



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203495339 U

(45) 授权公告日 2014. 03. 26

(21) 申请号 201320628768. 4

(22) 申请日 2013. 10. 12

(73) 专利权人 冯美正

地址 317600 浙江省台州市浙江省玉环县楚
门镇田岙村街南 32 号

(72) 发明人 冯美正

(74) 专利代理机构 上海精晟知识产权代理有限
公司 31253

代理人 冯子玲

(51) Int. Cl.

B23D 79/00 (2006. 01)

B23Q 5/26 (2006. 01)

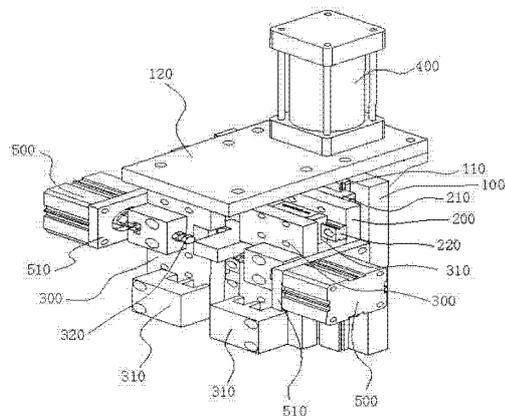
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种剥球机的平头机构

(57) 摘要

本实用新型涉及一种剥球机的平头机构,包括竖向设置的底板,底板上设置有两条竖向设置的直线导轨,还包括分别连接在两条直线导轨上沿直线导轨上下移动的两个上下移动块,上下移动块背面设置有与直线导轨相配合的直线导槽,上下移动块的正面设置有横向设置的导轨,还包括平头支撑板和左右移动块,平头支撑板通过左右移动块连接在上下移动块上,左右移动块的背面设置有与上下移动块正面设置的导轨相对应的导槽,还包括上下升降气缸和平头气缸,上下升降气缸连接上下移动块,平头气缸连接平头支撑板,平头支撑板上设置有刀架。本实用新型的有益效果是:可以在剥球机完成剥球后,对工件两端平头,效率提高并且保证加工质量。



1. 一种剥球机的平头机构,其特征在于,包括竖向设置的底板,所述底板上设置有两条竖向设置的直线导轨,还包括分别连接在两条直线导轨上沿直线导轨上下移动的两个上下移动块,上下移动块背面设置有与直线导轨相配合的直线导槽,所述上下移动块的正面设置有横向设置的导轨,还包括平头支撑板和左右移动块,所述平头支撑板通过左右移动块连接在上下移动块上,所述左右移动块的背面设置有与上下移动块正面设置的导轨相对应的导槽,还包括上下升降气缸和平头气缸,所述上下升降气缸连接上下移动块,所述平头气缸连接平头支撑板,所述平头支撑板上设置有刀架。

2. 根据权利要求1所述一种剥球机的平头机构,其特征在于,所述底板的上端面连接有横向设置的顶板,所述上下升降气缸设置于顶板上。

3. 根据权利要求1或2所述一种剥球机的平头机构,其特征在于,所述上下移动块上连接有平头气缸固定板,所述平头气缸固定在平头气缸固定板上。

4. 根据权利要求3所述一种剥球机的平头机构,其特征在于,所述平头气缸通过距离调节螺丝连接平头支撑板。

一种剥球机的平头机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机械加工设备,特别是涉及一种剥球机的平头机构。

背景技术

[0002] 现有技术中,剥球机在剥球过程结束后,需要进行两端的平端面即平头。传统采用人工手动的方式进行处理,因此效率低下,质量难以保证。

实用新型内容

[0003] 本实用新型就是为了解决上述问题,克服现有技术中机械加工所存在的问题,本实用新型提供一种剥球机的平头机构以满足需求。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型的技术方案如下:

[0005] 一种剥球机的平头机构,其特征在于,包括竖向设置的底板,所述底板上设置有两条竖向设置的直线导轨,还包括分别连接在两条直线导轨上沿直线导轨上下移动的两个上下移动块,上下移动块背面设置有与直线导轨相配合的直线导槽,所述上下移动块的正面设置有横向设置的导轨,还包括平头支撑板和左右移动块,所述平头支撑板通过左右移动块连接在上下移动块上,所述左右移动块的背面设置有与上下移动块正面设置的导轨相对应的导槽,还包括上下升降气缸和平头气缸,所述上下升降气缸连接上下移动块,所述平头气缸连接平头支撑板,所述平头支撑板上设置有刀架。

[0006] 上述一种剥球机的平头机构,其特征在于,所述底板的上端面连接有横向设置的顶板,所述上下升降气缸设置于顶板上。

[0007] 上述一种剥球机的平头机构,其特征在于,所述上下移动块上连接有平头气缸固定板,所述平头气缸固定在平头气缸固定板上。

[0008] 上述一种剥球机的平头机构,其特征在于,所述平头气缸通过距离调节螺丝连接平头支撑板。

[0009] 本实用新型的有益效果是:可以在剥球机完成剥球后,对工件两端平头,效率提高并且保证加工质量。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体图示,进一步阐述本实用新型。

[0012] 参看图1,一种剥球机的平头机构,包括竖向设置的底板100,底板100上设置有两条竖向设置的直线导轨110,还包括分别连接在两条直线导轨110上沿直线导轨110上下移动的两个上下移动块200,上下移动块200背面设置有与直线导轨110相配合的直线导槽

210,上下移动块 200 的正面设置有横向设置的导轨 220,还包括平头支撑板 300 和左右移动块 310,平头支撑板 300 通过左右移动块 310 连接在上下移动块 200 上,左右移动块 310 的背面设置有与上下移动块 200 正面设置的导轨 220 相对应的导槽,还包括上下升降气缸 400 和平头气缸 500,上下升降气缸 400 连接上下移动块 200,平头气缸 500 连接平头支撑板 300,平头支撑板 300 上设置有刀架 310。

[0013] 平头气缸 500 通过距离调节螺丝 320 连接平头支撑板 300。

[0014] 底板 100 的上端面连接有横向设置的顶板 120,上下升降气缸 400 设置于顶板 120 上;上下移动块 200 上连接有平头气缸固定板,所述平头气缸固定在平头气缸固定板上。

[0015] 工作的时候,通过上下升降气缸 400 带动刀架上下移动,而平头气缸 500 带动刀架左右移动。

[0016] 本实用新型的有益效果是:可以在剥球机完成剥球后,对工件两端平头,效率提高并且保证加工质量。

[0017] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

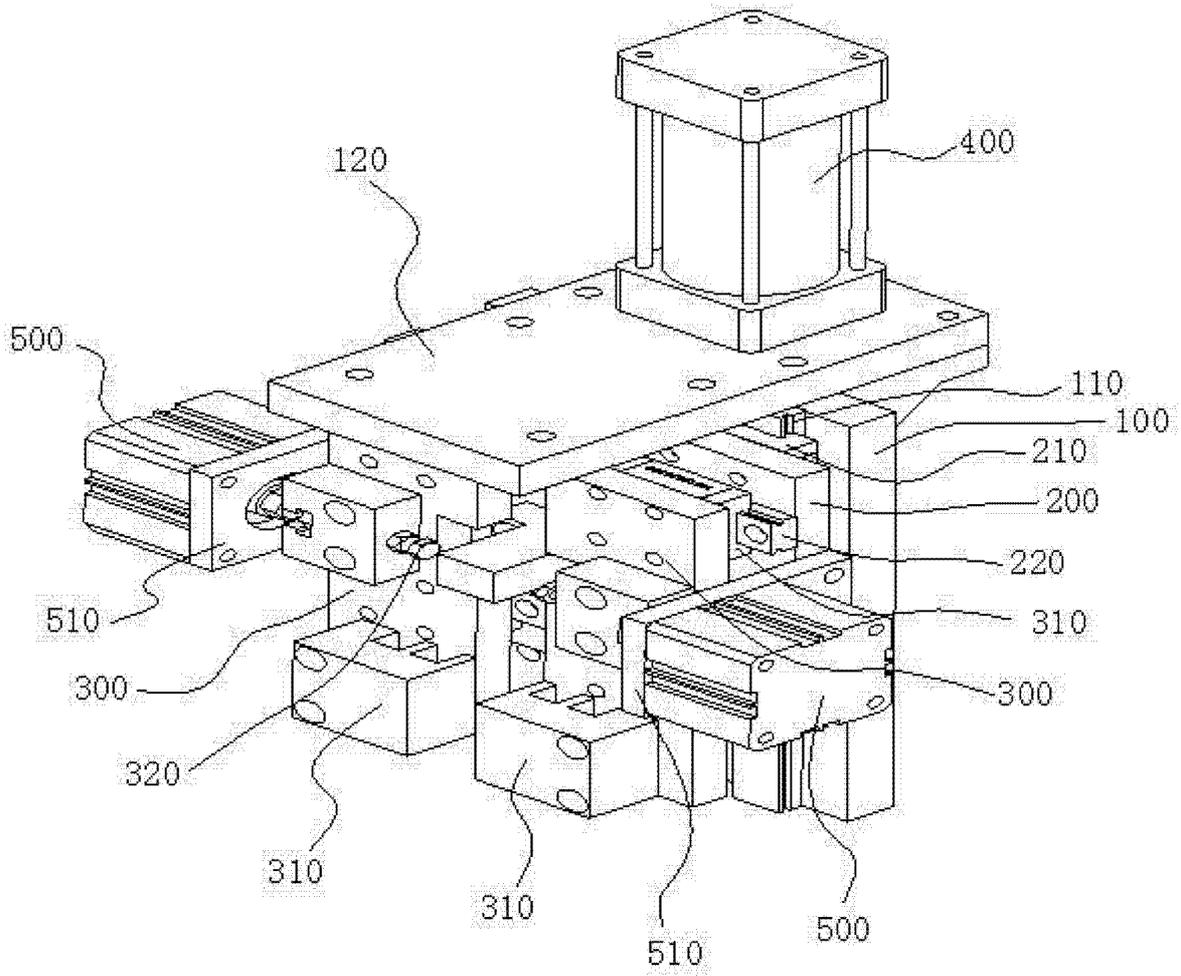


图 1