

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2015103670, 27.08.2013

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
05.10.2012 US 13/645,892

(43) Дата публикации заявки: 27.11.2016 Бюл. № 33

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 05.05.2015(86) Заявка РСТ:
US 2013/056763 (27.08.2013)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2014/055176 (10.04.2014)Адрес для переписки:
190000, Санкт-Петербург, ВОХ 1125,
"ПАТЕНТИКА"

(71) Заявитель(и):

Зе Боинг Компани (US)

(72) Автор(ы):

**КИШ Роберт А. (US),
АНДЕРСЕН Джеймс Блэйдс (US)**(54) **СПОСОБ НАСЛОЕНИЯ ЛЕНТЫ ИЗ КОМПОЗИЦИОННОГО МАТЕРИАЛА ПО ВЫПУКЛЫМ РАДИУСАМ**

(57) Формула изобретения

1. Способ укладывания волокон препрега на подложку, имеющую две поверхности, соединенные краем с радиусом, включающий:

перемещение головки для выкладки материала по первой поверхности подложки под углом к краю с радиусом;

укладывание полотна из волокон препрега на первую поверхность подложки;

перемещение головки для выкладки материала вокруг края с радиусом от первой поверхности подложки до второй поверхности подложки и

поворот головки для укладывания материала вокруг точки вблизи одного края полотна из волокон препрега, в то время как головка для выкладки материала перемещается вокруг края с радиусом.

2. Способ по п. 1, дополнительно включающий:

перемещение головки для выкладки материала от края с радиусом по второй поверхности подложки под углом к краю с радиусом и

укладывание полотна из волокон препрега на второй поверхности подложки.

3. Способ по п. 1, в котором укладывание полотна из волокон препрега на первую поверхность подложки включает:

укладывание полос жгутов волокон в контакте бок о бок и встык друг с другом и уплотнение полос жгутов волокон.

4. Способ по п. 3, в котором точка, вокруг которой поворачивают головку для

выкладки материала, расположена в пределах одной из полос жгутов волокон вблизи одного края полотна из волокон препрега.

5. Способ по п. 3, в котором уплотнение полос жгутов волокон выполняют с использованием уплотняющего ролика, а поворот головки для выкладки материала включает поворот уплотняющего ролика вокруг центральной точки инструмента, лежащей вблизи одного конца уплотняющего ролика.

6. Способ по п. 1, дополнительно включающий:

сгибание полотна из волокон препрега, в то время как головку для выкладки материала перемещают вокруг края с выпуклым радиусом от первой поверхности подложки до второй поверхности подложки.

7. Способ по п. 1, в котором угол перемещения головки для выкладки материала к краю с радиусом приблизительно равен 45° .

RU 2015103670 A

RU 2015103670 A