



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203999373 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 10

(21) 申请号 201420400822. 4

(22) 申请日 2014. 07. 21

(73) 专利权人 徐国华

地址 518052 广东省深圳市南山区桃园路  
288 号前海花园 50 栋 17F

(72) 发明人 徐国华

(74) 专利代理机构 深圳市远航专利商标事务所  
(普通合伙) 44276

代理人 田志远

(51) Int. Cl.

C03C 17/28(2006. 01)

权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种滴胶槽型玻璃

(57) 摘要

本实用新型公开了一种滴胶槽型玻璃,包括槽型玻璃本体,其特征在于,所述槽型玻璃本体的槽底平面上设置有有机胶水层,所述有机胶水层的厚度为 0.5-2.0 毫米。本实用新型能够增加槽型玻璃的安全性,结构简单,成本低廉,且节能环保,具备较好的隔音保温效果。



1. 一种滴胶槽型玻璃,包括槽型玻璃本体,其特征在于,所述槽型玻璃本体的槽底平面上设置有有机胶水层,所述有机胶水层的厚度为 0.5-2.0 毫米。
2. 根据权利要求 1 所述的滴胶槽型玻璃,其特征在于,所述槽型玻璃本体是普通槽型玻璃、夹丝槽型玻璃、无框光伏槽型玻璃、钢化槽型玻璃以及 LOW-E 槽型玻璃中任何一种。
3. 根据权利要求 1 所述的滴胶槽型玻璃,其特征在于,所述有机胶水层采用环氧树脂胶水。
4. 根据权利要求 1 所述的滴胶槽型玻璃,其特征在于,所述有机胶水层为平面胶层。
5. 根据权利要求 1 所述的滴胶槽型玻璃,其特征在于,所述有机胶水层为相互平行的条形胶层。
6. 根据权利要求 1 所述的滴胶槽型玻璃,其特征在于,所述有机胶水层为透明。
7. 根据权利要求 1 所述的滴胶槽型玻璃,其特征在于,所述有机胶水层为彩色半透明。

## 一种滴胶槽型玻璃

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种滴胶槽型玻璃。

### 背景技术

[0002] 随着槽型玻璃应用在国内逐渐普及,对槽型玻璃的安全性和各项性能指标的要求都有所提高。

[0003] 目前市面常用的普通槽型玻璃如果发生破损,破碎玻璃片会给工作或使用人员造成伤害。而国内新出的钢化槽型玻璃成本高,不能提高槽型玻璃的隔热隔音等性能;同时,钢化槽型玻璃安装在高层外墙时如果有人倚靠在玻璃上,一旦发生玻璃自爆,人员和玻璃碎片会同时跌落,造成安全事故的发生。

[0004] 另外,把平板玻璃的镀膜技术用在槽型玻璃上,目的是增加一层 LOW-E 膜阻挡太阳光中的红外线和紫外线,属于辐射隔热,但并不能解决玻璃的安全问题,更不能应用在需要阳光的阳光房或农业大棚中,设备投资大产品生产成本高。

[0005] 因此,槽型玻璃在成本、性能和安全性方面有待进一步提高。

### 实用新型内容

[0006] 为了克服现有的技术的不足,本实用新型提供了一种滴胶槽型玻璃。

[0007] 本实用新型技术方案如下所述:

[0008] 一种滴胶槽型玻璃,包括槽型玻璃本体,其特征在于,所述槽型玻璃本体的槽底平面上设置有有机胶水层,所述有机胶水层的厚度为 0.5-2.0 毫米。

[0009] 进一步的,所述槽型玻璃本体是普通槽型玻璃、夹丝槽型玻璃、无框光伏槽型玻璃、钢化槽型玻璃以及 LOW-E 槽型玻璃中任何一种。

[0010] 进一步的,所述有机胶水层采用环氧树脂胶水。

[0011] 进一步的,所述有机胶水层为平面胶层。

[0012] 进一步的,所述有机胶水层为相互平行的条形胶层。

[0013] 进一步的,所述有机胶水层为透明。

[0014] 进一步的,所述有机胶水层为彩色半透明。

[0015] 根据上述结构的本实用新型,其有益效果在于,

[0016] (1) 采用普通槽型玻璃,不存在钢化预应力留下的自爆问题。

[0017] (2) 结构简单,制造工艺简单,在槽型玻璃生产线后端就可以连续生产。由于槽型玻璃带有翼边,无需添加辅助设备和措施,无需加热增加能耗,使得胶水在槽型玻璃内表面自流平铺开,自然固化而成。因此无需另外购置设备,不需要另开工厂而节约设备投资以及额外的厂房面积,减少生产能耗。

[0018] (3) 采用滴胶太阳能光伏电池板封装专用的环氧树脂胶水,生产环保节能,成本低,耐老化而不发生变质变色,进而避免影响建筑外观或丧失胶粘功能,在玻璃破碎情况下持久黏结玻璃碎片而不发生伤害人员事故,提高安全的同时寿命较长。

[0019] (4) 槽型玻璃的槽底平面上的有机胶水层的厚度范围在 0.5-2 毫米,能够适应目前市场上各种槽型玻璃,且在保持足够粘接强度的情况下,尽可能节约用料,避免过厚的胶水层影响透光。

[0020] (5) 有机胶水层一般采用平面胶层,还可以采用相互平行的条形胶层,用于透明的槽型玻璃时,透光效果类似压花的槽型玻璃,且能够节省压花过程中压花辊的刻花成本。

[0021] (6) 槽型玻璃的槽底平面上的有机胶水层采用的胶水属于有机物,比玻璃等无机物和金属的热传导要慢,能够保温,且隔音效果更好,因此滴胶槽型玻璃是一种节能降噪的建筑材料,可广泛应用于幕墙、建筑隔墙、屋顶以及大棚等。

#### 附图说明

[0022] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0023] 图 2 为本实用新型的生产流程示意图。

[0024] 图 3 为本实用新型所述锯齿刮板的工作示意图。

[0025] 图 4 为本实用新型所述有机胶水层为条形胶层的示意图。

[0026] 在图中,1、槽型玻璃本体;2、有机胶水层;3、胶水漏斗;4、锯齿刮板;5、退火炉;6、传送辊。

#### 具体实施方式

[0027] 下面结合附图以及实施方式对本实用新型进行进一步的描述:

[0028] 如图 1 所示,一种滴胶槽型玻璃,包括槽型玻璃本体 1,其特征在于,所述槽型玻璃本体 1 的槽底平面上设置有有机胶水层 2,所述有机胶水层 2 的厚度为 0.5-2.0 毫米。

[0029] 本实施例中,所述槽型玻璃本体 1 采用普通槽型玻璃。如图 2、3 所示,当槽型玻璃本体 1 从退火炉 5 出来后,通过运送辊台的传送辊 6 向前运送,在运送辊台上方设置一胶水漏斗 3。当槽型玻璃本体 1 经过胶水漏斗 3 下方时,胶水漏斗 3 漏下一排胶水,滴注在槽型玻璃本体 1 槽内宽度方向上,然后用锯齿刮板 4 将胶水在槽型玻璃本体 1 槽底平面上刮平,使得胶水均匀分布,同时锯齿的高度决定了有机胶水层 2 的厚度,方便控制有机胶水层 2 厚度在 0.5 至 2 毫米,从而达到安全和隔音隔热的效果,最后在胶水自身的重力作用下,形成自流平胶水层,即平面胶层,经过自然固化干燥而形成本实用新型。

[0030] 根据锯齿刮板 4 刮胶水层的滞后时间,即待胶水流动性减弱时,可使用锯齿刮板 4 刮胶水层,使得对应锯齿的部分胶水被刮平,同时锯齿尖可以削平以加强刮平的效果,使得胶水层均匀分布成相互平行的细条形,最后在胶水自身的重力作用下,形成相互平行的条形胶层,如图 4 所示,再经过自然固化干燥而形成本实用新型。其用于透明的槽型玻璃时,透光效果类似压花的槽型玻璃,且能够节省压花过程中的刻花成本。

[0031] 本实用新型的制造成本低,在现有槽型玻璃生产线上只需增加胶水漏斗 3 即可,相对于生产镀 LOW-E 膜的槽型玻璃的昂贵设备以及额外的生产场地,额外的加热能耗,制造简单方便。镀 LOW-E 膜属于阻挡热辐射性质,而本实用新型中有机胶水层 2 采用的有机胶水属于阻挡热传递性质,更适合需要阳光且又要保温的场合,例如阳光大棚。

[0032] 在本实施例中,所述有机胶水层 2 采用滴胶太阳能光伏电池板专用的环氧树脂胶水,其耐老化效果好,且能够长久黏结槽型玻璃,而不会在槽型玻璃破损时造成人身伤害。

而且能够黏结玻璃碎片,使玻璃破碎时仍然保持平面玻璃的外观,不同于钢化玻璃破碎后玻璃片完全散落,防止高楼层人员和玻璃碎片一起跌落的危险。

[0033] 除了本实施例采用的普通槽型玻璃之外,为满足使用需要,可采用夹丝槽型玻璃、无框光伏槽型玻璃、钢化槽型玻璃以及 LOW-E 槽型玻璃等槽型玻璃。且为了满足个性化需要,除了使用透明胶水之外,还可以使用半透明的彩色胶水满足个性化需求。

[0034] 应当理解的是,对本领域普通技术人员来说,可以根据上述说明加以改进或变换,而所有这些改进和变换都应属于本实用新型所附权利要求的保护范围。

[0035] 上面结合附图对本实用新型专利进行了示例性的描述,显然本实用新型专利的实现并不受上述方式的限制,只要采用了本实用新型专利的方法构思和技术方案进行的各种改进,或未经改进将本实用新型专利的构思和技术方案直接应用于其它场合的,均在本实用新型的保护范围内。

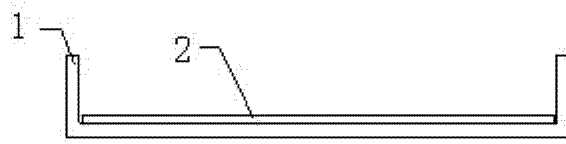


图 1

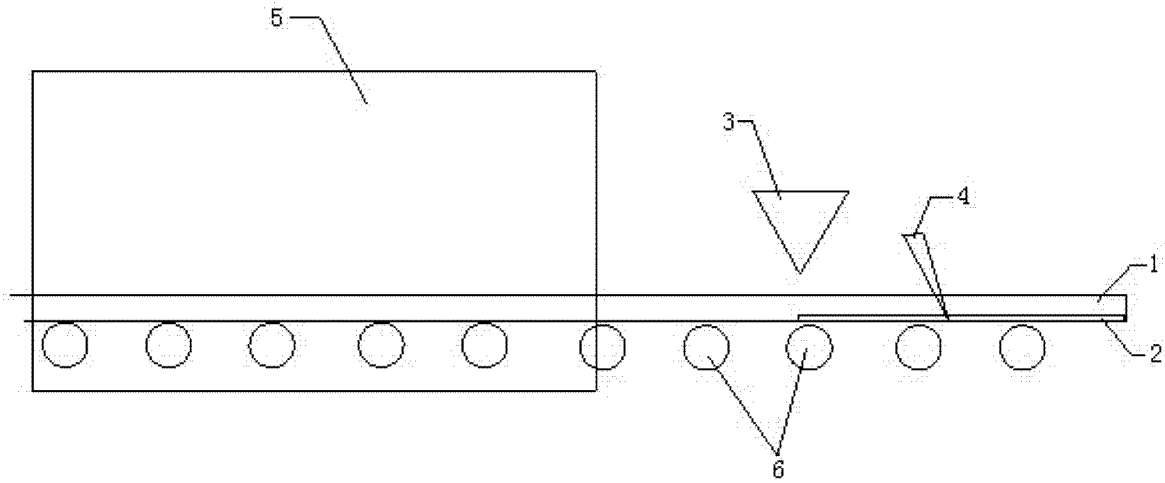


图 2

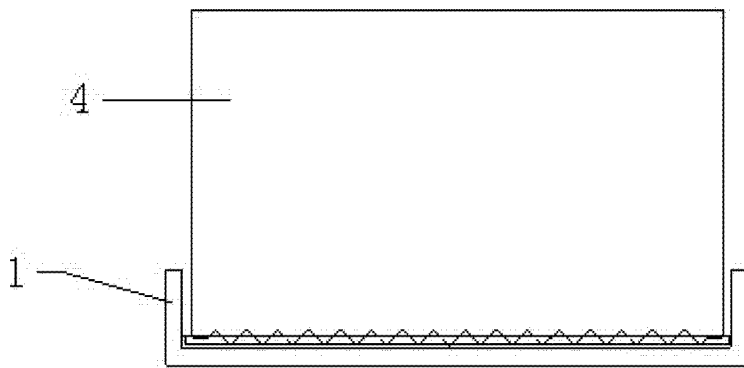


图 3

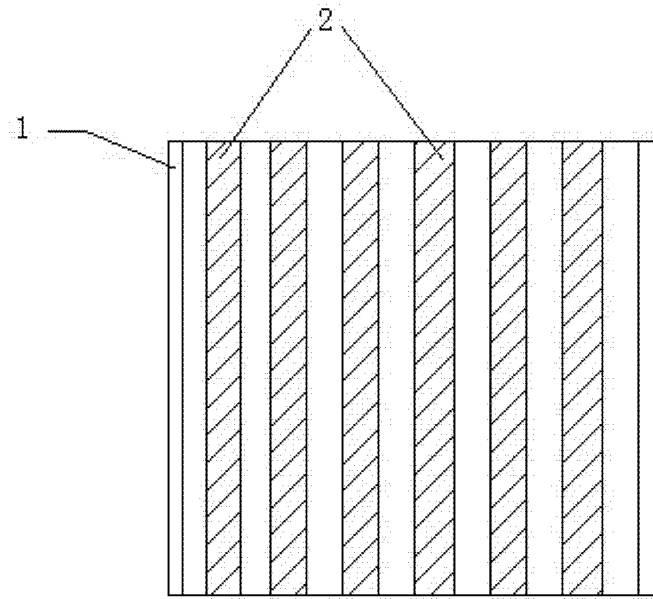


图 4