



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202020197 U

(45) 授权公告日 2011. 11. 02

(21) 申请号 201120102240. 4

(22) 申请日 2011. 04. 09

(66) 本国优先权数据

201020552089. X 2010. 10. 08 CN

(73) 专利权人 张立任

地址 518000 广东省深圳市南山区高新科技园高新南一道 008 号创维大厦 A 座 602 室

(72) 发明人 张立任

(74) 专利代理机构 深圳市兴科达知识产权代理有限公司 44260

代理人 杜启刚

(51) Int. Cl.

A47G 19/22 (2006. 01)

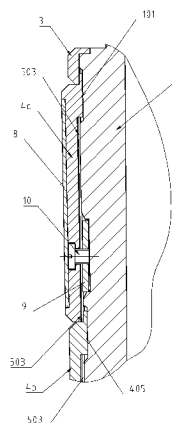
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 7 页

(54) 实用新型名称

一种水杯

(57) 摘要

本实用新型公开了一种水杯,包括杯体和装饰板,所述的装饰板包覆在杯体的外表面,包括透明的外层和位于内层的图案层,装饰板的图案层贴近杯体的外表面。本实用新型水杯装饰板图案层的外面用透明的外层来进行保护,图案不容易刮花、磨损或掉色,改善了水杯表面的工艺的质感和产品的档次。



1. 一种水杯,包括杯体,其特征在于,包括装饰板,所述的装饰板包覆在杯体的外表面,包括透明的外层和位于内层的图案层,装饰板的图案层贴近杯体的外表面。

2. 根据权利要求1所述的水杯,其特征在于,包括底座、压圈和压条,所述底座固定在杯体的下端,所述的压圈套在杯体的上部,所述的装饰板位于在底座与压圈之间;所述的压条压在装饰板的接缝处。

3. 根据权利要求2所述的水杯,其特征在于,所述的压条的上端和下端的内侧各包括1个定位凸台,所述杯体的外表面的包括上定位凹槽和下定位凹槽,压条上端的定位凸台插入上定位凹槽,压条下端的定位凸台插入下定位凹槽;所述底座的上部为环体,压条的上端压在压圈的内侧,压条的下端压在底座环体的内侧。

4. 根据权利要求3所述的水杯,其特征在于,包括标牌,所述的压条包括相互连接的上压条和下压条,所述的上压条为标牌座,所述的标牌固定在所述的标牌座上。

5. 根据权利要求4所述的水杯,其特征在于,包括标牌螺钉,所述杯体的上部包括固定标牌螺钉的螺纹孔,所述的标牌座包括螺钉孔,所述的标牌螺钉穿过标牌座的螺钉孔和装饰板的接缝与所述的螺纹孔连接;所述的下压条的上端和下端各包括1个定位凸台,所述标牌座的上端包括1个定位凸台,标牌上端的定位凸台插入杯体的上定位凹槽,下压条的上端压在标牌座的内侧,下压条的下端的定位凸台插入杯体的下定位凹槽中;所述杯体的中部还包括中间定位凹槽,所述下压条的上端的定位凸台插入杯体的中间定位凹槽。

6. 根据权利要求5所述的水杯,其特征在于,包括标牌安装螺母,所述的杯体包括嵌装标牌安装螺母的凹槽,所述的标牌安装螺母固定在在杯体嵌装标牌安装螺母的凹槽中;所述标牌安装螺母的内螺纹构成所述的螺钉孔。

7. 根据权利要求2至6中任一权利要求所述的水杯,其特征在于,所述的标牌为PC贴片,所述标牌座的四周包括突棱,所述的PC贴片嵌在所述突棱形成的凹槽中。

8. 根据权利要求2至6中任一权利要求所述的水杯,其特征在于,所述装饰板的外层为表面硬化的PC板,所述的图案层为丝印层或电镀层。

9. 根据权利要求2至6中任一权利要求所述的水杯,其特征在于,所述装饰板的内表面与杯体的外表面之间包括粘接层,所述的粘接层将装饰板与杯体粘接在一起。

一种水杯

[技术领域]

[0001] 本实用新型涉及日常生活中使用的饮水用具,尤其涉及一种水杯。

[背景技术]

[0002] 现有的水杯大多由不锈钢、塑胶制成,表面经过电镀或喷漆处理,表面的图案容易刮花、磨损或掉色,质感不理想,产品档次不易提高。

[发明内容]

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种表面图案不容易刮花、磨损或掉色,质感较好,档次较高的水杯。

[0004] 本实用新型进一步要解决的技术问题是提供一种外形美观,便于附上商标或标志的水杯。

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是,一种水杯,包括杯体和装饰板,所述的装饰板包覆在杯体的外表面,包括透明的外层和位于内层的图案层,装饰板的图案层贴近杯体的外表面。

[0006] 以上所述的水杯,包括底座、压圈和压条,所述底座固定在杯体的下端,所述的压圈套在杯体的上部,所述的装饰板位于在底座与压圈之间;所述的压条压在装饰板的接缝处。

[0007] 以上所述的水杯,所述的压条的上端和下端的内侧各包括 1 个定位凸台,所述杯体的外表面的包括上定位凹槽和下定位凹槽,压条上端的定位凸台插入上定位凹槽,压条下端的定位凸台插入下定位凹槽;所述底座的上部为环体,压条的上端压在压圈的内侧,压条的下端压在底座环体的内侧。

[0008] 以上所述的水杯,包括标牌,所述的压条包括相互连接的上压条和下压条,所述的上压条为标牌座,所述的标牌固定在所述的标牌座上。

[0009] 以上所述的水杯,包括标牌螺钉,所述杯体的上部包括固定标牌螺钉的螺纹孔,所述的标牌座包括螺钉孔,所述的标牌螺钉穿过标牌座的螺钉孔和装饰板的接缝与所述的螺纹孔连接;所述的下压条的上端和下端各包括 1 个定位凸台,所述标牌座的上端包括 1 个定位凸台,标牌上端的定位凸台插入杯体的上定位凹槽,下压条的上端压在标牌座的内侧,下压条的下端的定位凸台插入杯体的下定位凹槽中;所述杯体的中部还包括中间定位凹槽,所述下压条的上端的定位凸台插入杯体的中间定位凹槽。

[0010] 以上所述的水杯,包括标牌安装螺母,所述的杯体包括嵌装标牌安装螺母的凹槽,所述的标牌安装螺母固定在在杯体嵌装标牌安装螺母的凹槽中;所述标牌安装螺母的内螺纹构成所述的螺钉孔。

[0011] 以上所述的水杯,所述的标牌为 PC 贴片,所述标牌座的四周包括突棱,所述的 PC 贴片嵌在所述突棱形成的凹槽中。

[0012] 以上所述的水杯,所述装饰板的外层为表面硬化的 PC 板,所述的图案层为丝印层

或电镀层。

[0013] 以上所述的水杯,所述装饰板的内表面与杯体的外表面之间包括粘接层,所述的粘接层将装饰板与杯体粘接在一起。

[0014] 本实用新型水杯装饰板图案层的外面用透明的外层来进行保护,图案不容易刮花、磨损或掉色,改善了水杯表面的工艺的质感和产品的档次。

[附图说明]

[0015] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明。

[0016] 图 1 是本实用新型水杯实施例 1 的主视图。

[0017] 图 2 是图 1 中的 A 向剖视图。

[0018] 图 3 是图 2 中 B 部位的局部放大图。

[0019] 图 4 是图 2 中 C 部位的局部放大图。

[0020] 图 5 是图 2 中 D 部位的局部放大图。

[0021] 图 7 是本实用新型水杯实施例 2 的主视图。

[0022] 图 8 是图 7 中的 E 向剖视图。

[0023] 图 9 是图 2 中压条上端的 M 向视图。

[0024] 图 10 是图 8 中 F 部位的局部放大图。

[0025] 图 11 是本实用新型水杯实施例 1 和实施例 2 杯体的主视图。

[0026] 图 12 是本实用新型水杯实施例 3 的主视图。

[0027] 图 13 是图 12 中的 G 向剖视图。

[0028] 图 14 是本实用新型水杯实施例 3 杯体的主视图。

[0029] 图 15 是本实用新型水杯实施例 3 标牌座的主视图。

[0030] 图 16 是图 13 中 H 部位的局部放大图。

[具体实施方式]

[0031] 在图 1 至图 5、图 9 和图 11 所示的本实用新型的实施例 1 中,水杯包括杯体 1、底座 2、压圈 3、压条 4、装饰板 5 和杯盖 7。

[0032] 装饰板 5 的外层 501 为表面硬化的透明 PC 板,内层 502 是图案层,图案层为丝印层或电镀层。装饰板 5 包覆在杯体 1 的外表面,装饰板 5 的内表面与杯体 1 的外表面之间有粘接层 6,粘接层 6 将装饰板 5 与杯体 1 粘接在一起。

[0033] 底座 2 固定在杯体 1 的下端,底座 2 的内孔与杯体 1 下部的的外周过盈配合。压圈 3 套在杯体 1 的上部,压圈 3 的内孔与杯体 1 上部的的外周过盈配合。装饰板 5 固定在底座 2 与压圈 3 之间。

[0034] 压条 4 压在装饰板 5 的接缝 503 的外侧。压条 4 的上端和下端各有 1 个定位凸台 401 和 402,杯体侧壁的外表面的有上定位凹槽 101 和下定位凹槽 102,压条上端的定位凸台 401 插入上定位凹槽 101,压条下端的定位凸台 402 插入下定位凹槽 102。压条的上端的定位凸台 401 压在压圈 3 的内侧,底座 2 的上部 201 为环状,压条 4 下端的定位凸台 402 压在底座环体 201 的内侧。压条 4 将装饰板 5 的接缝 503 完全遮盖,起到良好的装饰作用。装饰板图案层的外面用透明的外层来进行保护,图案不容易刮花、磨损或掉色,改善了水杯表

面的工艺的质感和产品的档次。

[0035] 图 7、图 8、图 10 和图 11 所示的本实用新型的实施例 2 与实施例 1 的区别在于,压条 4 包括上压条 4a 和下压条 4b,上压条 4a 和下压条 4b 为一体结构。上压条 4b 为标牌座,其宽度大于下压条 4b 的宽度,标牌座 4a 的四周有 1 圈突棱 403。标牌 8 为 PC 贴片,标牌 8 嵌在突棱 403 围成的凹槽中,并通过粘接剂粘接。PC 贴片可以印制杯子的商标或单位的标志,为产品提供了一种附加的信息传递媒介。

[0036] 图 12 至图 16 所示的本实用新型的实施例 3 与实施例 2 的不同点在于,上压条 4a 和下压条 4b 为分体结构。为了分别使上压条 4a 和下压条 4b 都能得到良好的固定,采用了以下结构:

[0037] 杯体 1 的上部有固定标牌螺钉的螺纹孔,螺纹孔是这样形成的:,杯体 1 外壁的上部有嵌装标牌安装螺母的凹槽 103,标牌安装螺母 9 用粘接剂固定在在凹槽 103 中。标牌安装螺母 9 的内螺纹构成螺钉孔。

[0038] 标牌座 4a 除了上端有定位凸台 401 插入杯体 1 的上定位凹槽 101 外,中部有螺钉孔 404,标牌螺钉 10 穿过标牌座 4a 的螺钉孔 404 和装饰板 5 的接缝 503 与安装螺母 9 螺纹孔连接。

[0039] 下压条 4b 的上端有定位凸台 405,下端有定位凸台 402。下压条 4b 下端的定位凸台 402 插入杯体 1 下定位凹槽 102 中。杯体 1 的中部还包括中间定位凹槽 104,下压条 4b 上端的定位凸台 405 插入杯体 1 的中间定位凹槽 104 中,标牌座 4a 下端的内侧压在下压条 4b 的上端定位凸台 405 的外面,将下压条 4b 牢靠地固定。

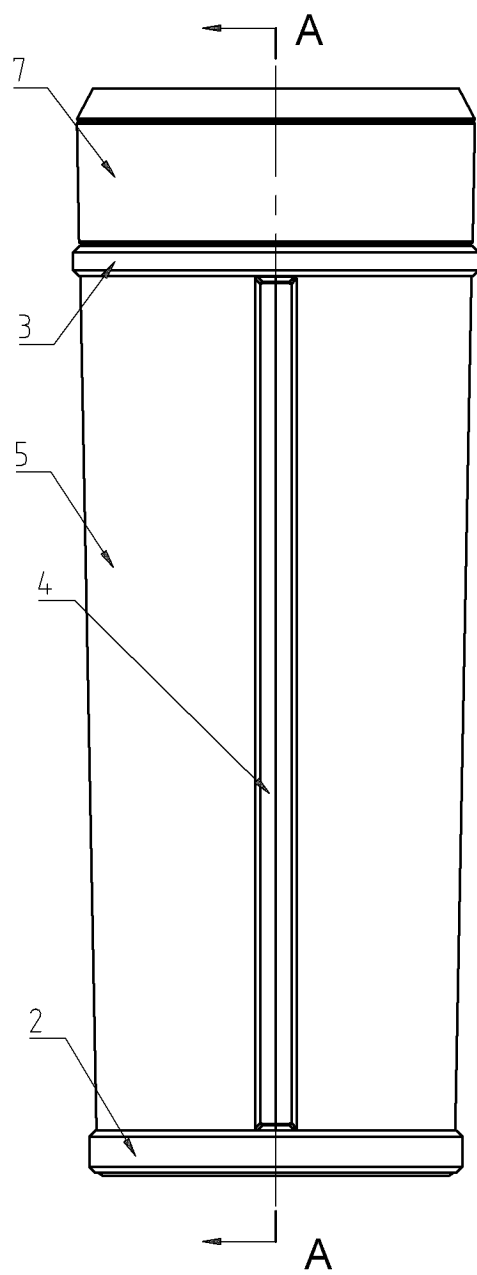


图 1

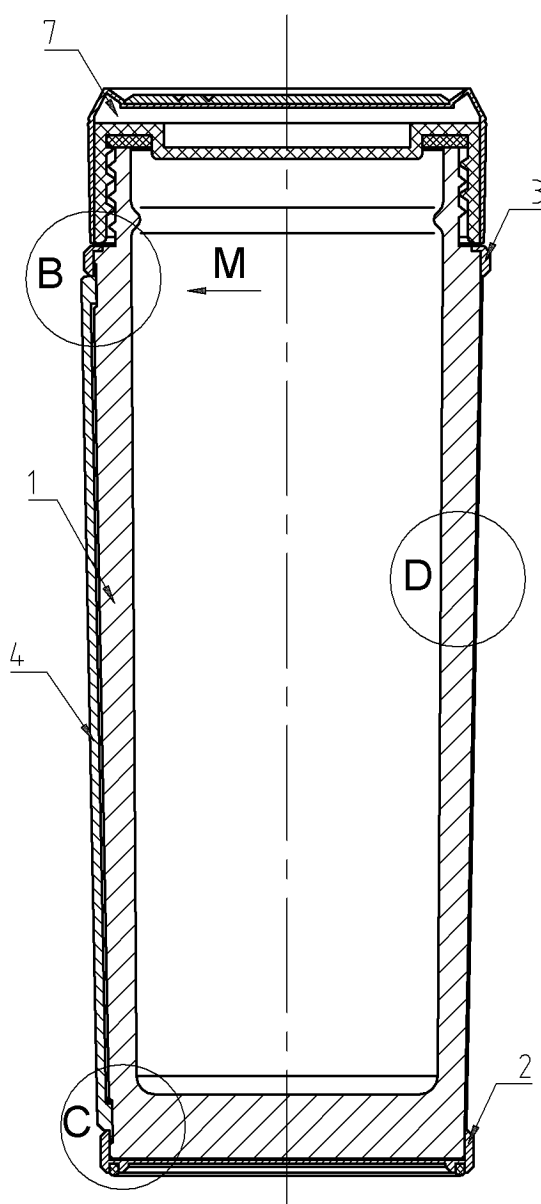


图 2

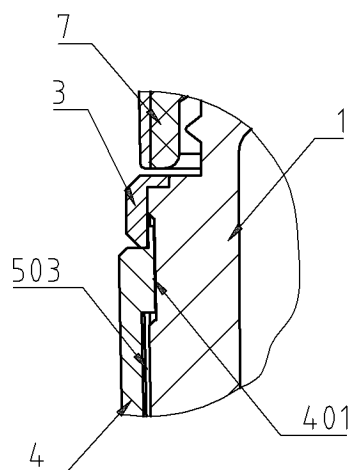


图 3

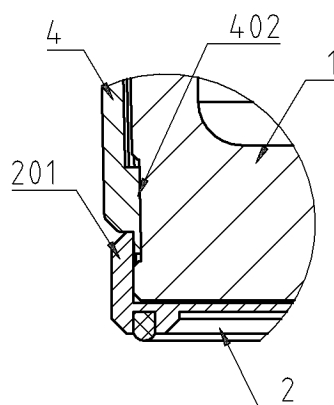


图 4

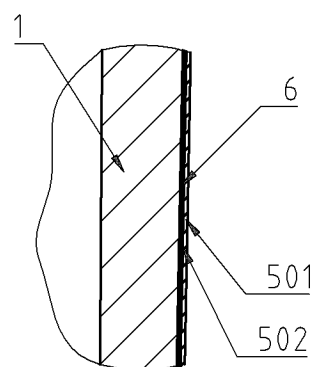


图 5

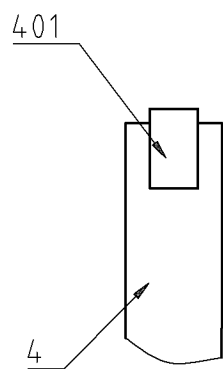


图 9

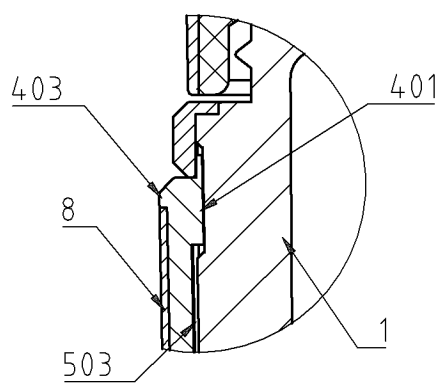


图 10

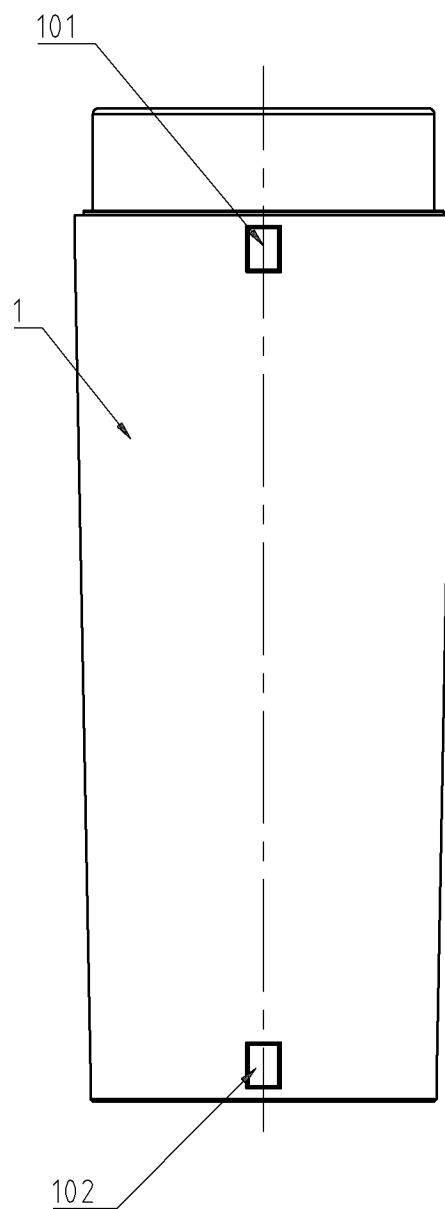


图 11

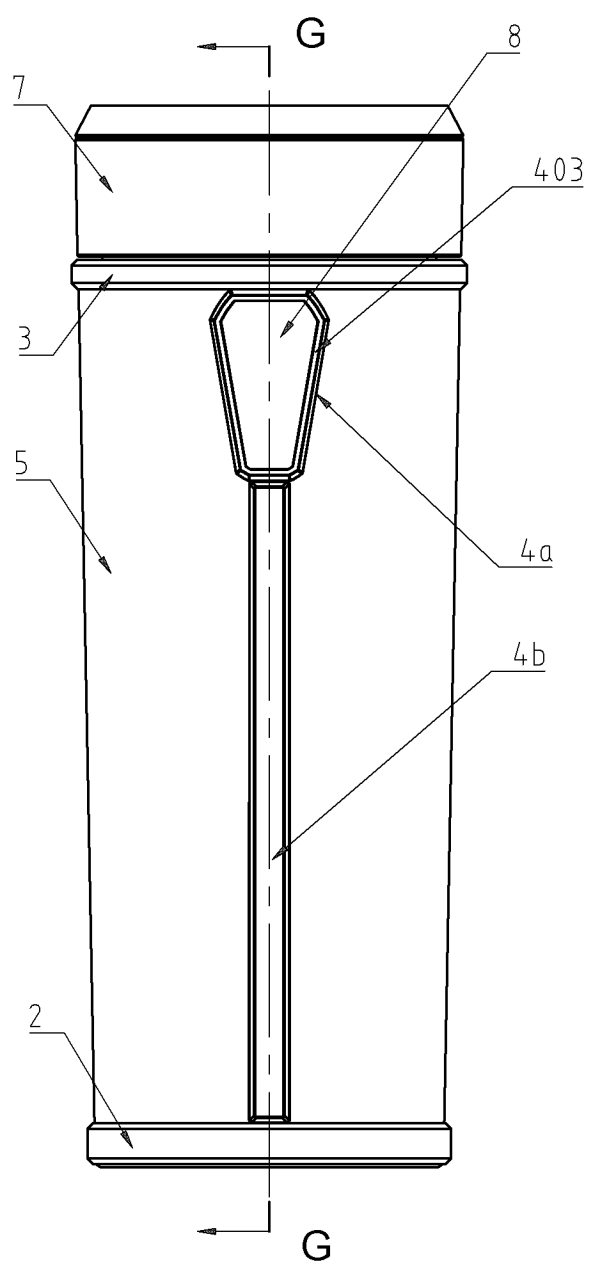


图 12

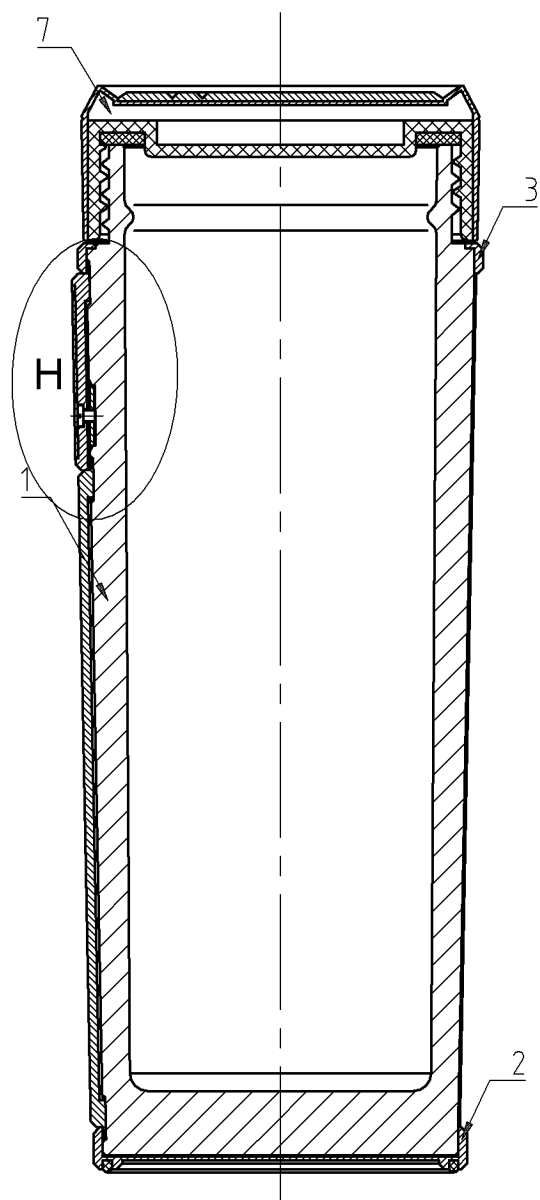


图 13

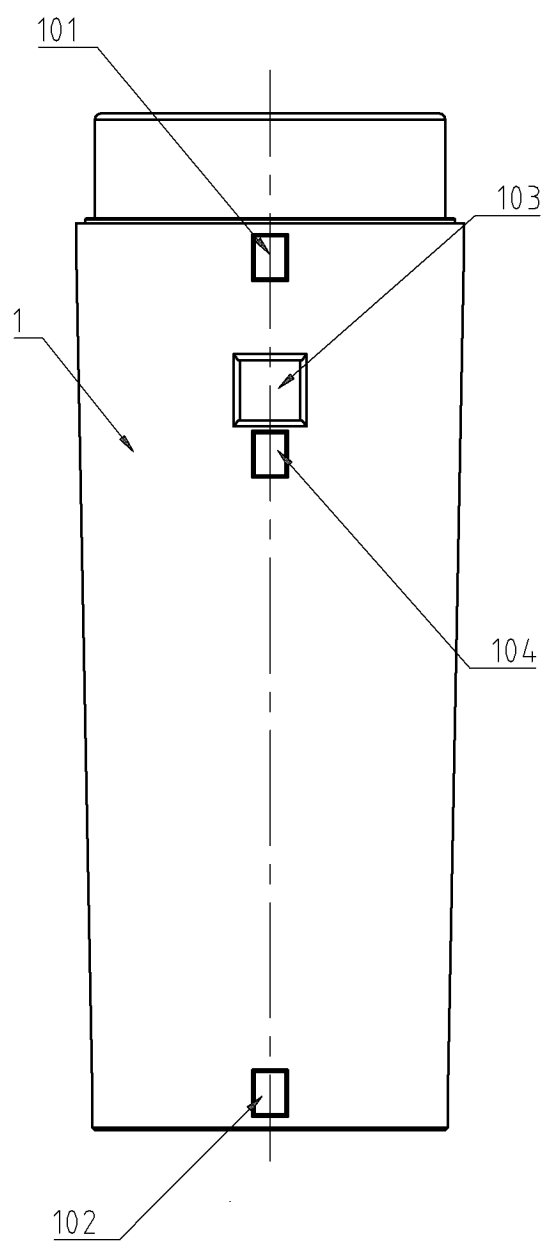


图 14

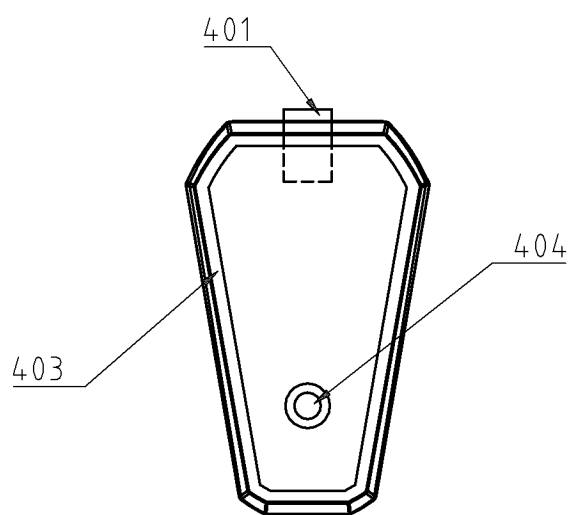


图 15

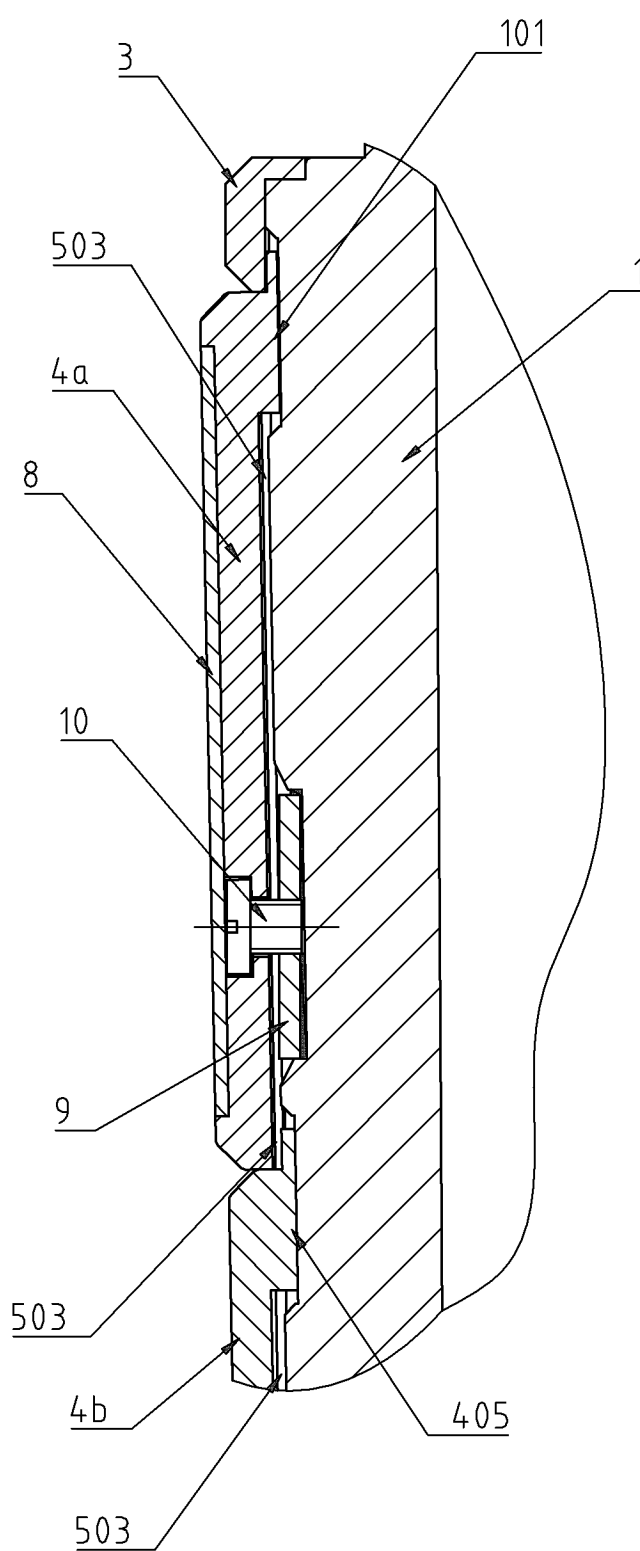


图 16