(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210024767 U
(45)授权公告日 2020.02.07

(21)申请号 201920402842.8

(22)申请日 2019.03.27

(73)专利权人 成都润洋汽车部件有限公司
地址 610300 四川省成都市青白江区弥牟镇正兴路333号

(72)发明人 林华盛

(74)专利代理机构 成都乐易联创专利代理有限公司 51269
代理人 高炜丽

(51)Int.Cl.
B24B 19/00(2006.01)
B24B 27/00(2006.01)
B24B 41/06(2012.01)
B24B 47/12(2006.01)
B24B 47/22(2006.01)
B24B 55/06(2006.01)

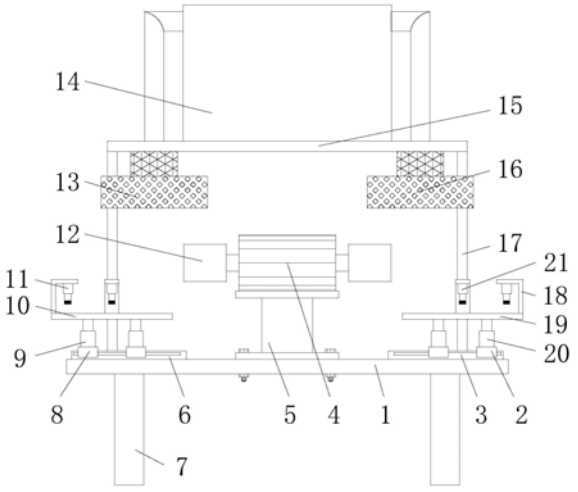
权利要求书1页 说明书4页 附图1页

(54)实用新型名称

一种货车仪表盘打磨用砂轮机

(57)摘要

本实用新型公开了一种货车仪表盘打磨用砂轮机，包括支座和双轴电机，所述支座顶部的左端固定连接有第一滑座，且第一滑座的外表面滑动连接有第一滑动器，所述第一滑动器顶部的中端固定连接有第一电动伸缩杆，且第一电动伸缩杆的顶部固定连接有第一支撑板，所述支座顶部的右端固定连接有第二滑座，且第二滑座的外表面滑动连接有第二滑动器。本实用新型通过双轴电机、第一电动伸缩杆、第一支撑板、第一滑座和第一滑动器以及第二电动伸缩杆、第二支撑板、第二滑座和第二滑动器的作用，可满足人们同时对两组仪表盘进行打磨的需求，有效提高了本装置的打磨效率，解决了现有的打磨装置效率低下，不利于企业自身利益的问题。



CN 210024767 U

1.一种货车仪表盘打磨用砂轮机,包括支座(1)和双轴电机(4),其特征在于:所述支座(1)顶部的左端固定连接有第一滑座(6),且第一滑座(6)的外表面滑动连接有第一滑动器(8),所述第一滑动器(8)顶部的中端固定连接有第一电动伸缩杆(9),且第一电动伸缩杆(9)的顶部固定连接有第一支撑板(10),所述支座(1)顶部的右端固定连接有第二滑座(3),且第二滑座(3)的外表面滑动连接有第二滑动器(2),所述第二滑动器(2)顶部的中端固定连接有第二电动伸缩杆(20),且第二电动伸缩杆(20)的顶部固定连接有第二支撑板(19)。

2.根据权利要求1所述的一种货车仪表盘打磨用砂轮机,其特征在于:所述支座(1)底部的四周均固定连接有支撑腿(7),且支撑腿(7)的底部通过脲醛树脂胶连接有丁苯橡胶防滑垫。

3.根据权利要求1所述的一种货车仪表盘打磨用砂轮机,其特征在于:所述双轴电机(4)的两个输出端均固定连接有打磨头(12),且双轴电机(4)的底部固定连接有电机支座(5),电机支座(5)的底部通过紧固螺丝与支座(1)顶部的中端连接,且电机支座(5)为“工”字型结构。

4.根据权利要求1所述的一种货车仪表盘打磨用砂轮机,其特征在于:所述第一支撑板(10)顶部的左中端、前中端和后中端以及第二支撑板(19)顶部的右中端、前中端和后中端均固定连接有第三支撑板(18),且第三支撑板(18)为“L”型结构,同时,位于第一支撑板(10)顶部的第三支撑板(18),其顶部固定连接有第三电动伸缩杆(11),位于第二支撑板(19)顶部的第三支撑板(18),其顶部固定连接有第四电动伸缩杆(21),且第三电动伸缩杆(11)和第四电动伸缩杆(21)的底部均通过耐温环氧胶连接有聚氨酯泡沫板。

5.根据权利要求1所述的一种货车仪表盘打磨用砂轮机,其特征在于:所述支座(1)顶部的四周均固定连接有支架(17),且支架(17)的顶部固定连接有第四支撑板(15),第四支撑板(15)顶部的中端固定连接有集尘箱(14),同时,第四支撑板(15)底部的左右两端还分别固定连接有第一吸风机(13)和第二吸风机(16),且第一吸风机(13)和第二吸风机(16)的出风端通过管道分别与集尘箱(14)左右两侧的上端连通。

一种货车仪表盘打磨用砂轮机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及货车仪表盘加工技术领域，具体为一种货车仪表盘打磨用砂轮机。

背景技术

[0002] 货车是一种主要为载运货物而设计和装备的商用车辆，一辆货车由很多的零部件组成，仪表盘便是不可缺少的零部件之一，仪表盘是用于安装仪表及有关装置的刚性平板或结构件，按型式可分为有屏式仪表盘、框架式仪表盘、通道式仪表盘和柜式仪表盘，仪表盘在加工过程中需要对其进行打磨处理，但现有的打磨装置效率低下，不利于企业自身的利益，为此，我们提出一种货车仪表盘打磨用砂轮机。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种货车仪表盘打磨用砂轮机，具备打磨效率高的优点，解决了现有的打磨装置效率低下，不利于企业自身利益的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种货车仪表盘打磨用砂轮机，包括支座和双轴电机，所述支座顶部的左端固定连接有第一滑座，且第一滑座的外表面滑动连接有第一滑动器，所述第一滑动器顶部的中端固定连接有第一电动伸缩杆，且第一电动伸缩杆的顶部固定连接有第一支撑板，所述支座顶部的右端固定连接有第二滑座，且第二滑座的外表面滑动连接有第二滑动器，所述第二滑动器顶部的中端固定连接有第二电动伸缩杆，且第二电动伸缩杆的顶部固定连接有第二支撑板。

[0005] 优选的，所述支座底部的四周均固定连接有支撑腿，且支撑腿的底部通过脲醛树脂胶连接有丁苯橡胶防滑垫。

[0006] 优选的，所述双轴电机的两个输出端均固定连接有打磨头，且双轴电机的底部固定连接有电机支座，电机支座的底部通过紧固螺丝与支座顶部的中端连接，且电机支座为“工”字型结构。

[0007] 优选的，所述第一支撑板顶部的左中端、前中端和后中端以及第二支撑板顶部的右中端、前中端和后中端均固定连接有第三支撑板，且第三支撑板为“L”型结构，同时，位于第一支撑板顶部的第三支撑板，其顶部固定连接有第三电动伸缩杆，位于第二支撑板顶部的第三支撑板，其顶部固定连接有第四电动伸缩杆，且第三电动伸缩杆和第四电动伸缩杆的底部均通过耐温环氧胶连接有聚氨酯泡沫板。

[0008] 优选的，所述支座顶部的四周均固定连接有支架，且支架的顶部固定连接有第四支撑板，第四支撑板顶部的中端固定连接有集尘箱，同时，第四支撑板底部的左右两端还分别固定连接有第一吸风机和第二吸风机，且第一吸风机和第二吸风机的出风端通过管道分别与集尘箱左右两侧的上端连通。

[0009] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果如下：

[0010] 本实用新型设置了双轴电机，人们通过外置控制器打开双轴电机，双轴电机带动

打磨头转动，从而实现对左右两端仪表盘进行打磨的需求，在第一电动伸缩杆的顶部固定连接了第一支撑板，人们将仪表盘放置在第一支撑板的顶部，并通过外置控制器控制第三电动伸缩杆伸长，将仪表盘夹紧在第一支撑板的顶部，然后根据需要通过外置控制器控制第一电动伸缩杆伸缩，使第一支撑板顶部的仪表盘位于一个合适的位置，方便打磨头对其进行打磨处理，在第一滑座的外表面滑动连接了第一滑动器，人们通过外置控制器控制第一滑动器沿着第一滑座左右滑动，从而实现对仪表盘进行左右移动的需求，满足了打磨头对不同位置的仪表盘进行打磨的需求，在第二电动伸缩杆的顶部固定连接了第二支撑板，人们将另一个仪表盘放置在第二支撑板的顶部，并通过外置控制器控制第四电动伸缩杆伸长，将仪表盘夹紧在第二支撑板的顶部，然后根据需要通过外置控制器控制第二电动伸缩杆伸缩，使第二支撑板顶部的仪表盘位于一个合适的位置，方便打磨头对其进行打磨处理，在第二滑座的外表面滑动连接了第二滑动器，人们通过外置控制器控制第二滑动器沿着第二滑座左右滑动，从而实现对仪表盘进行左右移动的需求，满足了打磨头对不同位置的仪表盘进行打磨的需求，通过以上结构的配合，可满足人们同时对两组仪表盘进行打磨的需求，有效提高了本装置的打磨效率，解决了现有的打磨装置效率低下，不利于企业自身利益的问题。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型结构示意图。

[0012] 图中：1支座、2第二滑动器、3第二滑座、4双轴电机、5电机支座、6第一滑座、7支撑腿、8第一滑动器、9第一电动伸缩杆、10第一支撑板、11第三电动伸缩杆、12打磨头、13第一吸风机、14集尘箱、15第四支撑板、16第二吸风机、17支架、18第三支撑板、19第二支撑板、20第二电动伸缩杆、21第四电动伸缩杆。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 本实用新型的支座1、第二滑动器2、第二滑座3、双轴电机4、电机支座5、第一滑座6、支撑腿7、第一滑动器8、第一电动伸缩杆9、第一支撑板10、第三电动伸缩杆11、打磨头12、第一吸风机13、集尘箱14、第四支撑板15、第二吸风机16、支架17、第三支撑板18、第二支撑板19、第二电动伸缩杆20和第四电动伸缩杆21部件均为通用标准件或本领域技术人员知晓的部件，其结构和原理都为本技术人员均可通过技术手册得知或通过常规实验方法获知。

[0015] 请参阅图1，一种货车仪表盘打磨用砂轮机，包括支座1和双轴电机4，双轴电机4的两个输出端均固定连接有打磨头12，人们通过外置控制器打开双轴电机4，双轴电机4带动打磨头12转动，从而实现对左右两端仪表盘进行打磨的需求，且双轴电机4的底部固定连接有电机支座5，电机支座5的底部通过紧固螺丝与支座1顶部的中端连接，且电机支座5为“工”字型结构，支座1底部的四周均固定连接有支撑腿7，且支撑腿7的底部通过脲醛树脂胶连接有丁苯橡胶防滑垫，可增加本装置与地面间的摩擦力，从而提高其放置的稳定性，支座

1顶部的左端固定连接有第一滑座6，且第一滑座6的外表面滑动连接有第一滑动器8，人们通过外置控制器控制第一滑动器8沿着第一滑座6左右滑动，从而实现对仪表盘进行左右移动的需求，满足了打磨头12对不同位置的仪表盘进行打磨的需求，第一滑动器8顶部的中端固定连接有第一电动伸缩杆9，且第一电动伸缩杆9的顶部固定连接有第一支撑板10，人们将仪表盘放置在第一支撑板10的顶部，并通过外置控制器控制第三电动伸缩杆11伸长，将仪表盘夹紧在第一支撑板10的顶部，然后根据需要通过外置控制器控制第一电动伸缩杆9伸缩，使第一支撑板10顶部的仪表盘位于一个合适的位置，方便打磨头12对其进行打磨处理，支座1顶部的右端固定连接有第二滑座3，且第二滑座3的外表面滑动连接有第二滑动器2，人们通过外置控制器控制第二滑动器2沿着第二滑座3左右滑动，从而实现对仪表盘进行左右移动的需求，满足了打磨头12对不同位置的仪表盘进行打磨的需求，第二滑动器2顶部的中端固定连接有第二电动伸缩杆20，且第二电动伸缩杆20的顶部固定连接有第二支撑板19，人们将另一个仪表盘放置在第二支撑板19的顶部，并通过外置控制器控制第四电动伸缩杆21伸长，将仪表盘夹紧在第二支撑板19的顶部，然后根据需要通过外置控制器控制第二电动伸缩杆20伸缩，使第二支撑板19顶部的仪表盘位于一个合适的位置，方便打磨头12对其进行打磨处理，第一支撑板10顶部的左中端、前中端和后中端以及第二支撑板19顶部的右中端、前中端和后中端均固定连接有第三支撑板18，且第三支撑板18为“L”型结构，同时，位于第一支撑板10顶部的第三支撑板18，其顶部固定连接有第三电动伸缩杆11，位于第二支撑板19顶部的第三支撑板18，其顶部固定连接有第四电动伸缩杆21，且第三电动伸缩杆11和第四电动伸缩杆21的底部均通过耐温环氧胶连接有聚氨酯泡沫板，可起到缓冲的作用，避免出现第三电动伸缩杆11或第四电动伸缩杆21与待打磨的仪表盘进行硬性接触从而将待打磨的仪表盘损坏的现象发生，支座1顶部的四周均固定连接有支架17，且支架17的顶部固定连接有第四支撑板15，第四支撑板15顶部的中端固定连接有集尘箱14，同时，第四支撑板15底部的左右两端还分别固定连接有第一吸风机13和第二吸风机16，且第一吸风机13和第二吸风机16的出风端通过管道分别与集尘箱14左右两侧的上端连通，人们可通过外置控制器打开第一吸风机13或第二吸风机16，第一吸风机13或第二吸风机16将打磨过程中产生的废屑通过管道输送进集尘箱14内，保障了作业环境的干净卫生(本申请中外置控制器的型号为DATA-7311，同时，外置控制器的两个接线端通过导线连接有电源插头，且本申请中采用市电进行供电)。

[0016] 使用时，设置了双轴电机4，人们通过外置控制器打开双轴电机4，双轴电机4带动打磨头12转动，从而实现对左右两端仪表盘进行打磨的需求，在第一电动伸缩杆9的顶部固定连接了第一支撑板10，人们将仪表盘放置在第一支撑板10的顶部，并通过外置控制器控制第三电动伸缩杆11伸长，将仪表盘夹紧在第一支撑板10的顶部，然后根据需要通过外置控制器控制第一电动伸缩杆9伸缩，使第一支撑板10顶部的仪表盘位于一个合适的位置，方便打磨头12对其进行打磨处理，在第一滑座6的外表面滑动连接了第一滑动器8，人们通过外置控制器控制第一滑动器8沿着第一滑座6左右滑动，从而实现对仪表盘进行左右移动的需求，满足了打磨头12对不同位置的仪表盘进行打磨的需求，在第二电动伸缩杆20的顶部固定连接了第二支撑板19，人们将另一个仪表盘放置在第二支撑板19的顶部，并通过外置控制器控制第四电动伸缩杆21伸长，将仪表盘夹紧在第二支撑板19的顶部，然后根据需要通过外置控制器控制第二电动伸缩杆20伸缩，使第二支撑板19顶部的仪表盘位于一个合适

的位置，方便打磨头12对其进行打磨处理，在第二滑座3的外表面滑动连接了第二滑动器2，人们通过外置控制器控制第二滑动器2沿着第二滑座3左右滑动，从而实现对仪表盘进行左右移动的需求，满足了打磨头12对不同位置的仪表盘进行打磨的需求，通过以上结构的配合，可满足人们同时对两组仪表盘进行打磨的需求，有效提高了本装置的打磨效率，解决了现有的打磨装置效率低下，不利于企业自身利益的问题。

[0017] 综上所述：该货车仪表盘打磨用砂轮机，通过双轴电机4、第一电动伸缩杆9、第一支撑板10、第一滑座6和第一滑动器8以及第二电动伸缩杆20、第二支撑板19、第二滑座3和第二滑动器2的作用，可满足人们同时对两组仪表盘进行打磨的需求，有效提高了本装置的打磨效率，解决了现有的打磨装置效率低下，不利于企业自身利益的问题。

[0018] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

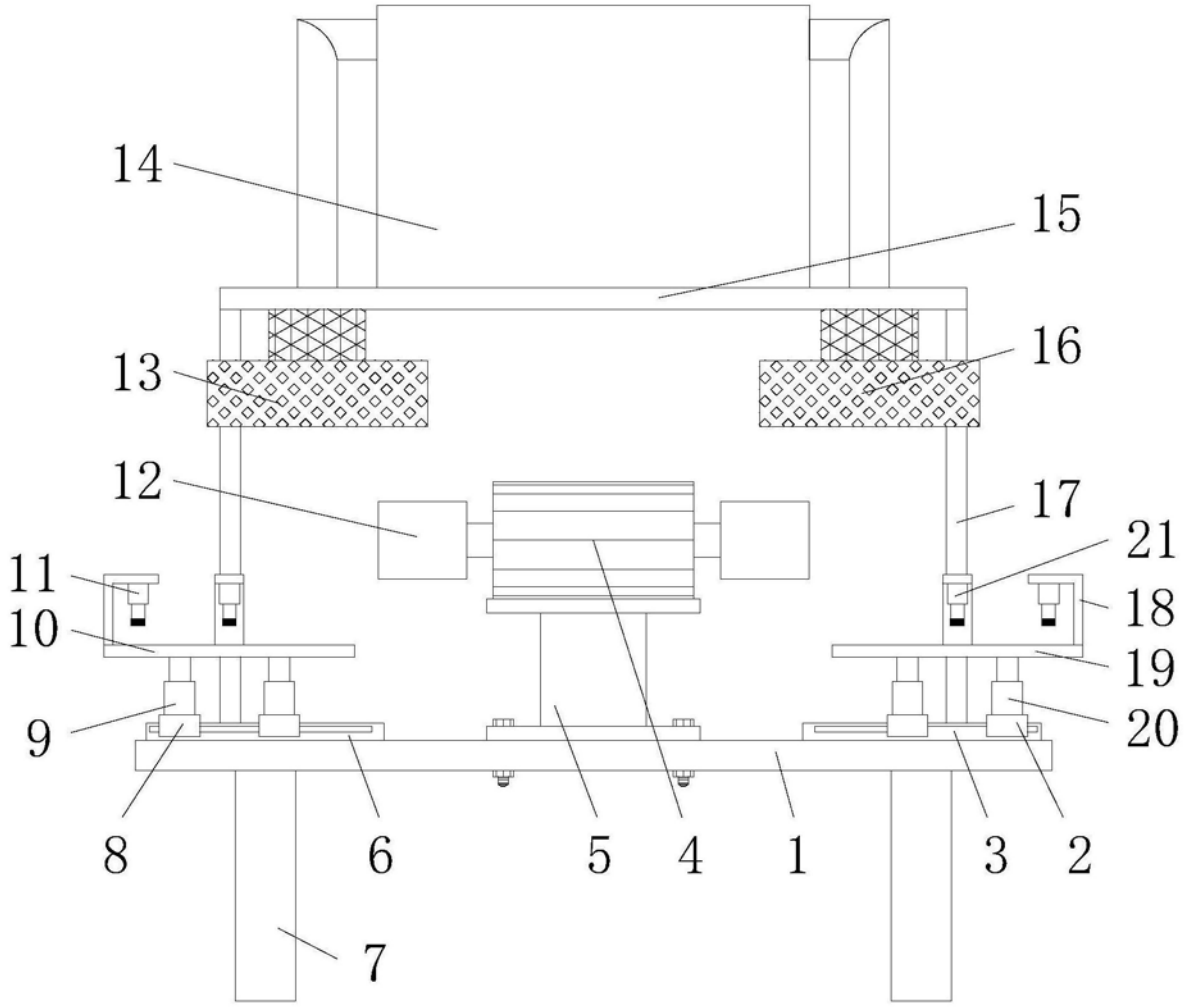


图1