(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203715219 U
(45)授权公告日 2014.07.16

(21)申请号 201320834949.2

(22)申请日 2013.12.17

(73)专利权人 中山环亚塑料包装有限公司
地址 528437 广东省中山市火炬开发区逸仙路 30 号

(72)发明人 杨光强 吴武杰

(74)专利代理机构 中山市铭洋专利商标事务所（普通合伙） 44286
代理人 吴剑锋

(51)Int.Cl.
B67B 3/20(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

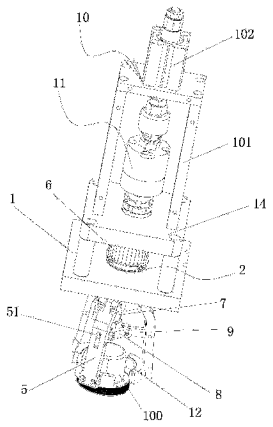
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于旋盖设备的夹紧旋盖机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于旋盖设备的夹紧旋盖机构，包括有安装底板，在所述安装底板上设有安装孔，其特征在于：在所述安装孔内设有夹爪传动轴，在所述夹爪传动轴下端连接有夹爪定位板，在所述夹爪定位板上铰接有多个能夹持塑料盖的夹爪，在所述夹爪传动轴上设有能驱使夹爪传动轴转动的传动同步齿轮，在所述夹爪传动轴内设有能驱使夹爪打开或收合的拉杆，在所述拉杆下端设有拉杆座，所述夹爪通过铰接件铰接在拉杆座上，在所述安装底板上方设有能驱动拉杆上、下移动的驱动装置，在所述驱动装置与拉杆之间设有能防止驱动装置与拉杆同步转动的分离连接机构。本实用新型的目的是提供一种结构简单，使用寿命长的用于旋盖设备的夹紧旋盖机构。



CN 203715219 U

1. 一种用于旋盖设备的夹紧旋盖机构，包括有安装底板（1），在所述安装底板（1）上设有安装孔（2），其特征在于：在所述安装孔（2）内设有夹爪传动轴（3），在所述夹爪传动轴（3）下端连接有夹爪定位板（4），在所述夹爪定位板（4）上铰接有多个能夹持塑料盖（100）的夹爪（5），在所述夹爪传动轴（3）上设有能驱使夹爪传动轴（3）转动的传动同步齿轮（6），在所述夹爪传动轴（3）内设有能驱使夹爪（5）打开或收合的拉杆（7），在所述拉杆（7）下端设有拉杆座（8），所述夹爪（5）通过铰接件（9）铰接在拉杆座（8）上，在所述安装底板（1）上方设有能驱动拉杆（7）上、下移动的驱动装置（10），在所述驱动装置（10）与拉杆（7）之间设有能防止驱动装置（10）与拉杆（7）同步转动的分离连接机构（11）。

2. 根据权利要求 1 所述的一种用于旋盖设备的夹紧旋盖机构，其特征在于所述的驱动装置（10）包括有固定连接在安装底板（1）上的安装架（101），在所述安装架（101）上部设有驱动气缸（102），所述驱动气缸（102）的气缸杆与分离连接机构（11）相连接，所述分离连接机构（11）为双列角接触球轴承。

3. 根据权利要求 1 所述的一种用于旋盖设备的夹紧旋盖机构，其特征在于在所述的夹爪（5）上设有硅胶夹爪环（12）。

4. 根据权利要求 1 所述的一种用于旋盖设备的夹紧旋盖机构，其特征在于在所述夹爪（5）上设有铰接槽（51），所述铰接件（9）一端通过铰接轴（13）连铰接在铰接槽（51）内。

5. 根据权利要求 1 所述的一种用于旋盖设备的夹紧旋盖机构，其特征在于在所述安装孔（2）内设有轴承，所述夹爪传动轴（3）设置在轴承内。

6. 根据权利要求 2 所述的一种用于旋盖设备的夹紧旋盖机构，其特征在于在所述安装架（101）上设有连接板（14），在所述连接板（14）内设有轴承，所述夹爪传动轴（3）上端设在轴承内。

7. 根据权利要求 1 所述的一种用于旋盖设备的夹紧旋盖机构，其特征在于所述夹爪（5）为三个，所述三个夹爪（5）均布在夹爪定位板（4）上。

一种用于旋盖设备的夹紧旋盖机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于旋盖设备的夹紧旋盖机构。

背景技术

[0002] 在塑料盖生产过程中，需要将塑料外盖与内塞进行组装，现有的用于旋盖设备的夹紧旋盖机构中夹持机构与旋转机构一般会同步旋转，这样会造成夹持机构加速磨损，影响夹持机构的使用寿命。

[0003] 故此，现有的用于旋盖设备的夹紧旋盖机构有待于进一步完善。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了克服现有技术中的不足之处，提供一种结构简单，使用寿命长的的用于旋盖设备的夹紧旋盖机构。

[0005] 为了达到上述目的，本实用新型采用以下方案：

[0006] 一种用于旋盖设备的夹紧旋盖机构，包括有安装底板，在所述安装底板上设有安装孔，其特征在于：在所述安装孔内设有夹爪传动轴，在所述夹爪传动轴下端连接有夹爪定位板，在所述夹爪定位板上铰接有多个能夹持塑料盖的夹爪，在所述夹爪传动轴上设有能驱使夹爪传动轴转动的传动同步齿轮，在所述夹爪传动轴内设有能驱使夹爪打开或收合的拉杆，在所述拉杆下端设有拉杆座，所述夹爪通过铰接件铰接在拉杆座上，在所述安装底板上方设有能驱动拉杆上、下移动的驱动装置，在所述驱动装置与拉杆之间设有能防止驱动装置与拉杆同步转动的分离连接机构。

[0007] 如上所述的一种用于旋盖设备的夹紧旋盖机构，其特征在于所述的驱动装置包括有固定连接在安装底板上的安装架，在所述安装架上部设有驱动气缸，所述驱动气缸的气缸杆与分离连接机构相连接。

[0008] 如上所述的一种用于旋盖设备的夹紧旋盖机构，其特征在于所述分离连接机构为双列角接触球轴承。

[0009] 如上所述的一种用于旋盖设备的夹紧旋盖机构，其特征在于在所述的夹爪上设有硅胶夹爪环。

[0010] 如上所述的一种用于旋盖设备的夹紧旋盖机构，其特征在于在所述夹爪上设有铰接槽，所述铰接件一端通过铰接轴连铰接在铰接槽内。

[0011] 如上所述的一种用于旋盖设备的夹紧旋盖机构，其特征在于在所述安装孔内设有轴承，所述夹爪传动轴设置在轴承内。

[0012] 如上所述的一种用于旋盖设备的夹紧旋盖机构，其特征在于在所述安装架上设有连接板，在所述连接板内设有轴承，所述夹爪传动轴上端设在轴承内。

[0013] 如上所述的一种用于旋盖设备的夹紧旋盖机构，其特征在于所述夹爪为三个，所述三个夹爪均布在夹爪定位板上。

[0014] 综上所述，本实用新型相对于现有技术其有益效果是：

[0015] 一、本实用新型中驱动装置与拉杆之间设有分离连接机构，有效防止气缸轴与拉杆同步转动，减少了对气缸轴的磨损，延长了使用寿命。

[0016] 二、本实用新型结构简单，零件少，加工方便，使用方便。

附图说明

[0017] 图 1 为本实用新型打开状态的立体示意图；

[0018] 图 2 为本实用新型收合状态的立体示意图。

具体实施方式

[0019] 下面结合附图说明和具体实施方式对本实用新型作进一步描述：

[0020] 如图 1 至 2 所示的一种用于旋盖设备的夹紧旋盖机构，包括有安装底板 1，在所述安装底板 1 上设有安装孔 2，在所述安装孔 2 内设有夹爪传动轴 3，在所述夹爪传动轴 3 下端连接有夹爪定位板 4，在所述夹爪定位板 4 上铰接有多个能夹持塑料盖 100 的夹爪 5，在所述夹爪传动轴 3 上设有能驱使夹爪传动轴 3 转动的传动同步齿轮 6，在所述夹爪传动轴 3 内设有能驱使夹爪 5 打开或收合的拉杆 7，在所述拉杆 7 下端设有拉杆座 8，所述夹爪 5 通过铰接件 9 铰接在拉杆座 8 上，在所述安装底板 1 上方设有能驱动拉杆 7 上、下移动的驱动装置 10，在所述驱动装置 10 与拉杆 7 之间设有能防止驱动装置 10 与拉杆 7 同步转动的分离连接机构 11。

[0021] 本实用新型中所述的驱动装置 10 包括有固定连接在安装底板 1 上的安装架 101，在所述安装架 101 上部设有驱动气缸 102，所述驱动气缸 102 的气缸杆与分离连接机构 11 相连接。

[0022] 本实用新型中所述分离连接机构 11 为双列角接触球轴承。有效防止气缸轴与拉杆同步转动，减少了对气缸轴的磨损，延长了使用寿命。

[0023] 本实用新型中在所述的夹爪 5 上设有硅胶夹爪环 12。硅胶夹爪环 12 增加了与塑料盖的摩擦，减少了因打滑而造成的磨损。

[0024] 本实用新型中在所述夹爪 5 上设有铰接槽 51，所述铰接件 9 一端通过铰接轴 13 连铰接在铰接槽 51 内。在所述安装孔 2 内设有轴承，所述夹爪传动轴 3 设置在轴承内。在所述安装架 101 上设有连接板 14，在所述连接板 14 内设有轴承，所述夹爪传动轴 3 上端设在轴承内。

[0025] 本实用新型中所述夹爪 5 为三个，所述三个夹爪 5 均布在夹爪定位板 4 上。本实用新型中所述夹爪 5 还可以为四个，或者其他数量。

[0026] 本实用新型结构简单，零件少，加工方便，使用方便。

[0027] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征以及本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

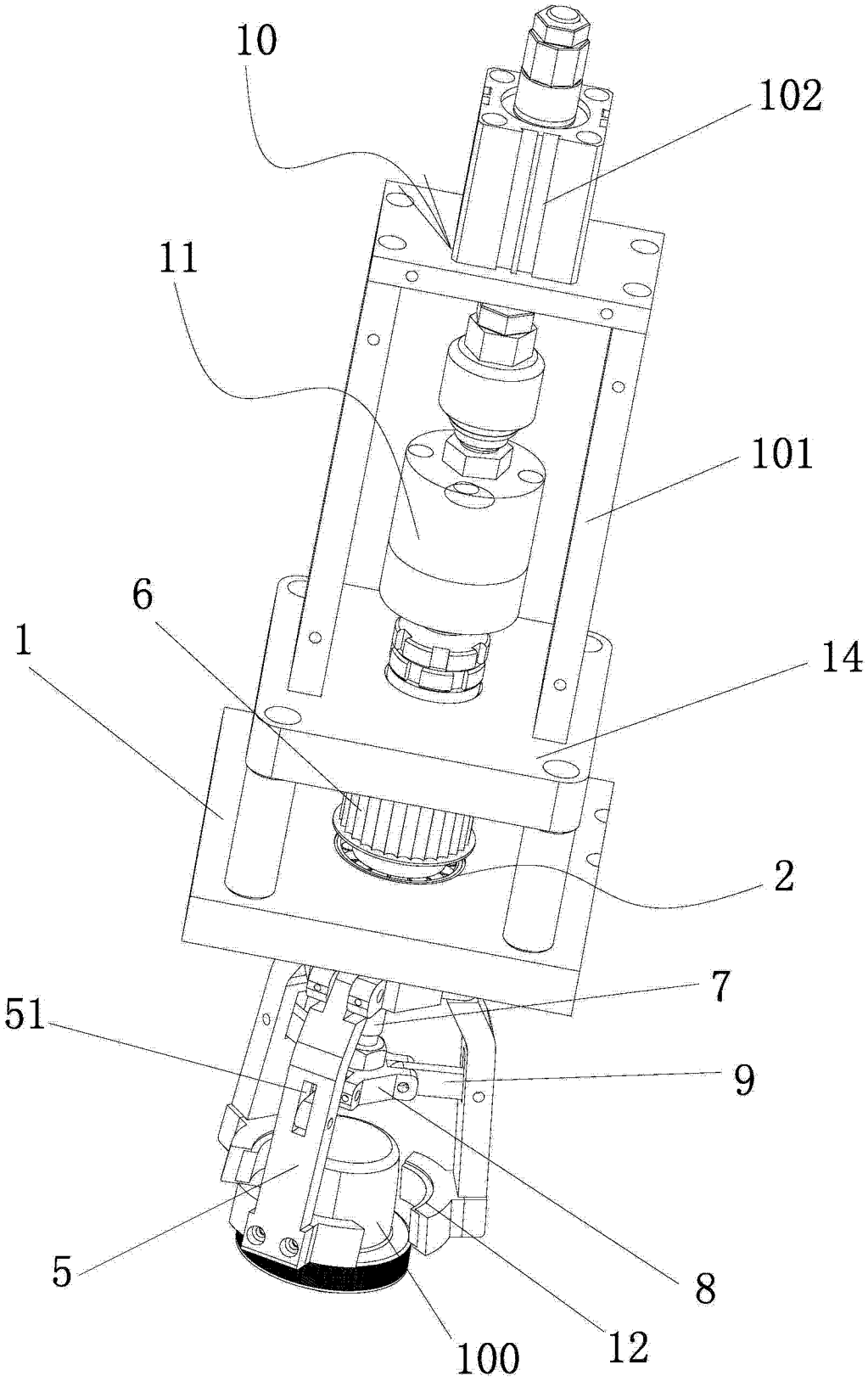


图 1

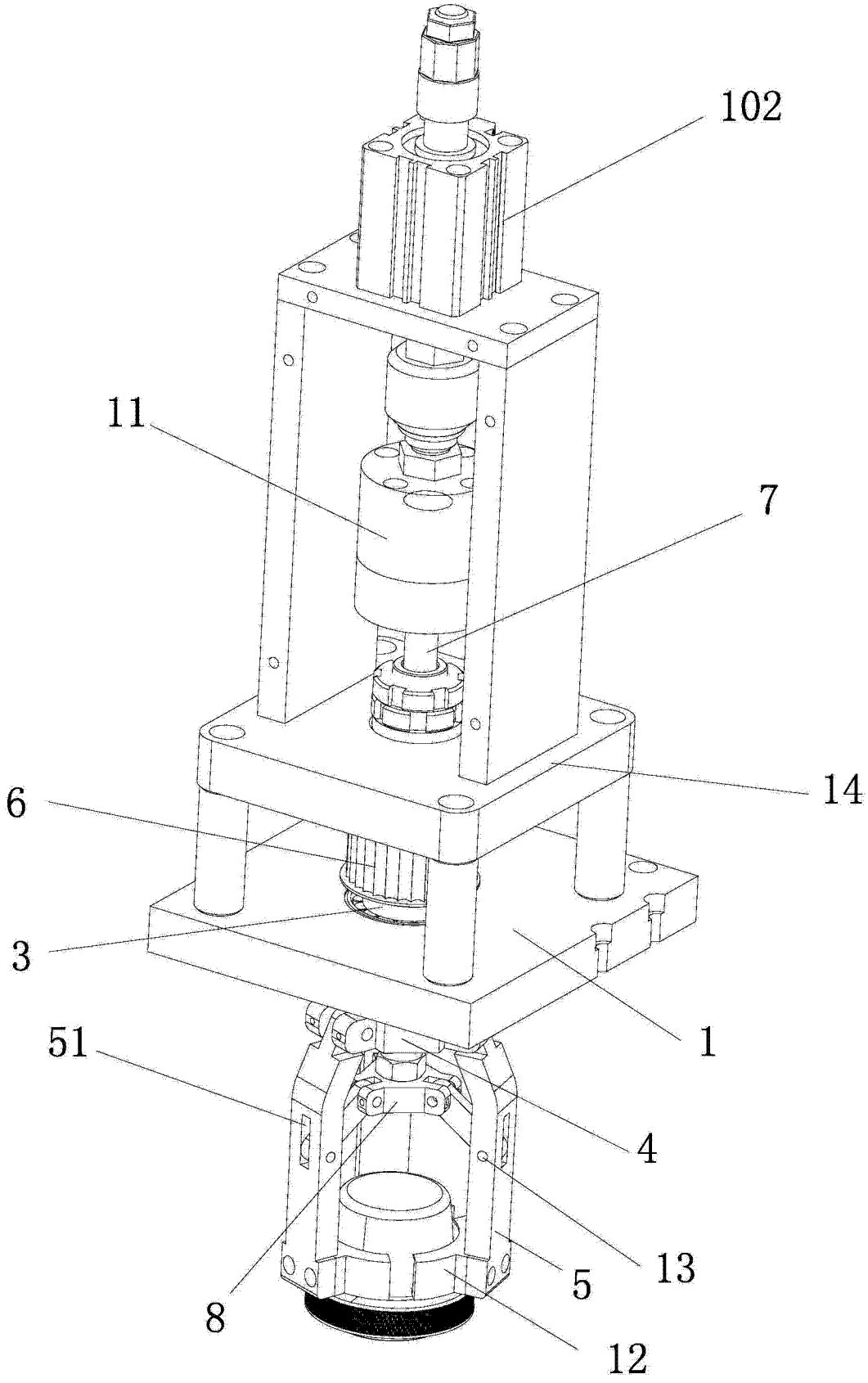


图 2