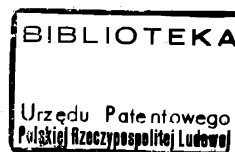


Warszawa, 6 lutego 1933 r.

URZĄD PATENTOWY



HO16 13/22



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 17438.

Kl. 21 c 7.

Socaso A. G.
(St. Gallen, Szwajcaria).

Sposób wyrobu wielożyłowych kabli elektrycznych oraz walcarka do wyrobu kabli tym sposobem.

Patent dodatkowy do patentu Nr 9262.

Zgłoszono 9 sierpnia 1930 r.

Udzielono 9 listopada 1932 r.

Pierwszeństwo: 20 sierpnia 1929 r. (Niemcy).

Najdłuższy czas trwania patentu do 29 sierpnia 1943 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy ulepszenia w sposobie wyrobu kabli o trójkątnej lub wielokątnej powłoce ołowianej, opisanych w patencie Nr 9262.

Na zasadzie niniejszego wynalazku kabel po wyjściu z pod prasy, w której została nałożona nań powłoka ołowiana, zostaje przepuszczony przez walcarkę, której walce przylegają pod ciśnieniem do ścianek bocznych trójkątnej lub wielokątnej powłoki ołowianej kabla. W przypadku zastosowania sposobu niniejszego do wielożyłowych kabli skręconych rama, w której są umieszczone walce, zostaje osadzona w ło-

żyskach kulkowych tak, że walcarka może się obracać około osi kabla wielożyłowego odpowiednio do jego skrętu bez zastosowania specjalnego napędu.

Równomierne ciśnienie, wywierane przez walce na całkowity obwód powłoki ołowianej, powoduje szczelne przyleganie powłoki do izolacji kabla i umożliwia dokładniejsze uformowanie wielokątnej powłoki. Równocześnie walce wpływają dodatnio na szybsze ochłodzenie powłoki, a przyspieszone skrzepnięcie tej ostatniej po wyjściu z prasy powoduje powstawanie lepszej struktury ołowiu powłoki. Wymie-

niona walcarka przeciwstawia zaledwie mały opór przejściu osłoniętego kabla i umożliwia otrzymywanie powłoki ołowianej o równej grubości ścianki i równomiernej strukturze.

Podany sposób oraz zastosowanie opisanej walcarki jest korzystne także przy wyrobie takich kabli wielożyłowych o trójkątnej lub wielokątnej powłoce ołowianej, w których poszczególne żyły są ułożone równolegle obok siebie lub w których poszczególne żyły są skręcone. W tym ostatnim przypadku w celu otrzymania powłoki ołowianej, odpowiadającej swym kształtem żyłom skręconym, kabel po przepuszczeniu przez prasę, nakładającą powłokę ołowianą, zostaje wprowadzany w ruch obrotowy zapomocą odpowiedniego obracania bębna zapasowego i bębna nawijającego. Wówczas walcarka jest zbudowana tak, że rama jej nie wykonuje ruchu obrotowego wokoło osi kabla.

Zamiast walców cylindrycznych mogą być użyte także walce profilowe.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu wielożyłowych kabli elektrycznych o trójkątnej lub wielokątnej powłoce ołowianej według patentu Nr 9262, znamienny tem, że powłoka ołowiana kabla po wyjściu z prasy, w której zostaje nałożona na kabel, jest rozciągana zapomocą walców.

2. Sposób wyrobu wielożyłowych kabli elektrycznych według zastrz. 1, znamienny tem, że rozciąganie powłoki ołowianej kabla jest wykonywane zapomocą walców profilowych.

3. Walcarka do wyrobu kabli sposobem według zastrz. 1, znamienna tem, że rama, na której są umieszczone walce, jest osadzona w łożyskach kulkowych, przy czem może się obracać około osi kabla.

S o c a s o A. G.

Zastępca: Dr. techn. A. Bolland,
rzecznik patentowy.