



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 03.IV.1967 (P 119 807)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 1.VI.1970

Kl. 49c, 3/03

MKP B-25

UKD

Współtwórcy wynalazku: inż. Lucjan Wesołowski, inż. Jerzy Zdziarski,
mgr inż. Bronisław Apanowicz

Właściciel patentu: „Elta” Fabryka Transformatorów i Aparatury Trak-
cyjnej im. Bojowników PPR, Łódź (Polska)

Urządzenie do jednoczesnego gratowania kilku pasm ciętej na nożycach krążkowych blachy

1

Wynalazek dotyczy urządzenia do jednoczesnego gratowania kilku pasm ciętej na nożycach krążkowych blachy zwłaszcza na długie taśmy o ściśle określonej szerokości, przeznaczone na rdzenie transformatorowe.

Znane są urządzenia, które są przeznaczone do pojedynczego ponownego przesuwania się uprzednio pociętej taśmy ruchem ciągłym względem urządzenia gratującego, działającego poza nożycami krążkowymi.

Inne znane urządzenia tego typu, z zastosowanym w nich układem specjalnych rolek gratujących wymaga zmiany płaszczyzny prowadzenia, co jest uzyskane przez skręt taśmy blaszanej o kąt 90°, a następnie powrót do dawnej płaszczyzny. Jest to szczególnie niewskazane przy blachach izolowanych przed cięciem wzdłużnym, gdyż wykonywane skręty taśmy mogą spowodować częściowe uszkodzenie się izolacji.

Celem wynalazku jest umożliwienie jednoczesnego gratowania kilku pasm blachy, przesuwających się w czasie cięcia na nożycach krążkowych oraz zachowanie przy tym jednej płaszczyzny taśmy bez konieczności jej skrętu.

Osiągnięcie postawionego celu było możliwe przez skierowanie kolejnych, ciętych wzdłużnie taśm na co najmniej dwa różne poziomy i tym samym uzyskanie miejsca na zamontowanie znanych zespołów gratujących. Rozwiązanie konstruk-

2

cyjne potrzebnego urządzenia pozwoli na wyeliminowanie gratowania ręcznego, a także pozwoli na osiągnięcie właściwej jakości taśmy od razu przy jej przecinaniu wzdłużnym na nożycach krążkowych.

Urządzenie według wynalazku do jednoczesnego gratowania kilku taśm blachy jest przedstawione na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w rzucie pionowym, a fig. 2 to samo w rzucie poziomym.

Na ramowej konstrukcji 1 są zamocowane na różnych poziomach poprzeczne co najmniej dwie prowadnice 2 z rowkami teowymi, umożliwiające ustawienie gratujących głowic 3 w odstępach uzależnionych od szerokości ciętych taśm. Usytuowanie głowic gratujących i ich zamocowanie na teowych prowadnicach 2 jest zrealizowane za pomocą trzymaczy 4 i teowych śrub 5. W ramowej konstrukcji 1 są ułożyskowane prowadzące wałki 6, 7, 8, 9, 10, 11, które umożliwiają prowadzenie przeciętych wzdłużnie taśm w dwóch różnych płaszczyznach, przy czym co najmniej dwa poprzeczne wałki 7, 10, odchylające przebieg poszczególnych gratowanych pasm 12, 13, są usytuowane na różnych poziomach.

Działanie urządzenia jest następujące: Pocięte taśmy blachy przesuwają się w kierunku strzałki Taśma 12 po dojściu do wałka prowadzącego 6 jest skierowana na wałek 7 i 8, a taśma 13 prze-

chodzi przez wałki 9, 10, 11. Takie poprowadzenie taśm blaszanych pozwala na jednoczesne grатовanie wszystkich wzdłużnie przecinanych w danej chwili taśm, gdyż odbywa się to w dwóch różnych płaszczyznach, do których jest dostosowane położenie zespołów gratujących.

W ten sposób usytuowanie taśm umożliwia rozmieszczenie zespołów gratujących według żadanego profilu cięcia także przy większej ilości ciętych taśm z tym, że co druga taśma kierowana jest przez wałki prowadzące 6, 7, 8, a pozostałe taśmy przez wałki 9, 10, 11.

Rozwiązanie konstrukcyjne urządzenia do grатовania na nożycach krążkowych może stanowić wyodrębniony, wolnostojący zespół gratujący lub

może być podzespołem wspólnie zmontowanym z nożycami krążkowymi.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do jednoczesnego grатовania kilku pasm ciętych na nożycach krążkowych blachy, wyposażone w głowice gratujące i wałki prowadzące taśmę **znamiennie tym**, że posiada na różnych poziomach co najmniej dwie poprzeczne teowe prowadnice (2) z zamocowanymi do nich gratującymi głowicami (3) oraz co najmniej dwa poprzeczne wałki (7, 10), odchylające przebieg poszczególnych grатовanych pasm (12, 13) na różne poziomy.

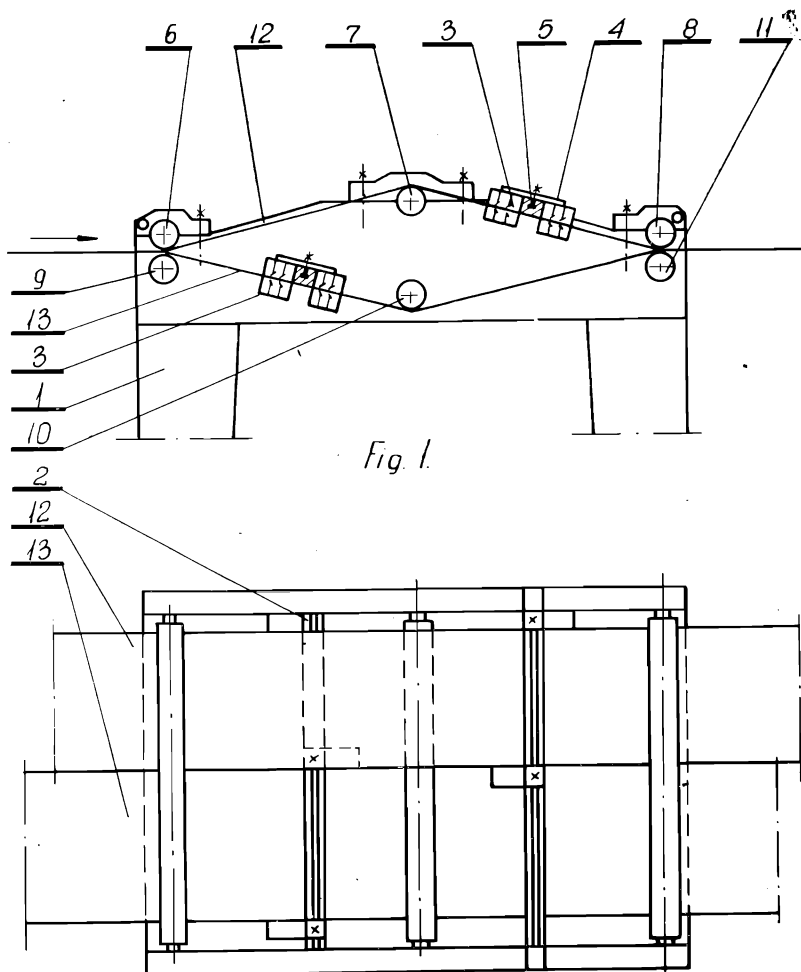


Fig. 2.