



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 21.12.1972 (P. 159752)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 30.09.1973

Opis patentowy opublikowano: 10.10.1975

Kl. 21k⁹,5/00

MKP H01m 5/00



Twórcy wynalazku: Edward Fedder, Bogusław Nowak

Uprawniony z patentu: Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw,
Poznań (Polska)

**Sposób zamocowania łącznika międzyogniowego łączącego
zespoły elektrod ogniw chemicznego źródła prądu**

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób zamocowania łącznika międzyogniowego łączącego zespoły elektrod ogniw chemicznego źródła prądu, zwłaszcza kwasowego akumulatora rozruchowego, poprzez ścianki działowe bloku z tworzywa sztucznego.

Znany sposób zamocowania łącznika międzyogniowego łączącego zespoły elektrod ogniw kwasowego akumulatora rozruchowego polega na założeniu wkładek z tworzywa sztucznego obejmujących łączniki i ścianki działowe w miejscu ich wybrania, oraz na wprowadzeniu spoiwa (żywicy) do kanalików wkładek.

Sposób ten cechuje się niedogodnościami, polegającymi na tym, że zachodzi konieczność wprowadzenia spoiwa przez dwa otwory wlotowe. Dalej w sposobie tym skomplikowany układ kanalików o małym przekroju we wkładce wymaga ścisłego dotrzymywania parametrów technologicznych, jak przestrzeganie właściwej gęstości spoiwa, czasu wprowadzania spoiwa i ciśnienia pod jakim wprowadza się go do kanalików, gdyż w przeciwnym razie może zaistnieć niecałkowite wypełnienie całej przestrzeni między wybraniem, wkładką i łącznikiem.

Ponadto odległość między łącznikiem a wybraniem w ściance działowej bloku w kierunku pionowym musi być dokładnie przestrzegana w warunkach produkcyjnych, gdyż w przeciwnym razie wystąpić mogą przecieki spoiwa do wnętrza komory ogniwa akumulatora.

2

Celem wynalazku jest uniknięcie wymienionych niedogodności.

5 Cel ten osiągnięto przez opracowanie sposobu zamocowania łącznika międzyogniowego łączącego zespoły elektrod ogniw chemicznego źródła prądu, zwłaszcza kwasowego akumulatora rozruchowego, poprzez ścianki działowe bloku z tworzywa sztucznego, polegający na wkładaniu zespołów lub zestawów elektrod z przyspawanym łącznikiem do bloku i na uszczelnianiu łącznika spoiwem w postaci żywicy do ścianki działowej, z tym że wkładanie zespołów, lub zestawów przebiega przy nacisku łącznika do ścianki działowej bloku w miejscu wybrania.

15 Z kolei wprowadza się spoiwo do wybrania w ilości wystarczającej do uzyskania odpowiedniego poziomu w wybraniu. Następnie wkłada się do wybrania litą wkładkę z tworzywa sztucznego, o grubości równej grubości ścianki działowej.

20 W sposobie według wynalazku stosowane do wyrobu bloku i wkładki tworzywo sztuczne zawiera polipropylen. Według wynalazku sposób cechuje się też tym, że wprowadza się do wybrania w ściance działowej żywicę epoksydową.

25 Sposób zamocowania łącznika międzyogniowego według wynalazku cechuje się nieskomplikowanym wykonawstwem przy dość wysokiej niezawodności osiągalnej w produkcji akumulatora rozruchowego. 30 Akumulator kwasowy rozruchowy, którego części

obudowy wykonane są z polipropylenu, a spoiwem uszczelniającym łączniki i wkładki w obudowie jest żywica samoutwardzalna typu epoksydowego. Akumulator ten zawiera komplet zestawów elektrod z łącznikami międzyogniowymi zespawanych w jednej całości w przyrządzie i włożony do bloku. Przy tym zestawy opierają się o progi bloku, a łączniki międzyogniowe które weszły do wybrań w ściankach działowych bloku nie opierają się swoimi środkowymi częściami o ścianki działowe, a tylko bocznymi kołnierzami są suwliwie dociśnięte do tych ścianek.

Wlanie żywicy epoksydowej do przestrzeni między łącznikiem a ścianką działową następuje przy jednym boku wybrania w ścianie działowej skąd żywica rozprzestrzenia się pod częścią środkową łącznika i wypływa przy drugim boku wybrania, co świadczy o całkowitym i niezawodnym uszczelnieniu dolnej części łącznika. Nie czekając na zastygnięcie żywicy wciska się wkładkę do wybrania, przy czym przez rowek znajdujący się w powierzchni wkładki przylegającej do powierzchni ścianki działowej, wychodzi nadmiar żywicy uszczelniającej tę wkładkę w ścianie działowej bloku, a tym samym cały łącznik międzyogniowy. Po zastygnięciu żywicy zgrzewa się za pomocą znanej płyty grzej-

nej monowieczko do ścianek bloku, w tym również i do wkładki.

Zastrzeżenia patentowe

5 1. Sposób zamocowania łącznika międzyogniowego łączącego zespoły elektrod ogniw chemicznego źródła prądu, zwłaszcza kwasowego akumulatora rozruchowego, poprzez ścianki działowe bloku z tworzywa sztucznego, polegający na wkładaniu zespołów lub zestawów elektrod z przyspawanym łącznikiem do bloku i na uszczelnianiu łącznika spoiwem w postaci żywicy do ścianki działowej, **znamienny tym**, że wkładanie zespołów, lub zestawów przebiega przy nacisku łącznika do ścianki działowej bloku, w miejscu wybrania, z kolei wprowadza się spoiwo do wybrania w ilości wystarczającej do uzyskania odpowiedniego poziomu w wybraniu, a następnie wkłada się do wybrania litą wkładkę z tworzywa sztucznego, o grubości równej grubości ścianki działowej.

2. Sposób według zastrz. 1, **znamienny tym**, że stosowane do wyrobu bloku i wkładki tworzywo sztuczne zawiera polipropylen.

3. Sposób według zastrz. 1 i 2, **znamienny tym**, że wprowadza się do wybrania w ścianie działowej żywicę epoksydową.

