

(19) DANMARK



(12) PATENTANSØGNING (10) DK 2792/90 A

Patentdirektoratet

- (21) Patentansøgning nr.: 2792/90 (51) Int. Cl. 5: B 22 D 11/12
(22) Indleveringsdag:.... 23 nov 1990 B 21 B 1/46
(24) Løbedag:..... 23 maj 1990
(41) Alm. tilgængelig:.... 23 nov 1990
(62) Stamansøgningsnummer:.....
(86) International ansøgning nr.:... PCT/DE89/00332
(86) International indleveringsdag: 23 maj 1989
(85) Videreførselsdag: 23 nov 1990
(30) Prioritet: 26 maj 1988 IT 20752/88 10 okt 1988 WO PCT/DE88/00629
30 nov 1988 DE 3840812
(71) Ansøger: *Mannesmann AG, Mannesmannufer 2; D-W 4000 Duesseldorf, DE
Giovanni *Arvedi, Via Mercatello 26; 25 100 Cremona, IT
(72) Opfinder: Giovanni *Arvedi, Via Mercatello 26; 25 100 Cremona, IT
Giovanni *Gosio, Via Cocchetti 29/A; 25 038 Rovato-BS, IT
Ulrich *Siegers, Wozogenstrasse 21; D-W Berlin 37, DE
Klaus *Brueckner, Am Muehlenbusch 35; D-W 5657 Haan, DE
Peter *Meyer, Buchenstrasse 29; D-W 4100 Duisburg 74, DE
Ernst *Windhaus, Luisenstrasse 114; D-W 4100 Duisburg 17, DE
Fritz-Peter *Pleschiutschnigg, Reiserweg 65; D-W 4100 Duisburg
, DE
Werner *Rahmfeld, Stockweg 32; 4330 Muelheim/Ruhr, DE
(74) Fuldmægtig: Hofman-Bang & Boutard A/S, Adelgade 15, 1304, København K

- (54) Fremgangsmåde og anlæg til kontinuerlig fremstilling af båndstål eller stålplade
(57) Sammendrag

2792-90

Det fra buestregstøbeanlægget kommende fladprodukt underkastes en første formning, hvorefter det genopvarmes induktivt og dernæst formes yderligere på mindst ét formetrin med valsehastigheder svarende til udgangshastigheden fra det pågældende valsestik.

Opfindelsen angår tillige et anlæg til udøvelse af fremgangsmåden.

Fig.3

2792-90

