



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206786512 U

(45)授权公告日 2017. 12. 22

(21)申请号 201720702517.4

(22)申请日 2017.06.16

(73)专利权人 亿思特(赣州)灯饰产业发展有限公司

地址 341200 江西省赣州市上犹县工业园区南区

(72)发明人 高学德

(51) Int. Cl.

F21S 8/04(2006.01)

F21V 17/10(2006.01)

F21V 17/12(2006.01)

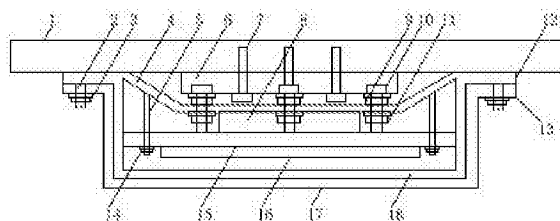
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

一种具有吸顶盘的防坠落型灯饰

(57)摘要

本实用新型公开了一种具有吸顶盘的防坠落型灯饰,包括膨胀螺丝和紧固螺栓,所述膨胀螺丝穿过挂板上的膨胀螺丝安装孔与墙体底端固定连接,所述紧固螺栓从上至下依次穿过挂板上的第一通孔以及凹台上的第二通孔后与第三螺帽螺纹连接,挂板与凹台之间的紧固螺栓上旋合有第二螺帽,所述凹台设置在吸顶盘的顶端,所述凹台上的第二定位螺栓穿过安装板上的第三通孔与第四螺帽螺纹连接,所述安装板顶端上的第二卡口与电器盒底部上的第一卡扣之间卡扣连接。本实用新型通过第一卡口、第二卡口、第一卡扣、第二卡扣、第三卡扣、第一定位螺栓和第二定位螺栓的配合使用,使本实用新型安装和拆卸方便,使零部件之间连接更加牢固,双重固定。



1. 一种具有吸顶盘的防坠落型灯饰,包括膨胀螺丝(7)和紧固螺栓(10),其特征在于:所述膨胀螺丝(7)穿过挂板(6)上的膨胀螺丝安装孔(24)与墙体(1)底端固定连接,膨胀螺丝安装孔(24)为四个,且均匀分布在挂板(6)上,所述紧固螺栓(10)从上至下依次穿过挂板(6)上的第一通孔(22)以及凹台(4)上的第二通孔(19)后与第三螺帽(11)螺纹连接,挂板(6)与凹台(4)之间的紧固螺栓(10)上旋合有第二螺帽(9),第一通孔(22)和第二通孔(19)均为四个,第一通孔(22)和第二通孔(19)分别均匀分布在挂板(6)和凹台(4)上,且第一通孔(22)位于膨胀螺丝安装孔(24)的外侧,所述凹台(4)设置在吸顶盘(18)的顶端,所述凹台(4)上的第二定位螺栓(5)穿过安装板(15)上的第三通孔(29)与第四螺帽(14)螺纹连接,第二定位螺栓(5)与凹台(4)之间通过焊接固定,第二定位螺栓(5)为四个,且均匀分布在凹台(4)的底部,所述安装板(15)顶端上的第二卡口(28)与电器盒(8)底部上的第一卡扣(25)之间卡扣连接,所述安装板(15)底端上的第二卡口(28)与灯板(16)顶端上的第二卡扣(30)之间卡扣连接,且安装板(15)和灯板(16)均位于吸顶盘(18)的内部,所述吸顶盘(18)顶端外侧壁上设置有第一环形凸块(12),所述第一环形凸块(12)上的第一定位螺栓(2)穿过第二环形凸块(13)上的第四通孔(32)与第一螺帽(3)螺纹连接,第一定位螺栓(2)为四个,且均匀分布在第一环形凸块(12)的底部,所述第二环形凸块(13)顶端上的第三卡扣(31)与第一环形凸块(12)底部上的第一卡口(21)之间卡扣连接,且第二环形凸块(13)设置在灯罩(17)顶端外侧壁上。

2. 根据权利要求1所述的一种具有吸顶盘的防坠落型灯饰,其特征在于:所述挂板(6)上设置有第一出线孔(23),且第一出线孔(23)的圆心与挂板(6)的圆心重合。

3. 根据权利要求1所述的一种具有吸顶盘的防坠落型灯饰,其特征在于:所述凹台(4)上设置有第二出线孔(20),且第二出线孔(20)的圆心与凹台(4)底部的圆心重合。

4. 根据权利要求1所述的一种具有吸顶盘的防坠落型灯饰,其特征在于:所述电器盒(8)上设置有第三出线孔(26),且第三出线孔(26)的圆心与电器盒(8)的圆心重合。

5. 根据权利要求1所述的一种具有吸顶盘的防坠落型灯饰,其特征在于:所述安装板(15)上设置有第四出线孔(27),且第四出线孔(27)的圆心与安装板(15)的圆心重合。

一种具有吸顶盘的防坠落型灯饰

技术领域

[0001] 本实用新型涉及灯饰配件技术领域,具体为一种具有吸顶盘的防坠落型灯饰。

背景技术

[0002] 吸顶灯使吸附或嵌入屋顶天花板的灯饰,它和吊灯一样,也是室内的主体照明设备,是家庭、办公室、娱乐场所等各种场所经常选用的灯具;LED具有无汞无毒、无电磁污染、无有害射线及节能环保、使用寿命长等特点,所以现有的吸顶灯逐渐用LED取代节能灯管来作为光源使用;但是目前现有的吸顶灯零部件之间安装不牢固,安装和拆卸困难,零部件之间的连接也不是很牢固,容易发生吸顶灯坠落的现象发生。因此,不满足需求。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种具有吸顶盘的防坠落型灯饰,以解决上述背景技术中提出的问题,所具有的有益效果是;通过第一卡口、第二卡口、第一卡扣、第二卡扣、第三卡扣、第一定位螺栓和第二定位螺栓的配合使用,使本实用新型安装和拆卸方便,使零部件之间连接更加牢固,双重固定。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种具有吸顶盘的防坠落型灯饰,包括膨胀螺丝和紧固螺栓,所述膨胀螺丝穿过挂板上的膨胀螺丝安装孔与墙体底端固定连接,膨胀螺丝安装孔为四个,且均匀分布在挂板上,所述紧固螺栓从上至下依次穿过挂板上的第一通孔以及凹台上的第二通孔后与第三螺帽螺纹连接,挂板与凹台之间的紧固螺栓上旋合有第二螺帽,第一通孔和第二通孔均为四个,第一通孔和第二通孔分别均匀分布在挂板和凹台上,且第一通孔位于膨胀螺丝安装孔的外侧,所述凹台设置在吸顶盘的顶端,所述凹台上的第二定位螺栓穿过安装板上的第三通孔与第四螺帽螺纹连接,第二定位螺栓与凹台之间通过焊接固定,第二定位螺栓为四个,且均匀分布在凹台的底部,所述安装板顶端上的第二卡口与电器盒底部上的第一卡扣之间卡扣连接,所述安装板底端上的第二卡口与灯板顶端上的第二卡扣之间卡扣连接,且安装板和灯板均位于吸顶盘的内部,所述吸顶盘顶端外侧壁上设置有第一环形凸块,所述第一环形凸块上的第一定位螺栓穿过第二环形凸块上的第四通孔与第一螺帽螺纹连接,第一定位螺栓为四个,且均匀分布在第一环形凸块的底部,所述第二环形凸块顶端上的第三卡扣与第一环形凸块底部上的第一卡口之间卡扣连接,且第二环形凸块设置在灯罩顶端外侧壁上。

[0005] 优选的,所述挂板上设置有第一出线孔,且第一出线孔的圆心与挂板的圆心重合。

[0006] 优选的,所述凹台上设置有第二出线孔,且第二出线孔的圆心与凹台底部的圆心重合。

[0007] 优选的,所述电器盒上设置有第三出线孔,且第三出线孔的圆心与电器盒的圆心重合。

[0008] 优选的,所述安装板上设置有第四出线孔,且第四出线孔的圆心与安装板的圆心重合。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该具有吸顶盘的防坠落型灯饰,通过第一卡口、第二卡口、第一卡扣、第二卡扣、第三卡扣、第一定位螺栓和第二定位螺栓的配合使用,即能使本实用新型零部件之间安装和拆卸方便,便于对本实用新型进行维修或者更换零部件,又能使零部件之间连接更加牢固,双重固定,避免了吸顶灯因零部件之间连接不牢固而导致吸顶灯坠落的现象发生。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型挂板的仰视图;

[0012] 图3为本实用新型吸顶盘的结构示意图;

[0013] 图4为本实用新型吸顶盘的仰视图;

[0014] 图5为本实用新型电器盒的结构示意图;

[0015] 图6为本实用新型安装板的俯视图;

[0016] 图7为本实用新型灯板的俯视图;

[0017] 图8为本实用新型灯罩的俯视图。

[0018] 图中:1-墙体;2-第一定位螺栓;3-第一螺帽;4-凹台;5-第二定位螺栓;6-挂板;7-膨胀螺丝;8-电器盒;9-第二螺帽;10-紧固螺栓;11-第三螺帽;12-第一环形凸块;13-第二环形凸块;14-第四螺帽;15-安装板;16-灯板;17-灯罩;18-吸顶盘;19-第二通孔;20-第二出线孔;21-第一卡口;22-第一通孔;23-第一出线孔;24-膨胀螺丝安装孔;25-第一卡扣;26-第三出线孔;27-第四出线孔;28-第二卡口;29-第三通孔;30-第二卡扣;31-第三卡扣;32-第四通孔。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-8,本实用新型提供一种实施例:一种具有吸顶盘的防坠落型灯饰,包括膨胀螺丝7和紧固螺栓10,膨胀螺丝7穿过挂板6上的膨胀螺丝安装孔24与墙体1底端固定连接,膨胀螺丝安装孔24为四个,且均匀分布在挂板6上,紧固螺栓10从上至下依次穿过挂板6上的第一通孔22以及凹台4上的第二通孔19后与第三螺帽11螺纹连接,挂板6与凹台4之间的紧固螺栓10上旋合有第二螺帽9,第一通孔22和第二通孔19均为四个,第一通孔22和第二通孔19分别均匀分布在挂板6和凹台4上,且第一通孔22位于膨胀螺丝安装孔24的外侧,凹台4设置在吸顶盘18的顶端,凹台4上的第二定位螺栓5穿过安装板15上的第三通孔29与第四螺帽14螺纹连接,第二定位螺栓5与凹台4之间通过焊接固定,第二定位螺栓5为四个,且均匀分布在凹台4的底部,安装板15顶端上的第二卡口28与电器盒8底部上的第一卡扣25之间卡扣连接,安装板15底端上的第二卡口28与灯板16顶端上的第二卡扣30之间卡扣连接,且安装板15和灯板16均位于吸顶盘18的内部,吸顶盘18顶端外侧壁上设置有第一环形凸块12,第一环形凸块12上的第一定位螺栓2穿过第二环形凸块13上的第四通孔32与第

一螺帽3螺纹连接,第一定位螺栓2为四个,且均匀分布在第一环形凸块12的底部,第二环形凸块13顶端上的第三卡扣31与第一环形凸块12底部上的第一卡口21之间卡扣连接,且第二环形凸块13设置在灯罩17顶端外侧壁上;挂板6上设置有第一出线孔23,且第一出线孔23的圆心与挂板6的圆心重合;凹台4上设置有第二出线孔20,且第二出线孔20的圆心与凹台4底部的圆心重合;电器盒8上设置有第三出线孔26,且第三出线孔26的圆心与电器盒8的圆心重合;安装板15上设置有第四出线孔27,且第四出线孔27的圆心与安装板15的圆心重合。

[0021] 工作原理:通过第一卡口21、第二卡口28、第一卡扣21、第二卡扣30、第三卡扣31、第一定位螺栓2和第二定位螺栓5的配合使用,即能使本实用新型零部件之间安装和拆卸方便,便于对本实用新型进行维修或者更换零部件,又能使零部件之间连接更加牢固,双重固定,避免了吸顶灯因零部件之间连接不牢固而导致吸顶灯坠落的现象发生。

[0022] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

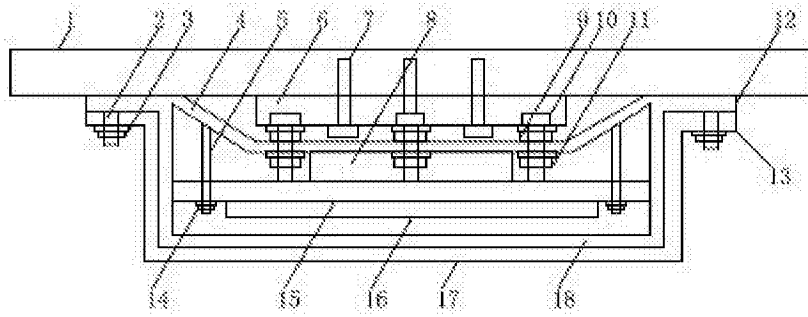


图1

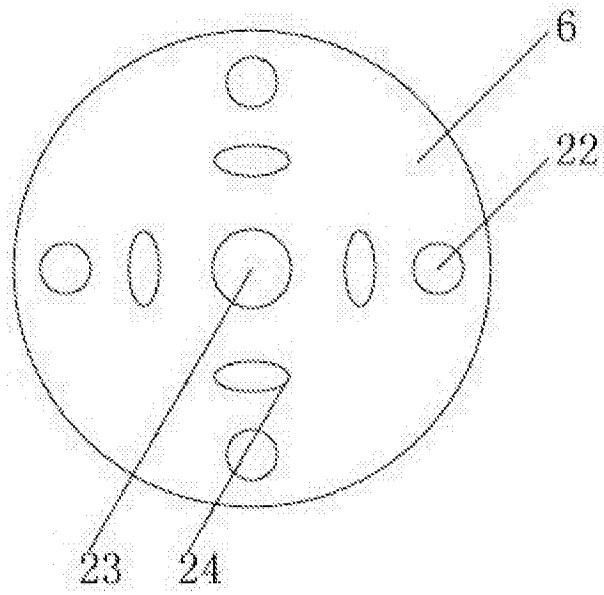


图2

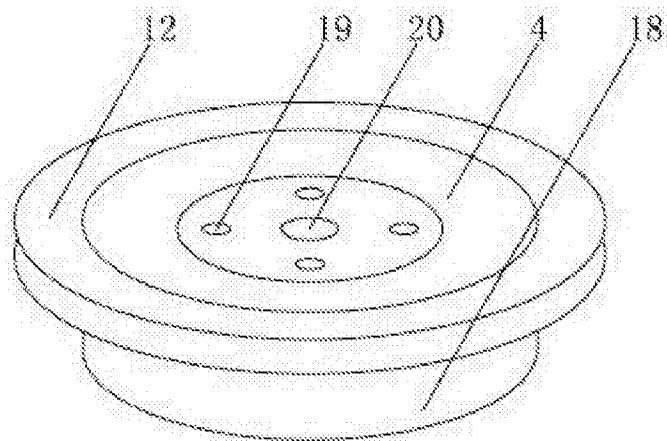


图3

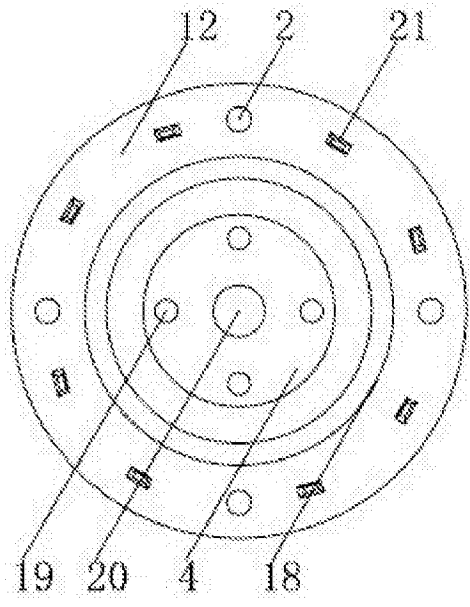


图4

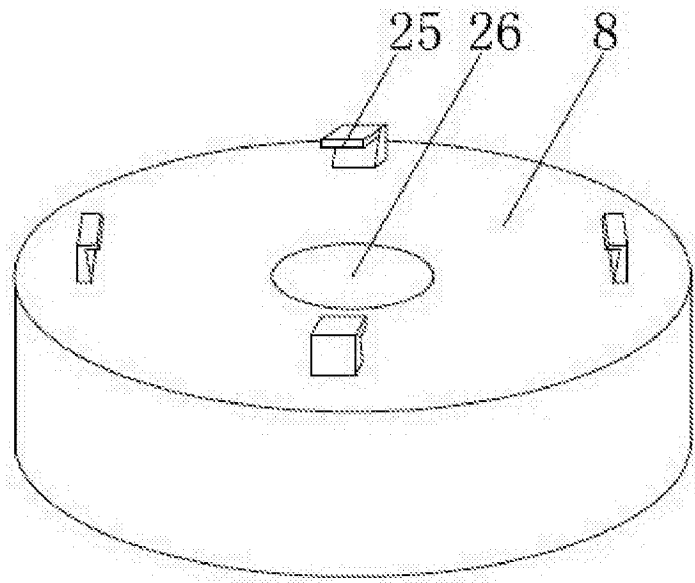


图5

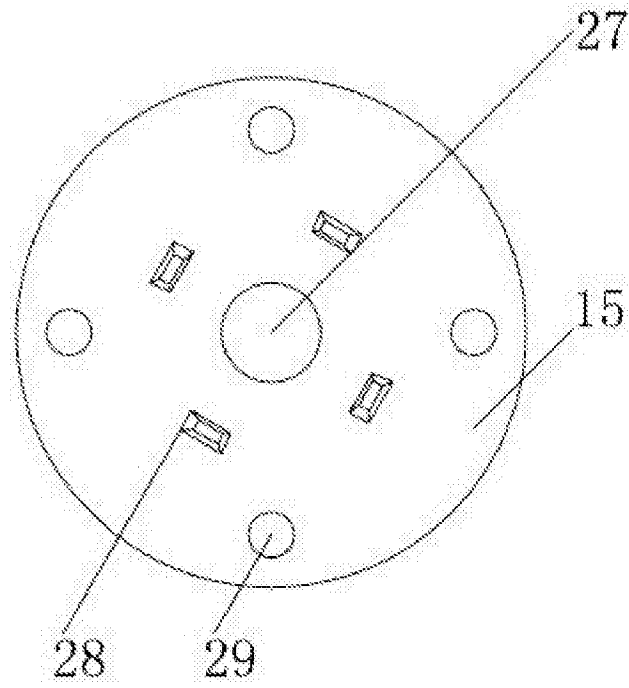


图6

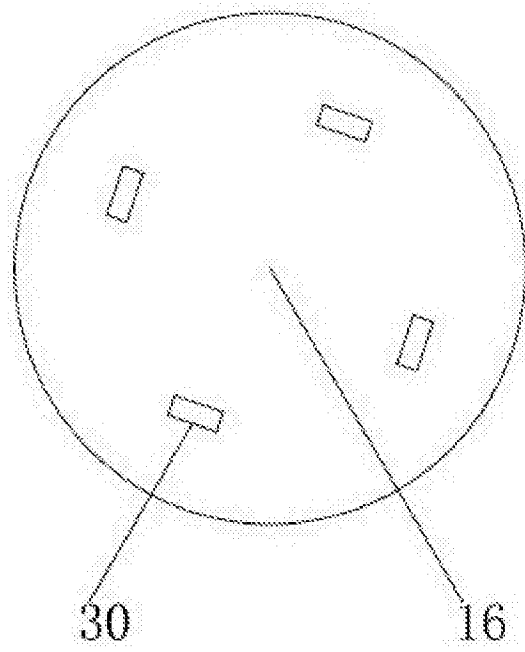


图7

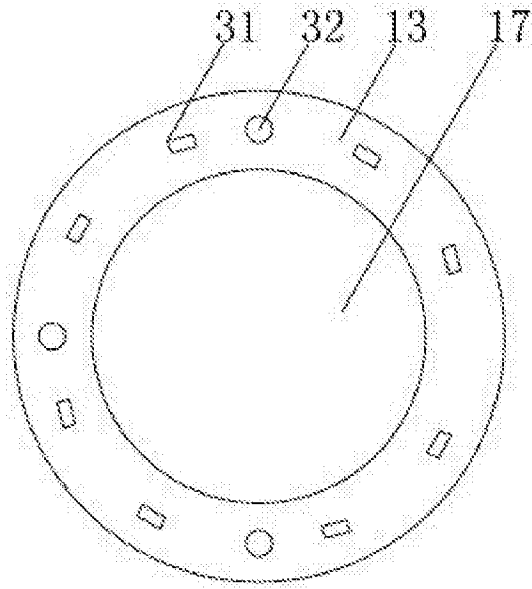


图8