



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201953240 U

(45) 授权公告日 2011. 08. 31

(21) 申请号 201020650113. 3

(22) 申请日 2010. 12. 09

(73) 专利权人 三河市小宅门木制品加工厂

地址 065201 河北省三河市燕郊开发区运河
源建材城门面房 14 号小宅门

(72) 发明人 周律全

(51) Int. Cl.

E06B 1/68(2006. 01)

E06B 3/968(2006. 01)

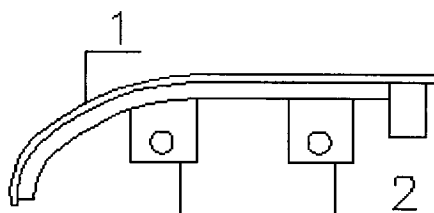
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

门脸线之间的一种对角连接装置

(57) 摘要

本实用新型的名称为门脸线之间的一种对角连接装置,涉及门的脸线的连接装置。本实用新型的目的是提供一种能遮盖门脸线连接之间的缝隙,使安装更为快速便捷的连接装置。本实用新型的技术方案是:一种门脸线的连接装置,它为相互垂直的两面,底部垂直面和顶部与脸线弧度一致的斜面。底部垂直面用螺丝固定在两根相互垂直的 45 度门脸线的斜面之间,这样顶部斜面可以紧贴在门脸线的接缝上面。本实用新型由于采用上述设计,脸线之间的接缝被遮盖,移位,错台现象不会影响门的美观和使用,而且方便安装,产品安装速度能够大幅度提高。



1. 一种门脸线对角连接装置,其特征是:所述的对角连接装置为相互垂直的两面,底部垂直面扣入到两根门脸线的接缝之间,顶部斜面紧贴在两根门脸线的接缝上面。

2. 根据权利要求1所述的门脸线对角连接装置,其特征在于:所述的对角连接装置的顶部斜面与门脸线的弧度一致。

3. 根据权利要求1所述的门脸线对角连接装置,其特征在于:所述的对角连接装置通过螺丝连接两根相互垂直的门脸线,或直接扣入到两根脸线之间。

4. 根据权利要求1所述的门脸线对角连接装置,其中所述门脸线为实木复合门脸线或实木门脸线。

门脸线之间的一种对角连接装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及门脸线之间的一种对角连接装置。

背景技术

[0002] 门中贴在外墙上遮盖缝隙的部件均由横脸线和竖脸线组成。横脸线和竖脸线之间的连接基本都是对角拼接,这种拼接方式使两根相互垂直的脸线之间常常不能形成水平面,容易出现错台和大缝隙,影响产品美观和质量,由于木制品热胀冷缩的性质,这种直接连接的方式容易造成木门脸线拼接处开裂、分离,最终导致产品美观度和实用性下降。

发明内容

[0003] 本实用新型提供一种连接装置,该连接装置能使安装便利,同时作为门脸线的装饰品,遮盖横脸线和竖脸线拼接部位,横脸线和竖脸线拼接错台,不紧密,开裂分离都不会影响门的美观和使用。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用以下技术方案:一种门脸线间的对角连接装置,由相互垂直的两个面组成,底部垂直面扣入到两根门脸线的接缝之间,顶部斜面紧贴在两根门脸线的接缝上面。顶部斜面与门脸线弧度一致,紧贴在脸线接缝处,作用为遮盖脸线之间的缝隙,底部垂直面留有螺丝孔,可以通过螺丝连接两根相互垂直的脸线,或者直接扣入到两根脸线之间,作用为支撑顶部斜面,并连接两根脸线。所述门脸线为实木复合门脸线或实木门脸线。

[0005] 所述连接装置的使用方法是先用螺丝把连接装置固定在横脸线的45度切角上,然后将横脸线与连接装置扣入到横套板中,再将竖脸线扣入到竖套板中,往上推竖套板,直到竖套板的45度顶部斜面完全被对角连接装置覆盖。

[0006] 所述连接装置的使用方法也可以不用螺丝固定,按照正常的安装方式把横脸线和竖脸线分别切割45度角,扣入到门套板中,45度拼接处留2mm-3mm缝隙,然后直接将对角连接装置扣入到横竖两根脸线之间。

[0007] 本实用新型由于采用了上述设计,脸线之间的接缝处被连接装置的表面遮盖,接缝处错台,变形分离不会在门的外观上体现出来,脸线连接处的缝隙大小精度要求降低,方便安装,提高安装速度。

[0008] 本实用新型的有益效果是,可以降低门安装时的操作难度,横脸线和竖脸线之间的拼接错台,不紧密,开裂分离不会影响门的美观和使用。

附图说明

[0009] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0010] 图1是本实用新型的连接装置侧视图。

[0011] 图2是本实用新型的实施例的分拆示意图。

[0012] 图3是本实用新型的实施例安装完毕后的效果示意图。

[0013] 对角连接装置的顶部斜面,2. 对角连接器的底部垂直面,3. 门横脸线,4. 门竖脸线

具体实施方式

[0014] 如图1所示,对角连接装置的组成部分为垂直的两个面,1为顶部倾斜面,2为底部垂直面,顶部斜面1与门脸线的弧度一致,紧贴在门脸线接缝处表面,底部垂直面2扣入到门脸线之间。如图2所示,先将横脸线3和竖脸线4进行45度斜角切割,将图1中的底部垂直面2用螺丝固定到图2的横脸线3的45度切割面,然后将横脸线3和对角连接装置扣入到横套板上,再将图2中竖脸线4扣入到竖套板中,将竖脸线4往上推,直到顶部的45度斜角完全被对角连接装置覆盖,安装完成后与图3的效果一致。

[0015] 如图2所示,将横脸线3和竖脸线4进行45度斜角切割,根据长度可以多切割1mm到2mm,然后将横脸线3扣入到横套板中,竖脸线4扣入到竖套板中。脸线的对角连接处留2mm到3mm的缝隙。再将对角连接装置的底部垂直面2直接扣入到两根脸线对角连接的缝隙里,安装完成后与图3的效果一致。

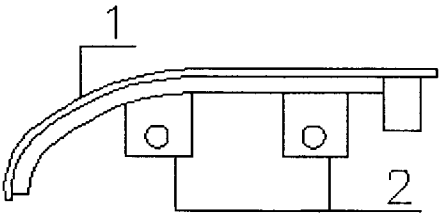


图 1

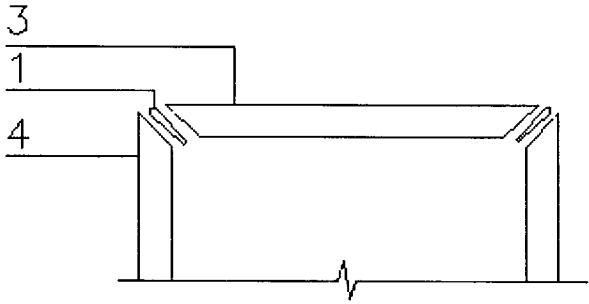


图 2

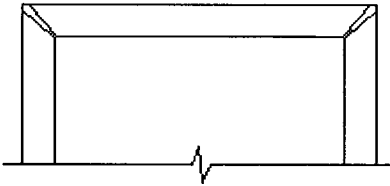


图 3