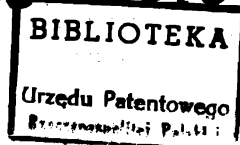


Warszawa, 23 lutego 1938 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 25912.

Kl. 75 c, 21.

Tomaszowska Fabryka Sztucznego Jedwabiu Spółka Akcyjna
(Warszawa, Polska)
i Tadeusz Rosner
(Tomaszów Mazowiecki, Polska).

Urządzenie do lakierowania cewek i innych przedmiotów.

Zgłoszono 22 lutego 1936 r.
Udzielono 20 grudnia 1937 r.

Sztuczny jedwab przedzie się na cewki, najczęściej aluminiowe, które, aby nie były nagryzane wskutek działania odczynników chemicznych, z jakimi spotykają się w czasie pracy, są chronione przez wielokrotne pokrywanie warstwą odpornego lakieru lub jakiegokolwiek emalii, wymagającej wysuszenia i wypalenia.

Aby pokrycie było dobre, powinno ono być: 1) równe i nie dawać zacieków, szczególnie na obrzeżach cewki lub w innych miejscach, 2) grube i dobrze trzymające się, co uzyskuje się przez wielokrotne pokrywanie lakierem ciepłym z suszeniem i wypalaniem za każdym razem.

Według sposobów, będących obecnie w

użyciu, stosuje się zanurzanie lakierowanych przedmiotów i następne ich suszenie w tym samym urządzeniu przez nadanie przedmiotom lakierowanym ruchu postępowego w ogrzewanej przestrzeni. Czynności te według sposobu dotychczas stosowanego wymagają dużo czasu, miejsca i robocizny.

Urządzenie, stanowiące przedmiot wynalazku niniejszego, usuwa braki powyższe i upraszcza związane z tą pracą czynności przez osadzenie przedmiotów lakierowanych na bębnach i przez nadanie tym bębnom łącznie ruchu obrotowego i postępowego.

Na rysunku fig. 1 przedstawia urządzenie w przekroju podłużnym, fig. 2 — w

przekroju poprzecznym wzdłuż linii 5 — 6 na fig. 1, a fig. 3 i 4 przedstawiają szczegóły urządzenia.

Wewnątrz zamkniętej przestrzeni znajduje się pozioma przegroda 19. Na łańcuchach 7 osadzone są bębny 8 z nasadami 9 do cewek 10, uwidocznione na fig. 4 w przekroju podłużnym i na fig. 5 w widoku z boku. Łańcuchy 7 posuwają się na krążkach w kierunku strzałek 12 dookoła przegrody 19.

Łańcuchy 7 posuwają bębny 8, które prócz tego mają niezależny regulowany dowolnie ruch obrotowy dookoła swych osi w kierunku strzałek 13. Bębny 8 na swej drodze spotykają koryto 14 z ciekłym lakierem 15, w którym zanurzają się cewki 10.

Nadmiar lakieru, po wzniesieniu się bębna 8 wyżej, ścieka do koryta 14, reszta zaś lakieru, pod wpływem ruchu obrotowego bębna 8 w kierunku strzałki 13 rozkłada się równomiernie na powierzchni cewek 10 i zasycha wskutek ciągu ciepłego powietrza w przestrzeni 16. Na dalszej drodze w kierunku strzałek 12 dowolnie regulowana temperatura wzrasta, w przestrzeni zaś 17 dany jest ciąg chłodzący.

Ochłodzone cewki wracają znów do powtórnego i dalszych zanurzeń w korycie z lakierem 15. Po kilkakrotnym powtórzeniu tych zanurzeń cewki 10 zdejmują się w miejscu 18, a na ich miejsce zakłada nowe. W ten sposób przy jednorazowym za-

łożeniu i zdjęciu cewek uzyskuje się pokrywanie lakierem dowolną ilość razy, z suszeniem, wypaleniem i chłodzeniem, bez udziału siły roboczej; wskutek obrotowego ruchu bębnow 8 uzyskuje się równomierne pokrycie lakierem powierzchni cewek oraz równomierne wysuszenie, wypalenie i ochłodzenie.

Zastrzeżenie patentowe.

Urządzenie do lakierowania cewek i innych przedmiotów, zwłaszcza do lakierowania cewek przedziałniczych, umieszczonych w zamkniętej przestrzeni, której ogrzewana część przedzielona jest przegrodą na dwa kanały, u dołu zaś w nieogrzewanej części umieszczone jest koryto z lakierem do zanurzania w nim tych cewek, znamienne tym, że zawiera obracane na łańcuchach (7) bębny (8), na których nasadzone są cewki (10), przy czym łańcuchom i bębnom nadany jest ruch postępowy wzdłuż kanałów pieca po obydwóch stronach przegrody (19), a niezależnie od tego ruchu postępowego bębny otrzymują ruch obrotowy.

Tomaszowska
Fabryka Sztucznego Jedwabiu
Spółka Akcyjna.
Tadeusz Rosner.
Zastępca: Inż. M. Zmigryder,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

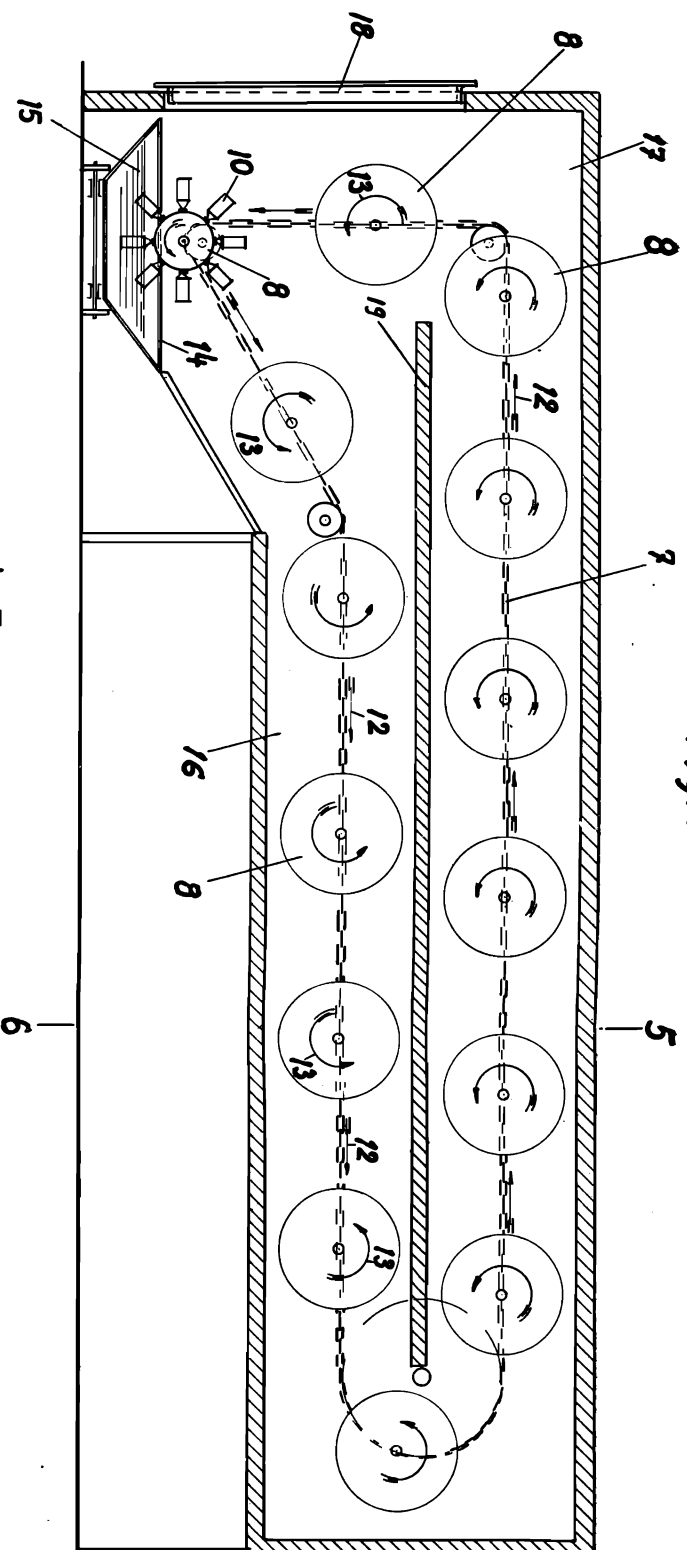


Fig. 2

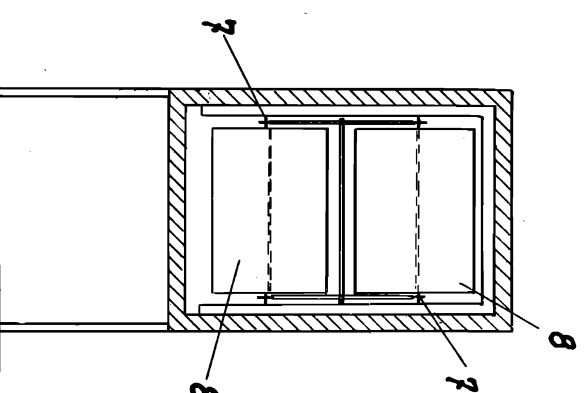


Fig. 3

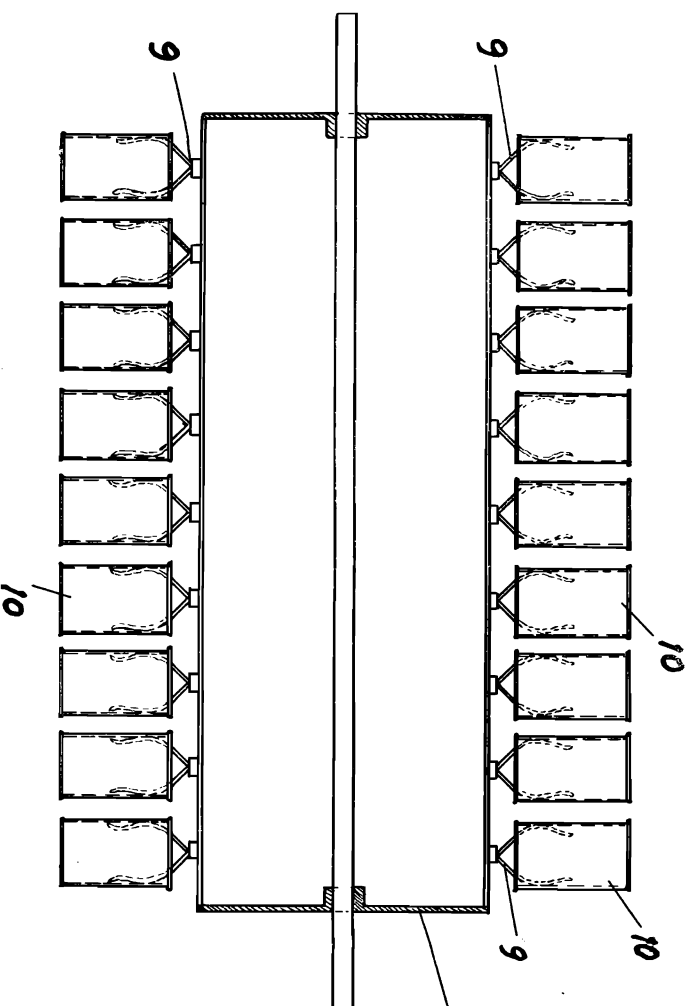


Fig. 4

