

2

2

20 lipca 1926 r.

URZĄD PATENTOWY



C06c 5/08

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

78e, 5/08

Nr 3586.

Kl. 78 e 4.

Górnolaskie Fabryki Materiałów Wybuchowych Sp. Akc.
(Łaziska Górne, Polska).

Maszyna do wytwarzania lontów.

Zgłoszono 28 stycznia 1922 r.
Udzielono 28 listopada 1925 r.

Wynalazek dotyczy maszyny, umożliwiającej wytwarzanie lontów, składających się z owiniętego pasmem papierowym rdzenia z prochu i zewnętrznego omotania. Zasadniczą cechą wynalazku polega na tem, że w przebiegającej od rdzenia z prochu części sypnia umieszczona jest rurka i że przewidziane są jeden albo kilka otworów do wprowadzenia pasma papierowego do próżnej przestrzeni tej części.

Na załączonym rysunku przedstawiony jest przedmiot wynalazku jako przykład wykonania. Maszyna składa się z sypnia 4, od którego dna wychodzi przewodowa rurka 6, zamykana kurkiem 5. W rurze 6 urządzona jest teleskopowo przesuwalna druga rurka 7. Na przewodowej rurze 6 jest również umocowana płaska sprężyna 8,

przylegająca sprężynowo do rury 7, która przez to może być zatrzymana w każdym położeniu. Pod przewodową rurą jest umieszczony sypień 9, w który wsadzona jest rurka 10 do napełniania. Rurka ta zaopatrzona jest w otwór 11, służący do doprowadzania do wydrążonej przestrzeni sypnia pasma papierowego, które jest zatrzymane w tulei 12, zaopatrzonej na wewnętrznej powierzchni w rowki, które przy pomocy sypnia zostają powiększone na kanały 13 i służą do doprowadzania nici do omotania. Tuleja 12 jest umocowana zapomocą dźwigara 14 do krążka 15 do przędzenia, na którym umocowane są zapomocą stojaków 16 dwie umieszczone jedna nad drugą cewki 17 i 18, z których pierwsza posiada sześć krążków 19 z nić-

mi, a druga — dwa krążki 20 z niemi i dwa krążki 21 z papierem, z których używany jest zawsze tylko jeden, drugi zaś jest zapasowy.

Z jednego z krążków 21 pasmo papierowe przechodzi przez otwór 11 w wydrążoną przestrzeń sypnia 9 i jest kierowane do jego wewnętrznej powierzchni. Przy obiegach krążka do przedzenia pasmo papierowe owija rdzeń z prochu przed przedostaniem się do niego nici, gdyż nici te zostają przez kanały 13 doprowadzone do utworzonego przez owinięcie pasmem papierowym motka dopiero po wyjściu pasma z sypnia. Przystawialność rury 7 służy do jej nastawienia i łatwiejszego wyjmowania rurki do napełniania i do łatwiejszego wyjmowania sypnia.

Opisane ukształtowanie prowadzenia nici do omotania przez wyjęcie sypnia umożliwia zawiązanie rozerwanej nici w bardzo prosty sposób.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Maszyna do wytwarzania lontów, znamienna tem, że w sypień (9), przez któ-

ry przechodzi rdzeń z prochu, wprowadzona jest rurka do napełnienia (10) i w wydrążonej przestrzeni sypnia przewidziany jest jeden albo kilka otworów do doprowadzania pasma papierowego.

2. Maszyna według zastrz. 1, znamienna tem, że sypień (9) jest wsadzony w tuleję, z której może być wyjmowany i w której urządzone są kanały (13) do doprowadzania omotujących nici.

3. Maszyna według zastrz. 1, znamienna tem, że prowadząca od naczynia z prochem do sypnia do omotania rura przewodowa (6, 7) może być teleskopowo skracana i jest zaopatrzona w przyrząd zatrzymujący do zabezpieczenia jej w każdym położeniu.

4. Maszyna według zastrz. 1 i 3, znamienna tem, że w jednej z wsuwalnych części przewodowej rury umocowana jest sprężyna (8), przylegająca do drugiej części tej rury.

Górnośląskie Fabryki
Materiałów Wybuchowych
Sp. Akc.
Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

