



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209988807 U

(45)授权公告日 2020.01.24

(21)申请号 201920128702.6

(22)申请日 2019.01.25

(73)专利权人 连云港泰科复合材料有限公司

地址 222000 江苏省连云港市赣榆经济开
发区和安中小企业园10号楼

(72)发明人 孙康 李岩 李国柱

(74)专利代理机构 南京常青藤知识产权代理有
限公司 32286

代理人 毛洪梅

(51)Int.Cl.

B65H 23/038(2006.01)

B65H 19/26(2006.01)

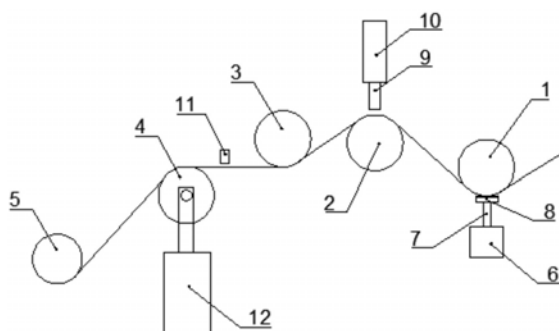
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种热熔胶毡分切机的收卷机构

(57)摘要

本实用新型提供一种热熔胶毡分切机的收卷机构,属于分切机技术领域,包括依次设置的第一导辊、刀槽辊、第二导辊、纠偏辊和收卷轴,且所述第一导辊、所述刀槽辊、所述第二导辊、所述纠偏辊和所述收卷轴安装在机架上,所述第一导辊正下方设有压紧装置,所述刀槽辊的正上方设有切刀,所述第二导辊和所述纠偏辊之间设有检测传感器,所述纠偏辊上连接有纠偏控制器。本实用新型设有纠偏辊,能有效保证收卷的质量,还设有压紧装置,能够提高收卷的效率。



1. 一种热熔胶毡分切机的收卷机构,其特征在于,包括依次设置的第一导辊、刀槽辊、第二导辊、纠偏辊和收卷轴,且所述第一导辊、所述刀槽辊、所述第二导辊、所述纠偏辊和所述收卷轴安装在机架上,所述第一导辊正下方设有压紧装置,所述刀槽辊的正上方设有切刀,所述第二导辊和所述纠偏辊之间设有检测传感器,所述纠偏辊上连接有纠偏控制器。

2. 根据权利要求1所述的一种热熔胶毡分切机的收卷机构,其特征在于,所述压紧装置包括液压缸,所述液压缸上设有液压杆,所述液压杆顶部固定设有压板,所述液压缸带动所述压板上下移动。

3. 根据权利要求2所述的一种热熔胶毡分切机的收卷机构,其特征在于,所述压板的顶部固定设有橡胶层。

4. 根据权利要求1所述的一种热熔胶毡分切机的收卷机构,其特征在于,所述切刀上设有上下移动机构,且所述上下移动机构也安装在所述机架上,所述上下移动机构带动所述切刀上下移动。

5. 根据权利要求4所述的一种热熔胶毡分切机的收卷机构,其特征在于,所述上下移动机构为电动伸缩杆。

一种热熔胶毡分切机的收卷机构

技术领域

[0001] 本实用新型属于分切机技术领域,具体涉及一种热熔胶毡分切机的收卷机构。

背景技术

[0002] 分切机是一种应用广泛的机械设备,适用于云母带、纸张、绝缘材料及各种薄膜材料的分切,在生产热熔胶毡的过程中也有着重要作用。常见的分切机通常由机架、放卷部分、收卷部分、切刀部分、主机部分以及导辊部分组成,且放卷部分、收卷部分、切刀部分、主机部分以及导辊部分均固定在机架上,当待分切的热熔胶卷固定在放卷部分后,通过导辊部分输送至收卷部分,在输送过程中,利用切刀部分进行切割,切割好后由收卷部分进行收拢。然而,现有的分切机的收卷机构存在收卷效率低、收卷效果差的问题,因此,急需一种能够解决现有问题的一种热熔胶毡分切机的收卷机构。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有技术的不足,提供一种热熔胶毡分切机的收卷机构,该收卷机构具有收卷效率高、收卷效果好的优点。

[0004] 本实用新型提供了如下技术方案:

[0005] 一种热熔胶毡分切机的收卷机构,包括依次设置的第一导辊、刀槽辊、第二导辊、纠偏辊和收卷轴,且所述第一导辊、所述刀槽辊、所述第二导辊、所述纠偏辊和所述收卷轴安装在机架上,所述第一导辊正下方设有压紧装置,所述刀槽辊的正上方设有切刀,所述第二导辊和所述纠偏辊之间设有检测传感器,所述纠偏辊上连接有纠偏控制器。

[0006] 优选的,所述压紧装置包括液压缸,所述液压缸上设有液压杆,所述液压杆顶部固定设有压板,所述液压缸带动所述压板上下移动。

[0007] 优选的,所述压板的顶部固定设有橡胶层。

[0008] 优选的,所述切刀上设有上下移动机构,且所述上下移动机构也安装在所述机架上,所述上下移动机构带动所述切刀上下移动,以实现切断热熔胶毡的作用。

[0009] 优选的,所述上下移动机构为电动伸缩杆。

[0010] 本实用新型的有益效果是:

[0011] 本实用新型设有纠偏辊,使得在收卷过程中,能够对偏离正常位置的热熔胶毡进行纠偏,以保证收卷的质量;本实用新型还在第一导辊的下方设有压紧装置,当收卷轴在正常进行收卷的过程中,液压缸控制压板远离第一导辊,保证收卷工作的正常进行,当收卷完成后,液压缸控制压板向上运动,使得压板紧贴第一导辊,切刀切断热熔胶毡,取下已收卷好的膜卷,换上新的卷芯,以便于快速对边,方便下次的收卷操作的正常进行,从而有助于提高收卷的效率。

附图说明

[0012] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解和说明。

[0013] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0014] 图中标记为:1、第一导辊;2、刀槽辊;3、第二导辊;4、纠偏辊;5、收卷轴;6、液压缸;7、液压杆;8、压板;9、切刀;10、上下移动机构;11、检测传感器;12、纠偏控制器。

具体实施方式

[0015] 如图1所示,一种热熔胶毡分切机的收卷机构,包括依次设置的第一导辊1、刀槽辊2、第二导辊3、纠偏辊4和收卷轴5,且第一导辊1、刀槽辊2、第二导辊3、纠偏辊4和收卷轴5安装在机架(图中未画出)上,第一导辊1正下方设有压紧装置,压紧装置包括液压缸6,液压缸6上设有液压杆7,液压杆7顶部固定设有压板8,液压缸6 带动压板8上下移动,为防止压板8对热熔胶毡造成损伤且保证压板8对热熔胶毡的压紧效果,压板8的顶部固定设有橡胶层。刀槽辊2的正上方设有切刀9,切刀9上设有上下移动机构10,且上下移动机构10也安装在机架(图中未画出)上,上下移动机构 10可以带动切刀9上下移动,以实现切断热熔胶毡的作用,其中上下移动机构10可以为电动伸缩杆。第二导辊3和纠偏辊4之间设有检测传感器11,纠偏辊4上连接有纠偏控制器12,热熔胶毡由检测传感器11检测其幅宽方向的位置,当需要纠偏时,纠偏控制器12控制纠偏辊4进行纠偏,以保证收卷的质量。

[0016] 本实用新型设有纠偏辊4,使得在收卷过程中,能够对偏离正常位置的热熔胶毡进行纠偏,以保证收卷的质量;本实用新型还在第一导辊1的下方设有压紧装置,当收卷轴5在正常进行收卷的过程中,液压缸6控制压板8远离第一导辊1,保证收卷工作的正常进行,当收卷完成后,液压缸6控制压板8向上运动,使得压板8紧贴第一导辊1,切刀9切断热熔胶毡,取下已收卷好的膜卷,换上新的卷芯,以便于快速对边,方便下次的收卷操作的正常进行,从而有助于提高收卷的效率。

[0017] 以上所述仅为本实用新型的优选应用案例,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

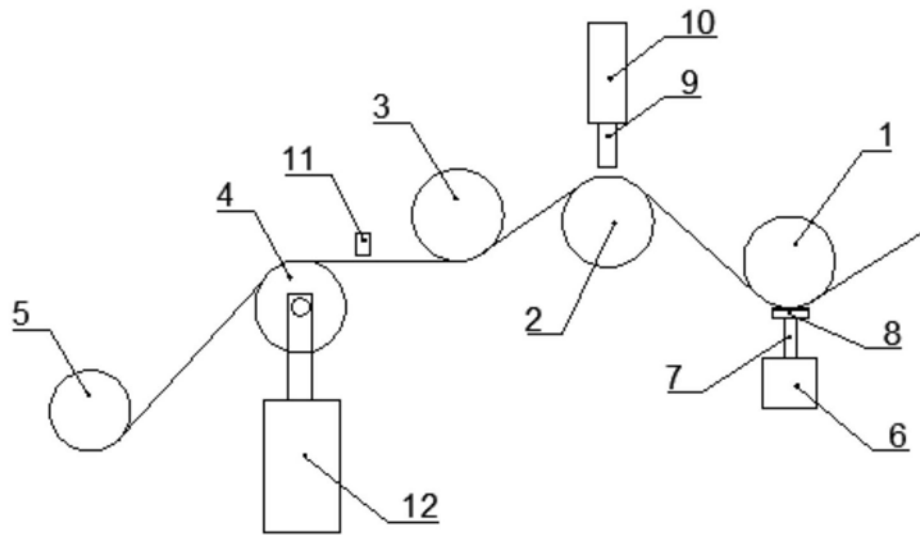


图1