



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102090743 A

(43) 申请公布日 2011. 06. 15

(21) 申请号 200910186680. X

(22) 申请日 2009. 12. 09

(71) 申请人 苏州佳铎制衣有限公司

地址 215237 江苏省吴江市铜罗镇震桃路

(72) 发明人 许金根

(51) Int. Cl.

A41H 25/00 (2006. 01)

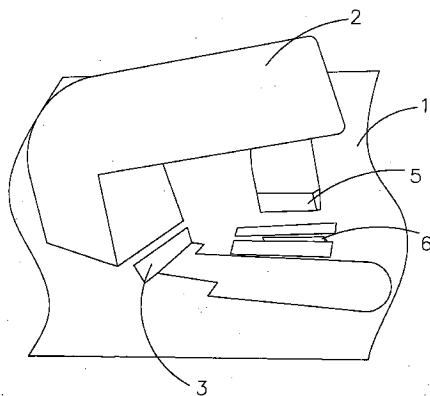
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 发明名称

一种开钮扣孔机

(57) 摘要

一种开钮扣孔机,包括开钮扣孔机底座、固定在所述的底座上的开钮扣孔机本体,所述的开钮扣孔机本体上设置有上刀头,所述的底座上设置有下刀头,所述的底座上还设置有用于确定与所述的下刀头的最近处之间的距离的限位片,所述的限位片的下侧边向一侧延伸形成定位件,所述的定位件与所述的底座相能够拆卸地连接。限位片与下刀头的最近处之间的距离确定,加工时,只要直接将服装放于下刀头上方即可,服装的钮扣的位置通过限位片来限定,加工方便,提高了生产效率,并且外形美观。



1. 一种开钮扣孔机,包括开钮扣孔机底座(1)、固定在所述的底座(1)上的开钮扣孔机本体(2),所述的开钮扣孔机本体(2)上设置有上刀头(5),所述的底座(1)上设置有下刀头(6),其特征在于:所述的底座(1)上还设置有用于确定与所述的下刀头(6)的最近处之间的距离的限位片(3),所述的限位片(3)的下侧边向一侧延伸形成定位件,所述的定位件与所述的底座(1)相能够拆卸地连接。

2. 根据权利要求1所述的一种开钮扣孔机,其特征在于:所述的定位件与所述的底座(1)之间通过刺毛粘相能够拆卸地连接。

一种开钮扣孔机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种开钮扣孔机。

背景技术

[0002] 为了使同一件服装上的钮扣孔处于一直线方向上,现有技术中,操作者都要细细测量将服装摆放于下刀头上的位置,从而影响了加工的速度。

发明内容

[0003] 本发明要解决的技术问题是提供一种开钮扣孔机。

[0004] 在解决上述技术问题,本发明采用的一种技术方案是:一种开钮扣孔机,包括开钮扣孔机底座、固定在所述的底座上的开钮扣孔机本体,所述的开钮扣孔机本体上设置有上刀头,所述的底座上设置有下刀头,所述的底座上还设置有用于确定与所述的下刀头的最近处之间的距离的限位片,所述的限位片的下侧边向一侧延伸形成定位件,所述的定位件与所述的底座相能够拆卸地连接。

[0005] 所述的定位件与所述的底座之间通过刺毛粘相能够拆卸地连接。

[0006] 本发明的范围,并不限于上述技术特征的特定组合而成的技术方案,同时也应涵盖由上述技术特征或其等同特征进行任意组合而形成的其它技术方案。例如上述特征与本申请中公开的(但不限于)具有类似功能的技术特征进行互相替换而形成的技术方案等。

[0007] 由于上述技术方案运用,本发明与现有技术相比具有下列优点:限位片与下刀头的最近处之间的距离确定,加工时,只要直接将服装放于下刀头上方即可,服装的钮扣的位置通过限位片来限定,加工方便,提高了生产效率,并且外形美观。

附图说明

[0008] 附图1为本发明的结构示意图。

[0009] 其中:1、底座;2、开钮扣孔机本体;3、限位片;5、上刀头;6、下刀头。

具体实施方式

[0010] 如附图1所示,一种开钮扣孔机,包括开钮扣孔机底座1、固定在所述的底座1上的开钮扣孔机本体2,所述的开钮扣孔机本体2上设置有上刀头5,所述的底座1上设置有下刀头6,所述的底座1上还设置有用于确定与所述的下刀头6的最近处之间的距离的限位片3。将服装置于下刀头6上方并放平整,服装边缘与限位片3相抵触,此时,操作开钮扣机,使得上刀头5冲压于下刀头6上,从而在服装上形成钮扣孔。

[0011] 所述的限位片3的下侧边向一侧延伸形成定位件,所述的定位件与所述的底座1相能够拆卸地连接。进而根据使用需要调节所述的限位片3所处的位置。所述的定位件与所述的底座1之间通过刺毛粘相能够拆卸地连接。亦或者通过双面胶相能够拆卸地连接。

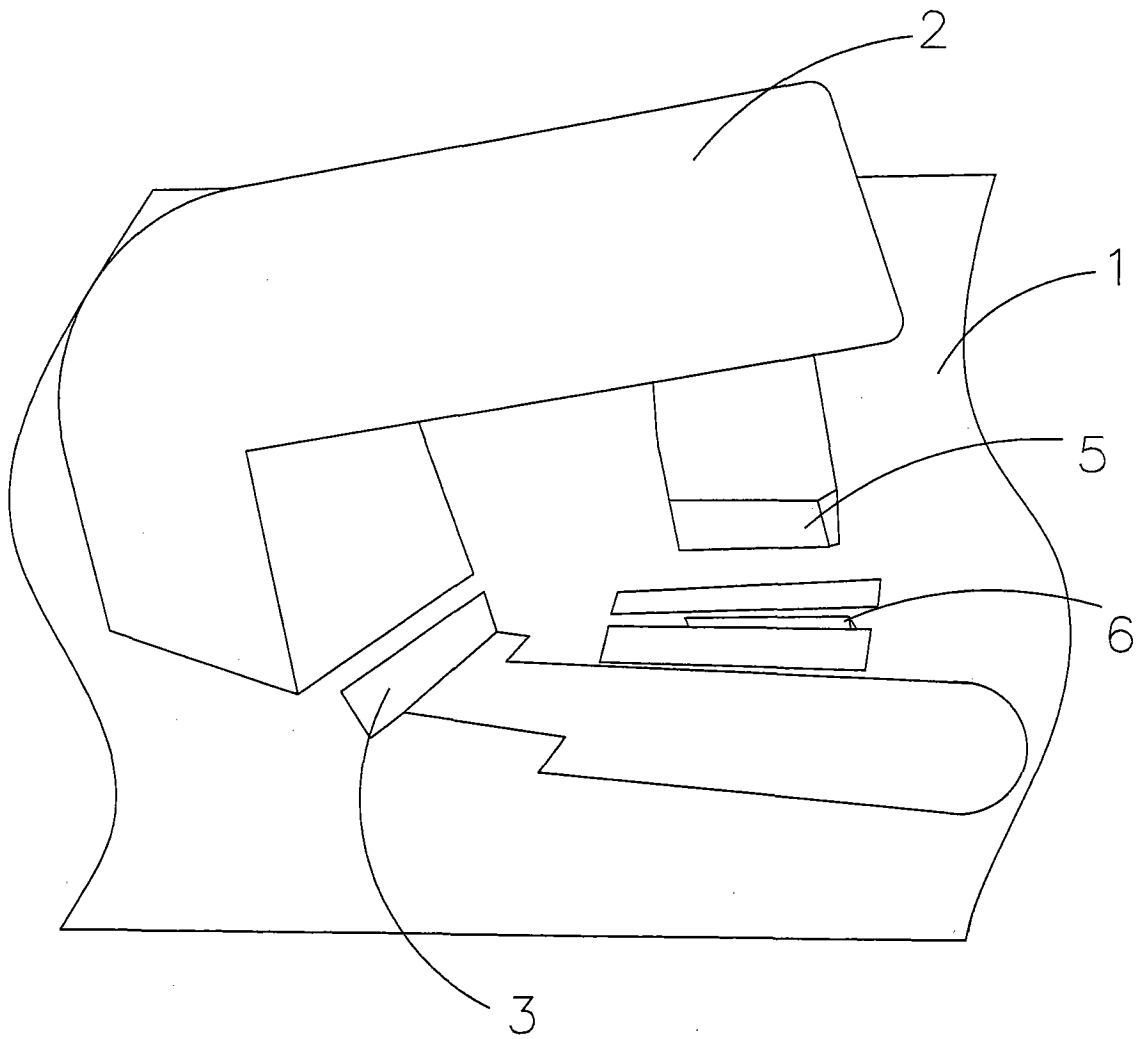


图 1