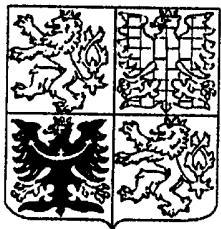


ČESKÁ
REPUBLIKA

(19)



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

UŽITNÝ VZOR

(11) 1829

(13) U

5(51)

B 65 D 30/02

B 65 D 33/00

(21) 1829-94

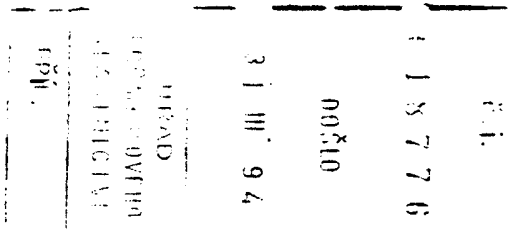
(22) 19.01.94

(47) 05.05.94

(43) 13.07.94

(71) Wagner Wolfgang ing., Hodonín, CZ;
Knoflíček Pavel ing., Brno, CZ;

(54) Svařovaný sáček z plastové fólie



Svařovaný sáček z plastové fólie

Oblast techniky

Technické řešení se týká sáčků z plastové fólie, zejména pro potravinářské výrobky.

Dosavadní stav techniky

Je známo několik typů plastových sáčků používaných v potravinářství. Nejčastěji jsou vyrobeny na svařovacích automatech. A to buď ze dvou na sobě ležících pásů plastové fólie, ~~pak~~ kde jsou boky i dno sáčku tvořeny čárovým obvodovým svarem, který zároveň od sebe oddělí sousedící sáčky, nebo z jednoho po délce přehnutého pásu fólie, kde přehnutí tvoří dna sáčků a příčné čárové svary vytvoří boky sáčků a sáčky vzájemně oddělí. Anebo konečně z plastové hadice, ~~v posledním případě~~ kde jsou dna sáčků tvořena příčnými čárovými svary, které rovněž vzájemně oddělí dna sousedních sáčků, přičemž ústí sáčků vzniknou přímým proříznutím hadice. V procesu výroby se sáčky většinou opatřují potiskem. Po naplnění sáčku potravinářským zbožím je třeba na sáčku dodatečně vyznačit další údaje, např. expirační lhůtu. To se provádí např. etiketováním nebo tamponovým tiskem. Při tom se projeví nevýhoda známých plastových sáčků spočívající v tom, že sáček naplněný např. drůbeží, má nepravidelný tvar a dodatečné značkování většinou vyžaduje ruční práci. Navíc vyznačení expirační lhůty etiketou nebo potiskem nevyloučí svévolný zásah nebo zfalšování údajů na sáčku konečným prodejcem. Možnost falzifikace značně omezí vyznačení údaje např. perforací, to však nepřichází u známých sáčků v úvahu, neboť by to podstatně zhoršilo obalovou funkci sáčku.

Technické řešení si klade za úkol vytvořit plastový sáček, zejména pro potravinářské výrobky, který by měl na sobě místo, na němž by bylo možno jednoduše a s nepatrnými vícenáklady vyznačit dodatečnou informaci např. perforací.

Podstata technického řešení

Uvedený úkol řeší svařovaný sáček se stěnami z plastové fólie, jehož podstata spočívá v tom, že stěny sáčku přecházejí vně alespoň jednoho bočního svaru a/nebo svaru dna do výběžku. Výběžek se přitom může táhnout pouze podél části délky bočního svaru nebo svaru dna, což vede k úspoře materiálu tehdy, postačuje-li výběžek o délce rovné polovině délky dna a nebo menší. Stěny výběžku jsou s výhodou opatřeny obvodovým svarem.

Obrázky na výkrese

Technické řešení bude dále objasněno pomocí výkresu, na němž je na obr. 1 znázorněno jedno provedení sáčku svařeného z plastové fólie, u nějž výběžek přiléhá ke dnu sáčku, v provedení podle obr. 2 přiléhá k celému bočnímu svaru. Obr. 3 a 4 odpovídají příkladům podle obr. 1 a 2 s tím rozdílem, že se jedná o sáčky bez úkosů u dna. V příkladech podle obr. 5 a 6 výběžek přiléhá pouze k části délky bočního svaru.

Příklady provedení

Sáček má stěny 1 z plastové fólie, které jsou spojeny na obvodu bočními svary 2 a svarem 3 dna, případně svary úkosů 4, viz sáčky podle obr. 1, 2, 5 a 6. Stěny 1 sáčku vybíhají vně svaru 2 nebo ^{svary} 3 do výběžku 5, táhnoucího se podél příslušného svaru 2, 3 buď po celé jeho délce, nebo, jako v provedení podle obr. 5 a 6, pouze podél části délky svaru 2. Sáčky na obr. 5 a 6 spolu představují výhodnou konfiguraci dvou sousedících sáčků na svařovací lince při výrobě sáčků buď ze dvou pásů fólie nebo z přehnutého pásu fólie.

Výběžky 5 jsou po obvodu svařeny, a tak je prostor mezi oběma fóliemi výběžků 5 oddělen, pokud nedojde k perforaci výběžku 5, i od vnějšího prostředí. I v případě perforace výběžku 5 tento obvodový svar vyztužuje vyčnívající výběžek 5.

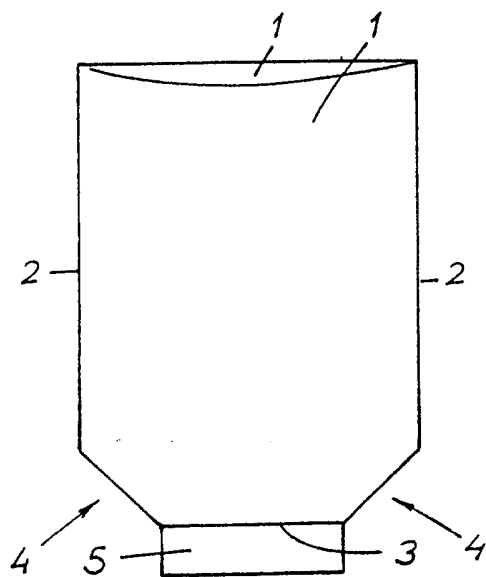
Plastový sáček s výběžkem najde použití zejména v potravinářském průmyslu.

1827-74

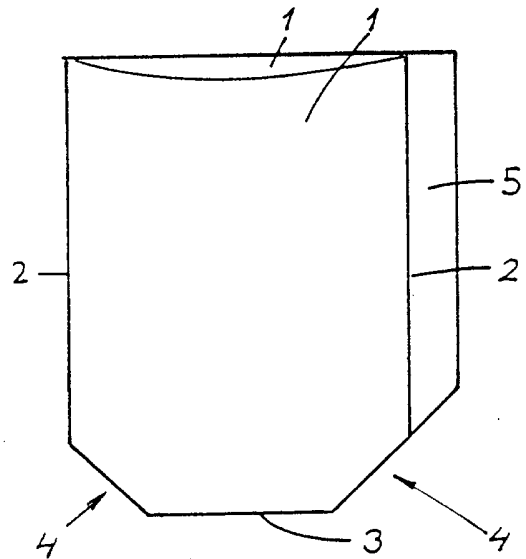
018776	00510	31 III 94	GRAD	PEŘMĚT OVČHO	VLASTNOSTI	PRŮ.
--------	-------	-----------	------	--------------	------------	------

N Á R O K Y N A O C H R A N U

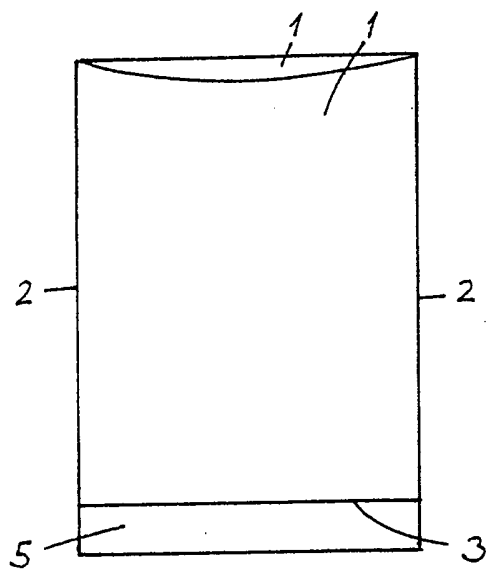
1. Svařovaný sáček z plastové fólie, vyznačující se tím, že stěny (1) sáčku přecházejí vně alespoň jednoho svého bočního svaru (2) a/nebo svaru (3) dna do výběžku (5).
2. Sáček podle nároku 1, vyznačující se tím, že výběžek (5) se táhne podél části délky bočního svaru (2) nebo svaru (3) dna.
3. Sáček podle nároku 1 nebo 2, vyznačující se tím, že výběžek (5) je opatřen obvodovým svarem.



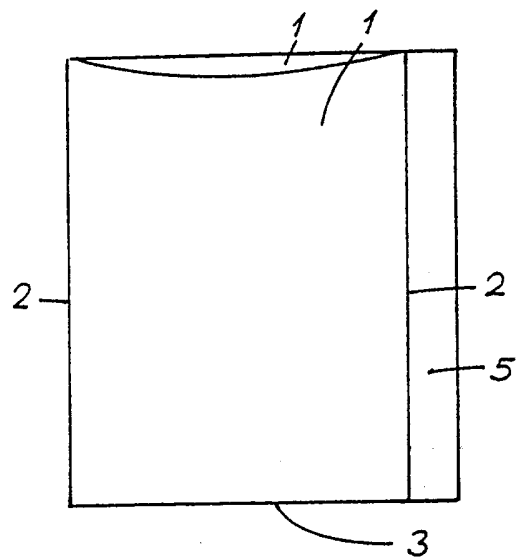
Obr. 1



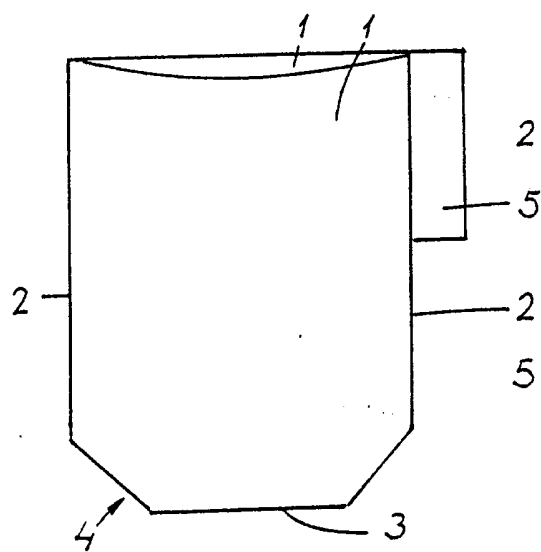
Obr. 2



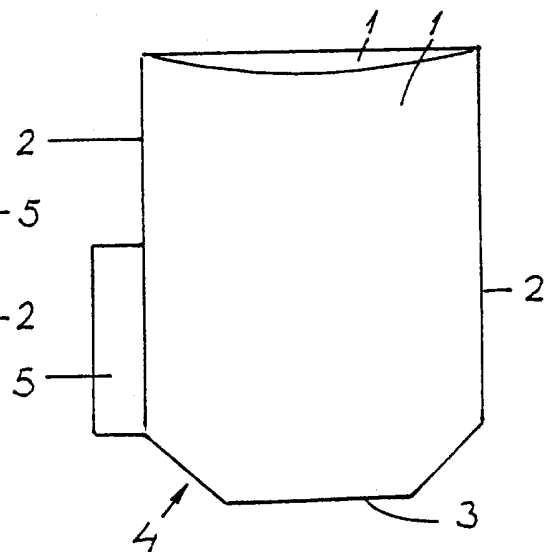
Obr. 3



Obr. 4



Obr. 5



Obr. 6