana lateral do aparelho 10. Esta vista mostra os outros elementos previamente mencionados assim como o deslizador sobre qual corre e é guiado o cursor 16. Está também indicado um manípulo do prendedor 14 o qual roda numa haste 15. O prendedor indicado é uma simples alavanca. Podem utilizar-se prendedores mais sofisticados, por exemplo excêntricos, etc.. Interessa reparar na figura 5 que o núcleo 32 corre pelo centro do magnete circular.

- R E I V I N D I C A Ç Õ E S -

1ª. - Processo para a colocação duma peça magnética (32) numa fenda (26) duma peça não magnética (12), caracterizado por compreender os passos de: montagem debaixo duma mesa não-magnética (24) dum magnete circular (28) com o seu centro deslizável ao longo duma linha; fixação da peça não magnética (12) sobre a mesa (24) com a dita fenda (26) exposta e a sua linha central alinhada com a dita linha e o centro do magnete (18); colocação da dita peça magnética (32) sobre a mesa (24) adjacente ao magnete (18); e fazer deslizar o magnete (18) na direcção da fenda (26) deslocando assim e alinhando a peça magnética (32) ao longo da linha central e movimentando-a até entrar na fenda (26).

2ª. - Processo de acordo com a reivindicação 1, caracterizado por a peça magnética (32) ser um núcleo de ferrite e a peça não magnética (12) ser uma chapa amortecedora duma cabeça de ferrite.

3ª. - Aparelho para a colocação duma peça magnética (32) numa fenda (26) duma peça não magnética (12), caracterizado por compreender: uma mesa não magnética (24); um cursor (16) montado debaixo da dita mesa (24) e deslizável ao longo de uma linha; um magnete circular (18) montado no dito cursor (16) com o centro do magnete localizado na dita linha; e meios (14) para a fixação duma peça não magnética (12) na dita mesa, com a sua fenda (26) exposta e a sua linha central alinhada com a dita linha e o centro do magnete (18), tendo o dito magnete circular um campo magnético suficiente para fazer com que a dita peça magnética (32) seja deslocada ao longo da dita linha central à medida que o cursor (16) desliza ao longo da dita linha, com um grau de movimentação ao longo da dita linha suficiente para o dito magnete deslocar a dita peça magnética para dentro da fenda (26) da peça não magnética.

4ª. - Aparelho de acordo com a reivindicação 3, caracterizado por a dita peça magnética (32) ser um núcleo de ferrite e a dita peça não magnética (12) ser uma chapa amortecedora duma cabeça de ferrite.

68 267

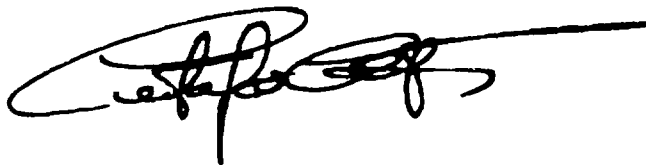
JM/DS/BOR

8010702

-6-

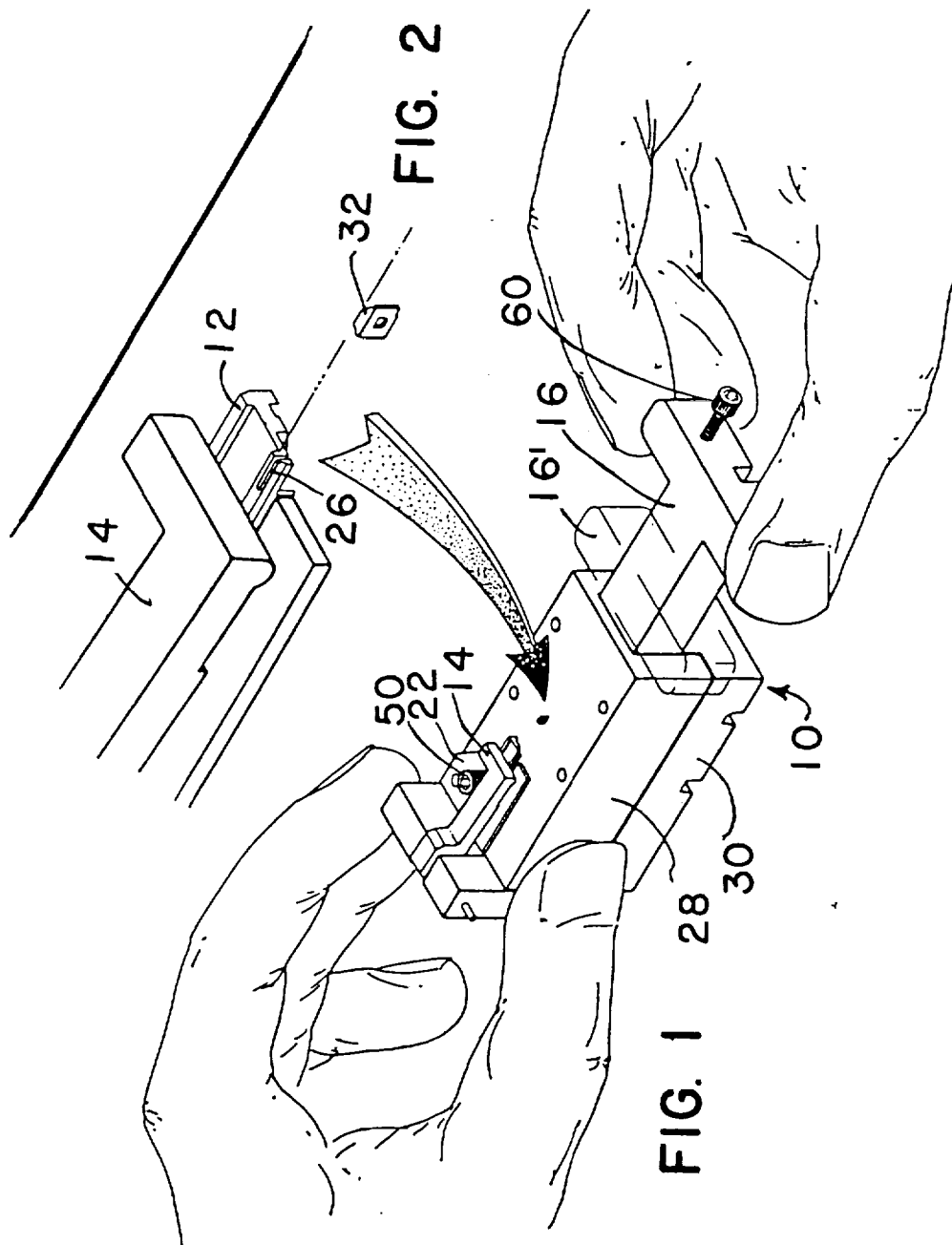
Lisboa, 27. DEZ 1988

Por SEAGATE TECHNOLOGY INTERNATIONAL  
- O AGENTE OFICIAL -



ENG.º ANTONIO JOÃO  
DA CUNHA FERREIRA  
Ag. Oj. Pr. Ind.  
Rua das Flores, 74 - 4.º  
1800 LISBOA

*[Handwritten signature]*





*[Handwritten signature]*

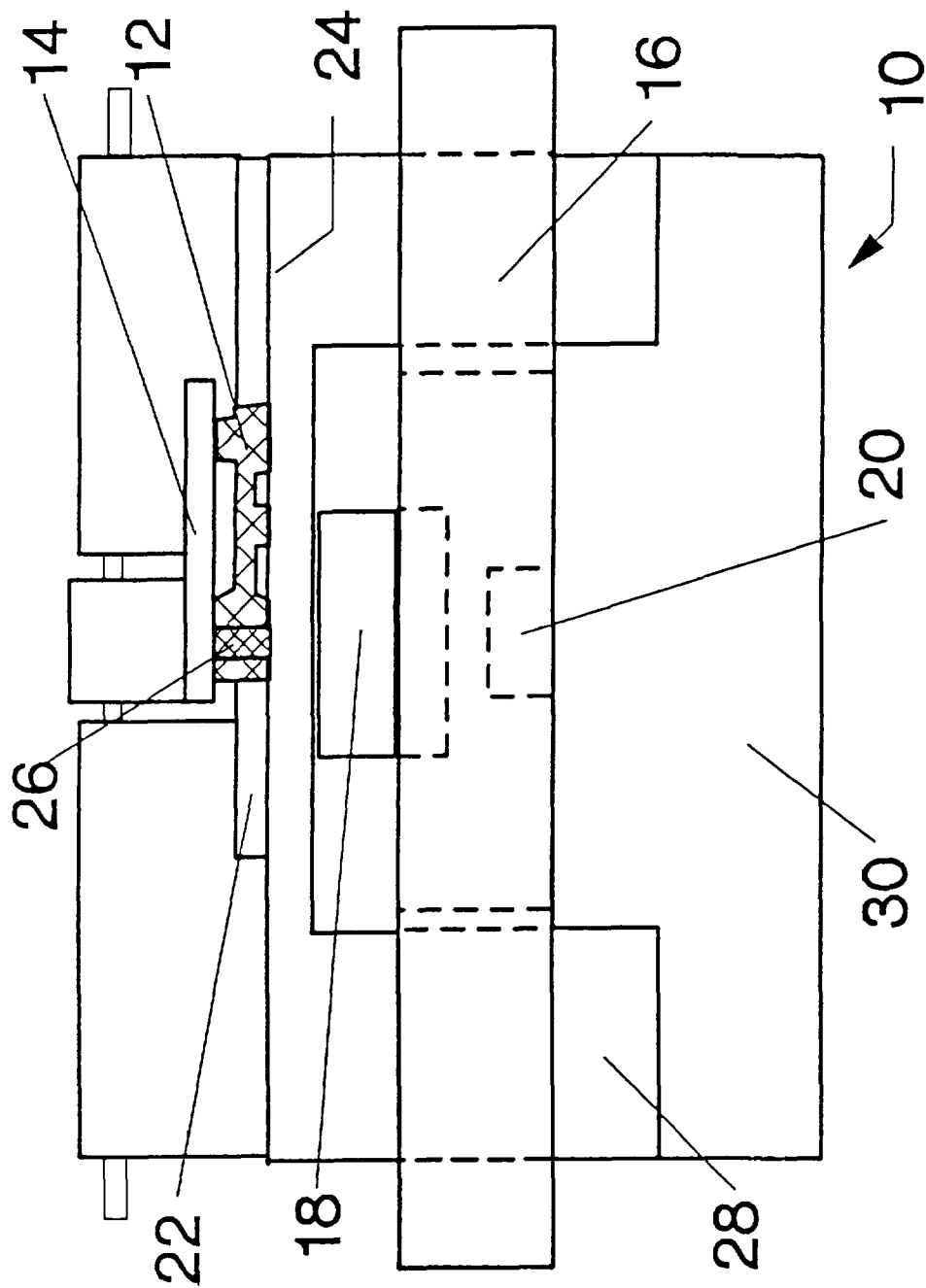
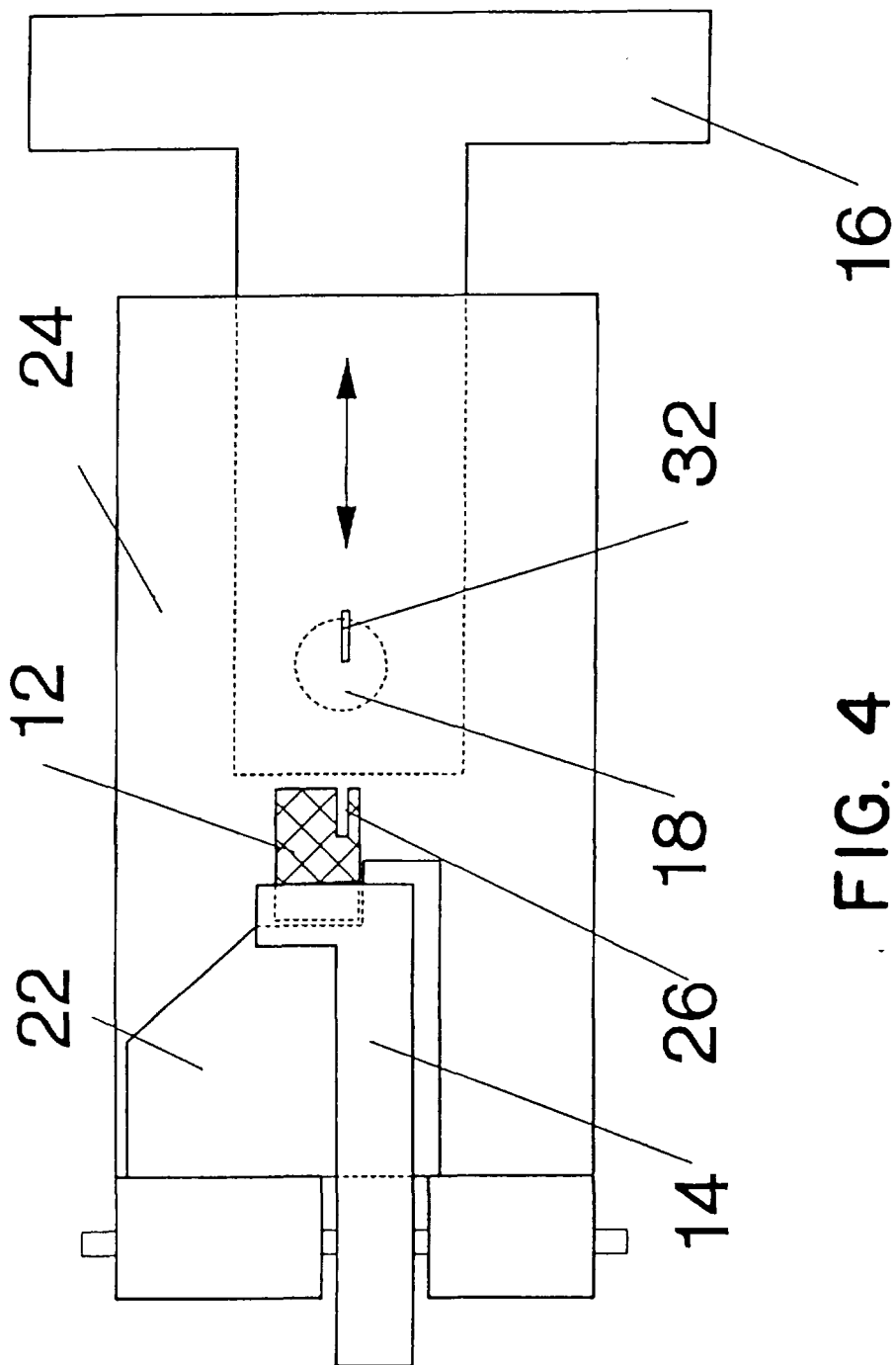


FIG. 3

*[Handwritten signature]*



*[Handwritten signature]*

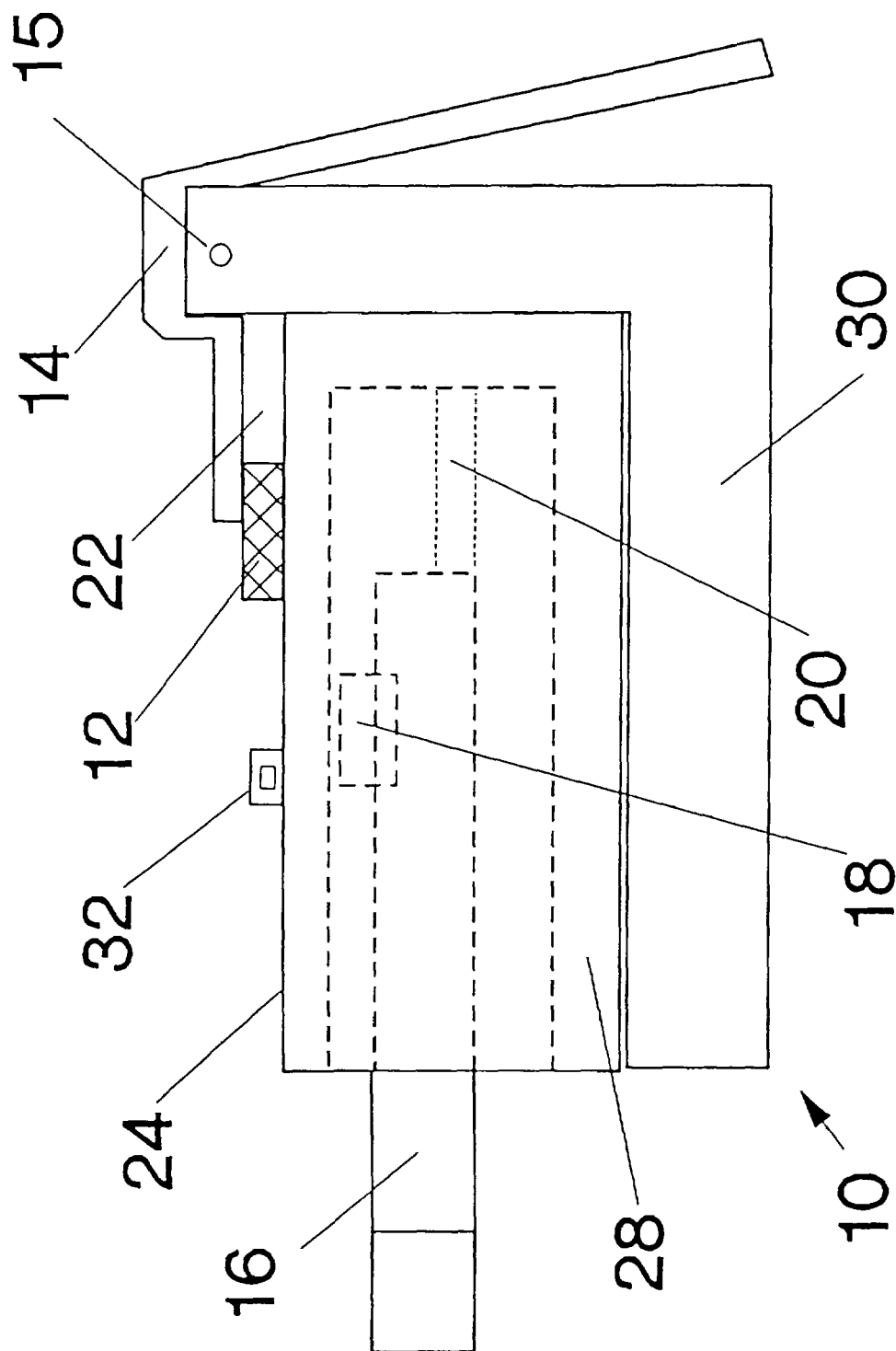


FIG. 5