

URZĄD  
PATENTOWY  
PRLPatent dodatkowy  
do patentu 54203

Zgłoszono: 13.VI.1967 (P 121 112)

Pierwszeństwo: \_\_\_\_\_

Opublikowano: 20.XI.1969

Kl. 80 a, 35/01

MKP B 28 *16,**13/04*

UKD

Współtwórcy wynalazku: Bolesław Terlecki, mgr inż. Władysław Szała

Właściciel patentu: Biuro Projektów i Studiów Przemysłu Ceramiki Budowlanej Przedsiębiorstwo Państwowe, Poznań (Polska)

## Podajnik listew do półwyrobów ceramicznych

1

Przedmiotem wynalazku jest podajnik listew do półwyrobów ceramicznych według patentu Nr 54 203.

Podajnik listew według patentu głównego Nr 54 203 jest zaopatrzony w dwa pionowe magazynki listew umieszczone po jednej stronie stołu, przy czym odległość między magazynkami jest taka sama, jak odległość między łańcuchami unoszącymi i przesuwającymi listwy. Do unoszenia ramion z kołami łańcuchowymi oraz rolek podtrzymujących służy dźwignia z zębatkami, przesuwany za pomocą krzywki.

Wspomniana konstrukcja wykazuje w praktycznym zastosowaniu pewne niedogodności. Zastosowanie magazynków zmusza do ich ręcznego napełniania listwami, gdyż znane podajniki załadownicze listew, zaopatrzone w łukowo wygięte prowadnice i łańcuchy z zabierakami, są zawodne w działaniu. Również unoszenie ramion z kołami łańcuchowymi i rolek za pomocą kół zębatach obracanych przez ruch posuwisto-zwrotny zębatek jest skomplikowane i nie pewne.

Wynalazek ma na celu usunięcie tych niedogodności i uproszczenie konstrukcji podajnika. Dalszym celem wynalazku jest przystosowanie podajnika do współpracy z mechanicznym podajnikiem załadowniczym, a więc zwiększenie jego uniwersalności.

Według wynalazku cel ten osiąga się przez zaopatrzenie ramion z kołami łańcuchowymi w dźwig-

2

niowy mechanizm unoszenia, który eliminuje koła zębate i współpracujące z nimi zębaki. Rolki prowadzące są umocowane bezpośrednio do ramion kół łańcuchowych. Podajnik listew zachowuje dwa pionowe magazynki umieszczone po jednej stronie stołu, przystosowane do ręcznego załadunku. Odmiana podajnika według wynalazku jest pozbawiona tych magazynków i jest zaopatrzona w mechaniczny podajnik załadowniczy pracujący w układzie sprzężonym z automatem rozładowniczym. W obu tych odmianach załadunku listew podstawy magazynków listew, łapy podawacza poprzecznego oraz wewnętrzne podtrzymki listew wyposażone są w gniazda o zbieżnych prowadnicach, gwarantujące właściwe prowadzenie listew.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia podajnik zaopatrzony w magazynki do ręcznego napełniania w widoku z boku od strony obsługującego, a fig. 2 — ten sam podajnik w widoku z góry.

Jak uwidoczniło na rysunku, łańcuchy 1 opasują koła łańcuchowe 2, a te z kolei są osadzone na ramionach 3. Ramiona 3 są zaopatrzone w dźwignie 4 i są osadzone wahliwie na wałkach 5. Dźwignie 4 obu ramion 3 są połączone dźwignią 6, ten zaś za pomocą ramienia 7 jest połączony z dźwignią 8 obracaną za pośrednictwem nie pokazanej na rysunku krzywki. Rolki prowa-

dzące 9 są umocowane za pomocą wsporników 10 do ramion 3 po stronie podajnika dźwigniowego.

Podawacz 11 o poziomym ruchu posuwisto-zwrotnym na obu bokach jest zaopatrzony w zębatki współpracujące z dwoma kołami zębatymi 12, napędzanymi od wspólnego napędu. Łapy 13 podawacza są pokryte elastycznym materiałem o szorstkiej powierzchni np. filcem.

Podstawy 14 magazynków listew są zaopatrzone w boczne prowadnice 15 wykonujące ruchy posuwisto-zwrotne. Łapy 13 podawacza oraz wewnętrzne podtrzymki listew są wyposażone w gniazda 16 o zbieżnych ściankach.

Ruchy unoszenia kół łańcuchowych 2 i równocześnie rolek prowadzących 9 uzyskuje się na skutek wychylania dźwigni 8 i jej oddziaływania poprzez ramię 7 i drążek 6 na dwie dźwignie 4. Prowadnice 15, gniazda 16 oraz filcowe nakładki na łapach 13 zapewniają swobodne wysuwanie listew z magazynków a równocześnie właściwe ich centrowanie do momentu ułożenia półwyrobów ceramicznych na parze listew.

#### Zastrzeżenia patentowe

1. Podajnik listew do półwyrobów ceramicznych według patentu głównego Nr 54 203, **znamienny tym**, że ramiona (3) z kołami łańcuchowymi (2)

oraz rolki prowadzące (9) są zaopatrzone w dźwigniowo-krzywkowy mechanizm unoszenia, zaś łapy (13) podawacza poprzecznego (11) i podstawy (14) magazynków listew są zaopatrzone w prowadnice, gniazda i elastyczne podkładki do dokładnego prowadzenia listew.

2. Podajnik listew według zastrz. 1, **znamienny tym**, że ramiona (3) są zaopatrzone w dźwignie (4) połączone drążkiem (6), ten zaś za pomocą ramienia (7) jest połączony z dźwignią (8), wychylaną za pośrednictwem mechanizmu krzywkowego.

3. Podajnik listew według zastrz. 1, **znamienny tym**, że rolki prowadzące (9) są umocowane za pomocą wspornika (10) do ramion (3).

4. Podajnik listew według zastrz. 1, **znamienny tym**, że łapy (13) podawacza oraz wewnętrzne podtrzymki listew są wyposażone w gniazda (16) o zbieżnych ściankach, zaś podstawy (14) magazynków listew są zaopatrzone w boczne prowadnice (15).

5. Podajnik listew według zastrz. 1 i 4, **znamienny tym**, że powierzchnie górne łap (13) są pokryte filcem.

6. Odmiana podajnika listew według zastrz. 1 do 6, **znamienna tym**, że zamiast magazynków listew posiada mechaniczny podajnik załadowniczy pracujący w układzie sprzężonym z automatem rozładowniczym.

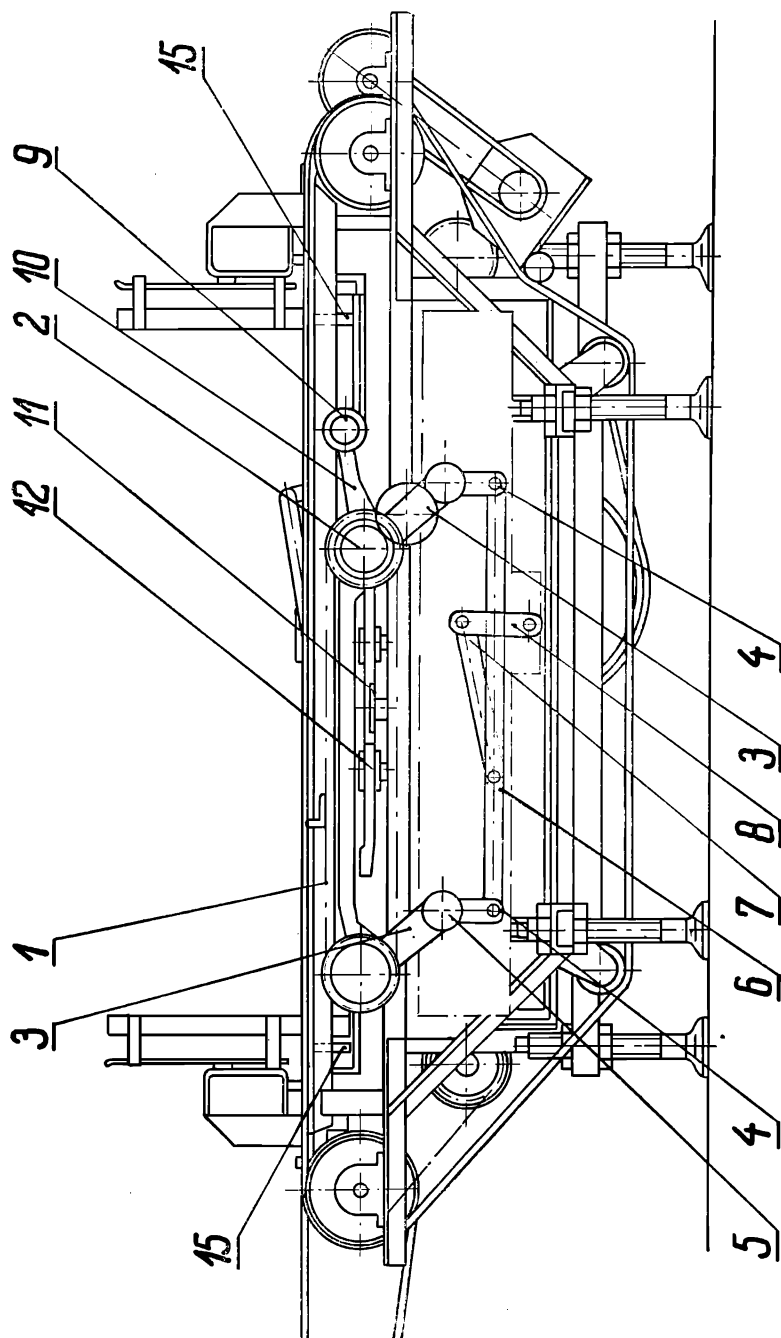


Fig. 1

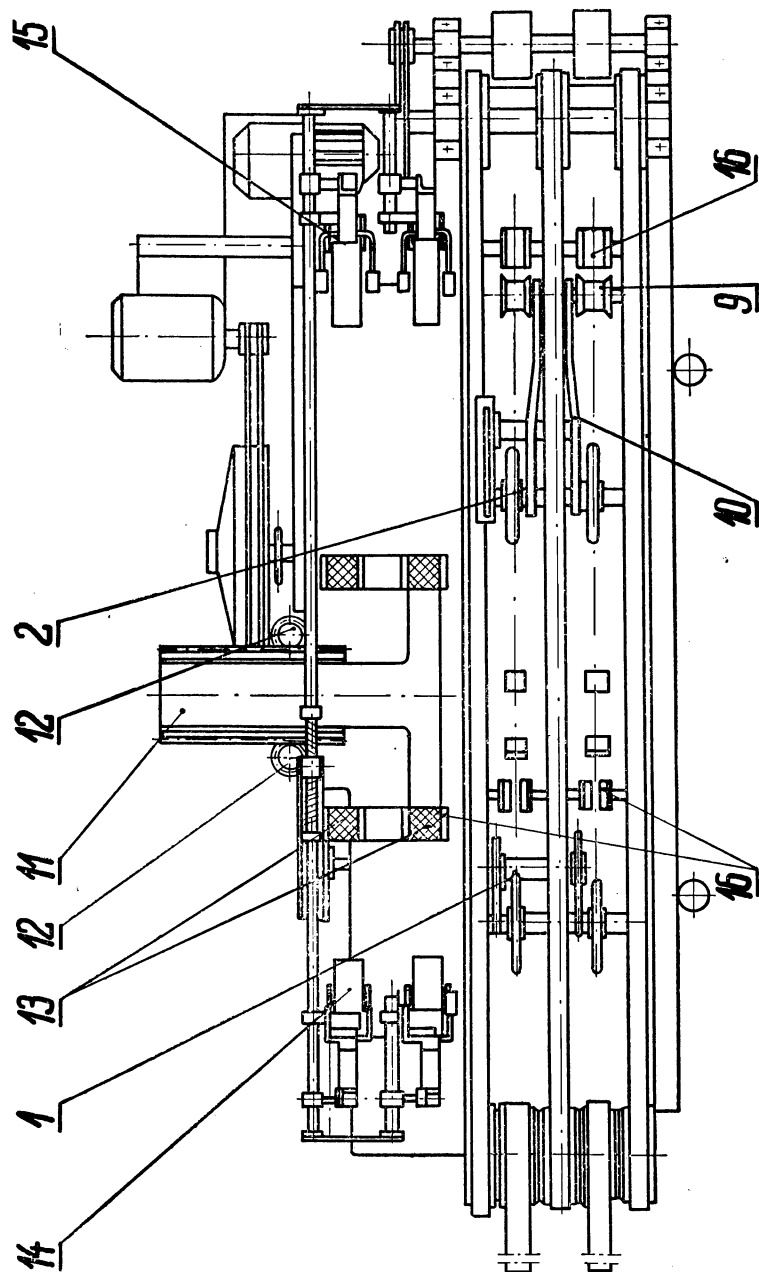


Fig. 2