

URZĄD PATENTOWY



B27j

3/00

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 1719.

Kl. 38 g 1.

August Wedemeyer
(Hannover-Linden, Niemcy).

Maszyna do łuszczenia wikliny.

Zgłoszono 30 lipca 1921 r.

Udzielono 5 marca 1925 r.

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest maszyna do łuszczenia wikliny. Znane już są takie urządzenia, w których wiklina jest przeciągana między walcami, szczotkami, taśmami lub wałkami, posiadają one jednak tę wadę, że pod ciśnieniem, służącym do zdarcia kory, najczęściej łupią się i same pręty.

Wadę tę usuwa niniejszy wynalazek, który polega na tem, że górne wałki są powleczone warstwą gumy, zaś aparat łuszczący składa się z dwóch poziomych i dwóch pionowych noży trących (łopatek), dających się przy pomocy sprężyn i śrub regulować, odpowiednio do każdorazowego nacisku i grubości wikliny oraz, że poza aparatem łuszczącym są umieszczone blachy chwytające i zdzierające korę, a wreszcie,

że pojedyncze noże trące połączone są przy pomocy linki z pedałem i mogą być pod naciskiem tegoż rozsuwane, a także że poza aparatem znajduje się szczotka umocowana sprężyscie, która czyści aparat i usuwa korę.

Na rysunku przedstawiony jest wynaleziony aparat schematycznie — jako przykład.

Fig. 1 — przedstawia widok od strony kółek łańcuszkowych,

fig. 2 — przedstawia widok z przodu to jest od strony obsługiwanego maszyny, zaś

fig. 3 — rzut poziomy aparatu.

Przed pierwszą parą wałków a_2 i b_2 znajduje się pierścień prowadzący, poza nią zaś lejek prowadzący służy do przesuwania pręta wiklinowego przez wałki po-

dające. Urządzenie podające składa się z wałków górnych a , a_1 i a_2 , które mają na sobie powłokę z gumy i są umieszczone nastawialnie w prowadnicach, podczas gdy wałki dolne b , b_2 i b_4 są gładkie z drzewa i spoczywają w stałych łożyskach. Środkowy wałek drewniany b_2 jest równocześnie napędzany przy pomocy koła pasowego d osadzonego na nim, ale można go także obracać ręcznie.

Aparat łuszczący składa się z dwóch poziomych i dwóch pionowych noży (łopatek) trących, które są prowadzone w rurkach ze sprężynami przymocowanymi do podstawy maszyny i dają się, przy pomocy sprężyn i śrub regulujących, nastawiać odpowiednio do każdorazowego nacisku. Uskutecznia się to pedałem h , od którego przechodzą linki q i q_1 przeprowadzane przez rolki noży tak, że po naciśnięciu pedału rozchodzą się noże trące pionowe i poziome i można pręt wiklinowy włożyć między wałki, a po zwolnieniu pedału noże zsuwają się zpowrotem samoczynnie pod naciskiem sprężyn spiralnych, umieszczonych w rurkach f_1 i f_2 . Szczoteczka k , umieszczona ponad aparatem, służy do przytrzymywania łupków wierzbowych pozostałych między nożami i prowadzona jest sprężystością na ramieniu z płaskiego żelaza. Skrobacz k_1 służy do oczyszczania blach skrobiących i jest również umocowany na ramieniu z płaskiego żelaza i sprężystością prowadzony. Blachy chwytające są przymocowane do ramy maszyny i składają się z dwóch, naprzeciw siebie leżących, sprężystych sztabek z przynitowanymi blachami, między którymi przechodzi wiklina. Naprzeciw tych sztabek umieszczony jest aparat skrobiący, który drgając z boku wykonywa pracę oczyszczania wikliny w kierunku promieniowym. Nóż ten czyszczący, który spoczywa między blachami chwytającymi,

jest połączony dźwignią przegubową z wałkiem f i korbką ręczną n i umocowany w łożyskach do podstawy maszyny.

Przeniesienie siły pomiędzy poszczególnymi wałkami podającymi odbywa się przy pomocy kółek łańcuchowych, oznaczonych literami b , b_1 , b_2 , b_3 , b_4 , c , c_1 , c_2 , c_3 ; i c_4 . Kółka łańcuskowe c_1 , c_3 , b_1 i b_3 są tylko rolkami kierującymi i mogą, w przeciwieństwie do innych, ustawiać się w łożyskach. Jako łańcuch napędowy służy łańcuch z ogniwoami Galla z podziałem $\frac{1}{2}$ (łańcuch do roweru).

Zastrzeżenia patentowe.

1. Maszyna do łuszczenia wikliny, znamienna tem, że składa się z wałków górnych z powłoką gumową, z aparatu łuszczącego, złożonego z dwóch poziomych i dwóch pionowych noży trących, które mogą być odpowiednio do każdorazowego nacisku i grubości prętów wierzbowych przy pomocy sprężyn i śrub regulujących ustawiane, oraz z umieszczonych poza aparatem łuszczącym blach chwytających i skrobiących.

2. Maszyna według zastrzeżenia 1, znamienna tem, że poszczególne noże trące i blachy skrobiące są połączone linką drucianą z pedałem i mogą być pod naciskiem pedału rozsuwane.

3. Maszyna według zastrzeżenia 1, znamienna tem, że w celu oczyszczania aparatu łuszczącego posiada poza nim szczotkę czyszczącą, umocowaną sprężystością.

4. Maszyna według zastrzeżenia 1, znamienna tem, że w celu usuwania kory z blach chwytających, posiada pomiędzy niemi skrobacz kształtu noża poruszany korbką.

August Wedemeyer.
Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.

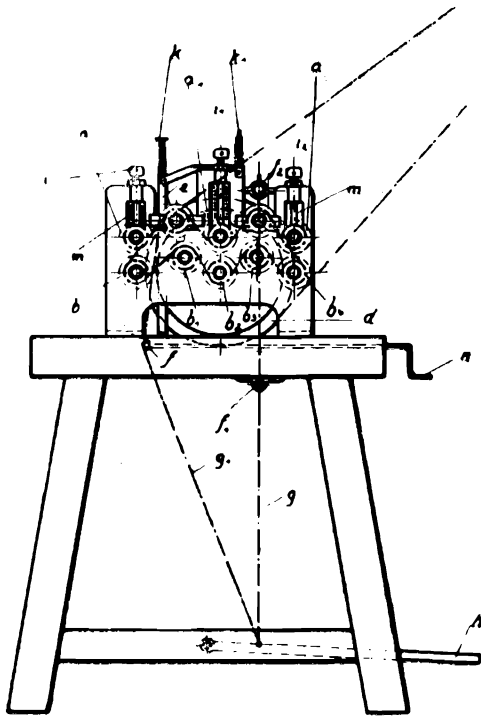


Fig 1

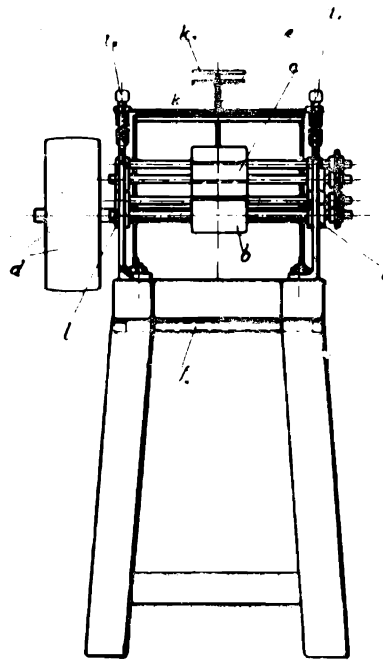


Fig 2

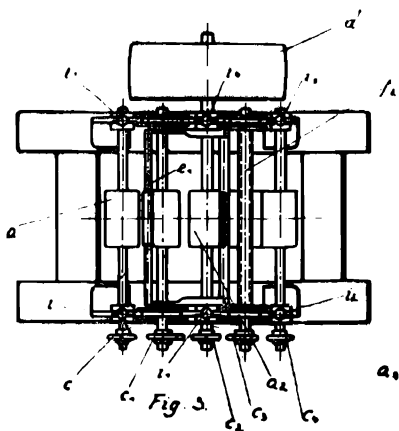


Fig 3