

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 563 984

②1 N° d'enregistrement national :

84 07691

⑤1 Int Cl⁴ : A 47 C 31/02; B 32 B 7/00; B 60 N 1/00.

①2

DEMANDE DE CERTIFICAT D'ADDITION À UN BREVET D'INVENTION

A2

②2 Date de dépôt : 14 mai 1984.

③0 Priorité :

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 46 du 15 novembre 1985.

⑥0 Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés : 1^{re} addition au brevet 83 16496 pris le 11 oc-
tobre 1983.

⑦1 Demandeur(s) : SOCIÉTÉ V. LOUISON & CIE, société
anonyme. — FR.

⑦2 Inventeur(s) : Guy Louison.

⑦3 Titulaire(s) :

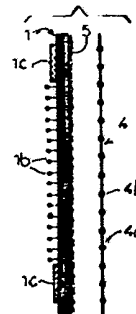
⑦4 Mandataire(s) : Cabinet Charras.

⑤4 Élément auto-agrippant surmoulable pour la réalisation de corps ou carcasses moulés ou injectés en matière souple ou rigide pour les sièges de véhicules automobiles.

⑤7 L'objet de l'invention se rattache notamment au secteur technique des garnitures de sièges.

L'élément auto-agrippant est remarquable en ce que l'on recouvre en totalité ou en partie la face 1d du support plat 1 opposée à la face 1a qui présente les têtes et tiges d'accrochage 1b, d'un tissu 4 à structure lâche, ajourée, que l'on fixe contre ladite face 1d, en constituant en quelque sorte une grille d'ancrage très robuste et résistant pour la matière moulée ou injectée.

L'invention est utilisée pour la réalisation des sièges de véhicules automobiles.



- 1 -

La présente Addition au Brevet principal, a pour objet un élément auto-agrippant surmoulable pour la réalisation de corps ou carcasses moulés ou injectés en matière souple ou rigide, notamment pour les sièges de véhicules automobiles.

5 Afin d'améliorer très sensiblement les fabrications, conformément à la revendication 1 du Brevet principal, l'élément auto-agrippant comprend un support plat souple, rigide ou semi-rigide, qui présente sur une de ses faces une multiplicité de tiges ou pointes saillantes terminées chacune par
10 une tête champignon ou renflement d'accrochage, lesdites têtes d'accrochage étant destinées à coopérer avec une contrepartie qui présente une multiplicité de boucles, en réalisant ainsi un accrochage ou assemblage séparable, ledit élément étant caractérisé en ce qu'il est exécuté et dimensionné de façon à
15 présenter, du côté de la face avec la multiplicité des tiges d'accrochage, de part et d'autre ou tout autour desdites tiges, des parties auto-adhésives destinées à maintenir l'élément dans le moule du corps ou carcasse pendant la coulée ou l'injection de la matière en protégeant les tiges d'accrochage de
20 la matière moulée ou injectée, ledit élément demeurant solidaire du corps ou carcasse.

D'autre part, et conformément à la revendication 3 du Brevet, le support plat présente sur la face opposée à la face présentant les têtes d'accrochage, des aspérités ou points d'
25 ancrage ou d'adhérence.

Précisément, et compte tenu de l'importance d'une adhérence étroite et très résistante du support plat avec la matière moulée ou injectée, suivant les caractéristiques qui font l'objet de la présente Addition, on recouvre en totalité ou en
30 partie la face du support plat opposée à la face qui présente les têtes et tiges d'accrochage, d'un tissu à structure lâche, ajourée, que l'on fixe contre ladite face, en constituant en quelque sorte une grille d'ancrage très robuste et résistant pour la matière moulée ou injectée. On atteint ainsi un degré
35 de solidarisation qui répond aux plus hautes exigences.

Ces caractéristiques et d'autres encore ressortiront

- 2 -

de la suite de la description.

Pour fixer l'objet de l'invention, sans toutefois le limiter, dans le dessin annexé :

La figure 1 montre par une vue en perspective une forme de réalisation de l'élément auto-agrippant selon le Brevet.

La figure 2 montre par une vue en perspective une forme de réalisation d'un tissu à mailles, à structure lâche, ajourée, destiné à être fixé contre l'élément auto-agrippant.

La figure 3 montre par des coupes transversales suivant les lignes 1-1 et 2-2 des figures 1 et 2, avec des grossissements partiels, l'élément auto-agrippant et le tissu à mailles, avant leur assemblage.

La figure 4 montre les mêmes éléments et le tissu, après leur assemblage par collage, en réalisant, par combinaison, un nouvel élément.

La figure 5 illustre l'élément selon la figure 4, fortement solidaire d'un bloc, corps ou carcasse en matériau moulé ou injecté pour constituer par exemple un siège.

L'objet de l'invention est rendu plus concret en le décrivant sous la forme de réalisation illustrée non limitativement, à titre d'exemple, aux figures du dessin.

On reconnaît, conformément au Brevet, l'élément auto-agrippant illustré à la figure 1 constitué par un support plat (1) souple, semi-rigide ou rigide, et qui se présente généralement, mais d'une manière non limitative, en bande ou ruban. Ce ruban présente d'une manière connue en soi, sur une de ses faces (1a), une multiplicité de tiges ou pointes saillantes (1b) terminées chacune par une tête champignon ou renflement pour accrochage. Il n'est pas exclu, cependant, que la face (1a) présente d'autres conformations ou moyens d'accrochage pour une contrepartie.

Selon le Brevet, le support (1) présente des parties continues ou discontinues (1c) en matière auto-adhésive, convenablement placées de part et d'autre ou tout autour des tiges (1b).

Le support (1) peut être, comme c'est le cas généralement mais non exclusivement, en matière textile avec une structure de fils tissés ou liés ou entrelacés de toute manière connue. Le support (1) doit être résistant, de sorte que
5 la structure est tissée d'une manière dense, serrée.

Afin d'obtenir une meilleure et plus forte adhérence de la face (1d) du support, opposée à la face (1a) qui présente les têtes et tiges (1b), suivant l'addition on utilise un tissu (4) par exemple en ruban ou bande correspondant au
10 support (1), comme illustré à la figure 2. Le tissu (4) peut ne recouvrir que partiellement la face (1a).

Le tissu (4) a une structure lâche, ajourée, et plus précisément dans l'exemple illustré, il s'agit d'un tissu à mailles exécuté avec un grand rendement et économiquement sur
15 des métiers à mailles, du type Rachel par exemple. Les chaînettes (4a) sont reliées par des fils transversaux (4b), en constituant en quelque sorte des "échelles" avec de multiples ajours. La texture est lâche, et constitue une sorte de "grille".

20 Après avoir enduite d'une colle appropriée (5), de toute nature connue, la face (1d) du support, on applique le tissu (2) sur cette face en le rendant solidaire du support, comme illustré à la figure 4. La combinaison constitue un produit unitaire ou élément auto-agrippant nouveau.

25 Lors du moulage ou injection du matériau (P), qui est un matériau moussé alvéolé de préférence, constituant le corps ou carcasse d'un siège par exemple, le matériau pénètre aisément dans ^{les} ajours de la grille, c'est-à-dire entre les composants de la structure maillée. Il en résulte une adhérence
30 et une solidarisation particulièrement robustes et résistantes, entre l'élément (1) et le matériau (P). L'assemblage répond aux plus hautes exigences.

On conçoit bien, dans le cadre de l'invention, l'intérêt et les avantages des dispositions suivant la présente

Addition. Il est souligné que l'on peut utiliser tout tissu maillé, tricoté, grazé pour le tissu (4) qui peut être aussi de la gaze. Le tissu (4) peut aussi être exécuté partiellement avec des fils thermofusibles de façon à le fixer contre
5 la face (1d) par pression à chaud.

L'invention ne se limite aucunement à celui de ses modes d'application non plus qu'à ceux des modes de réalisation de ses diverses parties ayant plus spécialement été indiqués ; elle en embrasse au contraire toutes les variantes.

- 5 -

REVENDEICATIONS

- 1- Elément auto-agrippant suivant les revendications 1, 3 et 9 du Brevet, caractérisé en ce que l'on recouvre en totalité ou en partie la face (ld) du support plat (1) opposée à la face (1a) qui présente les têtes et tiges d'accrochage
5 (1b), d'un tissu (4) à structure lâche, ajourée, que l'on fixe contre ladite face (ld), en constituant en quelque sorte une grille d'ancrage très robuste et résistant pour la matière moulée ou injectée.
- 2- Elément suivant la revendication 1, caractérisé en ce que
10 le tissu (4) est un ruban ou bande correspondant au support (1) constituant ledit élément.
- 3- Elément suivant la revendication 1, caractérisé en ce que le tissu à structure lâche, ajouré, est constitué par un tissu à mailles.
- 15 -4- Elément suivant la revendication 1, caractérisé en ce que l'on utilise toute colle appropriée (5), pour fixer le tissu (4) à structure lâche, ajouré, contre la face (ld) de l'élément.
- 5- Elément suivant la revendication 1, caractérisé en ce que
20 le tissu à structure lâche, ajouré, peut être tout tissu maillé, tricoté, grazé, et aussi de la gaze.
- 6- Elément suivant la revendication 1, caractérisé en ce que le tissu à structure lâche, ajouré, est exécuté partiellement avec des fils thermofusibles de façon à le fixer contre la
25 face (ld) du support ou élément, par pression à chaud.
- 7- Elément suivant la revendication 1 et l'une quelconque des revendications, caractérisé en tant que nouveau produit par la combinaison unitaire de l'ensemble du support (1) et du

- 6 -

tissu (4) à texture lâche, ajouré.

-8- Corps ou carcasse mettant en oeuvre l'élément selon 1'
une quelconque des revendications 1 à 7, et comportant, après
moulage ou injection du matériau (P), plusieurs éléments (1)
5 rendus solidaires dudit corps ou carcasse avec un haut degré
d'adhérence.

