



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216891715 U

(45) 授权公告日 2022. 07. 05

(21) 申请号 202220531759.2

(22) 申请日 2022.03.11

(73) 专利权人 襄阳旭昕纺织有限公司

地址 441000 湖北省襄阳市襄州区黄龙镇
黄祠村小学

(72) 发明人 赵阳辉

(74) 专利代理机构 北京众达德权知识产权代理
有限公司 11570

专利代理师 张晓冬

(51) Int.Cl.

D06H 7/00 (2006.01)

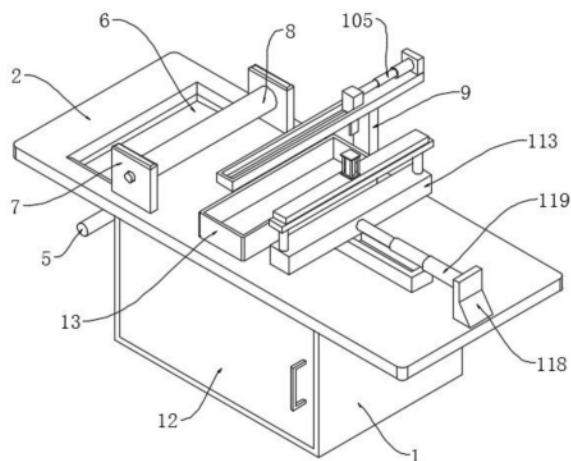
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种纺织布料生产用裁切装置

(57) 摘要

本实用新型属于布料裁切技术领域,尤其为一种纺织布料生产用裁切装置,包括底座和工作台,所述工作台固定安装在所述底座的顶部,所述底座的一侧固定安装有安装板,所述安装板的一侧通过电机座固定安装有电动机,所述电动机的输出轴上固定安装有联动杆,所述工作台的顶部设置有第一通孔,所述工作台顶部的两端均固定安装有支撑板,所述支撑板上转动安装有转动杆,所述工作台的顶部固定安装有竖板,所述竖板的顶部设置有切割机构,所述工作台的顶部设置有拉布机构,本实用新型通过设置有拉布机构,可将需要裁切的布料进行拉紧,从而可使布料在裁切时的精确度较高,裁切效果好,减少了残次品的数量。



1. 一种纺织布料生产用裁切装置,其特征在于:包括底座(1)和工作台(2),所述工作台(2)固定安装在所述底座(1)的顶部;

所述底座(1)的一侧固定安装有安装板(3),所述安装板(3)的一侧通过电机座固定安装有电动机(4),所述电动机(4)的输出轴上固定安装有联动杆(5),所述工作台(2)的顶部设置有第一通孔(6),所述工作台(2)顶部的两端均固定安装有支撑板(7),所述支撑板(7)上转动安装有转动杆(8),所述工作台(2)的顶部固定安装有竖板(9),所述竖板(9)的顶部设置有切割机构(10),所述工作台(2)的顶部设置有拉布机构(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种纺织布料生产用裁切装置,其特征在于:所述底座(1)的前侧设置有安装槽,所述安装槽的内侧壁上通过合页固定安装有门板(12),所述门板(12)上固定安装有把手。

3. 根据权利要求1所述的一种纺织布料生产用裁切装置,其特征在于:所述工作台(2)的顶部设置有接料盒(13),所述接料盒(13)的底部设置有卡块(14),所述工作台(2)的顶部设置有卡孔,所述接料盒(13)通过所述卡块(14)设置在所述卡孔内。

4. 根据权利要求1所述的一种纺织布料生产用裁切装置,其特征在于:所述切割机构(10)包括横板(101)、T型滑块(102)、切割刀(103)、第一固定座(104)和第一伸缩杆(105),所述横板(101)固定安装在所述竖板(9)的顶部,所述横板(101)上设置有T型滑槽,所述T型滑块(102)移动安装在所述T型滑槽内,所述切割刀(103)固定安装在所述T型滑块(102)的底部。

5. 根据权利要求4所述的一种纺织布料生产用裁切装置,其特征在于:所述第一固定座(104)固定安装在所述横板(101)的顶部,所述第一伸缩杆(105)固定安装在所述第一固定座(104)的一侧,所述第一伸缩杆(105)的输出端固定安装在所述T型滑块(102)的一侧。

6. 根据权利要求1所述的一种纺织布料生产用裁切装置,其特征在于:所述拉布机构(11)包括底板(111)、移动块(112)、放布板(113)、圆柱(114)、压布板(115)、顶板(116)、伸缩气缸(117)、第二固定座(118)和第二伸缩杆(119),所述底板(111)固定安装在所述工作台(2)的顶部,所述底板(111)上设置有滑动槽,所述移动块(112)移动安装在所述滑动槽内。

7. 根据权利要求6所述的一种纺织布料生产用裁切装置,其特征在于:所述放布板(113)固定安装在所述移动块(112)的顶部,所述圆柱(114)固定安装在所述放布板(113)的顶部,所述压布板(115)上设置有第二通孔,所述压布板(115)通过所述第二通孔套设在所述圆柱(114)上,所述顶板(116)固定安装在所述圆柱(114)的顶部。

8. 根据权利要求7所述的一种纺织布料生产用裁切装置,其特征在于:所述伸缩气缸(117)固定安装在所述顶板(116)的顶部,所述伸缩气缸(117)的输出端固定安装在所述压布板(115)的顶部,所述第二固定座(118)固定安装在所述工作台(2)的顶部,所述第二伸缩杆(119)固定安装在所述第二固定座(118)的一侧,所述第二伸缩杆(119)的输出端固定安装在所述放布板(113)的一侧。

一种纺织布料生产用裁切装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于布料裁切技术领域，具体为一种纺织布料生产用裁切装置。

背景技术

[0002] 针织面料，按织造方法分，有纬编针织面料和经编针织面料两类，纬编针织面料常以低弹涤纶丝或异型涤纶丝、锦纶丝、棉纱、毛纱等为原料，采用平针组织，变化平针组织，罗纹平针组织，双罗纹平针组织、提花组织，毛圈组织等，在各种纬编机上编织而成，在鉴别服装面料成分的简易方法是燃烧法，做法是在服装的缝边处抽下一缕包含经纱和纬纱的布纱，用火将其点燃，观察燃烧火焰的状态，闻布纱燃烧后发出的气味，看燃烧后的剩余物，从而判断与服装耐久性标签上标注的面料成分是否相符，以辨别面料成分的真伪。

[0003] 在布料生产好后需要进行裁切，以便于后续进行加工，而布料裁切时就需要用到裁切装置，现有的裁切装置基本上可以满足生产需求，但是仍然存在一定不足之处，在布料裁切时不方便将布料进行拉紧，由于布料较为软且易发生起皱现象，从而使布料在裁切时不够精确，提高了残次品的数量。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种纺织布料生产用裁切装置，具备方便对需要裁切的布料进行拉紧，拉紧之后布料裁切精确度高，裁切效果好，解决了布料裁切时不方便将布料进行拉紧，由于布料较为软且易发生起皱现象，从而使布料在裁切时不够精确，提高了残次品的数量。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种纺织布料生产用裁切装置，包括底座和工作台，所述工作台固定安装在所述底座的顶部；

[0008] 所述底座的一侧固定安装有安装板，所述安装板的一侧通过电机座固定安装有电动机，所述电动机的输出轴上固定安装有联动杆，所述工作台的顶部设置有第一通孔，所述工作台顶部的两端均固定安装有支撑板，所述支撑板上转动安装有转动杆，所述工作台的顶部固定安装有竖板，所述竖板的顶部设置有切割机构，所述工作台的顶部设置有拉布机构。

[0009] 优选的，所述底座的前侧设置有安装槽，所述安装槽的内侧壁上通过合页固定安装有门板，所述门板上固定安装有把手。

[0010] 通过采用上述方案，使用者可通过操作把手打开门板，之后使用者便可将需要裁切的布料放置在底座内，从而方便了布料的存放。

[0011] 优选的，所述工作台的顶部设置有接料盒，所述接料盒的底部设置有卡块，所述工作台的顶部设置有卡孔，所述接料盒通过所述卡块设置在所述卡孔内。

[0012] 通过采用上述方案，通过接料盒方便将布料在进行裁切时产生的碎屑进行收集，

通过卡块和卡孔的配合可使接料盒不会发生移动,从而方便了接料盒的使用。

[0013] 优选的,所述切割机构包括横板、T型滑块、切割刀、第一固定座和第一伸缩杆,所述横板固定安装在所述竖板的顶部,所述横板上设置有T型滑槽,所述T型滑块移动安装在所述T型滑槽内,所述切割刀固定安装在所述T型滑块的底部。

[0014] 通过采用上述方案,当T型滑块在T型滑槽内移动时,可带动切割刀进行移动,因此切割刀便可对布料进行裁切。

[0015] 优选的,所述第一固定座固定安装在所述横板的顶部,所述第一伸缩杆固定安装在所述第一固定座的一侧,所述第一伸缩杆的输出端固定安装在所述T型滑块的一侧。

[0016] 通过采用上述方案,当第一伸缩杆进行延伸后可带动T型滑块进行移动,因此T型滑块便可带动切割刀进行移动,因此方便了切割刀的使用。

[0017] 优选的,所述拉布机构包括底板、移动块、放布板、圆柱、压布板、顶板、伸缩气缸、第二固定座和第二伸缩杆,所述底板固定安装在所述工作台的顶部,所述底板上设置有滑动槽,所述移动块移动安装在所述滑动槽内。

[0018] 通过采用上述方案,由于移动块是移动安装在底板上的滑动槽内的,因此方便了移动块进行滑动。

[0019] 优选的,所述放布板固定安装在所述移动块的顶部,所述圆柱固定安装在所述放布板的顶部,所述压布板上设置有第二通孔,所述压布板通过所述第二通孔套设在所述圆柱上,所述顶板固定安装在所述圆柱的顶部。

[0020] 通过采用上述方案,通过放布板方便将布料的一端进行放置,通过压布板便可将布料的一端进行固定,当移动块进行移动时可带动放布板进行移动,因此便可将布料进行拉紧。

[0021] 优选的,所述伸缩气缸固定安装在所述顶板的顶部,所述伸缩气缸的输出端固定安装在所述压布板的顶部,所述第二固定座固定安装在所述工作台的顶部,所述第二伸缩杆固定安装在所述第二固定座的一侧,所述第二伸缩杆的输出端固定安装在所述放布板的一侧。

[0022] 通过采用上述方案,通过第二伸缩杆方便带动放布板进行移动,因此方便了将布料进行拉紧。

[0023] (三)有益效果

[0024] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种纺织布料生产用裁切装置,具备以下有益效果:

[0025] 该一种纺织布料生产用裁切装置,通过设有拉布机构,在对布料进行裁切时,使用者可将布料的一端通过拉布机构固定之后在进行拉紧,此时裁切的布料的不会出现褶皱,因此便可提高布料的裁切精确度,降低了残次品的数量,提高了裁切质量。

附图说明

[0026] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0027] 图2为本实用新型中电动机的安装示意图;

[0028] 图3为本实用新型中切割机构的结构示意图;

[0029] 图4为本实用新型中拉布机构的结构示意图;

[0030] 图5为本实用新型中接料盒的剖面示意图；

[0031] 图中：

[0032] 1、底座；2、工作台；3、安装板；4、电动机；5、联动杆；6、第一通孔；7、支撑板；8、转动杆；9、竖板；12、门板；13、接料盒；14、卡块；

[0033] 10、切割机构；101、横板；102、T型滑块；103、切割刀；104、第一固定座；105、第一伸缩杆；

[0034] 11、拉布机构；111、底板；112、移动块；113、放布板；114、圆柱；115、压布板；116、顶板；117、伸缩气缸；118、第二固定座；119、第二伸缩杆。

具体实施方式

[0035] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0036] 实施例一

[0037] 一种纺织布料生产用裁切装置，包括底座1和工作台2，所述工作台2固定安装在所述底座1的顶部；

[0038] 所述底座1的一侧固定安装有安装板3，所述安装板3的一侧通过电机座固定安装有电动机4，所述电动机4的输出轴上固定安装有联动杆5，所述工作台2的顶部设置有第一通孔6，所述工作台2顶部的两端均固定安装有支撑板7，所述支撑板7上转动安装有转动杆8，所述工作台2的顶部固定安装有竖板9，所述竖板9的顶部设置有切割机构10，所述工作台2的顶部设置有拉布机构11。

[0039] 所述底座1的前侧设置有安装槽，所述安装槽的内侧壁上通过合页固定安装有门板12，所述门板12上固定安装有把手，所述工作台2的顶部设置有接料盒13，所述接料盒13的底部设置有卡块14，所述工作台2的顶部设置有卡孔，所述接料盒13通过所述卡块14设置在所述卡孔内。

[0040] 所述切割机构10包括横板101、T型滑块102、切割刀103、第一固定座104和第一伸缩杆105，所述横板101固定安装在所述竖板9的顶部，所述横板101上设置有T型滑槽，所述T型滑块102移动安装在所述T型滑槽内，所述切割刀103固定安装在所述T型滑块102的底部，所述第一固定座104固定安装在所述横板101的顶部，所述第一伸缩杆105固定安装在所述第一固定座104的一侧，所述第一伸缩杆105的输出端固定安装在所述T型滑块102的一侧。

[0041] 参阅图1-5，使用者可将布卷套设在联动杆5上，接着使用者可使电动机4通电工作后带动联动杆5进行转动，因此便可将布料进行放卷，接着使用者可将布料的一端通过第一通孔6放置在转动杆8的顶部上，当布卷放卷出的布料达到裁切长度时，便可使电动机4停止工作，停止放卷，然后使用者可将布料的一端通过拉布机构11固定之后在进行拉紧，此时裁切的布料的不会出现褶皱，因此便可提高布料的裁切精确度，降低了残次品的数量，提高了裁切质量，最后使用者可使第一伸缩杆105通电工作后带动T型滑块102和切割刀103进行移动，因此切割刀103便可对布料进行裁切，布料裁切产生的碎屑可落在接料盒13内，方便了碎屑进行收集，并且底座1内方便放置未裁切的布料。

[0042] 实施例二

[0043] 所述拉布机构11包括底板111、移动块112、放布板113、圆柱114、压布板115、顶板116、伸缩气缸117、第二固定座118和第二伸缩杆119,所述底板111固定安装在所述工作台2的顶部,所述底板111上设置有滑动槽,所述移动块112移动安装在所述滑动槽内。

[0044] 所述放布板113固定安装在所述移动块112的顶部,所述圆柱114固定安装在所述放布板113的顶部,所述压布板115上设置有第二通孔,所述压布板115通过所述第二通孔套设在所述圆柱114上,所述顶板116固定安装在所述圆柱114的顶部。

[0045] 所述伸缩气缸117固定安装在所述顶板116的顶部,所述伸缩气缸117的输出端固定安装在所述压布板115的顶部,所述第二固定座118固定安装在所述工作台2的顶部,所述第二伸缩杆119固定安装在所述第二固定座118的一侧,所述第二伸缩杆119的输出端固定安装在所述放布板113的一侧。

[0046] 参阅图1-5,当需要对布料进行拉紧时,使用者可将布料的一端放置在放布板113上,接着使用者可使伸缩气缸117通电工作后带动压布板115进行下移,因此压布板115便可对布料进行压紧固定,当布料固定之后使用者可使第二伸缩杆119通电工作后带动放布板113进行移动,因此可使移动块112在底板111上的滑动槽内滑动,从而方便了放布板113的移动,当放布板113进行移动后可将布料进行拉动,进而便可将布料进行拉紧,避免了布料在裁切时出现褶皱,从而提高了裁切精确度,提高了裁切质量。

[0047] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

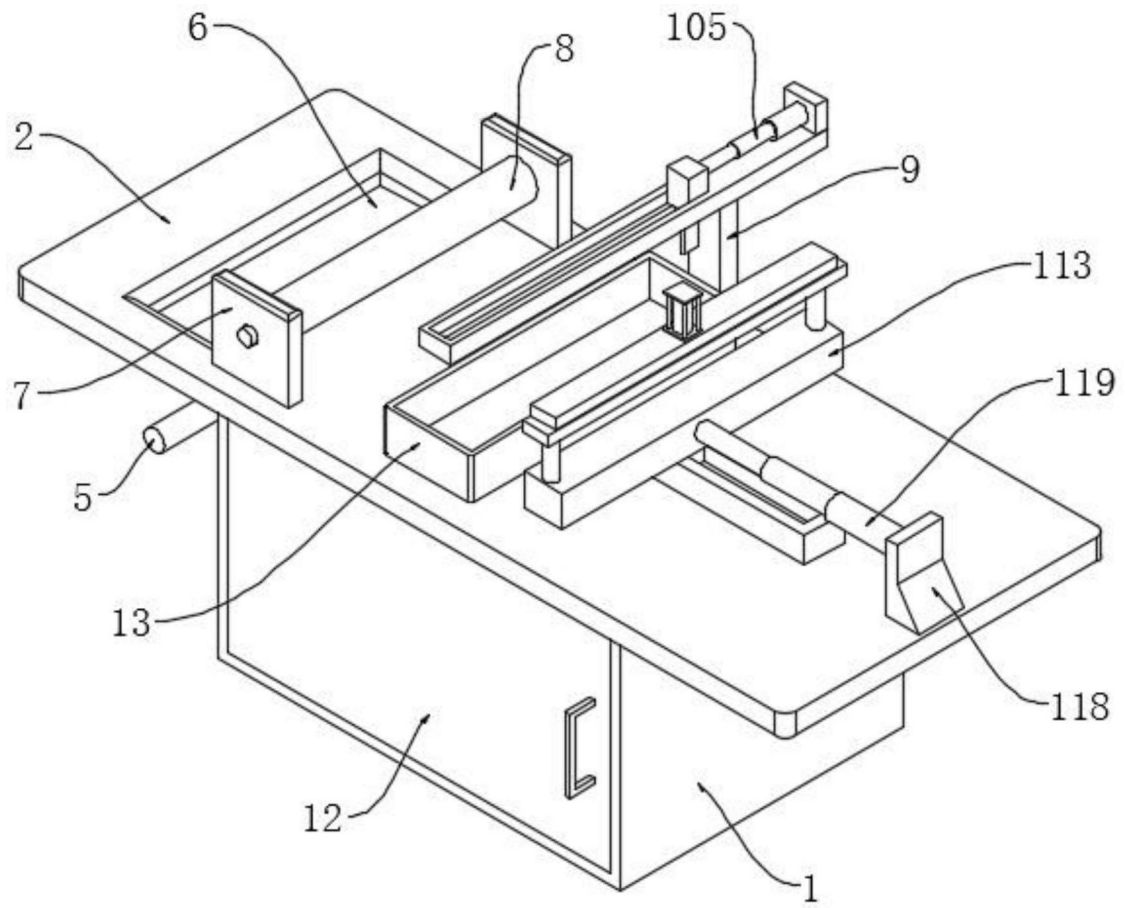


图1

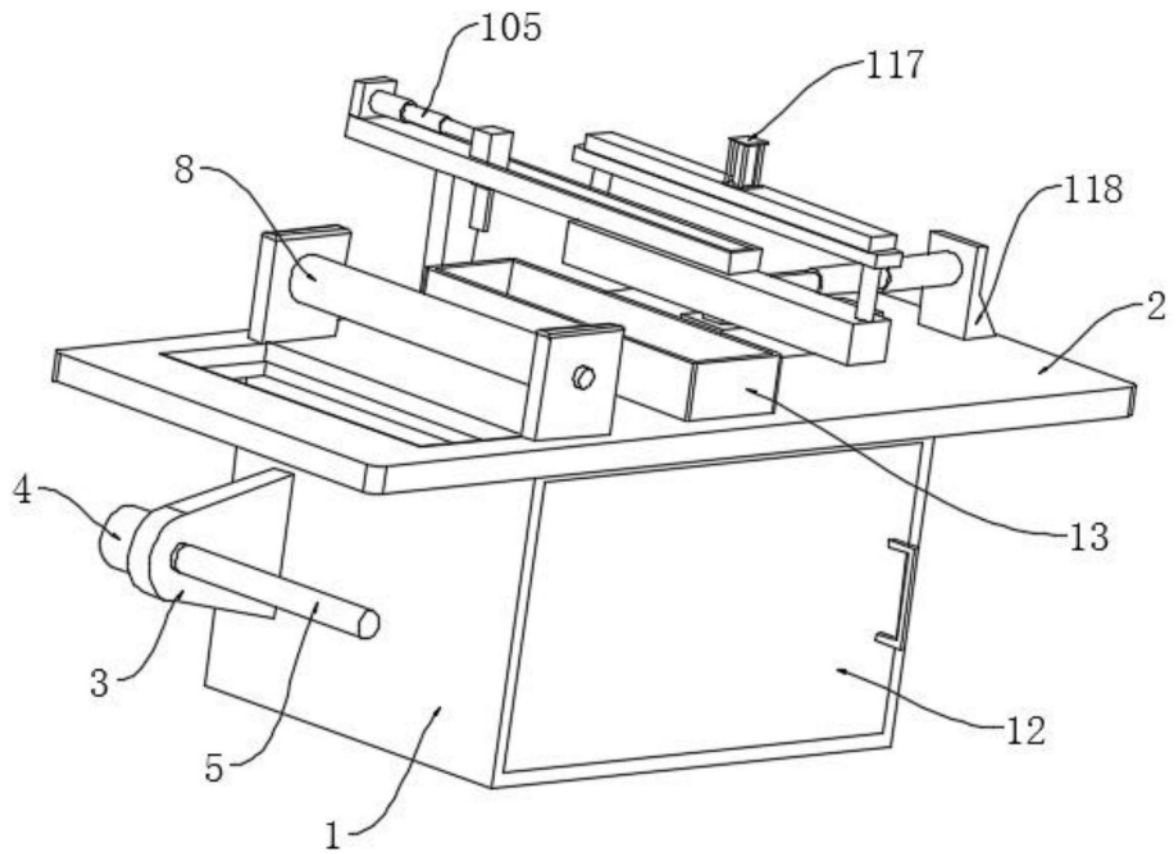


图2

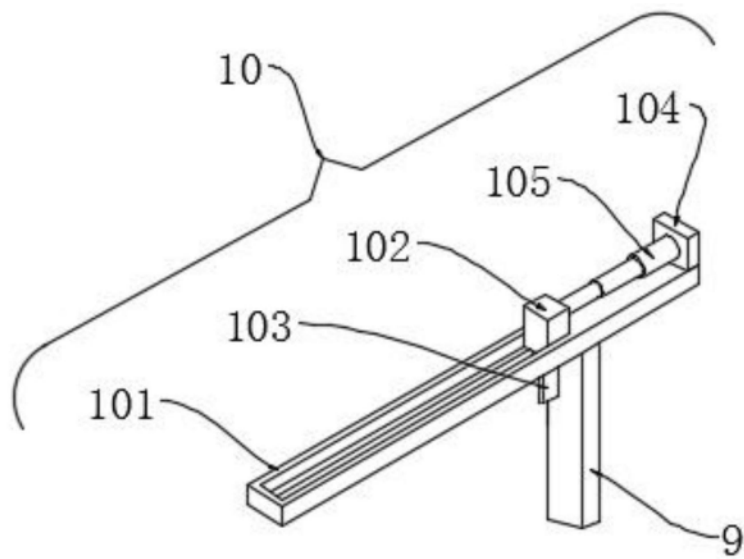


图3

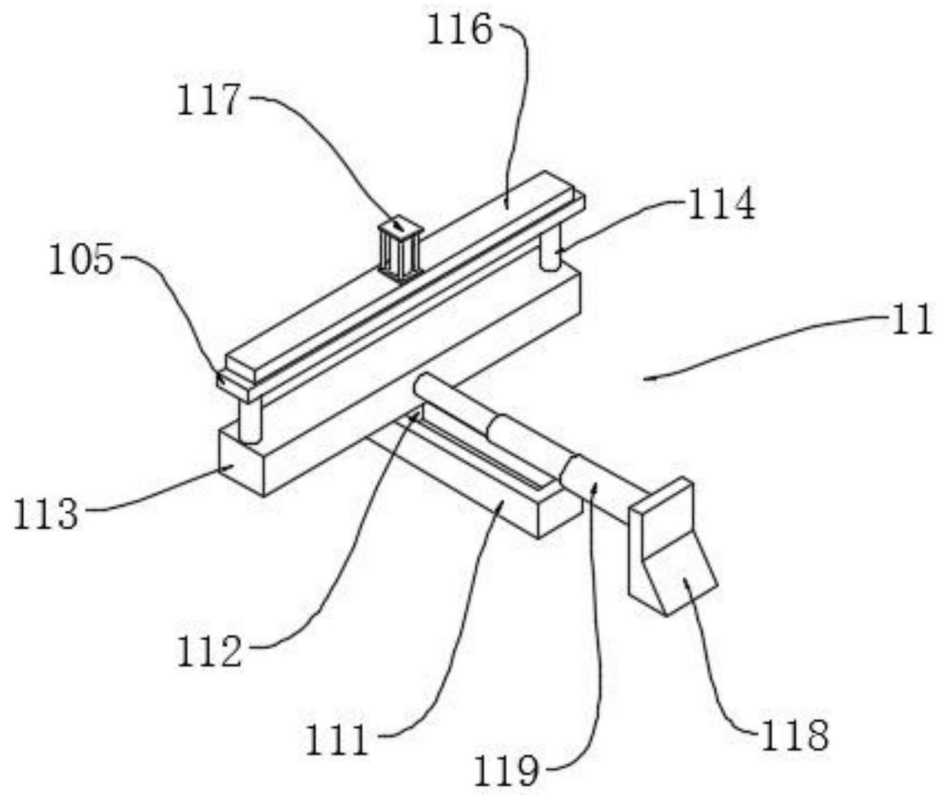


图4

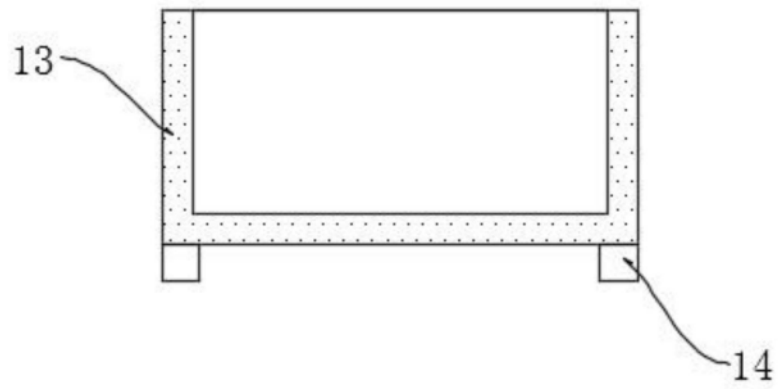


图5