(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210638669 U
(45)授权公告日 2020.05.29

(21)申请号 201921849958.2

(22)申请日 2019.10.31

(73)专利权人 常州庆旺源模具有限公司
地址 213136 江苏省常州市新北区罗溪镇空港工业园旺贤路13号

(72)发明人 邹凯 江勇 朱天杰

(74)专利代理机构 常州市科谊专利代理事务所 32225
代理人 孙彬

(51)Int.Cl.
G01B 21/00(2006.01)
G01B 21/10(2006.01)
G01B 21/16(2006.01)

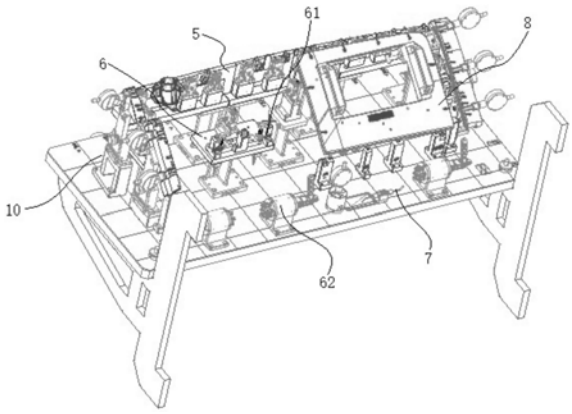
权利要求书2页 说明书5页 附图4页

(54)实用新型名称

驾驶室饰板用的检具

(57)摘要

本实用新型涉及一种驾驶室饰板用的检具，包括：轮廓板，轮廓板用于承载驾驶室饰板以形成测量间隙；支撑部，支撑部上镜像设置有两个挤压检测部和两个驱动部，挤压检测部包括贯穿支撑部的检测柱、固定在检测柱上的检测块和套设在检测块上的检测弹簧，检测弹簧的下端抵住支撑部的顶面，上端抵住检测块，驱动部与检测柱联动，其中，驱动部能够下拉检测柱以使检测弹簧被挤压；测量笔，测量笔呈圆柱状且其两个横截面直径分别与测量要求适配。此种驾驶室饰板用的检具，通过轮廓板与驾驶室饰板相适配而便于检测，通过支撑部以及支撑部上的挤压检测部，实现对于插孔的检测同时，在放置驾驶室饰板的时候能够很好的保护驾驶室饰板，以实现缓冲下压的效果。



CN 210638669 U

1.一种驾驶室饰板用的检具,其特征在于,包括:

轮廓板,所述轮廓板用于承载驾驶室饰板以形成测量间隙;

支撑部,所述支撑部上镜像设置有两个挤压检测部和两个驱动部,所述挤压检测部包括贯穿所述支撑部的检测柱、固定在所述检测柱上的检测块和套设在所述检测块上的检测弹簧,所述检测弹簧的下端抵住所述支撑部的顶面,上端抵住所述检测块,所述驱动部与所述检测柱联动,其中,所述驱动部能够下拉所述检测柱以使所述检测弹簧被挤压;

测量笔,所述测量笔呈圆柱状且其两个横截面直径分别与测量要求适配。

2.如权利要求1所述的驾驶室饰板用的检具,其特征在于,

所述支撑部包括支撑台和固定在所述支撑台上的探入柱,以及

所述探入柱的端部具有一与驾驶室饰板贴合的贴合台面以及一体设置在所述贴合台面上的导向坡头,所述导向坡头的端面倾斜分设有相对设置的第一导向坡面和第二导向坡面;

所述检测柱贯穿所述支撑台。

3.如权利要求2所述的驾驶室饰板用的检具,其特征在于,

所述支撑部还包括两个镜像设置的定位部;

所述定位部包括定位基座,所述定位基座上开设有螺纹定位孔;其中

驾驶室饰板能够通过螺柱与所述定位基座固定连接。

4.如权利要求1所述的驾驶室饰板用的检具,其特征在于,

所述的驾驶室饰板用的检具还包括一手箱检测盖,所述手箱检测盖的外尺寸与框板适配,其中

当所述手箱检测盖固定在框槽内时,能够通过所述测量笔以检测尺寸。

5.如权利要求4所述的驾驶室饰板用的检具,其特征在于,

所述手箱检测盖的背部镜像设置有两个按压定位部,所述按压定位部包括具有滑槽的按压定位板,可滑动地设置在所述滑槽内的按压滑杆、一体设置在所述按压滑杆端部的按压头和套设在按压滑杆上的锁止弹簧;以及

所述滑槽的内环设置有一内止环;

所述锁止弹簧的一端抵住所述按压头,另一端抵住所述内止环,其中

当所述按压头伸入所述滑槽内时,所述锁止弹簧被挤压。

6.如权利要求5所述的驾驶室饰板用的检具,其特征在于,

所述按压定位板上开设有一导向槽,所述按压滑杆上固定有一卡柱,所述卡柱可滑动地卡设而在所述导向槽内。

7.如权利要求6所述的驾驶室饰板用的检具,其特征在于,

所述手箱检测盖上固定有握持把手。

8.如权利要求7所述的驾驶室饰板用的检具,其特征在于,

所述轮廓板内固定有若干插接座,每个所述插接座上开设有一个插接口。

9.如权利要求1所述的驾驶室饰板用的检具,其特征在于,

所述驱动部包括套筒,可滑动地设置在所述套筒内的滑杆,套定在所述滑杆上的滑柄;

所述的驾驶室饰板用的检具还包括一提拉把手,所述提拉把手的端部具有L形接头,

所述滑杆的外端头上镜像设置有一铰接片,所述L形接头的腰部铰接在两个所述铰接

片的端部上;所述滑杆的外端头上延伸有一连接头,所述L形接头的端部与所述连接头铰接;

与所述检测柱连接的连接线穿过所述套筒的端面与所述滑柄固定连接;其中

当使所述提拉把手与水平面垂直时,所述检测弹簧被挤压。

10.如权利要求1所述的驾驶室饰板用的检具,其特征在于,

所述的驾驶室饰板用的检具还包括转动部;

所述轮廓板包括若干首尾联合的轮廓杆,所述转动部包括转动座、连接板和锁紧柱;

所述转动座上开设有卡槽;

所述轮廓杆固定在所述连接板的上端,所述连接板铰接在所述转动座的卡槽内,所述锁紧柱螺纹连接在所述连接板上;其中

当所述连接板竖直设置时,所述连接板卡设在所述卡槽内并且所述锁紧柱与所述卡槽螺纹连接。

驾驶室饰板用的检具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车用的检具,特别地涉及一种驾驶室饰板用的检具。

背景技术

[0002] 申请号:CN200920212023.3申请日:2009.11.09公开(公告)号:CN201548220U公开(公告)日:2010.08.11,公开了一种汽车顶篷检具,包括机架、底板、多个基准支撑块、多个检测基准镶块和多个立柱饰板模拟块。底板固定在机架上,基准支撑块和检测基准镶块设置在底板上。立柱饰板模拟块固定在底板上,且分别设置在待测顶篷连接立柱的位置。本实用新型可以模拟待测顶篷在与车身装配时的形变状态,使检测具有很高的准确性,同时可以直观的查看待测顶篷和立柱饰板的配合状态。

[0003] 其中,如图1所示,此种检具,无法对于本申请的产品的外轮廓进行检测,其次,该驾驶室饰板的安装面上具有若干插孔和插槽需要检测,而一般的是通过插接柱直接进行检测,但是因为插孔竖直朝上,若插接柱为硬杆,那么很容易造成驾驶室饰板的损坏,再而,在驾驶室饰板的一侧具有一框槽,框槽两侧分别具有一个插口,框槽内需要安装一框板,因此,需要提供一种适用于驾驶室饰板用的检具。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是:提供一种适用于驾驶室饰板用的检具。

[0005] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种驾驶室饰板用的检具,包括:

[0006] 轮廓板,所述轮廓板用于承载驾驶室饰板以形成测量间隙;

[0007] 支撑部,所述支撑部上镜像设置有两个挤压检测部和两个驱动部,所述挤压检测部包括贯穿所述支撑部的检测柱、固定在所述检测柱上的检测块和套设在所述检测块上的检测弹簧,所述检测弹簧的下端抵住所述支撑部的顶面,上端抵住所述检测块,所述驱动部与所述检测柱联动,其中,所述驱动部能够下拉所述检测柱以使所述检测弹簧被挤压;

[0008] 测量笔,所述测量笔呈圆柱状且其两个横截面直径分别与测量要求适配。

[0009] 作为优选,所述支撑部包括支撑台和固定在所述支撑台上的探入柱,以及

[0010] 所述探入柱的端部具有一与驾驶室饰板贴合的贴合台面以及一体设置在所述贴合台面上的导向坡头,所述导向坡头的端面倾斜分设有相对设置的第一导向坡面和第二导向坡面;

[0011] 所述检测柱贯穿所述支撑台。

[0012] 作为优选,所述支撑部还包括两个镜像设置的定位部;

[0013] 所述定位部包括定位基座,所述定位基座上开设有螺纹定位孔;其中

[0014] 驾驶室饰板能够通过螺柱与所述定位基座固定连接。

[0015] 作为优选,所述的驾驶室饰板用的检具还包括一手箱检测盖,所述手箱检测盖的外尺寸与框板适配,其中

[0016] 当所述手箱检测盖固定在框槽内时，能够通过所述测量笔以检测尺寸。

[0017] 作为优选，所述手箱检测盖的背部镜像设置有两个按压定位部，所述按压定位部包括具有滑槽的按压定位板，可滑动地设置在所述滑槽内的按压滑杆、一体设置在所述按压滑杆端部的按压头和套设在按压滑杆上的锁止弹簧；以及

[0018] 所述滑槽的内环设置有一内止环；

[0019] 所述锁止弹簧的一端抵住所述按压头，另一端抵住所述内止环，其中

[0020] 当所述按压头伸入所述滑槽内时，所述锁止弹簧被挤压。

[0021] 作为优选，所述按压定位板上开设有一导向槽，所述按压滑杆上固定有一卡柱，所述卡柱可滑动地卡设而在所述导向槽内。

[0022] 作为优选，所述手箱检测盖上固定有握持把手。

[0023] 作为优选，所述轮廓板内固定有若干插接座，每个所述插接座上开设有一个插接口。

[0024] 作为优选，所述驱动部包括套筒，可滑动地设置在所述套筒内的滑杆，套定在所述滑杆上的滑柄；

[0025] 所述的驾驶室饰板用的检具还包括一提拉把手，所述提拉把手的端部具有L形接头，

[0026] 所述滑杆的外端头上镜像设置有一铰接片，所述L形接头的腰部铰接在两个所述铰接片的端部上；所述滑杆的外端头上延伸有一连接头，所述L形接头的端部与所述连接头铰接；

[0027] 与所述检测柱连接的连接线穿过所述套筒的端面与所述滑柄固定连接；其中

[0028] 当使所述提拉把手与水平面垂直时，所述检测弹簧被挤压。

[0029] 作为优选，所述的驾驶室饰板用的检具还包括转动部；

[0030] 所述轮廓板包括若干首尾联合的轮廓杆，所述转动部包括转动座、连接板和锁紧柱；

[0031] 所述转动座上开设有卡槽；

[0032] 所述轮廓杆固定在所述连接板的上端，所述连接板铰接在所述转动座的卡槽内，所述锁紧柱螺纹连接在所述连接板上；其中

[0033] 当所述连接板竖直设置时，所述连接板卡设在所述卡槽内并且所述锁紧柱与所述卡槽螺纹连接

[0034] 本实用新型的有益效果是：

[0035] 此种驾驶室饰板用的检具，通过轮廓板与驾驶室饰板相适配而便于检测，通过支撑部以及支撑部上的挤压检测部，实现对于插孔的检测同时，在放置驾驶室饰板的时候能够很好的保护驾驶室饰板，以实现缓冲下压的效果。

附图说明

[0036] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0037] 图1是本实用新型的驾驶室饰板的结构示意图；

[0038] 图2是本实用新型的一种驾驶室饰板用的检具的结构示意图；

[0039] 图3是本实用新型的一种驾驶室饰板用的检具的局部结构示意图；

[0040] 图4是本实用新型的手箱检测盖的结构示意图；

[0041] 图5是本实用新型的转动部的结构示意图；

[0042] 图6是本实用新型的驱动部的结构示意图；

[0043] 图7是本实用新型的驱动部的剖面示意图；

[0044] 图中：插孔1，插槽2，框槽3，插口4，轮廓板5，轮廓杆501，支撑部6，支撑台601，探入柱602，导向坡头603，贴合台面604，定位基座605，螺柱606，挤压检测部61，检测柱611，检测块612，检测弹簧613，驱动部62，套筒621，滑杆622，滑柄623，提拉把手624，L形接头625，连接头626，铰接片627，测量笔7，手箱检测盖8，按压定位部81，按压定位板811，按压滑杆812，按压头813，导向槽814，卡柱815，握持把手816，插接座9，插接口901，转动部10，转动座1001，连接板1002，锁紧柱1003。

具体实施方式

[0045] 现在结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。这些附图均为简化的示意图，仅以示意方式说明本实用新型的基本结构，因此其仅显示与本实用新型有关的构成。

[0046] 如图1～7所示，一种驾驶室饰板用的检具，包括：轮廓板5，所述轮廓板5用于承载驾驶室饰板以形成测量间隙；支撑部6，所述支撑部6上镜像设置有两个挤压检测部61和两个驱动部62，所述挤压检测部61包括贯穿所述支撑部6的检测柱611、固定在所述检测柱611上的检测块612和套设在所述检测块612上的检测弹簧613，所述检测弹簧613的下端抵住所述支撑部6的顶面，上端抵住所述检测块612，所述驱动部62与所述检测柱611联动，其中，所述驱动部62能够下拉所述检测柱611以使所述检测弹簧613被挤压；测量笔7，所述测量笔7呈圆柱状且其两个横截面直径分别与测量要求适配。

[0047] 此种驾驶室饰板用的检具，通过轮廓板5与驾驶室饰板相适配而便于检测，通过支撑部6以及支撑部6上的挤压检测部61，实现对于插孔1的检测同时，在放置驾驶室饰板的时候能够很好的保护驾驶室饰板，以实现缓冲下压的效果。

[0048] 其中，当驾驶室饰板被放置在轮廓板5上以后，此时，因为对准效果不佳，驾驶室饰板会首先按压检测块612，但是因为检测弹簧613的存在，不会造成驾驶室饰板的损坏，而是首先将检测弹簧613挤压，在持续的挤压过程中，进行对准，从而使检测块612卡设进入到插孔1内。

[0049] 而当需要取下盖驾驶室饰板的时候，驱动部62下拉检测柱611，使检测弹簧613完全被挤压的时候，检测块612脱出插孔1，从而便于直接取下。

[0050] 该测量笔7具有两头，其中一头为误差允许范围的前端数据，另一头则为误差允许范围的后端数据，比如误差允许范围为3mm～4mm，那么，前端数据则为3mm，后端数据则为4mm，比如误差允许范围为6mm～8mm，那么前端数据则为6mm，后端数据则为8mm；以及其中的测量要求则为误差允许范围。

[0051] 上述的测量间隙位于所述两个横截面直径值之间则为良品。比如一个横截面直径为3mm，另一个横截面直径为4mm，测量间隙为3.5mm，因为测量间隙在3mm～4mm之间，那么该驾驶室饰板则为良品；若一个横截面直径为3mm，另一个横截面直径为4mm，测量间隙为2.5mm或4.5mm，那么该驾驶室饰板则为次品。

[0052] 进一步地，所述支撑部6包括支撑台601和固定在所述支撑台601上的探入柱602，

以及

[0053] 所述探入柱602的端部具有一与驾驶室饰板贴合的贴合台面604以及一体设置在所述贴合台面604上的导向坡头603，所述导向坡头603的端面倾斜分设有相对设置的第一导向坡面和第二导向坡面；所述检测柱611贯穿所述支撑台601。

[0054] 其中该探入柱602去插槽2相互适配，而贴合台面604与驾驶室饰板的插槽2处的下表面相贴合，而在导向坡头603上的第一导向坡面和第二导向坡面的存在，便于导向插入插槽2内，从而实现定位。

[0055] 进一步地，所述支撑部6还包括两个镜像设置的定位部；所述定位部包括定位基座605，所述定位基座605上开设有螺纹定位孔；其中驾驶室饰板能够通过螺柱606与所述定位基座605固定连接。

[0056] 通过定位基座605的设置，当定位基座605与驾驶室饰板相互贴合以后，驾驶室饰板上开设有贯通孔，这个贯通孔与螺纹定位孔共线，此时，通过螺柱606穿过贯通孔，然后与螺纹定位孔螺纹连接，实现良好的固定效果。

[0057] 进一步地，所述的驾驶室饰板用的检具还包括一手箱检测盖8，所述手箱检测盖8的外尺寸与框板适配，其中当所述手箱检测盖8固定在框槽3内时，能够通过所述测量笔7以检测尺寸。

[0058] 其中手箱检测盖8的具体固定形式如下：

[0059] 所述手箱检测盖8的背部镜像设置有两个按压定位部81，所述按压定位部81包括具有滑槽的按压定位板811，可滑动地设置在所述滑槽内的按压滑杆812、一体设置在所述按压滑杆812端部的按压头813和套设在按压滑杆812上的锁止弹簧；以及

[0060] 所述滑槽的内环设置有一内止环；所述锁止弹簧的一端抵住所述按压头813，另一端抵住所述内止环，其中当所述按压头813伸入所述滑槽内时，所述锁止弹簧被挤压。

[0061] 当在驾驶室饰板在放上检具上之前，首先，将手箱检测盖8安装，此时，先拉动按压滑杆812，使锁止弹簧被压缩，此时，按压头813锁入滑槽，此时就手箱检测盖8安装就位以后，松开按压滑杆812，此时在锁止弹簧复位的过程中，按压滑杆812上的按压头813会伸入到插接口901内，实现插接效果，而需要按压头813脱出插接口901的时候必须克服锁止弹簧的弹力，因此，不会出现手箱检测盖8的掉落。

[0062] 其中，所述按压定位板811上开设有一导向槽814，所述按压滑杆812上固定有一卡柱815，所述卡柱815可滑动地卡设而在所述导向槽814内。通过导向槽814以及卡柱815的设置，便于促进导向的效果，同时便于观测按压头813的位置。

[0063] 其中，为了便于提拿手箱检测盖8，在所述手箱检测盖8上固定有握持把手816。

[0064] 进一步地，所述轮廓板5内固定有若干插接座9，每个所述插接座9上开设有一个插接口901。在驾驶室饰板的背部具有若干插接销，每个插接销能够插接在插接口901内，实现定位固定的效果。

[0065] 进一步地，所述驱动部62包括套筒621，可滑动地设置在所述套筒621内的滑杆622，套定在所述滑杆622上的滑柄623；所述的驾驶室饰板用的检具还包括一提拉把手624，所述提拉把手624的端部具有L形接头625，所述滑杆622的外端头上镜像设置有一铰接片627，所述L形接头625的腰部铰接在两个所述铰接片627的端部上；所述滑杆622的外端头上延伸有一连接头626，所述L形接头625的端部与所述连接头626铰接；与所述检测柱611连接

的连接线穿过所述套筒621的端面与所述滑柄623固定连接;其中当使所述提拉把手624与水平面垂直时,所述检测弹簧613被挤压。

[0066] 当将滑杆622绕着连接头626转动至滑杆622与水平面垂直时,滑杆622能够沿着套筒621的长度方向出现滑动,使滑杆622向外拉,拉动的同时,能够使滑柄623同步向提拉把手624方向移动,从而拉动连接线,连接线在被拉动的同时,同步拉动检测柱611以使检测弹簧613挤压。

[0067] 进一步地,所述的驾驶室饰板用的检具还包括转动部10;所述轮廓板5包括若干首尾联合的轮廓杆501,所述转动部10包括转动座1001、连接板1002和锁紧柱1003;所述转动座1001上开设有卡槽;所述轮廓杆501固定在所述连接板1002的上端,所述连接板1002铰接在所述转动座1001的卡槽内,所述锁紧柱1003螺纹连接在所述连接板1002上;其中

[0068] 当所述连接板1002竖直设置时,所述连接板1002卡设在所述卡槽内并且所述锁紧柱1003与所述卡槽螺纹连接。

[0069] 其中,为了便于整体的驾驶室饰板的安装,若能够将轮廓板5卸下,那么安装会更加的便捷,因此采用了如上的技术方案,

[0070] 当放置驾驶室饰板之前,首先,旋开锁紧柱1003,使其处于放松的状态,然后连接板1002能够顺着其铰接的位置而放下,此时形成放置空间,然后将驾驶室饰板放置在轮廓板5处,然后使连接板1002竖起,从而定位驾驶室饰板,同步地,旋紧锁紧柱1003,实现良好的固定效果。

[0071] 以上述依据本实用新型的理想实施例为启示,通过上述的说明内容,相关工作人员完全可以在不偏离本项实用新型技术思想的范围内,进行多样的变更以及修改。本项实用新型的技术性范围并不局限于说明书上的内容,必须要根据权利要求范围来确定其技术性范围。

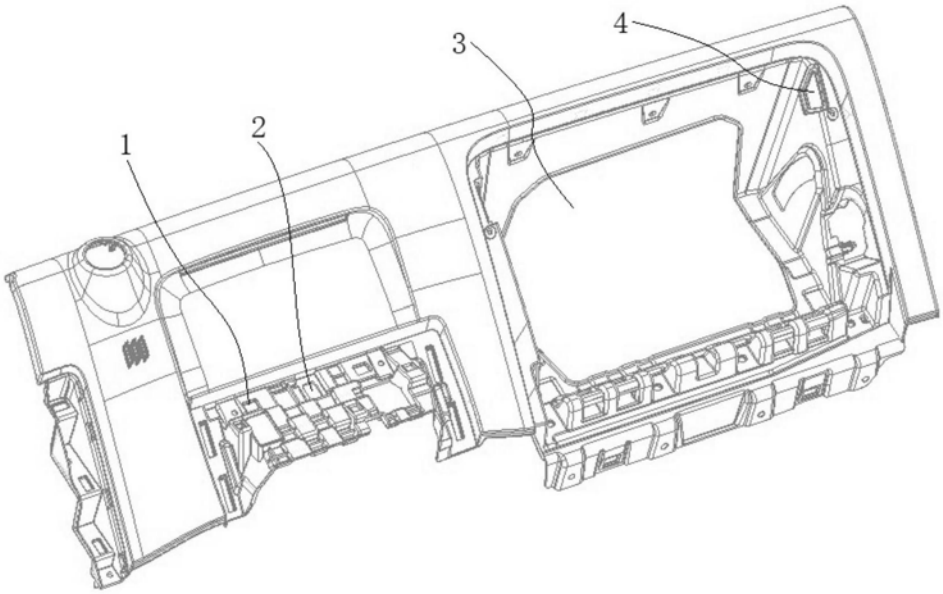


图1

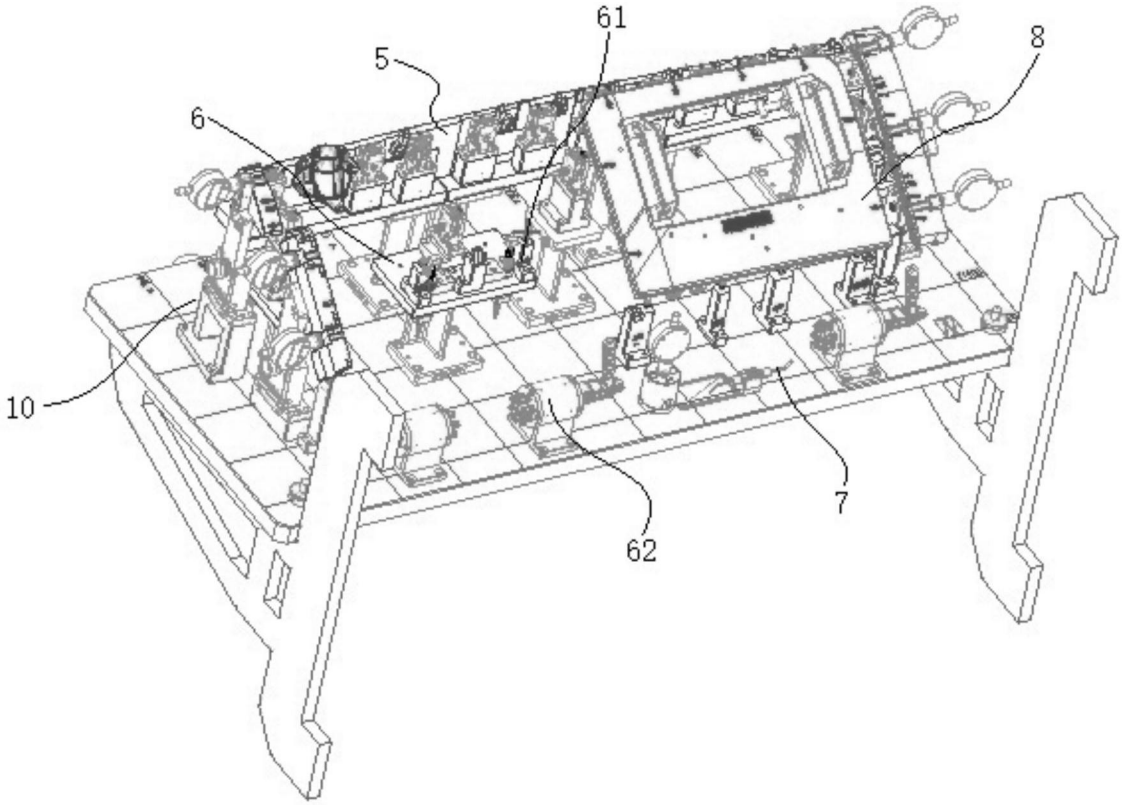


图2

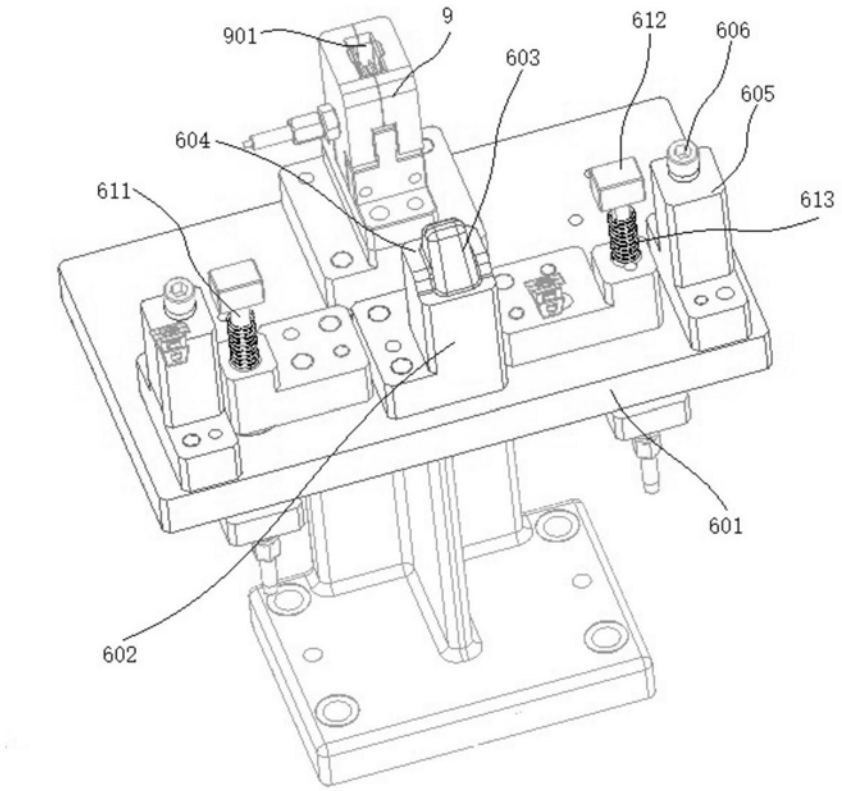

901
9
603
612
606
605
604
611
613
601
602

图3

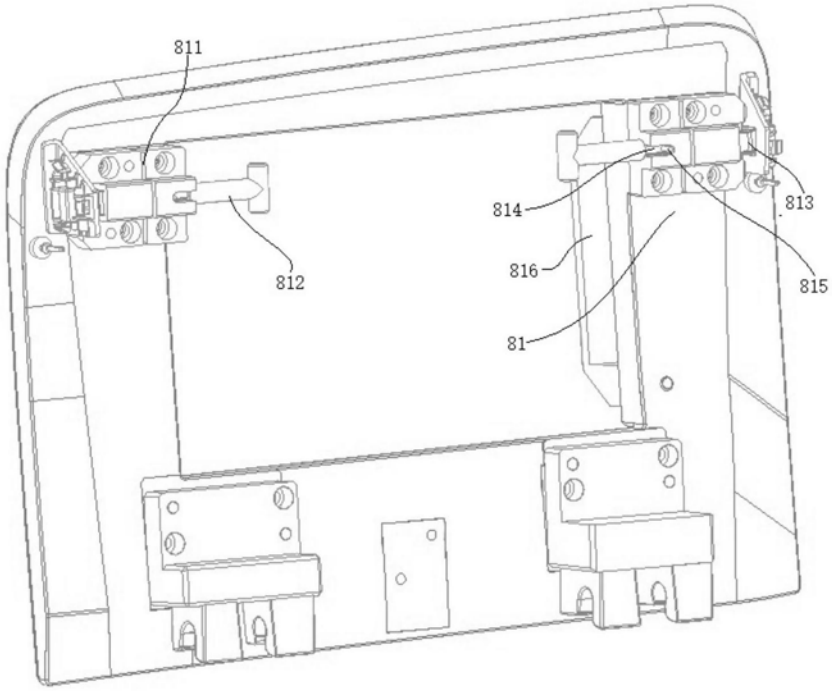

811
812
814
813
816
815
81

图4

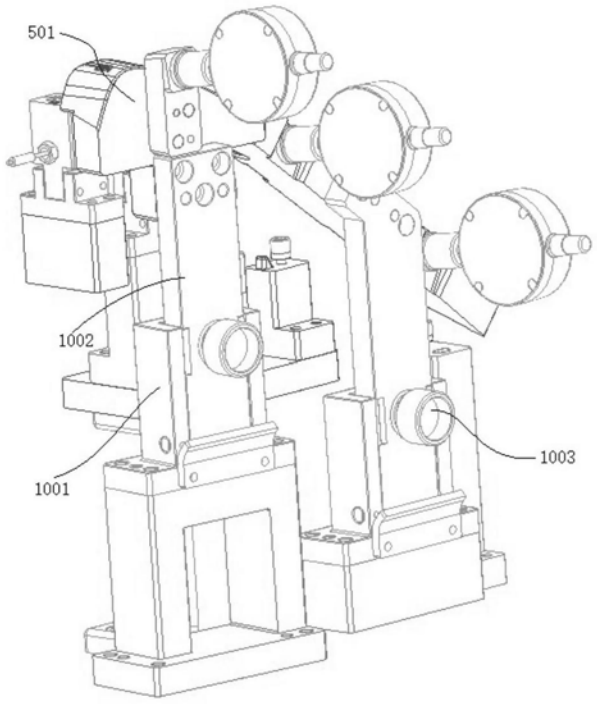


图5

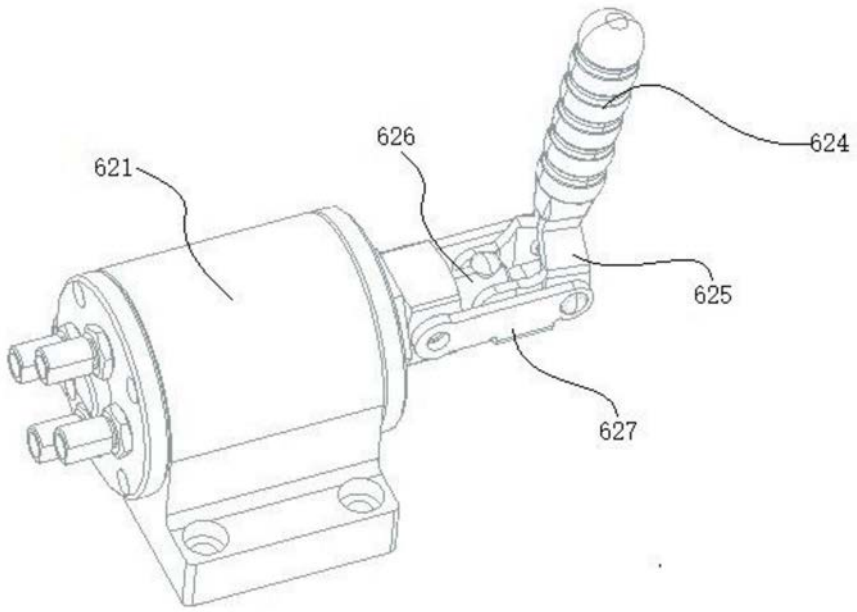


图6

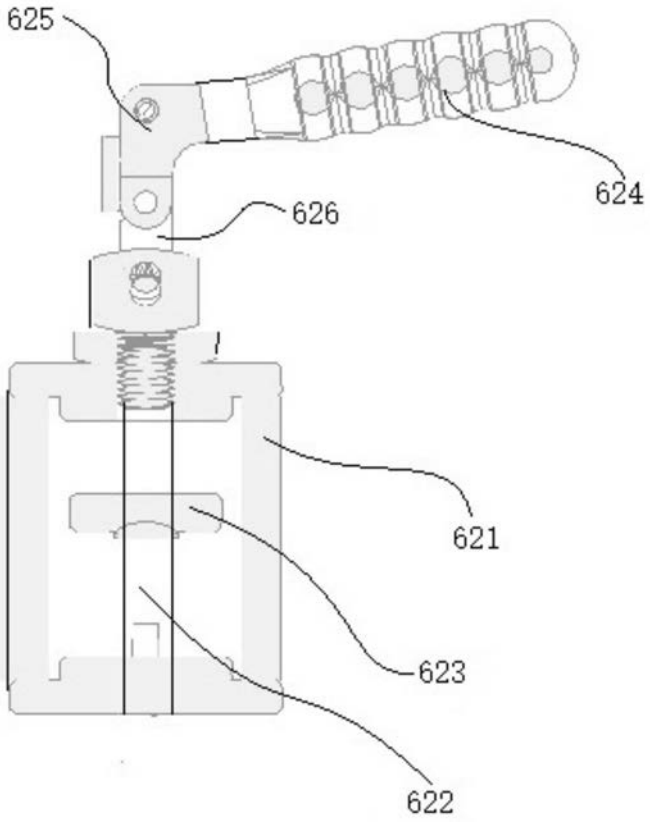


图7