



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205190486 U

(45) 授权公告日 2016. 04. 27

(21) 申请号 201520947147. 1

(22) 申请日 2015. 11. 25

(73) 专利权人 浙江华远汽车零部件有限公司

地址 325025 浙江省温州市经济技术开发区
滨海园区丁香路 611 号

(72) 发明人 尤成武

(74) 专利代理机构 杭州斯可睿专利事务有限
公司 33241

代理人 郑书利

(51) Int. Cl.

F16B 35/00(2006. 01)

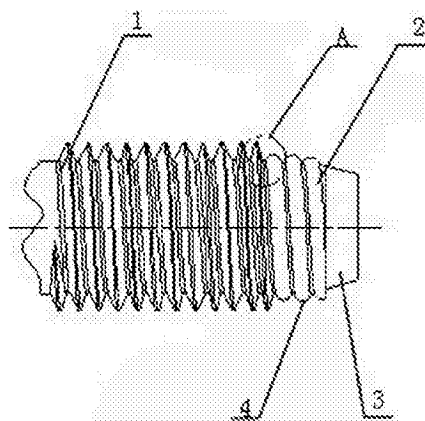
权利要求书1页 说明书1页 附图2页

(54) 实用新型名称

方便拧入的螺杆

(57) 摘要

本实用新型公开了一种方便拧入的螺杆,其螺杆包括定位部和导向部,其特征是:所述导向部包括倒角导向部和圆形导向螺纹,所述圆形导向螺纹设于倒角导向部和定位部之间,所述圆形导向螺纹的螺纹牙外轮廓为圆弧形,所述圆形导向螺纹的螺纹牙牙高为定位螺杆牙高的一半。该方便拧入的螺杆结构简单、导向效果好且不损伤螺纹,使用者可以极为省力的将其拧入。



1.一种方便拧入的螺杆,其螺杆包括定位部和导向部,其特征是:所述导向部包括倒角导向部和圆形导向螺纹,所述圆形导向螺纹设于倒角导向部和定位部之间,所述圆形导向螺纹的螺纹牙外轮廓为圆弧形,所述圆形导向螺纹的螺纹牙牙高为定位螺杆牙高的一半。

2.根据权利要求1所述的方便拧入的螺杆,其特征是:所述圆形导向螺纹的螺距与定向部螺距相同。

3.根据权利要求1或2所述的方便拧入的螺杆,其特征是:所述圆形导向螺纹的圈数为2-3圈。

方便拧入的螺杆

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种方便拧入的螺杆。

背景技术

[0002] 螺栓为日常生活和工业中常用的一种紧固件,现常用的标准公制螺栓,在锁入时容易划伤定位螺杆的螺纹,导致装配残余扭力过高,在装配时采用预拧入工序,然后再用工具锁紧,费时费力。

实用新型内容

[0003] 鉴于背景技术存在的不足,本实用新型所要解决的技术问题是提供一种结构简单、导向效果好、装配效率高且不损伤螺纹的方便拧入的螺杆。

[0004] 本实用新型是采取如下技术方案来完成的:方便拧入的螺杆,其螺杆包括定位部和导向部,其特征是:所述导向部包括倒角导向部和圆形导向螺纹,所述圆形导向螺纹设于倒角导向部和定位部之间,所述圆形导向螺纹的螺纹牙外轮廓为圆弧形,所述圆形导向螺纹的螺纹牙牙高为定位螺杆牙高的一半。

[0005] 本实用新型中的方便拧入的螺杆,结构简单,导向效果好,在利用通用装配工具自动装配中,倒角导向螺纹将螺栓导入螺纹孔内,圆形导向螺纹使后面的定位螺杆顺利进去螺纹孔中,并且不损伤定位螺杆上的螺纹,省时省力、装配效率高。

附图说明

[0006] 本实用新型有如下附图:

[0007] 图1为实用新型提供的方便拧入的螺杆的结构平面示意图。

[0008] 图2为图1中的方便拧入的螺杆的A处局部放大示意图。

具体实施方式

[0009] 附图表示了本实用新型的技术方案及其实施例,下面再结合附图进一步描述其实施例的各有关细节及其工作原理。

[0010] 参照图1、图2所示,本实用新型提供的一种方便拧入的螺杆,包括定位部1和导向部2,定位部1上设置普通螺纹,所述导向部2包括倒角导向部3和圆形导向螺纹4,倒角导向部3实际为斜面倒角,所述圆形导向螺纹4设于倒角导向部3和定位部1之间,所述圆形导向螺纹4的螺纹牙外轮廓为圆弧形,所述圆形导向螺纹4的圈数为2-3圈,所述圆形导向螺纹4的螺纹牙牙高为定位部1牙高的一半,所述圆形导向螺纹4的螺距与定位部1螺距相同。

[0011] 在利用通用装配工具自动装配中,倒角导向部3将螺杆导入螺母孔内,接着圆形导向螺纹4将定位部杆1外螺纹导入螺母的内螺纹牙,使定位螺杆1螺纹顺利进入螺母。

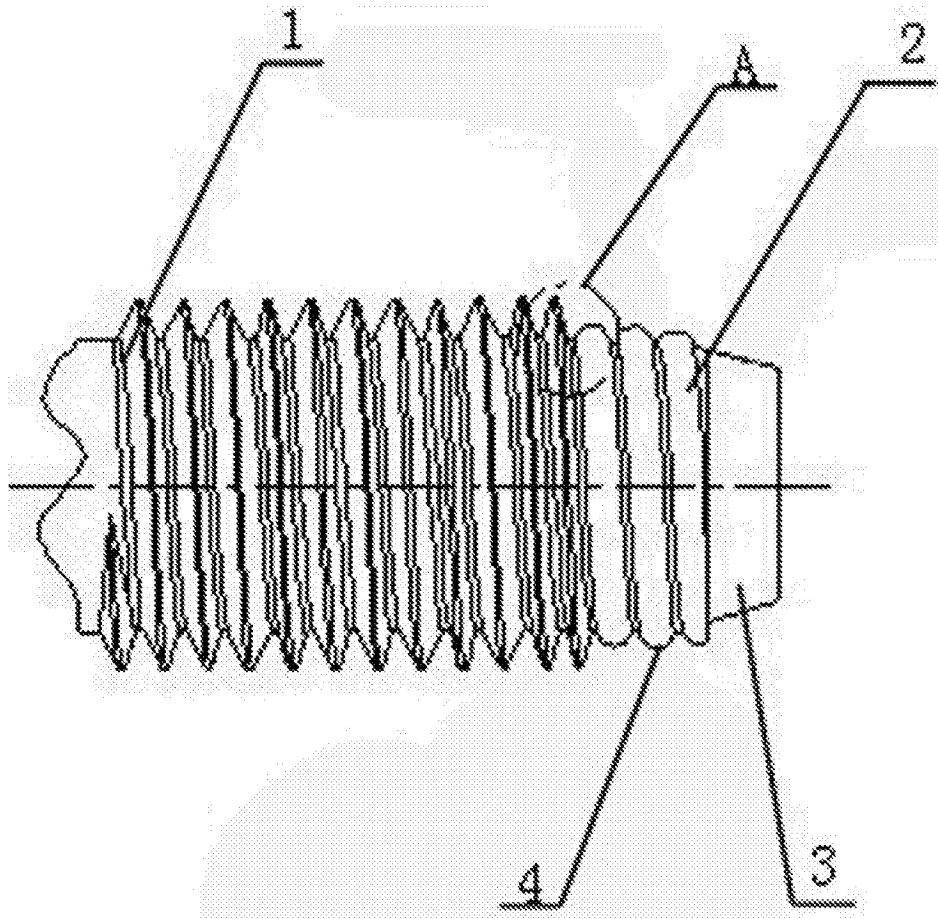


图1

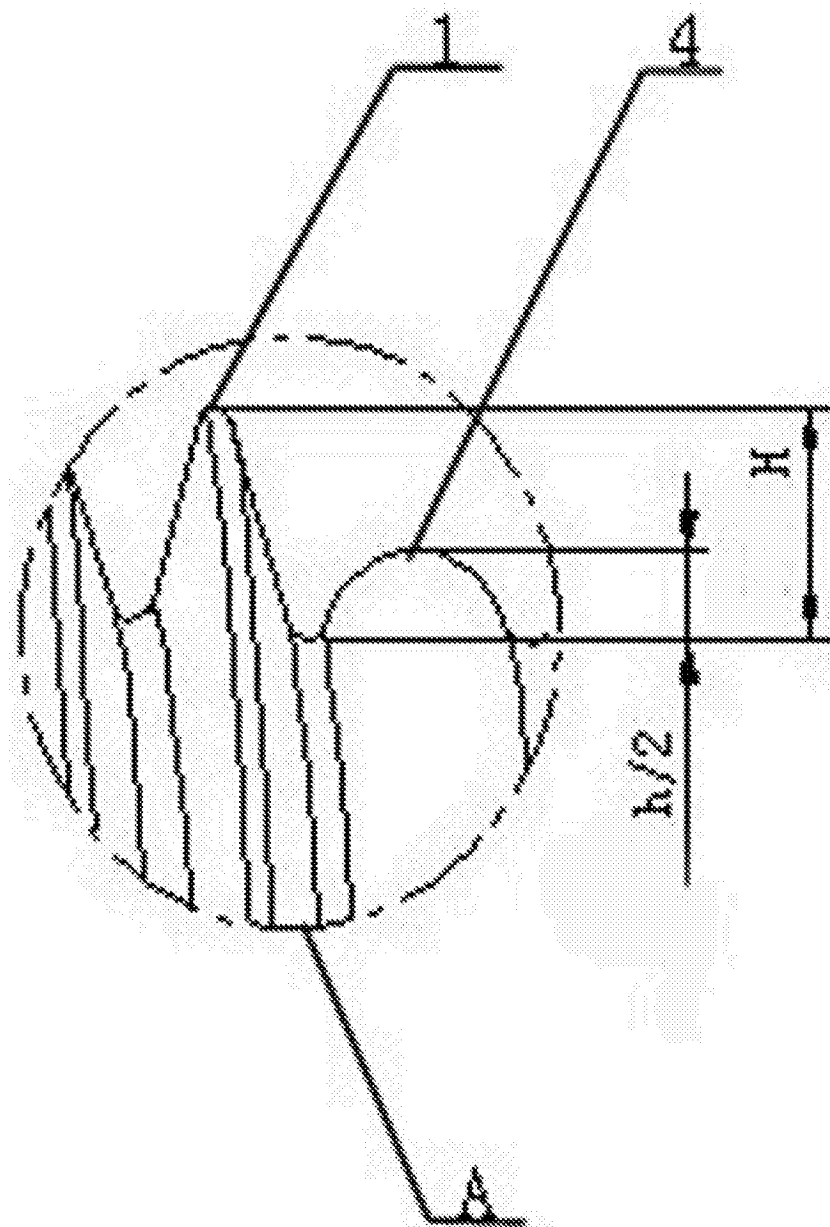


图2