



URZĄD
PATENTOWY
PRL

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr

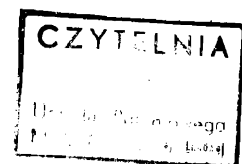
Int. Cl.³ C11D 17/06

Zgłoszono: 19.05.80 (P. 224346)

Pierwszeństwo:

Zgłoszenie ogłoszono: 27.03.81

Opis patentowy opublikowano: 15.08.1983



Twórca wynalazku: Józef Pitak

Uprawniony z patentu tymczasowego: Krajowy Związek Poligraficznych Spółdzielni Pracy,
Poznań (Polska)

Sposób wytwarzania mydła turystycznego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania mydła turystycznego polegający na nasyceniu roztworem mydlanym arkusika papieru lub innego tworzywa nadającego się do tego celu. Arkusiki papieru spięte w jeden karnecik lub luźne przeznaczone są szczególnie dla osób przebywających w podróży.

Przygotowaną wstęgę papieru o odpowiedniej szerokości zanurza się w roztworze mydlanym, składającym się z spirytusu etylowego w ilości 55–60 części wagowych płatków mydlnych w ilości 35–45 części wagowych gliceryny kosmetycznej w ilości 0,04–0,1 części wagowych środka zapachowego w ilości 0,05–0,1 części wagowych oraz kwaśnego węglanu sodu w ilości 0,05–0,1 części wagowych, po czym nasyoną roztworem wstęgę przeciąga się przez szczelinę urządzenia dla uzyskania odpowiedniej i jednolitej grubości powłoki mydlanej. Wstęgę papieru z naniesioną warstwą roztworu mydlanego poddaje się procesowi suszenia wstępnego, a następnie układając wstęgi warstwami i pod przyciskiem 2–5 kg suszy przez 50–70 godzin w temperaturze 25–30°C.

Wysuszone, nasyczone roztworem mydlanym wstęgi zostają pocięte na wymiarowe arkusiki i konfekcjonowane. Przygotowanie roztworu mydlanego przebiega w sposób następujący: w łaźni wodnej podgrzewane są płatki mydlane do temperatury 60–80°C po czym dodaje się spirytusu etylowego 70% doprowadzając tę mieszaninę do stanu wrzenia. W czasie podgrzewania mieszaniny tworzy się pulchniejąca masa, która w miarę podgrzewania i stałego mieszania przechodzi w stan pływany. Po doprowadzeniu do całkowitego rozpuszczenia się płatków mydlnych obniżona zostaje stopniowo temperatura do 45–55° w celu uzyskania konsystencji umożliwiającej osiągnięcie gładkości powierzchni wyrobu.

Mieszając stale roztwór dodaje się następnie glicerynę kosmetyczną dla zmiękczenia mydła i lepszego kontaktu ze skórą osoby korzystającej oraz środek zapachowy, a następnie kwaśny węglan sodu w celu uzyskania większego pienienia się mydlanego roztworu i roztwór ten utrzymuje się w temperaturze 45–55°C aż do procesu powlekania i nasączenia wstęgi papieru roztworem mydlanym. Temperatura 45–55°C jest optymalną dla uzyskania równomiernego nasączenia wstęgi papieru roztworem mydlanym.

Stopniowe ubytki spirytusu etylowego wskutek parowania uzupełnia się sukcesywnie małymi dawkami w miarę gęstnienia roztworu. Zaletą tak przygotowanego mydła turystycznego jest łatwość przechowywania i użytkowania. Nasyczone roztworem mydlanym pojedyncze arkusiki po ich wydarciu z karnecika służą do jednorazowego namydlenia rąk.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania mydła turystycznego polegający na nasyceniu roztworem mydlanym arkusika papieru ewentualnie stanowiącego element karnecika, **znamienny tym**, że wstęgę papieru o odpowiedniej szerokości zanurza się w roztworze mydlanym składającym się z płatków mydlanych w ilości 35–45 części wagowych podgrzanych w łaźni wodnej do temperatury 60–80°C i spirytusu etylowego 70% w ilości 55–60 części wagowych po czym roztwór ten podgrzewa się do stanu wrzenia, aż do całkowitego rozpuszczenia się płatków mydlanych i po osiągnięciu takiego stanu temperatura stopniowo obniża się do 45–55°C i w tej temperaturze dodaje się glicerynę kosmetyczną w ilości 0,04–0,1 części wagowych środka zapachowego w ilości 0,05–0,1 części wagowych oraz kwaśnego węglanu sodu w ilości 0,05–0,1 części wagowych, po czym nasyconą roztworem mydlanym wstęgę papieru przeciąga się przez szczelinę urządzenia i poddaje procesowi suszenia wstępnego, a następnie nasycone wstęgi papieru układa się warstwami i pod przyciskiem 2–5 kg suszy przez 50–70 godzin w temperaturze 25–30°C.