



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 116673176 A

(43) 申请公布日 2023. 09. 01

(21) 申请号 202310635538.9

(22) 申请日 2023.05.31

(71) 申请人 浙江皮意纺织有限公司

地址 314400 浙江省嘉兴市海宁经济开发  
区石泾路59号

(72) 发明人 沈濂 穆银魁 肖四英 金梅

赵惠军 罗光虎 蒲许生

(74) 专利代理机构 浙江永航联科专利代理有限

公司 33304

专利代理师 汪霞飞

(51) Int. Cl.

B05C 1/08 (2006.01)

B05C 13/02 (2006.01)

B05C 11/10 (2006.01)

B05C 15/00 (2006.01)

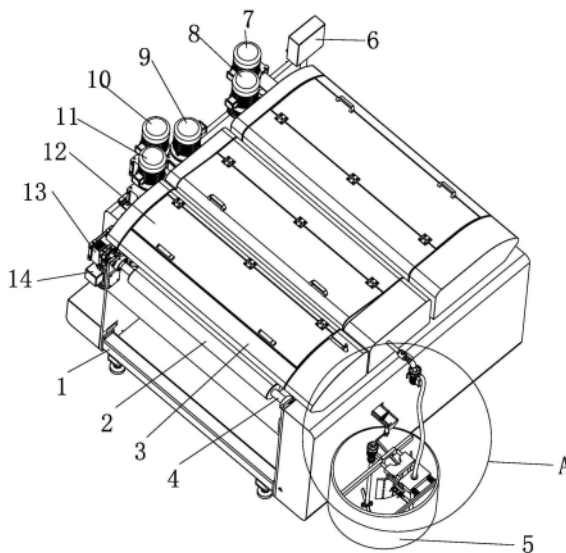
权利要求书2页 说明书6页 附图4页

(54) 发明名称

一种功能性面料用涂层装置

(57) 摘要

本发明提供了一种功能性面料用涂层装置，包括机架，其特征在于，所述机架一端水平转动设置有主传动辊，所述主传动辊端部通过第一减速器和第一驱动电机相连，所述机架另一端水平转动设置有从传动辊，所述从传动辊与主传动辊之间套设有用于传输面料的传输带，所述机架上依次水平转动设置有导入轴、舒展轴、光滚轴、胶滚轴和涂层滚轴，所述导入轴和舒展轴靠近从传动辊，所述光滚轴、胶滚轴和涂层滚轴靠近主传动辊，所述机架上安装有用于向光滚轴和胶滚轴处供给涂料的供给管，所述机架上安装有用于收集光滚轴和胶滚轴处涂料的两个收集槽，且收集槽位于胶滚轴端部的下方。



1. 一种功能性面料用涂层装置,包括机架(1),其特征在于,所述机架(1)一端水平转动设置有主传动辊(4),所述主传动辊(4)端部通过第一减速器(13)和第一驱动电机(14)相连,所述机架(1)另一端水平转动设置有从传动辊(44),所述从传动辊(44)与主传动辊(4)之间套设有用于传输面料的传输带(2),所述机架(1)上依次水平转动设置有导入轴(26)、舒展轴(27)、光滚轴(23)、胶滚轴(29)和涂层滚轴(30),所述导入轴(26)和舒展轴(27)靠近从传动辊(44),所述光滚轴(23)、胶滚轴(29)和涂层滚轴(30)靠近主传动辊(4),所述机架(1)上安装有用于向光滚轴(23)和胶滚轴(29)处供给涂料的供给管(24),所述机架(1)上安装有用于收集光滚轴(23)和胶滚轴(29)处涂料的两个收集槽(32),且收集槽(32)位于胶滚轴(29)端部的下方。

2. 根据权利要求1所述的一种功能性面料用涂层装置,其特征在于,所述导入轴(26)端部通过第二减速器(16)和第二驱动电机(7)相连,所述舒展轴(27)端部通过第三减速器(28)和第三驱动电机(8)相连,所述光滚轴(23)通过第四减速器(18)和第四驱动电机(9)相连,所述胶滚轴(29)端部通过第五减速器(20)和第五驱动电机(10)相连,所述涂层滚轴(30)端部通过第六减速器(21)和第六驱动电机(11)相连。

3. 根据权利要求1所述的一种功能性面料用涂层装置,其特征在于,所述机架(1)上安装有防护罩(3),且导入轴(26)、舒展轴(27)、光滚轴(23)、胶滚轴(29)和涂层滚轴(30)位于防护罩(3)内,所述防护罩(3)上铰接有能将防护罩(3)的作业口封闭住的罩盖(12)。

4. 根据权利要求3所述的一种功能性面料用涂层装置,其特征在于,所述罩盖(12)与机架(1)之间还安装有气弹簧(25)。

5. 根据权利要求1所述的一种功能性面料用涂层装置,其特征在于,所述机架(1)上呈倾斜的方式安装有主回流槽(37),且两个收集槽(32)位于主回流槽(37)上方,所述收集槽(32)上还连接有与主回流槽(37)相配合的副回流槽(36),所述主回流槽(37)下端具有出口,所述主回流槽(37)下端还竖直滑动插设有过滤板(47)。

6. 根据权利要求5所述的一种功能性面料用涂层装置,其特征在于,所述过滤板(47)上具有抓持口。

7. 根据权利要求1所述的一种功能性面料用涂层装置,其特征在于,所述机架(1)上依次设置有高度位置可调的第一调控台(43)、第二调控台(39)和第三调控台(33),所述导入轴(26)和舒展轴(27)水平转动安装在第一调控台(43)上,所述第一调控台(43)端部均和第一丝杆升降机(42)相连,两个第一丝杆升降机(42)的驱动端通过第一动力轴(41)相连,其中第一丝杆升降机(42)的驱动端还和第一伺服电机(15)相连,所述光滚轴(23)和胶滚轴(29)水平转动安装在第二调控台(39)上,所述第二调控台(39)端部均和第二丝杆升降机(38)相连,两个第二丝杆升降机(38)的驱动端通过第二动力轴相连,其中第二丝杆升降机(38)的驱动端还和第二伺服电机(17)相连,所述涂层滚轴(30)水平转动安装在第三调控台(33)上,所述第三调控台(33)端部均和第三丝杆升降机(35)相连,两个第三丝杆升降机(35)的驱动端通过第三动力轴(34)相连,其中第三丝杆升降机(35)的驱动端还和第三伺服电机(19)相连。

8. 根据权利要求7所述的一种功能性面料用涂层装置,其特征在于,所述机架(1)上安装有用于传输带(2)导向限位的若干导轮(40);所述机架(1)上还安装有与涂层滚轴(30)相配合的且角度可调的刮刀(31)。

9. 根据权利要求7所述的一种功能性面料用涂层装置,其特征在于,所述机架(1)上安装有电控箱(6),所述第一驱动电机(14)、第二驱动电机(7)、第三驱动电机(8)、第四驱动电机(9)、第五驱动电机(10)、第六驱动电机(11)、第一伺服电机(15)、第二伺服电机(17)和第三伺服电机(19)均通过线路与该电控箱(6)电联。

10. 根据权利要求1所述的一种功能性面料用涂层装置,其特征在于,所述机架(1)还和料桶(5)相连,所述料桶(5)上安装有相互平行的第一横梁(45)和第二横梁(66),所述第一横梁(45)和第二横梁(66)之间安装导杆(70),所述导杆(70)的数量为两根,所述导杆(70)上滑动设置有主往复座(56)和从往复座(69),导杆(70)中部具有与从往复座(69)相配合的限位部,所述导杆(70)上套设有第一弹簧(68),所述第一弹簧(68)位于从往复座(69)与第二横梁(66)之间,且在第一弹簧(68)的弹力作用下从往复座(69)能与限位部相抵靠,所述从往复座(69)和联动摆杆(59)中部转动连接,所述联动摆杆(59)一端具有锁舌(57),所述主往复座(56)上开设有与锁舌(57)相配合的锁槽(56a),所述联动摆杆(59)一端与从往复座(69)之间还具有第二弹簧(65),且在第二弹簧(65)的弹力作用下锁舌(57)能卡入到锁槽(56a)内,所述联动摆杆(59)另一端还具有按压头(59a),所述第二横梁(66)上还固定有安装条,所述安装条上安装有导柱(60),所述导柱(60)的数量为两根,所述导柱(60)端部连接有挤压条(61),且挤压条(61)与按压头(59a)相抵靠,所述安装条上还安装有与挤压条(61)相配合的偏心轮(62),所述从往复座(69)上安装有连接头(67),所述连接头(67)下端和供料管(63)相连,且供料管(63)的下端位于料桶(5)内,所述连接头(67)上端通过伸缩管(48)和料泵(49)的输入端相连,所述料泵(49)的输出端和供给管(24)一端相连,所述供给管(24)另一端还具有导料块(22),所述第一横梁(45)上还安装有动力电机(55),且动力电机(55)为双输出轴电机,所述动力电机(55)的下输出端和搅拌件(58)相连,且搅拌件(58)的叶片位于料桶(5)内,所述动力电机(55)的上输出端和驱动臂(53)相连,所述驱动臂(53)和连杆(54)一端转动连接,所述连杆(54)另一端和主往复座(56)转动连接,所述主往复座(56)上还竖直安装有与叶片相配合的网孔导流推板(71)。

## 一种功能性面料用涂层装置

### 技术领域

[0001] 本发明属于面料加工技术领域,涉及一种功能性面料用涂层装置。

### 背景技术

[0002] 面料能解决多种场景功能需求,这些需求包括:抗菌、防螨、三防、抗紫外等,这些面料多用于户外服装,母婴服装,家纺等织物领域。功能性面料严格意义上是指通过改变面料性质,比如在面料表面进行涂层处理,涂层处理就需要使用到涂层设备,因此,设计出一种功能性面料用涂层装置是很有必要的。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的是针对现有的技术存在上述问题,提出了一种功能性面料用涂层装置。

[0004] 本发明的目的可通过下列技术方案来实现:一种功能性面料用涂层装置,包括机架,其特征在于,所述机架一端水平转动设置有主传动辊,所述主传动辊端部通过第一减速器和第一驱动电机相连,所述机架另一端水平转动设置有从传动辊,所述从传动辊与主传动辊之间套设有用于传输面料的传输带,所述机架上依次水平转动设置有导入轴、舒展轴、光滚轴、胶滚轴和涂层滚轴,所述导入轴和舒展轴靠近从传动辊,所述光滚轴、胶滚轴和涂层滚轴靠近主传动辊,所述机架上安装有用于向光滚轴和胶滚轴处供给涂料的供给管,所述机架上安装有用于收集光滚轴和胶滚轴处涂料的两个收集槽,且收集槽位于胶滚轴端部的下方。

[0005] 采用该结构,将需要涂层的面料通过传输带进行输入,导入轴起到导入作用,舒展轴可将面料进行展平,在光滚轴、胶滚轴和涂层滚轴的配合下,涂层滚轴将所需的涂料涂布到面料表面,从而实现功能面料的涂层作业,涂层方便。

[0006] 所述导入轴端部通过第二减速器和第二驱动电机相连,所述舒展轴端部通过第三减速器和第三驱动电机相连,所述光滚轴通过第四减速器和第四驱动电机相连,所述胶滚轴端部通过第五减速器和第五驱动电机相连,所述涂层滚轴端部通过第六减速器和第六驱动电机相连。

[0007] 采用该结构,通过第二驱动电机可使导入轴转动,通过第三驱动电机可使舒展轴转动,通过第四驱动电机可使光滚轴转动,通过第五驱动电机可使胶滚轴转动,通过第六驱动电机可使涂层滚轴转动。

[0008] 所述机架上安装有防护罩,且导入轴、舒展轴、光滚轴、胶滚轴和涂层滚轴位于防护罩内,所述防护罩上铰接有能将防护罩的作业口封闭住的罩盖。

[0009] 采用该结构,通过防护罩可使涂层作业在一个封闭的环境下进行,同时通过打开罩盖可方便进行内部操作。

[0010] 所述罩盖与机架之间还安装有气弹簧。

[0011] 所述机架上呈倾斜的方式安装有主回流槽,且两个收集槽位于主回流槽上方,所

述收集槽上还连接有与主回流槽相配合的副回流槽,所述主回流槽下端具有出口,所述主回流槽下端还竖直滑动插设有过滤板。

[0012] 采用该结构,收集槽将流下来的涂料进行收集后,沿着副回流槽进入到主回流槽内,由于主回流槽呈倾斜布置,因此,涂料最终从出口流出;通过过滤板可对主回流槽处的涂料进行过滤。

[0013] 所述过滤板上具有抓持口。

[0014] 所述机架上依次设置有高度位置可调的第一调控台、第二调控台和第三调控台,所述导入轴和舒展轴水平转动安装在第一调控台上,所述第一调控台端部均和第一丝杆升降机相连,两个第一丝杆升降机的驱动端通过第一动力轴相连,其中第一丝杆升降机的驱动端还和第一伺服电机相连,所述光滚轴和胶滚轴水平转动安装在第二调控台上,所述第二调控台端部均和第二丝杆升降机相连,两个第二丝杆升降机的驱动端通过第二动力轴相连,其中第二丝杆升降机的驱动端还和第二伺服电机相连,所述涂层滚轴水平转动安装在第三调控台上,所述第三调控台端部均和第三丝杆升降机相连,两个第三丝杆升降机的驱动端通过第三动力轴相连,其中第三丝杆升降机的驱动端还和第三伺服电机相连。

[0015] 采用该结构,通过第一调控台、第二调控台和第三调控台可对相应的导入轴、舒展轴、光滚轴、胶滚轴和涂层滚轴的高度位置进行调节。

[0016] 所述机架上安装有用于传输带导向限位的若干导轮。

[0017] 所述机架上还安装有与涂层滚轴相配合的且角度可调的刮刀。

[0018] 采用该结构,可方便调节涂层的厚度。

[0019] 所述机架上安装有电控箱,所述第一驱动电机、第二驱动电机、第三驱动电机、第四驱动电机、第五驱动电机、第六驱动电机、第一伺服电机、第二伺服电机和第三伺服电机均通过线路与该电控箱电联。

[0020] 采用该结构,通过电控箱可控制第一驱动电机、第二驱动电机、第三驱动电机、第四驱动电机、第五驱动电机、第六驱动电机、第一伺服电机、第二伺服电机和第三伺服电机的启停。

[0021] 所述机架还和料桶相连,所述料桶上安装有相互平行的第一横梁和第二横梁,所述第一横梁和第二横梁之间安装导杆,所述导杆的数量为两根,所述导杆上滑动设置有主往复座和从往复座,导杆中部具有与从往复座相配合的限位部,所述导杆上套设有第一弹簧,所述第一弹簧位于从往复座与第二横梁之间,且在第一弹簧的弹力作用下从往复座能与限位部相抵靠,所述从往复座和联动摆杆中部转动连接,所述联动摆杆一端具有锁舌,所述主往复座上开设有与锁舌相配合的锁槽,所述联动摆杆一端与从往复座之间还具有第二弹簧,且在第二弹簧的弹力作用下锁舌能卡入到锁槽内,所述联动摆杆另一端还具有按压头,所述第二横梁上还固定有安装条,所述安装条上安装有导柱,所述导柱的数量为两根,所述导柱端部连接有挤压条,且挤压条与按压头相抵靠,所述安装条上还安装有与挤压条相配合的偏心轮,所述从往复座上安装有连接头,所述连接头下端和供料管相连,且供料管的下端位于料桶内,所述连接头上端通过伸缩管和料泵的输入端相连,所述料管的输出端和供给管一端相连,所述供给管另一端还具有导料块,所述第一横梁上还安装有动力电机,且动力电机为双输出轴电机,所述动力电机的下输出端和搅拌件相连,且搅拌件的叶片位于料桶内,所述动力电机的上输出端和驱动臂相连,所述驱动臂和连杆一端转动连接,所述

连杆另一端和主往复座转动连接,所述主往复座上还竖直安装有与叶片相配合的网孔导流推板。

[0022] 所述主回流槽的出口处还连接有柔性可弯曲管,且柔性可弯曲管位于料桶上方,所述柔性可弯曲管上安装有配重块,所述配重块和辅助杆一端转动连接,所述辅助杆另一端和驱动臂转动连接。

[0023] 采用该结构,在供给管供给涂料时,通过动力电机可带动搅拌件转动,搅拌件的叶片对料桶内的涂料进行搅拌,通过动力电机也可带动驱动臂运动,驱动臂在连杆的配合下,可使网孔导流推板来回运动,从而可加速涂料混合速度,同时,对涂料供给的物料均匀性要求较高时,转动偏心轮使其对挤压条不产生作用,在第二弹簧的作用下,锁舌卡入到锁槽内,从而从往复座可与主往复座一起运动,可增大供料管在料桶取料的范围;辅助杆也可带动柔性可弯曲管在料桶上方摆动,从而可将回收来的涂料更好的撒到料桶内,最终使料桶内的涂料更加均匀,同时使向供给管处的涂料也更加均匀。

[0024] 所述偏心轮上还具有手柄。

[0025] 与现有技术相比,本功能性面料用涂层装置具有该优点:

[0026] 本发明中将需要涂层的面料通过传输带进行输入,导入轴起到导入作用,舒展轴可将面料进行展平,在光滚轴、胶滚轴和涂层滚轴的配合下,涂层滚轴将所需的涂料涂布到面料表面,从而实现功能面料的涂层作业,涂层方便。

## 附图说明

[0027] 图1是本发明的立体结构示意图;

[0028] 图2是本发明另一视角的立体结构示意图;

[0029] 图3是本发明拆去部分的立体结构示意图;

[0030] 图4是A处的局部放大图;

[0031] 图中,1、机架;2、传输带;3、防护罩;4、主传动辊;5、料桶;6、电控箱;7、第二驱动电机;8、第三驱动电机;9、第四驱动电机;10、第五驱动电机;11、第六驱动电机;12、罩盖;13、第一减速器;14、第一驱动电机;15、第一伺服电机;16、第二减速器;17、第二伺服电机;18、第四减速器;19、第三伺服电机;20、第五减速器;21、第六减速器;22、导料块;23、光滚轴;24、供给管;25、气弹簧;26、导入轴;27、舒展轴;28、第三减速器;29、胶滚轴;30、涂层滚轴;31、刮刀;32、收集槽;33、第三调控台;34、第三动力轴;35、第三丝杆升降机;36、副回流槽;37、主回流槽;38、第二丝杆升降机;39、第二调控台;40、导轮;41、第一动力轴;42、第一丝杆升降机;43、第一调控台;44、从传动辊;45、第一横梁;46、柔性可弯曲管;47、过滤板;48、伸缩管;49、料泵;50、阀门;51、配重块;52、辅助杆;53、驱动臂;54、连杆;55、动力电机;56、主往复座;56a、锁槽;57、锁舌;58、搅拌件;59、联动摆杆;59a、按压头;60、导柱;61、挤压条;62、偏心轮;63、供料管;64、安装板;65、第二弹簧;66、第二横梁;67、连接头;68、第一弹簧;69、从往复座;70、导杆;71、网孔导流推板。

## 具体实施方式

[0032] 以下是本发明的具体实施例并结合附图,对本发明的技术方案作进一步的描述,但本发明并不限于这些实施例。

[0033] 如图1-图4所示,本功能性面料用涂层装置,包括机架1,机架1一端水平转动设置有主传动辊4,主传动辊4端部通过第一减速器13和第一驱动电机14相连,机架1另一端水平转动设置有从传动辊44,从传动辊44与主传动辊4之间套设有用于传输面料的传输带2,具体的:机架1上安装有用于传输带2导向限位的若干导轮40;机架1上依次水平转动设置有导入轴26、舒展轴27、光滚轴23、胶滚轴29和涂层滚轴30,在本实施例中,舒展轴27采用市场上可以买到的现有产品,其用于对面料进行舒展使其平整输送;导入轴26和舒展轴27靠近从传动辊44,光滚轴23、胶滚轴29和涂层滚轴30靠近主传动辊4,机架1上安装有用于向光滚轴23和胶滚轴29处供给涂料的供给管24,机架1上安装有用于收集光滚轴23和胶滚轴29处涂料的两个收集槽32,且收集槽32位于胶滚轴29端部的下方;采用该结构,将需要涂层的面料通过传输带2进行输入,导入轴26起到导入作用,舒展轴27可将面料进行展平,在光滚轴23、胶滚轴29和涂层滚轴30的配合下,涂层滚轴30将所需的涂料涂布到面料表面,从而实现功能面料的涂层作业,涂层方便。

[0034] 导入轴26端部通过第二减速器16和第二驱动电机7相连,舒展轴27端部通过第三减速器28和第三驱动电机8相连,光滚轴23通过第四减速器18和第四驱动电机9相连,胶滚轴29端部通过第五减速器20和第五驱动电机10相连,涂层滚轴30端部通过第六减速器21和第六驱动电机11相连;采用该结构,通过第二驱动电机7可使导入轴26转动,通过第三驱动电机8可使舒展轴27转动,通过第四驱动电机9可使光滚轴23转动,通过第五驱动电机10可使胶滚轴29转动,通过第六驱动电机11可使涂层滚轴30转动。

[0035] 机架1上安装有防护罩3,且导入轴26、舒展轴27、光滚轴23、胶滚轴29和涂层滚轴30位于防护罩3内,防护罩3上铰接有能将防护罩3的作业口封闭住的罩盖12,在本实施例中,罩盖12采用透明材料制作而成;采用该结构,通过防护罩3可使涂层作业在一个封闭的环境下进行,同时通过打开罩盖12可方便进行内部操作。

[0036] 罩盖12与机架1之间还安装有气弹簧25,通过气弹簧25可方便罩盖12的开或关。

[0037] 机架1上呈倾斜的方式安装有主回流槽37,且两个收集槽32位于主回流槽37上方,收集槽32上还连接有与主回流槽37相配合的副回流槽36,主回流槽37下端具有出口,主回流槽37下端还竖直滑动插设有过滤板47,具体的:过滤板47上具有抓持口;采用该结构,收集槽32将流下来的涂料进行收集后,沿着副回流槽36进入到主回流槽37内,由于主回流槽37呈倾斜布置,因此,涂料最终从出口流出;通过过滤板47可对主回流槽37处的涂料进行过滤。

[0038] 机架1上依次设置有高度位置可调的第一调控台43、第二调控台39和第三调控台33,导入轴26和舒展轴27水平转动安装在第一调控台43上,第一调控台43端部均和第一丝杆升降机42相连,两个第一丝杆升降机42的驱动端通过第一动力轴41相连,其中第一丝杆升降机42的驱动端还和第一伺服电机15相连,光滚轴23和胶滚轴29水平转动安装在第二调控台39上,第二调控台39端部均和第二丝杆升降机38相连,两个第二丝杆升降机38的驱动端通过第二动力轴相连,其中第二丝杆升降机38的驱动端还和第二伺服电机17相连,涂层滚轴30水平转动安装在第三调控台33上,第三调控台33端部均和第三丝杆升降机35相连,两个第三丝杆升降机35的驱动端通过第三动力轴34相连,其中第三丝杆升降机35的驱动端还和第三伺服电机19相连;采用该结构,通过第一调控台43、第二调控台39和第三调控台33可对相应的导入轴26、舒展轴27、光滚轴23、胶滚轴29和涂层滚轴30的高度位置进行调节。

[0039] 机架1上还安装有与涂层滚轴30相配合的且角度可调的刮刀31,在本实施例中,刮刀31采用现有技术;采用该结构,可方便调节涂层的厚度。

[0040] 机架1上安装有电控箱6,第一驱动电机14、第二驱动电机7、第三驱动电机8、第四驱动电机9、第五驱动电机10、第六驱动电机11、第一伺服电机15、第二伺服电机17和第三伺服电机19均通过线路与该电控箱6电联,在本实施例中,动力电机55和料泵49均通过线路与该电控箱6电联;这点采用的是现有技术,其电路等不需要重新设计;采用该结构,通过电控箱6可控制第一驱动电机14、第二驱动电机7、第三驱动电机8、第四驱动电机9、第五驱动电机10、第六驱动电机11、第一伺服电机15、第二伺服电机17和第三伺服电机19的启停。

[0041] 机架1还和料桶5相连,料桶5上安装有相互平行的第一横梁45和第二横梁66,第一横梁45和第二横梁66之间安装导杆70,导杆70的数量为两根,导杆70上滑动设置有主往复座56和从往复座69,导杆70中部具有与从往复座69相配合的限位部,导杆70上套设有第一弹簧68,第一弹簧68位于从往复座69与第二横梁66之间,且在第一弹簧68的弹力作用下从往复座69能与限位部相抵靠,从往复座69和联动摆杆59中部转动连接,联动摆杆59一端具有锁舌57,主往复座56上开设有与锁舌57相配合的锁槽56a,联动摆杆59一端与从往复座69之间还具有第二弹簧65,且在第二弹簧65的弹力作用下锁舌57能卡入到锁槽56a内,联动摆杆59另一端还具有按压头59a,第二横梁66上还固定有安装条,安装条上安装有导柱60,导柱60的数量为两根,导柱60端部连接有挤压条61,且挤压条61与按压头59a相抵靠,安装条上还安装有与挤压条61相配合的偏心轮62,具体的:偏心轮62上还具有手柄;从往复座69上安装有连接头67,连接头67下端和供料管63相连,且供料管63的下端位于料桶5内,连接头67上端通过伸缩管48和料泵49的输入端相连,料泵49的输出端和供给管24一端相连,具体的:供给管24一端还具有阀门50;供给管24另一端还具有导料块22,第一横梁45上还安装有动力电机55,且动力电机55为双输出轴电机,动力电机55的下输出端和搅拌件58相连,且搅拌件58的叶片位于料桶5内,动力电机55的上输出端和驱动臂53相连,驱动臂53和连杆54一端转动连接,连杆54另一端和主往复座56转动连接,主往复座56上还竖直安装有与叶片相配合的网孔导流推板71。

[0042] 主回流槽37的出口处还连接有柔性可弯曲管46,柔性可弯曲管46采用市场上可以买到的现有产品;且柔性可弯曲管46位于料桶5上方,柔性可弯曲管46上安装有配重块51,配重块51起到对柔性可弯曲管46自动复位的作用,配重块51和辅助杆52一端转动连接,辅助杆52另一端和驱动臂53转动连接;采用该结构,在供给管24供给涂料时,通过动力电机55可带动搅拌件58转动,搅拌件58的叶片对料桶5内的涂料进行搅拌,通过动力电机55也可带动驱动臂53运动,驱动臂53在连杆54的配合下,可使网孔导流推板71来回运动,从而可加速涂料混合速度,同时,对涂料供给的物料均匀性要求较高时,转动偏心轮62使其对挤压条61不产生作用,在第二弹簧65的作用下,锁舌57卡入到锁槽56a内,从而从往复座69可与主往复座56一起运动,可增大供料管63在料桶5取料的范围;辅助杆52也可带动柔性可弯曲管46在料桶5上方摆动,从而可将回收来的涂料更好的撒到料桶5内,最终使料桶5内的涂料更加均匀,同时使向供给管24处的涂料也更加均匀。

[0043] 在本实施例中,涂料根据所需面料的功能性采用现有配方进行搅拌混合而成。

[0044] 以上部件均为通用标准件或本技术领域人员知晓的部件,其结构和原理都为技术人员均可通过技术手册得知或通过常规实验方法获知。

[0045] 本文中所描述的具体实施例仅仅是对本发明精神作举例说明。本发明所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,但并不会偏离本发明的精神或者超越所附权利要求书所定义的范围。

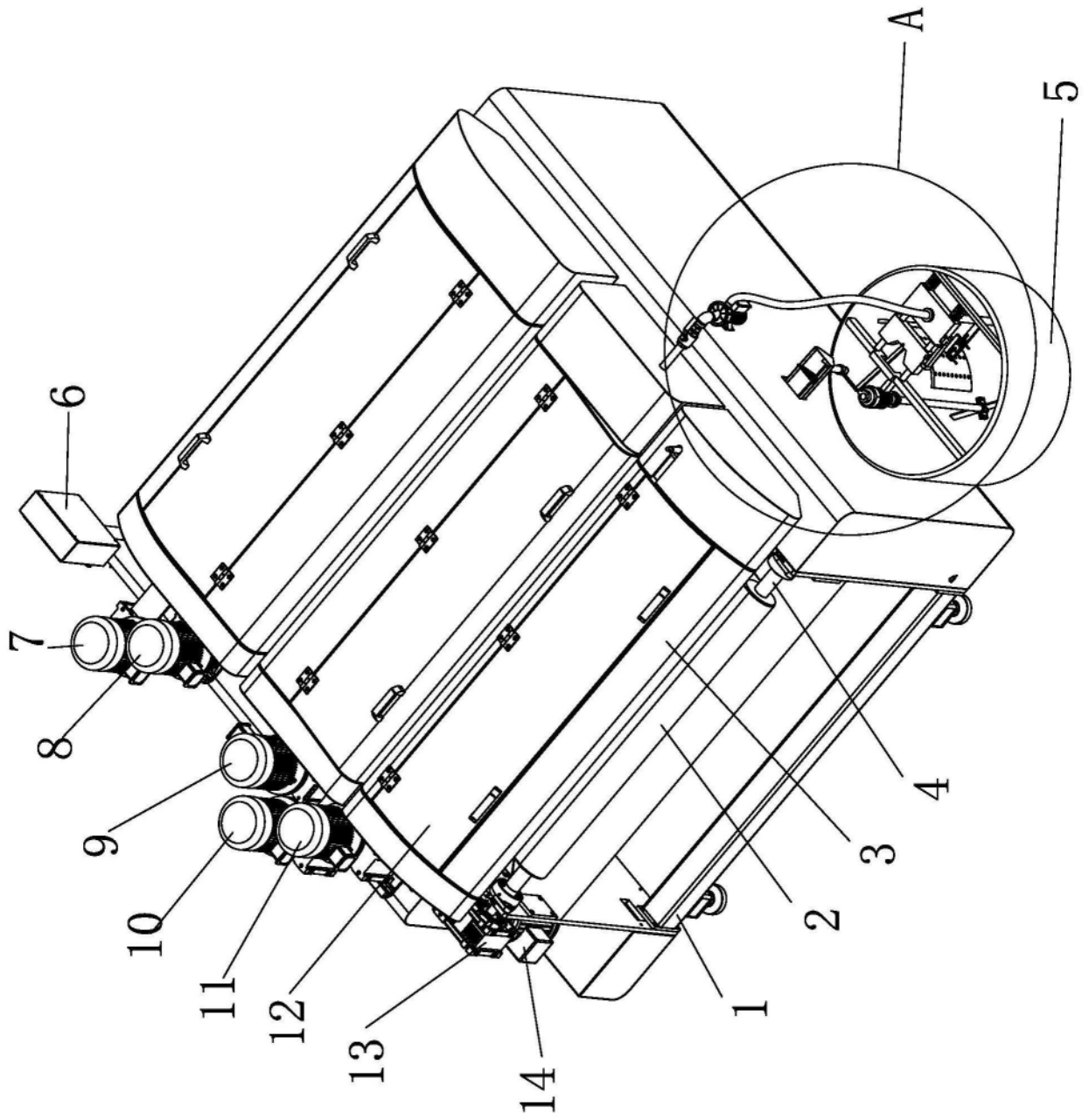


图1

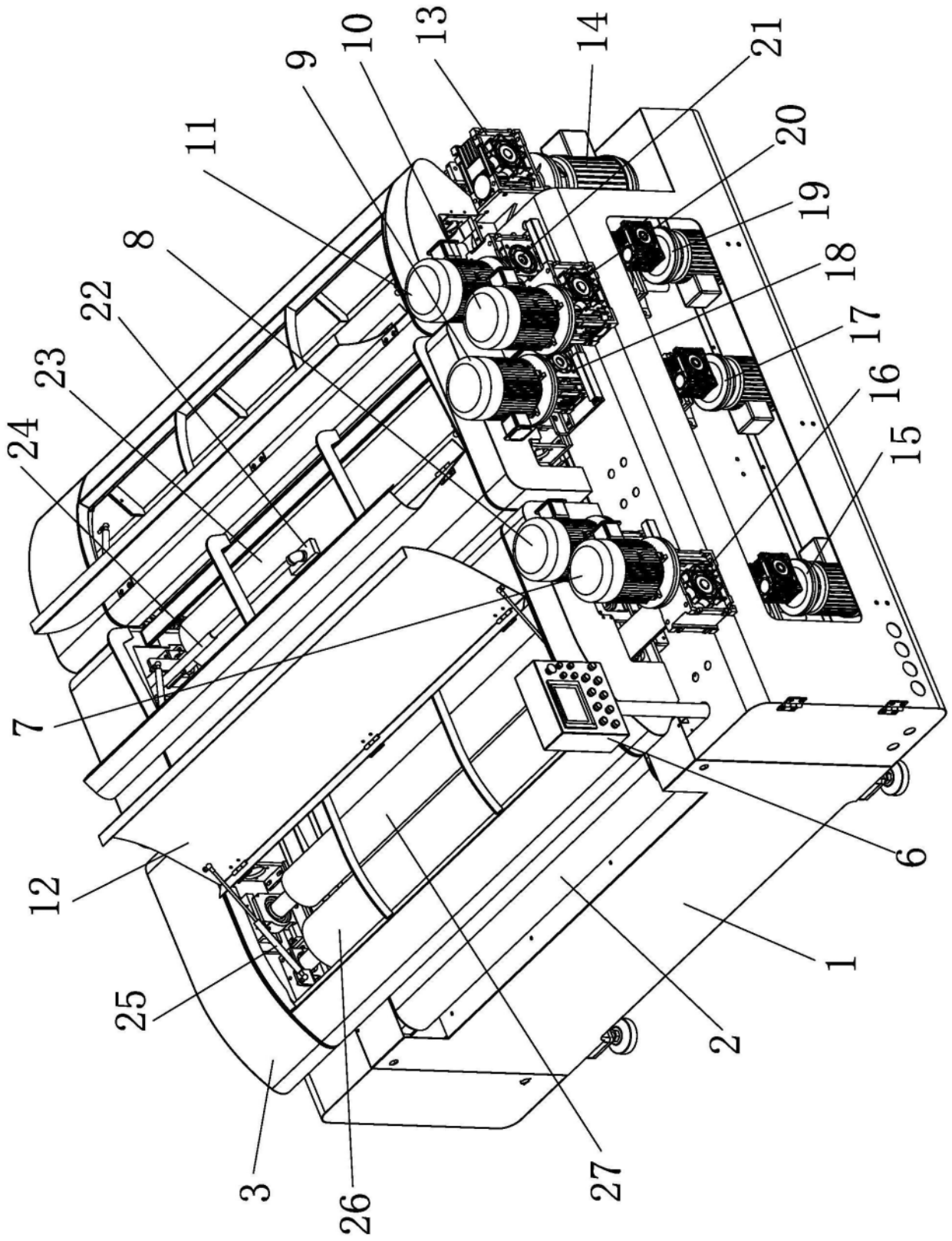


图2

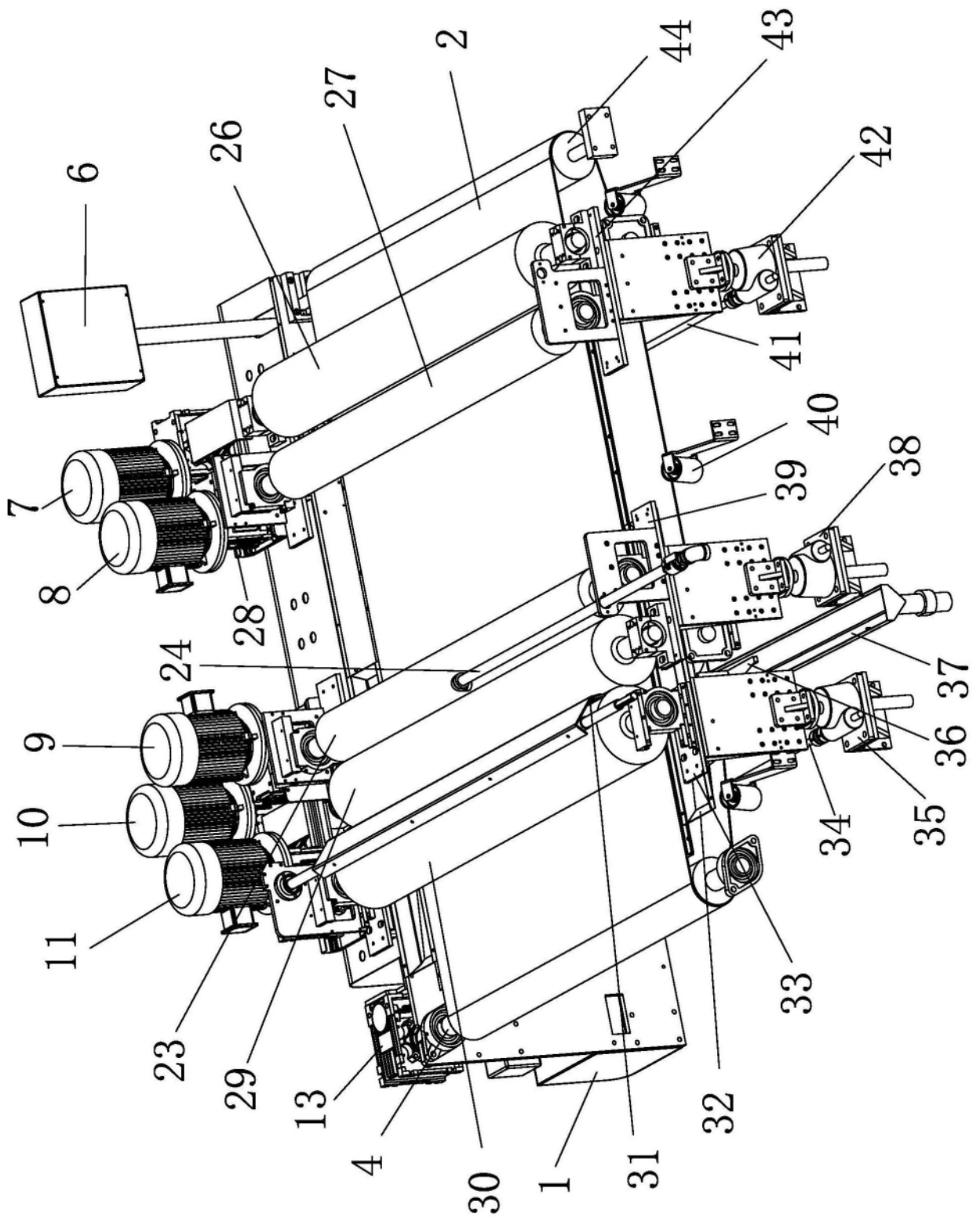


图3

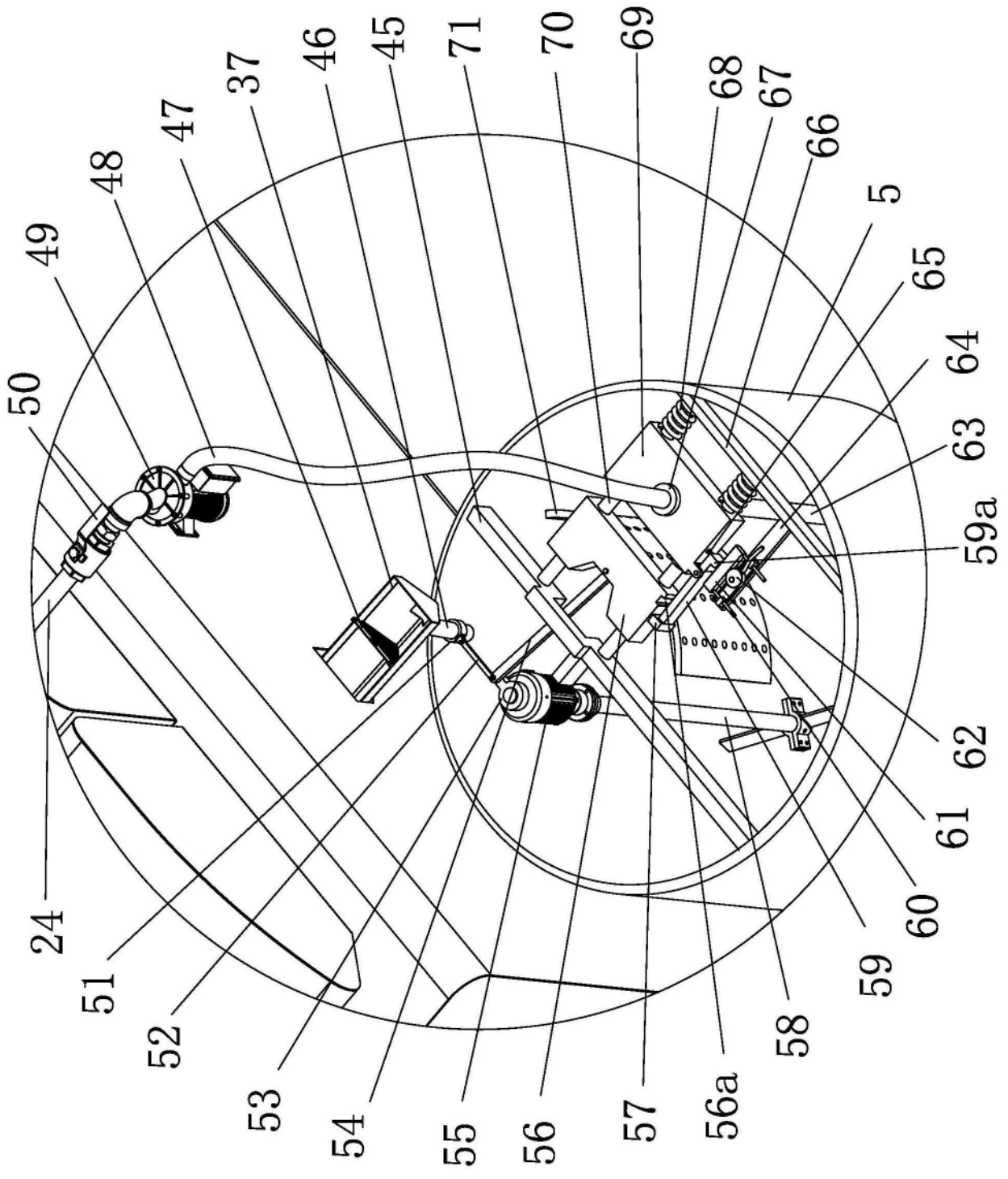


图4