



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA NUMERO	102007901545179
Data Deposito	27/07/2007
Data Pubblicazione	27/01/2009

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
E	04	C		

Titolo

"PANNELLO MULTISTRATO, IN PARTICOLARE PER IL RIVESTIMENTO DI PARETI IN
EDILIZIA E ARREDAMENTO"

Descrizione dell'invenzione avente per titolo:

“PANNELLO MULTISTRATO, IN PARTICOLARE PER IL RIVESTIMENTO DI PARETI IN EDILIZIA E ARREDAMENTO”

Della Ditta: AZZIMONTI PAOLINO S.p.A.

di nazionalità italiana, con sede a Caltignaga (Novara) - che nomina quali mandatarî e domiciliatari, anche in via disgiunta fra loro, Dr. Ing. Aldo Petruzzello ed altri, dello Studio RACHELI & C. SpA - Milano - Viale San Michele del Carso, 4.

Inventori: Azzimonti Giovanni e Azzimonti Gabriele

Depositata il: N.:

**** * * * * *

DESCRIZIONE

La presente invenzione si riferisce al settore dell'edilizia e dell'arredamento e concerne un pannello multistrato, variamente decorato, tipo piastrella, atto ad essere utilizzato per il rivestimento di pareti.

Attualmente, i rivestimenti per le cucine e i bagni vengono effettuati con piastrelle in ceramica. Le piastrelle in ceramica tuttavia presentano problemi di pulizia e i tipi di decorazione che si possono realizzare sulle stesse, a causa delle tecniche di decorazione, sono limitati e poco realistici. Vi è da sempre pertanto l'esigenza di sostituire le piastrelle in ceramica con piastrelle o pannelli di vetro che presentano caratteristiche estetiche superiori ed offrono maggiori facilità di pulizia.

Per risolvere almeno in parte tale inconveniente è noto un pannello in vetro multistrato che comprende un'immagine fotografica stampata su un supporto disposto tra una piastrella ed un vetro. Tra l'immagine fotografica ed il vetro è interposto un filtro alla luce, per evitare il deterioramento della stampa a causa

della luce che attraversa il vetro.

Tale soluzione risulta poco versatile e pratica per la previsione del filtro interposto tra supporto stampato e vetro. Inoltre il filtro compromette l'adesione del supporto stampato e peggiora la sua visibilità all'esterno.

Scopo della presente invenzione è quello di risolvere i problemi della tecnica nota fornendo pannello multistrato per l'edilizia dotato di almeno una superficie esterna in vetro e che sia atto a presentare qualsiasi elemento decorativo, riprodotto in modo realistico.

Un altro scopo della presente invenzione è quello di fornire delle decorazioni riprodotte su pannelli per l'edilizia che siano durature nel tempo e che se esposte all'esterno non subiscano col tempo variazioni nei colori o nei contorni.

Un altro scopo della presente invenzione è quello di fornire un tale pannello multistrato per edilizia facile ed economico da realizzare e ripetibile in serie.

Questi ed altri scopi sono raggiunti in accordo alla presente invenzione con le caratteristiche elencate nell'annessa rivendicazione indipendente 1.

Realizzazioni vantaggiose dell'invenzione appaiono dalle rivendicazioni dipendenti.

Il pannello multistrato, in particolare per il rivestimento di pareti in edilizia ed arredamento, secondo l'invenzione comprendente un supporto intermedio stampato disposto tra una piastrella atta ad essere applicata alla parete da rivestire ed un vetro. In questo modo l'immagine stampata sul supporto intermedio è visibile attraverso il vetro. Il vetro presenta una superficie interna con un trattamento per migliorare la protezione dell'immagine stampata dai raggi ultravioletti.

Ulteriori caratteristiche e vantaggi della presente invenzioni risulteranno più

chiari a seguito della descrizione dettagliata che segue, fatta a titolo puramente illustrativo e non limitativo, con riferimento ai disegni allegati, in cui:

la Fig. 1 è una vista in sezione trasversale illustrante in esploso il pannello multistrato secondo l'invenzione e una parete da rivestire;

la Fig. 1A è una vista ingrandita del particolare racchiuso nel cerchio A di Fig. 1, illustrante la superficie interna del vetro del pannello multistrato secondo l'invenzione, che è stata trattata appositamente per aumentare la protezione ai raggi UV; e

la Fig. 2 è una vista in prospettiva, parzialmente interrotta, illustrante una parete rivestita mediante i pannelli di Fig. 1 assemblati.

Con l'ausilio delle figure viene descritto il pannello multistrato secondo l'invenzione, indicato complessivamente con il numero di riferimento 1.

Il pannello 1 comprende un supporto stampato 2 disposto tra una piastrina 3 ed un vetro 4.

Il supporto stampato 2 può essere di qualsiasi materiale che supporta la stampa, quale ad esempio un film di PoliVinilButirrale (PVB), EtilVinilAcetato (EVA), poliestere e simile. Il supporto stampato 2 presenta una faccia posteriore 20 che può essere autoadesiva atta ad aderire alla piastrina 3. Sulla faccia anteriore 21 del supporto stampato è impressa una stampa 22, quale ad esempio una stampa digitale. Anche la faccia anteriore 21 del supporto stampato può essere autoadesiva per potere aderire al vetro 4.

Per migliorare l'adesione del supporto stampato 2 alla piastrina 3, tra la piastrina 3 ed il supporto stampato 2 può essere interposto uno strato 5 di materiale adesivo trasparente, preferibilmente PVB o EVA. Similmente, per migliorare l'adesione del supporto stampato 2 al vetro 4, tra il vetro 4 ed il supporto stampato

2 può essere interposto un altro strato 6 di materiale adesivo trasparente, preferibilmente PVB o EVA. In questo caso, la perfetta adesione del supporto stampato è assicurata dagli strati adesivi 5 e 6 e quindi il supporto stampo 2 può anche non essere autoadesivo. Bisogna considerare che preferibilmente il supporto stampato 2 e/o gli strati adesivi 5 e 6 sono realizzati in PVB o EVA che sono materiali che diventano intrinsecamente adesivi, quando riscaldati ad una temperatura di circa 140°. Pertanto inserto il pannello 1 entro un forno e riscaldandolo a circa 140° si ottiene la perfetta adesione degli strati intermedi tra loro e alla piastrella 3 e al vetro 4.

La piastrella 3, può essere un qualsiasi tipo di piastrella atta ad essere applicata ad una parete 100 da rivestire. Preferibilmente la piastrella 3 è di ceramica bianca, chiara, corian, polycarbonato compatto bianco o altri materiali. In ogni caso la piastrella 3 deve avere una faccia anteriore 30 con una tinta chiara per far risaltare le immagini colorate 22 stampate sul supporto intermedio 2.

La faccia interna 40 del vetro è sottoposta a particolari trattamenti per migliorare la protezione della stampa digitale 22 dai raggi ultravioletti (UV) della luce.

Preferibilmente il vetro 4 è un vetro pirolitico bassoemissivo, oppure un vetro magnetronico bassoemissivo, sulla cui superficie interna del vetro 4 viene depositato uno strato 40 di ossidi metallici (couche). Ad esempio, un vetro che presenta insite tali caratteristiche è il Planibel G.

Lo strato di ossidi metallici 40 ha la funzione di fare da filtro ai raggi UV proteggendo le immagini stampate 22 sul supporto intermedio 2.

Bisogna considerare che lo strato di ossidi metallici 40 garantisce un'azione filtrante dei raggi UV superiore al 60%. Per aumentare ulteriormente il filtraggio ai

raggi UV, sulla superficie di ossidi metallici 40 può essere applicato uno strato di vernice trasparente 41 atta a filtrare i raggi UV. La vernice 41 garantisce un filtraggio dei raggi UV maggiore del 30%. In questo modo la combinazione dello strato di ossidi metallici 40 con la vernice filtrante 41 garantisce un filtraggio dei raggi UV quasi totale.

È da notare che l'applicazione dello strato di vernice 41 sul vetro è possibile solo grazie al fatto che il vetro prevede insitivamente uno strato di ossidi metallici 40.

Alla presente forma di realizzazione dell'invenzione possono essere apportate numerose variazioni e modifiche di dettaglio, alla portata di un tecnico del ramo, rientranti comunque entro l'ambito dell'invenzione, espresso dalle rivendicazioni annesse.

RIVENDICAZIONI

1. Pannello multistrato (1), in particolare per il rivestimento di pareti (100) in edilizia ed arredamento comprendente un supporto intermedio stampato (2) disposto tra una piastrella (3) atta ad essere applicata a detta parete da rivestire (100) ed un vetro (4), in modo che l'immagine (22) stampata sul supporto intermedio sia visibile attraverso il vetro (4), caratterizzato dal fatto che detto vetro (4) presenta una superficie interna (40, 41) con trattamenti per migliorare la protezione dell'immagine stampata (22) dai raggi ultravioletti (UV).

2. Pannello multistrato (1) secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che detta superficie interna del vetro (4) è rivestita con ossidi metallici (40).

3. Pannello multistrato (1) secondo la rivendicazione 1 o 2, caratterizzato dal fatto che detto vetro (4) è un vetro pirolitico bassoemissivo o un vetro magnetronico bassoemissivo.

4. Pannello multistrato (1) secondo la rivendicazione 1 o 2, caratterizzato dal fatto che su detto strato (40) di ossidi metallici del vetro viene applicata una vernice (41) che filtra i raggi UV.

5. Pannello multistrato (1) secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto che detto supporto intermedio stampato (2) è un film in materiale plastico supportante la stampa digitale.

6. Pannello multistrato (1) secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto che detto supporto intermedio stampato (2) è un film autoadesivo, almeno su una faccia.

7. Pannello multistrato (1) secondo la rivendicazione 5 o 6, caratterizzato dal fatto che detto supporto intermedio stampato (2) è un film preferibilmente di PVB, EVA, Poliestere e simili che diventa adesivo quando riscaldato ad un

adeguata temperatura.

8. Pannello multistrato (1) secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto che tra detta piastrella (3) e detto supporto intermedio stampato (2) è interposto uno strato di materiale adesivo (5) per favorire l'adesione del supporto stampato alla piastrella.

9. Pannello multistrato (1) secondo la rivendicazione 8, caratterizzato dal fatto che detto strato di materiale adesivo (5) disposto tra la piastrella e il supporto stampato è un film preferibilmente di PVB o EVA che diventa adesivo quando riscaldato ad un'adeguata temperatura.

10. Pannello multistrato (1) secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto che tra detto vetro (4) e detto supporto intermedio stampato (2) è interposto uno strato di materiale adesivo (6) per favorire l'adesione del supporto stampato al vetro.

11. Pannello multistrato (1) secondo la rivendicazione 10, caratterizzato dal fatto che detto strato di materiale adesivo (6) disposto tra il vetro ed il supporto stampato è un film preferibilmente di PVB o EVA che diventa adesivo quando riscaldato ad un'adeguata temperatura.

12. Pannello multistrato (1) secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto che detta piastrella (3) presenta una superficie anteriore (30) di tinta chiara.

13. Pannello multistrato (1) secondo la rivendicazione 12, caratterizzato dal fatto che detta piastrella (3) è preferibilmente in ceramica bianca, chiara corian o policarbonato compatto bianco.



