

URZĄD PATENTOWY w WARSZAWIE OPIS PATENTOWY

Nr 30220

Kl. 68 a, 95

Zeiss-Ikon A. - G., Drezno

E05b, 27/00

**Wkładkowy zamek bębnekowy, który może być dodatkowo wbudowany
w zamki wpuszczane z dźwignią do odciągania zapadki**

Zgłoszono 16 października 1937

Udzielono 28 listopada 1941

Pierwszeństwo: 4 listopada 1936 (Niemcy)

Przy wbudowywaniu zamków bębnekowych w zamki wpuszczane z dźwignią do odciągania zapadki jest rzeczą ważną tak ukształtować kadłub zamka wkładkowego, aby było możliwie dużo przestrzeni dla ruchu dźwigni do odciągania zapadki, tak aby dźwignia ta, a zwłaszcza jej wywinęte skrzydełko do przejmowania nacisku klucza, mogły pozostawać możliwie niezmiennione, przynajmniej tak dalece niezmiennione, aby wkładkowy zamek bębnekowy mógł być wyjęty oraz ponownie zastosowany klucz, przeważnie tak zwany klucz z bródką, przeznaczony uprzednio do zamka wpuszczanego.

Znane jest już zamocowywanie bródki zamykającej na cylindrze z trzpieniami ze

względem na zaoszczędzenie miejsca, tak iż może być uzyskana możliwie mała średnica płaszczu cylindrycznego zamka wkładkowego. Dzięki takiemu zamocowaniu można porobić głębokie wcięcia w płaszczu cylindrycznym zamka wkładkowego, przez co uzyskuje się miejsce dla skrzydełka dźwigni do odciągania zapadki.

Okazało się, że ten znany układ zamka nie czyni zupełnie zadość wszystkim wymaganiom i wymaga jeszcze, aby skrzydełko dźwigni do odciągania zapadki było nieco przerobione. Przede wszystkim sprowadza się to do tego, że pod częścią płaszczu cylindrycznego, w którym są umieszczone poziomo szeregi trzpieni, pozostaje jeszcze materiał tego płaszczu, który nie ma nic

wspólnego z pracą wkładkowego zamka bębnekowego, a służy tylko jako miejsce na dwie śruby, przy pomocy których zamocowuje się zamek wkładkowy na jednej ze ścianek zamka wpuszczanego.

Celem wynalazku jest zapewnienie dźwigni do odciągania zapadki, a zwłaszcza jej wygiętemu skrzydełku jeszcze więcej przestrzeni, niż to ma miejsce w znanym wykonaniu. Zamek według wynalazku tym się różni od znanego zamka, że po stronie płaszcza cylindrycznego, odwróconej od zasuw, a zatem pod częścią, która obejmuje oba szeregi trzpieni zatrzymowych, nie ma materiału, który nie służy do prowadzenia cylindra lub trzpienia, a więc materiału, który służy tylko do osadzenia śrub mocujących.

Na rysunku na fig. 1 — 5 — przedstawiono trzy przykłady wykonania urządzenia według wynalazku.

Fig. 1 uwidocznia zamek wpuszczany z wbudowanym wkładkowym zamkiem bębnekowym według wynalazku. Na rysunku zasuwę oznaczono cyfrą 1, dźwignię do odciągania zapadki cyfrą 2 i cyfrą 3 jej wygięte skrzydełko, którego szerokość jest równa zasadniczo odstępowi między ściankami zamka wpuszczanego. Płaszcz cylindryczny zamka wkładkowego jest oznaczony cyfrą 4, dźwignia bródki zamykającej cyfrą 5, a jej wywinięty koniec cyfrą 6. Trzy szeregi trzpieni zatrzymowych, rozmieszczone w kształcie litery T, są oznaczone cyframi 7, 8 i 9 i są zaznaczone na rysunku liniami kreskowanymi.

Jak widać z rysunku, między szeregi trzpieni 7 i 9 lub 8 i 9 nie ma zbędnego materiału płaszcza cylindrycznego 4. W tym przykładzie wykonania nie ma również materiału na płaszczu cylindrycznym 4 powyżej szeregów trzpieni 7 i 8, który by służył do innego celu niż do prowadzenia trzpienia lub cylindra. Następnie zrezygnowano całkowicie z zamocowania śrubami wkładkowego zamka bębnekowego na ścian-

kach 10 i 11 zamka wpuszczanego. Wkładkowy zamek bębnekowy otrzymuje taką wysokość, iż wchodzi on właśnie między obie ścianki 10 i 11 zamka wpuszczanego, tak iż trzeba tylko jeszcze zapobiec obracaniu się płaszcza cylindrycznego na około końców cylindra 12 i 13, przechodzących przez ścianki zamka wpuszczanego.

Uskutecznilo to w ten sposób w przykładzie według fig. 1 i 2, że po stronie płaszcza cylindrycznego 4, odwróconej od dźwigni 2 i od czoła 14 zamka wpuszczanego, umieszczono w ściance 10 zamka wpuszczanego dwa trzpienie 15 i 16, między które wkłada się występ płaszcza cylindrycznego 4, zawierającego szereg trzpieni 8. Tak więc kadłubowi płaszcza cylindrycznego 4 nadaje się taki przekrój poprzeczny, który zapewnia większy luz ruchomym częściom zamka wpuszczanego, a zwłaszcza dźwigni 2 z jej skrzydełkiem 3 i który nie wymaga dodatkowej przeróbki zasuw 1 o wykonaniu, spotykanym w handlu.

Fig. 3 i 4 uwidoczniają inny rodzaj zamocowania płaszcza cylindrycznego. W tym wykonaniu płaszcz cylindryczny 4 jest zaopatrzony w czopy 17 i 17', wystające w kierunku ścianki zamka wpuszczanego z części, obejmującej trzpienie zatrzymowe. Przy tego rodzaju wykonaniu należy tylko wykonać w ściance 18 zamka wpuszczanego dwa otwory na czopy 17 i 17' z obu stron dziurki na klucz, wstawić wkładkowy zamek bębnekowy i ponownie ześrubować ruchomą ściankę 19 zamka wpuszczanego, po czym wkładkowy zamek bębnekowy jest gotów do pracy.

Na fig. 5 przedstawiono przykład wykonania, w którym również po odwróconej od zasuw stronie występów płaszczywych 20 i 21, obejmujących dwa szeregi trzpieni, nie ma materiału, który służyłby do osadzenia śrub. Natomiast ponad szeregami trzpieni w miejscu 22 i 23 dodano nieco materiału, aby można było osadzić tu dwie śruby mocujące. Ta postać wykonania

wkładkowego zamka bębnekowego zapewnia skrzydełku 24 dźwigni 25 do odciągania zapadki tę samą swobodę ruchu, co i obydwie poprzednie przykłady wykonania, wymaga tylko w pewnych okolicznościach wypilowania szczeliny 26 w zasuwie zamkowej w miejscu, które zupełnie jest bez znaczenia, jeżeli chodzi o sposób pracy i prowadzenie zasuw, oraz w żadnym razie nie oddziałują na późniejsze ponowne stosowanie zamka wpuszczanego z zwyczajnym kluczem z bródką. Ten przykład wykonania według fig. 5 może być stosowany, gdy stosuje się zamki wpuszczane, w których odstęp między ściankami zamka nie odpowiada zwykłym normom.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Wkładkowy zamek bębnekowy, który może być dodatkowo wbudowany w zamki wpuszczane z dźwignią do odciągania zapadki, z podzielonymi zatrzymami trzpieniowymi, z obrotowym cylindrem wewnętrznym i z nieruchomym płaszczem cylindrycznym, w którym zewnętrzne trzpienie są osadzone przynajmniej w dwóch szeregach, podczas gdy bródka zamykająca krąży naokoło tego płaszcza zewnętrznego, znamieny tym, że materiał płaszcza cylindrycznego między leżącymi na wprost siebie szeregami trzpieni zatrzymowych

(7, 8) po stronie osi cylindra, po której bródka zamykająca (5) znajduje się w położeniu spoczynkowym, posiada rozmiary, określone tylko prowadzeniem cylindra wewnętrznego i trzpieni zatrzymowych, przy czym części płaszcza, służące do osadzenia w nich środków mocujących, leżą poza przestrzenią, ograniczoną prowadzeniem cylindra, prowadzeniami trzpieni zatrzymowych (7, 9 względnie 8, 9) i odpowiadającą częścią toru ruchu wywiniętego końca (6) bródki zamykającej (5).

2. Wkładkowy zamek bębnekowy według zastrz. 1, znamieny tym, że płaszcz cylindryczny (4) posiada tylko wystające części, zawierające trzpienie zatrzymowe (7, 8, 9), przy czym szerokość ich jest ograniczona do niezbędnego prowadzenia trzpieni zatrzymowych.

3. Wkładkowy zamek bębnekowy według zastrz. 1, znamieny tym, że po stronie płaszcza cylindrycznego (27), odwróconej od bródki zamykającej (5) w jej położeniu spoczynkowym, na leżących na wprost siebie poziomych wystęпах, służących do osadzenia trzpieni zatrzymowych (7, 8), znajduje się materiał (22, 23) na otwory do śrub mocujących.

Z e i s s - I k o n A. G.
Zastępca: inż. J. Wyganowski
rzecznik patentowy

Fig.1

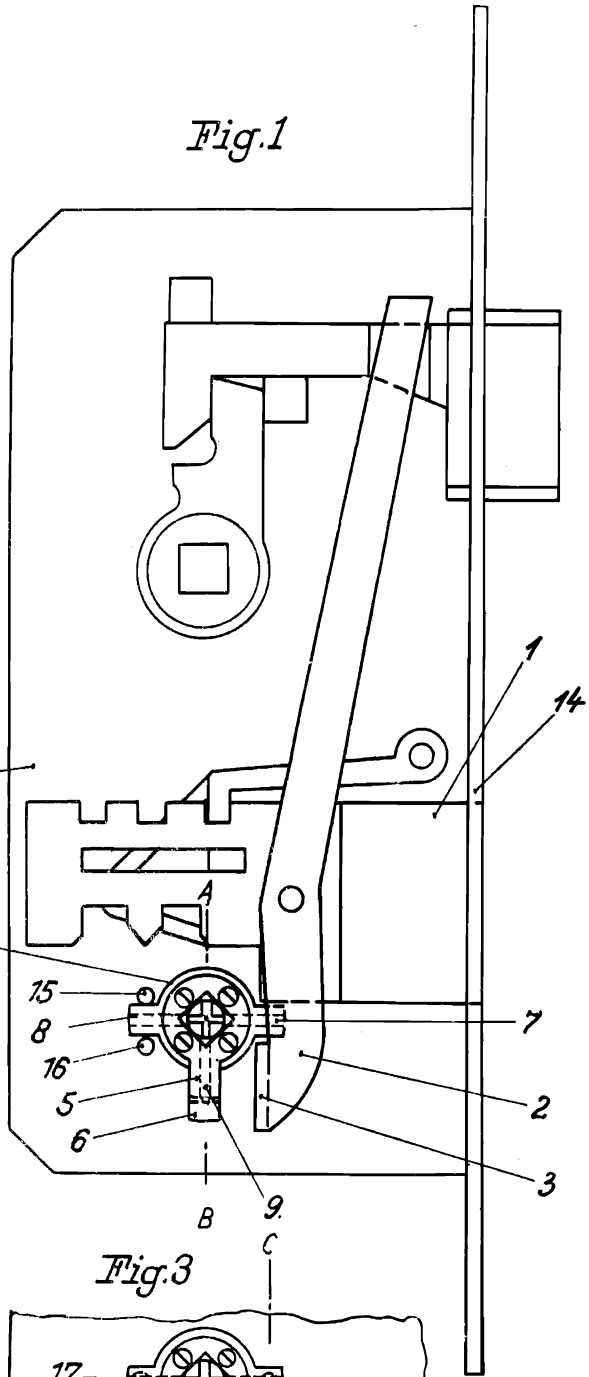


Fig.5

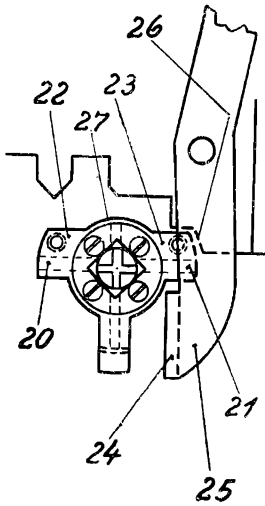


Fig.2 (A-B)

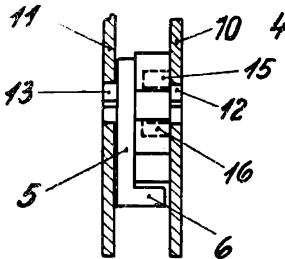


Fig.4(C-D)

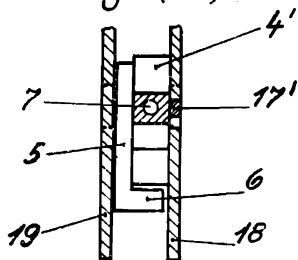


Fig.3

