

B 22 D 11

Ans.nr.: 0286/86

Indleveret: 21 jan 1986

Løbedag: 21 jan 1986

Alm. tilgængelig: 23 jul 1986

Prioritet: 22 jan 1985 GB 8501575

*JOHNSON MATTHEY PUBLIC LIMITED
COMPANY; London, GB.

Opfinder: William Garfield *Hall; GB.

Fuldmægtig: Kontor for Industriel Eneret

Fremgangsmåde og apparat til kompensering af
metallostatisk tryk under støbning af smeltet
metal på en vandrende, afkølet overflade

S a m m e n d r a g

286-86

Fremgangsmåde og apparat til kompensering for tab af metallostatisk tryk under udstøbning af smeltet metal under gastryk gennem en spalte (5) i en beholder (3) på en vandrende, afkølet overflade 6. For at opnå en automatisk og tillige hurtig og følsom regulering tillades det, at en del af det smeltede metal (1) trænger ind i et kammer (12), hvori der holdes et gastryk, som afviger fra gastrykket i beholderen (3) og det omfang, i hvilket metallet (1) trænger ind i kammeret (12), anvendes til styring af en forøgelse eller reduktion af gastrykket i beholderen (3) som compensation for tabet i metallostatisk tryk. Fortrinsvis registreres omfanget af metalllets indtrængning i kammeret (12) ved hjælp af en elektrisk ledende sonde (13), som er en del af et elektrisk kredsløb, der kan sluttes ved hjælp af det smeltede metal (1), som kommer i kontakt med sonden (13).

286-86

