

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012111280/02, 24.08.2010

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
24.08.2009 АТ А1331/2009

(43) Дата публикации заявки: 10.10.2013 Бюл. № 28

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 26.03.2012(86) Заявка РСТ:
EP 2010/005177 (24.08.2010)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2011/023364 (03.03.2011)Адрес для переписки:
129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, стр.3, ООО
"Юридическая фирма Городиский и Партнеры"

(71) Заявитель(и):

РУТГЛИ ПРОДЖЕКТС АГ (СН)

(72) Автор(ы):

ГРАБЕР Хайнц (СН)(54) **ПРЕСС ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТАМПОНА**

(57) Формула изобретения

1. Пресс (1) для изготовления формованной заготовки (2') тампона или тампона посредством радиального прессования изготовленной из абсорбирующего материала заготовки (2) тампона посредством прессовых губок (3), которые расположены вокруг зоны прессования, отличающийся тем, что пресс (1) имеет направляющие лезвия (4, 4', 4'') для центрирования заготовки (2) тампона в радиальном и/или аксиальном направлении в зоне прессования.

2. Пресс по п.1, отличающийся тем, что направляющие лезвия (4, 4', 4'') расположены радиально вокруг зоны прессования.

3. Пресс по п.2, отличающийся тем, что каждое направляющее лезвие (4, 4', 4'') расположено между двумя соседними прессовыми губками (3).

4. Пресс по п.1, отличающийся тем, что направляющие лезвия (4'') расположены и/или выполнены сходящимися друг на друга в направлении ввода заготовки (2) тампона в зону прессования.

5. Пресс по п.1, отличающийся тем, что направляющие лезвия (4, 4', 4'') неподвижно смонтированы в прессе (1).

6. Пресс по п.1, отличающийся тем, что предусмотрено, по меньшей мере, три направляющих лезвия (4, 4', 4'').

7. Пресс по п.1, отличающийся тем, что направляющие лезвия (4, 4', 4'') в предусмотренной для приема заготовки (2) тампона приемной области (7)

дистанцированы друг от друга дальше, чем на удаленном от приемной области (7) участке.

8. Пресс по п.1, отличающийся тем, что, по меньшей мере, одно направляющее лезвие (4') на своем находящемся в зоне прессования конце имеет ограничитель (8) для заготовки (2) тампона.

9. Пресс по п.1, отличающийся тем, что направляющие лезвия (4, 4', 4'') выполнены пружинно-упругими.

10. Пресс по п.1, отличающийся тем, что направляющие лезвия (4, 4', 4'') выполнены в форме пластины, причем предусмотрено по одной обращенной к внутреннему пространству пресса (1) кромке (4а, 4а') у выполненных в форме пластины направляющих лезвий (4, 4', 4'') для направления заготовки (2) тампона.

11. Пресс по п.1, отличающийся тем, что направляющие лезвия (4, 4', 4'') расположены на кольцеобразном крепежном элементе (5) и удерживаются им в своей позиции.

12. Пресс по п.1, отличающийся тем, что направляющие лезвия (4, 4', 4'') расположены на выталкивающем сопле (9) пресса.

13. Способ изготовления формованной заготовки (2') тампона посредством радиального прессования изготовленной из абсорбирующего материала заготовки (2) тампона посредством прессовых губок (2), которые расположены вокруг зоны прессования пресса (1), отличающийся тем, что заготовку (2) тампона во время введения в зону прессования посредством направляющих лезвий (4) центрируют в радиальном и/или аксиальном направлении в зоне прессования.

RU 2012111280 A

RU 2012111280 A