

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 3 部門第 3 区分

【発行日】平成22年2月12日 (2010.2.12)

【公表番号】特表2009-520066(P2009-520066A)

【公表日】平成21年5月21日 (2009.5.21)

【年通号数】公開・登録公報2009-020

【出願番号】特願2008-545736(P2008-545736)

【国際特許分類】

C 0 8 G 18/09 (2006.01)

C 0 8 G 18/65 (2006.01)

B 2 9 C 45/00 (2006.01)

C 0 8 G 18/79 (2006.01)

【 F I 】

C 0 8 G 18/09

C 0 8 G 18/65 D

B 2 9 C 45/00

C 0 8 G 18/79 A

【手続補正書】

【提出日】平成21年12月11日 (2009.12.11)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 5 8

【補正方法】変更

【補正の内容】

【 0 0 5 8 】

本発明の成形物は、R I M法によって密閉鑄型内で成分を反応させることによって製造する。本発明による組成物は、約 9 0 ~ 1 1 0 ( 好ましくは 9 5 ~ 1 0 5 ) の範囲のイソシアネート指数で従来の加工技術を用いて成形してよい。用語「イソシアネート指数」( 一般に N C O 指数とも称される )とは、本明細書においては、イソシアネートの当量をイソシアネート反応性水素含有材料の全当量で割って得られた商を 1 0 0 倍したものと定義する。