



ÚŘAD VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(22) Přihlášeno 22 02 77
(21) (PV 1149-77)

(40) Zveřejněno 31 07 79

(45) Vydáno 15 07 81

196685

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.³

B 27 C 17/12

270 17/12

(75)

Autor vynálezu

ŠRÁMEK MILOSLAV, VRBNO POD PRADĚDEM

(54) Zařízení na odstraňování přetoků u obdélníkových nebo čtvercových výlisků z plastických hmot

Vynález se týká zařízení na odstraňování přetoků u obdélníkových nebo čtvercových výlisků z plastických hmot, jako např. u dveřních štítů.

Při výrobě výlisků vzniká v místě dělicí roviny a po obvodu výlisků přetok, který je nutno dodatečně odstraňovat např. broušením, škrabáním nebo frézováním. Přetoky v tvarových dutinách se odstraňují prolomením, propíchnutím nebo odstřížením pomocí různých nástrojů. Dosud používaná jednoúčelová zařízení mají nedostatečný výkon, který je způsoben ztrátami. U výlisků např. dveřních štítů je na zařízeních využito jen jednostranného podávání výlisků k odstranění přetoků. Vratný pohyb rozdělovacích palců se koná na prázdno, čímž vznikají ztráty na výkonu zařízení. Pro daný objem výroby musí být v provozu více jednoúčelových zařízení. Dochází ke zvyšování provozních nákladů a k nedostatečnému ekonomickému využití výrobních ploch.

Uvedené nevýhody jsou vyřešeny zařízením podle vynálezu, kde přetoky na výlisku jsou odstraňovány při doclení vyšších výkonů a tím i vyššího ekonomického účinku. Jsou podstatně sníženy nebo zcela odstraněny ztrátové časy tím, že pohyby rozdělovacích palců jsou využity v obou směrech. Výlisky jsou vytlačovány střídavě na pravou a levou stranu bez ztrátových pohybů. Tím je možné docílit podstatného zvýšení výkonu. Další

výhodou je i to, že se sníží počet strojů v provozu, čímž se ušetří i energie a docílí se ekonomičtější využití výrobní plochy.

Podstatu vynálezu tvoří nové jednoúčelové zařízení, které sestává z úhlové vodicí dráhy, vytvořené z bočních listů umístěných na základní desce a z horních přítlačných listů. Nad nimi je upevněn propichovací nástroj s tvarovými trny. Výlisky jsou ze zásobníku posouvány příčným podavačem do úhlové vodicí dráhy kolem nástrojů před rozdělovací palec, který se pohybuje v drážce základní desky. Ten vytlačuje výlisky střídavě na pravou a levou stranu kolem dalších nástrojů a odsávacích nástavců. Propichovací nástroj má tvarové trny, které mohou být výměnné podle tvarů otvorů ve výlisku.

Na přiloženém výkresu je na obr. 1 znázorněn příklad provedení zařízení podle vynálezu. Na obr. 2 je znázorněn výlisek dveřního štítu z plastické hmoty s přetoky.

Zařízení se skládá z úhlové vodicí dráhy 1 vytvořené ze základní desky 3 a dále bočních listů 2. V horní části nad úhlovou vodicí dráhou 1 jsou umístěny přítlačné listy 4, nad kterými je upevněn propichovací nástroj 5 s tvarovými trny 6. V přední části úhlové vodicí dráhy 1 je ukotven zásobník 8 s výlisky 7. Pod zásobníkem 8 se v dolní části pohybuje příčný podavač 9, posouvá výlisky 7

do úhlové vodící dráhy 1, kde jsou po jejím obvodu rozmístěny nástroje 10, pomocí kterých dojde při posouvání výlisků 7 k odstranění přetoků z jejich obvodu. Na konci úhlové vodící dráhy 1 se pohybuje rozdělovací palec 11 v drážce 12. Ten vytlačuje podané výlisky 7 střídavě na pravou a levou stranu úhlové vodící dráhy 1 kolem dalších nástrojů 10 a odsávacích nástavců 13. Nad úhlovou vodící drahou 1 je upevněn propichovací nástroj 5, ve kterém jsou uchyceny tvarové trny 6 s učitou

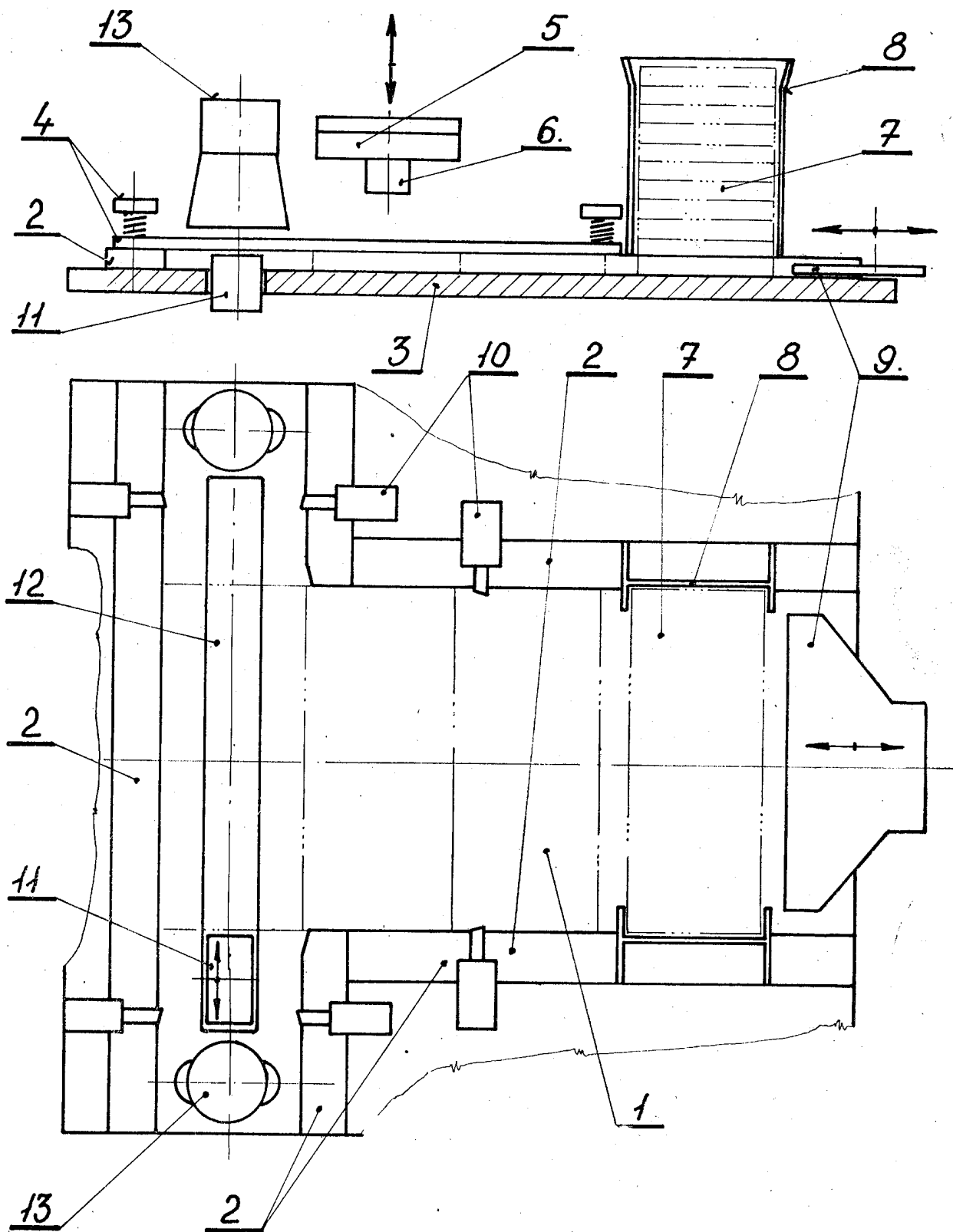
vůlí. Ty mohou být pro různé tvary otvorů výměnné. Pohyb příčného podavače 9, rozdělovacího palce 11 a propichovacího nástroje 5 s tvarovými trny 6 je odvozen od pneumatických, hydraulických, elektrických nebo mechanických prvků nebo jejich kombinací. Zařízení lze zařadit do výrobní linky pro další výrobní operace. Lze využít i orientované výlisky které vycházejí ze zařízení podle vynálezu např. balicí nebo kontrolní automat.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Zařízení na odstraňování přetoků u obdélníkových nebo čtvercových výlisků z plastických hmot jako např. dveřních štítů vyznačené tím, že sestává z úhlové vodící dráhy (1) vytvořené bočními lištami (2) umístěnými na základní desce (3) a z horních přítlačných lišt (4), nad kterými je upevněn propichovací nástroj (5) přičemž v přední části úhlové dráhy (1) je umístěn zásobník

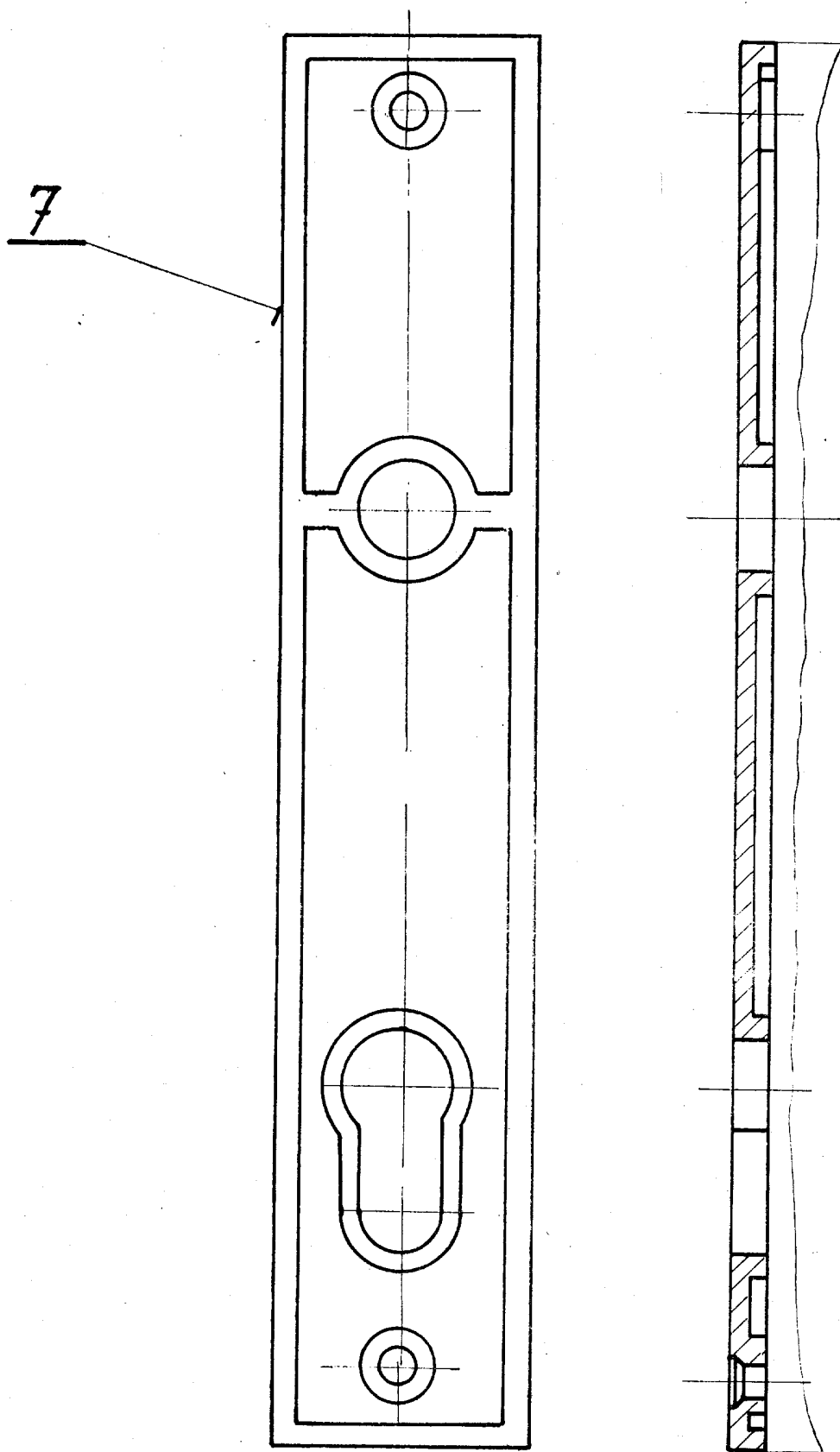
(8) na výlisky (7), příčný podavač (9) a na protější straně úhlové dráhy (1) jsou ukotveny nástroje (10), odsávací nástavce (13) a posuvně uložený rozdělovací palec (11).

2. Zařízení podle bodu 1. vyznačené tím, že propichovací nástroj (5) má potřebný počet tvarových trnů (6), které mohou být výměnné.



Obr. 1

196685



Obr. 2

Tisk 51/81