

五、發明說明 (4)

90年(月)29日修(更)正替換頁

以下，按照附上圖式說明有關於在本發明之實施形態。

第1圖表示有關於在本實施形態之藥劑供給裝置。在該藥劑供給裝置之筐體1、收容三個抽屜2a、2b、2c。

在兩側之抽屜2a、2b，如在第2圖所示，在上下兩段安裝收納容器3。詳而言之，在設置於上下段之夾板4，螺絲栓緊收納容器3。螺絲栓緊係透過在夾板4中央部沿著縱向形成之縫隙(未圖示)施行。因而，可安裝收納容器3在所希望位置，即使是寬尺寸不同的收納容器3，也不受安裝地點之限制，因此，在使用藥劑之種類或數量等不同之各醫療機構中，藉選擇安裝之收納容器3之種類，可容易地對應。

收納容器3係如在第3圖乃至第5圖所示，準備收容三種不同種類藥劑。任何的收納容器3也在前面包含可開閉的門扉5，形成在上下方向可層疊藥劑之構成。背面6係面向上方因而向後方傾斜。由此，層疊之藥劑向後方側傾斜，可防止當開放門扉5時之脫落。又，在收納容器3之下部設置有保持設備7與送出設備8。保持設備7係藉馬達7a之驅動，從收納容器3對向之側面出設保持部9之構成。送出設備8位於收納容器3之底面，面方側方送出最下部藥劑之構成。此外，藉送出設備8所送出之藥劑則藉未圖示之感測器檢出。

在第3圖所示收納容器3適合在第6圖所示氣泡泡裝10之送出。亦即，保持設備7之保持部9突出最下層與第2個之氣泡泡裝10之片貼合面10a間，以支撐比第2個上方之氣泡

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

五、發明說明 (9)

第91107888號專利申請案 發明專利說明書更正頁 2004.12.6

預定位置。然後，正轉驅動帶式輸送機24，藉感測器106(參閱第11(d)圖)檢出箱16之送出狀態。即使一定時間施行帶式輸送機105之正轉驅動，感測器也未能檢出箱16，則按照接收之處方資料，依次驅動馬達103，往復移動導片100a，100b，開始箱16之驅除作業。

首先，將導片100a，100b從第11(a)圖所示送出位置P2移動至在第11(b)圖所示送出準備位置P1。依此，收納容器3內之箱16即下降，位於最下部之箱16a支撐於支撐片100c而定位在送出準備位置P1。在此，設將導片100a，100b移動至第11(c)圖所示送出位置P2，箱16a則移動至送出位置P2，載置於帶式輸送機105上。又，下一個箱16b支撐於導片100a之上端面。然後，藉驅動帶式輸送機105送出箱16a。以下同樣的做，藉往復移動導片100a，100b，依次逐個送出且驅除箱16。此外，在驅除途中，藉感測器106未能檢出箱16時，前述同樣，重覆帶式輸送機105之反轉驅動及正轉驅動。依此，即使移送途中之箱16堵住時，只要是簡單的也可自動地解除。但是，在未能解除堵住狀態時或缺貨時，只要將其要旨藉未圖示之顯示器等報知即可。

[發明之效果]

從以上的說明清楚明白的，根據在本發明，藉保持設備按照其形態保持收納容器內藥劑，藉送出設備及收集設備可集中一處供給。

圖式之簡單的說明

第1圖關於在本實施形態形態藥劑供給裝置之斜視