



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209482029 U

(45)授权公告日 2019.10.11

(21)申请号 201820111201.2

(22)申请日 2018.01.23

(73)专利权人 浙江梵丝璐服饰有限公司

地址 322200 浙江省金华市浦江县一点红
大道398号

(72)发明人 黄生林

(74)专利代理机构 北京华仲龙腾专利代理事务
所(普通合伙) 11548

代理人 李静

(51)Int.Cl.

D06H 7/00(2006.01)

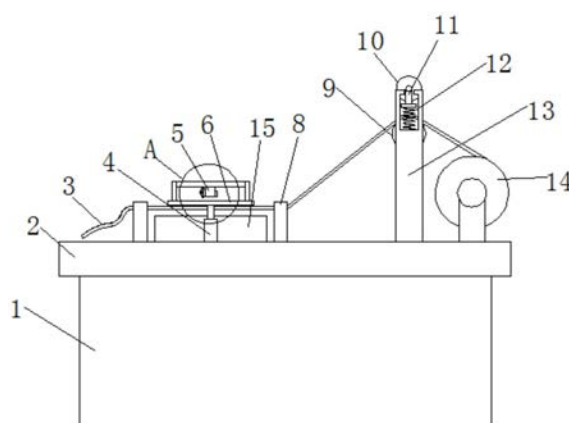
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种便于剪切的切布机

(57)摘要

本实用新型公开了一种便于剪切的切布机，包括机体，所述机体的顶部设置有水平的固定台，所述固定台的一侧设置有布料卷轴，布料卷轴上设置有布料，所述布料卷轴一侧的固定台上设置有相对平行的支撑架，两个所述支撑架的顶部均设置有竖直的固定槽，两个所述固定槽的内部均安装有水平的第一弹簧，两个所述第一弹簧的顶部均设置有竖直向上的延伸杆，两个所述延伸杆相互靠近的一侧顶部均设置有水平的连接轴。本实用新型不仅能够在使用时，便于对需要剪切的布料进行压紧后，并对布料的两侧进行限位固定，同时能够在使用时，控制剪切刀片自动移动对布料进行自动剪切，无需耗费人力，使用时更加方便，并提高剪切效率。



1. 一种便于剪切的切布机,包括机体(1),其特征在于,所述机体(1)的顶部设置有水平的固定台(2),所述固定台(2)的一侧设置有布料卷轴(14),布料卷轴(14)上设置有布料(3),所述布料卷轴(14)一侧的固定台(2)上设置有相对平行的支撑架(13),两个所述支撑架(13)的顶部均设置有竖直的固定槽,两个所述固定槽的内部均安装有水平的第一弹簧(12),两个所述第一弹簧(12)的顶部均设置有竖直向上的延伸杆(11),两个所述延伸杆(11)相互靠近的一侧顶部均设置有水平的连接轴,两个连接轴之间连接有水平的压辊(10),两个所述固定槽下方的支撑架(13)之间转动连接有水平的传送辊(9),所述固定台(2)的另一侧设置有相对平行的限位压条(8),两个所述限位压条(8)之间设置有水平的固定板(15),固定板(15)的两侧均设置有竖直的第一推杆电机(4),两个所述第一推杆电机(4)的输出端均设置有竖直向上的伸缩杆(18),两个所述伸缩杆(18)的顶部均设置有水平的第一连接杆(6),两个所述第一连接杆(6)的顶部两侧均设置有竖直向上的第二连接杆,两组所述第二连接杆的顶部之间均设置有第一固定架(19),两个所述第一固定架(19)的底部之间设置有水平的第二固定架(5),所述第二固定架(5)上设置有贯穿的滑动轨道(20),所述滑动轨道(20)的一侧设置有驱动马达(16),所述驱动马达(16)的输出端设置有水平的驱动杆,所述驱动杆的另一侧贯穿滑动轨道(20)连接有安装板(21),所述安装板(21)的一侧设置有转动轴(17),所述转动轴(17)上转动连接有剪切刀片(7),两个所述剪切刀片(7)的一侧之间连接有第二弹簧,两个所述剪切刀片(7)一侧的顶部与底部均设置有第二推杆电机(22),所述第二推杆电机(22)的输出端均设置有竖直的推动杆,所述推动杆的另一侧与剪切刀片(7)的一侧连接。

2. 根据权利要求1所述的一种便于剪切的切布机,其特征在于,所述两个所述限位压条(8)的竖截面均为“U”形结构,两个所述限位压条(8)的顶部均设置有条形的通槽,两个所述通槽均与布料(3)相适配。

3. 根据权利要求1所述的一种便于剪切的切布机,其特征在于,所述延伸杆(11)延伸至固定槽内部的一侧设置有限位块。

4. 根据权利要求1所述的一种便于剪切的切布机,其特征在于,布料卷轴(14)一侧的支撑架(13)上设置有驱动电机,所述驱动电机的输出端设置有水平的转动杆,所述转动杆的另一侧延伸支撑架(13)的内部与传送辊(9)的一侧连接。

5. 根据权利要求1所述的一种便于剪切的切布机,其特征在于,所述固定槽的顶部设置有槽口,所述连接轴的竖截面为圆形结构,所述连接轴的截面直径长度与延伸杆(11)的宽度均小于槽口的宽度。

6. 根据权利要求1所述的一种便于剪切的切布机,其特征在于,两个所述限位压条(8)的高度均大于固定板(15)的高度。

一种便于剪切的切布机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及切布机领域,尤其涉及一种便于剪切的切布机。

背景技术

[0002] 在现代社会衣服成为人体的装饰物品,更多是象征着一个人的生活水准、消费层次和社会地位身份的参考品。

[0003] 在目前制衣过程中,在对制衣布料进行剪切时,基本上都是通过手动对布料进行固定,并通过人工动用剪刀对布料进行剪切,在剪切时,不但较为耗费人力,且存在剪切不方便,影响剪切效率的现象,为此我们设计出了一种便于剪切的切布机来解决以上问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种便于剪切的切布机。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种便于剪切的切布机,包括机体,所述机体的顶部设置有水平的固定台,所述固定台的一侧设置有布料卷轴,布料卷轴上设置有布料,所述布料卷轴一侧的固定台上设置有相对平行的支撑架,两个所述支撑架的顶部均设置有竖直的固定槽,两个所述固定槽的内部均安装有水平的第一弹簧,两个所述第一弹簧的顶部均设置有竖直向上的延伸杆,两个所述延伸杆相互靠近的一侧顶部均设置有水平的连接轴,两个连接轴之间连接有水平的压辊,两个所述固定槽下方的支撑架之间转动连接有水平的传送辊,所述固定台的另一侧设置有相对平行的限位压条,两个所述限位压条之间设置有水平的固定板,固定板的两侧均设置有竖直的第一推杆电机,两个所述第一推杆电机的输出端均设置有竖直向上的伸缩杆,两个所述伸缩杆的顶部均设置有水平的第一连接杆,两个所述第一连接杆的顶部两侧均设置有竖直向上的第二连接杆,两组所述第二连接杆的顶部之间均设置有第一固定架,两个所述第一固定架的底部之间设置有水平的第二固定架,所述第二固定架上设置有贯穿的滑动轨道,所述滑动轨道的一侧设置有驱动马达,所述驱动马达的输出端设置有水平的驱动杆,所述驱动杆的另一侧贯穿滑动轨道连接有安装板,所述安装板的一侧设置有转动轴,所述转动轴上转动连接有剪切刀片,两个所述剪切刀片的一侧之间连接有第二弹簧,两个所述剪切刀片一侧的顶部与底部均设置有第二推杆电机,所述第二推杆电机的输出端均设置有竖直的推动杆,所述推动杆的另一侧与剪切刀片的一侧连接。

[0007] 优选的,所述两个所述限位压条的竖截面均为“U”形结构,两个所述限位压条的顶部均设置有条形的通槽,两个所述通槽均与布料相适配。

[0008] 优选的,所述延伸杆延伸至固定槽内部的一侧设置有限位块。

[0009] 优选的,布料卷轴一侧的支撑架上设置有驱动电机,所述驱动电机的输出端设置有水平的转动杆,所述转动杆的另一侧延伸支撑架的内部与传送辊的一侧连接。

[0010] 优选的,所述固定槽的顶部设置有槽口,所述连接轴的竖截面为圆形结构,所述连

接轴的截面直径长度与延伸杆的宽度均小于槽口的宽度。

[0011] 优选的,两个所述限位压条的高度均大于固定板的高度。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 1、两个连接轴之间连接有水平的压辊,两个固定槽下方的支撑架之间转动连接有水平的传送辊,且固定台的另一侧设置有相对平行的限位压条的设计,有利于在对布料进行传送时,自动对布料的一侧进行压紧,并在压紧后,对需要剪切部位的布料两侧进行限位固定;

[0014] 2、驱动杆的另一侧贯穿滑动轨道连接有安装板,安装板的一侧设置有转动轴,转动轴上转动连接有剪切刀片,且第二推杆电机的输出端均设置有竖直的推动杆,推动杆的另一侧与剪切刀片的一侧连的设计,有利于在剪切时,让驱动马达驱动固定安装板上的剪切刀片移动,并在移动过程中对布料进行自动剪切;

[0015] 该实用新型不仅能够在使用时,便于对需要剪切的布料进行压紧后,并对布料的两侧进行限位固定,同时能够在使用时,控制剪切刀片自动移动对布料进行自动剪切,无需耗费人力,使用时更加方便,并提高剪切效率。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型提出的一种便于剪切的切布机的结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型提出的一种便于剪切的切布机的A处放大图;

[0018] 图3为本实用新型提出的一种便于剪切的切布机的第二固定架的侧视图。

[0019] 图中:1机体、2固定台、3布料、4第一推杆电机、5第二固定架、6第一连接杆、7剪切刀片、8限位压条、9传送辊、10压辊、11延伸杆、12第一弹簧、13支撑架、14布料卷轴、15固定板、16驱动马达、17转动轴、18伸缩杆、19第一固定架、20滑动轨道、21安装板、22第二推杆电机。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0021] 参照图1-3,一种便于剪切的切布机,包括机体1,机体1的顶部设置有水平的固定台2,固定台2的一侧设置有布料卷轴14,布料卷轴14上设置有布料3,布料卷轴14一侧的固定台2上设置有相对平行的支撑架13,两个支撑架13的顶部均设置有竖直的固定槽,两个固定槽的内部均安装有水平的第一弹簧12,两个第一弹簧12的顶部均设置有竖直向上的延伸杆11,两个延伸杆11相互靠近的一侧顶部均设置有水平的连接轴,两个连接轴之间连接有水平的压辊10,两个固定槽下方的支撑架13之间转动连接有水平的传送辊9,固定台2的另一侧设置有相对平行的限位压条8,两个限位压条8之间设置有水平的固定板15,固定板15的两侧均设置有竖直的第一推杆电机4,两个第一推杆电机4的输出端均设置有竖直向上的伸缩杆18,两个伸缩杆18的顶部均设置有水平的第一连接杆6,两个第一连接杆6的顶部两侧均设置有竖直向上的第二连接杆,两组第二连接杆的顶部之间均设置有第一固定架19,两个第一固定架19的底部之间设置有水平的第二固定架5,第二固定架5上设置有贯穿的滑

动轨道20,滑动轨道20的一侧设置有驱动马达16,驱动马达16的输出端设置有水平的驱动杆,驱动杆的另一侧贯穿滑动轨道20连接有安装板21,安装板21的一侧设置有转动轴17,转动轴17上转动连接有剪切刀片7,两个剪切刀片7的一侧之间连接有第二弹簧,两个剪切刀片7一侧的顶部与底部均设置有第二推杆电机22,第二推杆电机22的输出端均设置有竖直的推动杆,推动杆的另一侧与剪切刀片7的一侧连接,两个限位压条8的竖截面均为“U”形结构,两个限位压条8的顶部均设置有条形的通槽,两个通槽均与布料3相适配,延伸杆11延伸至固定槽内部的一侧设置有限位块,布料卷轴14一侧的支撑架13上设置有驱动电机,驱动电机的输出端设置有水平的转动杆,转动杆的另一侧延伸支撑架13的内部与传送辊9的一侧连接,固定槽的顶部设置有槽口,连接轴的竖截面为圆形结构,连接轴的截面直径长度与延伸杆11的宽度均小于槽口的宽度,两个限位压条8的高度均大于固定板15的高度。

[0022] 工作原理:在使用时,通过控制压辊10,让压辊10通过第一弹簧12的弹力进行拉伸上升,接着让布料贯穿传送辊9和压辊10之间,并延伸至两个通槽的内部,让布料3水平放置在固定板15的顶部,接着控制第一推杆电机4进行工作,让第一推杆电机带动伸缩杆18进行调节,间接带动第一固定架19和第二固定架5进行移动,让第二固定架5上的两个剪切刀片7移动到布料3的一侧,接着启动驱动马达16和第二推杆电机22进行工作,让驱动马达16驱动固定安装板21上的剪切刀片7移动,并在移动过程中对布料3进行自动剪切,该实用新型不仅能够在使用时,便于对需要剪切的布料进行压紧后,并对布料3的两侧进行限位固定,同时能够在使用时,控制剪切刀片自动移动对布料进行自动剪切,无需耗费人力,使用时更加方便,并提高剪切效率。

[0023] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

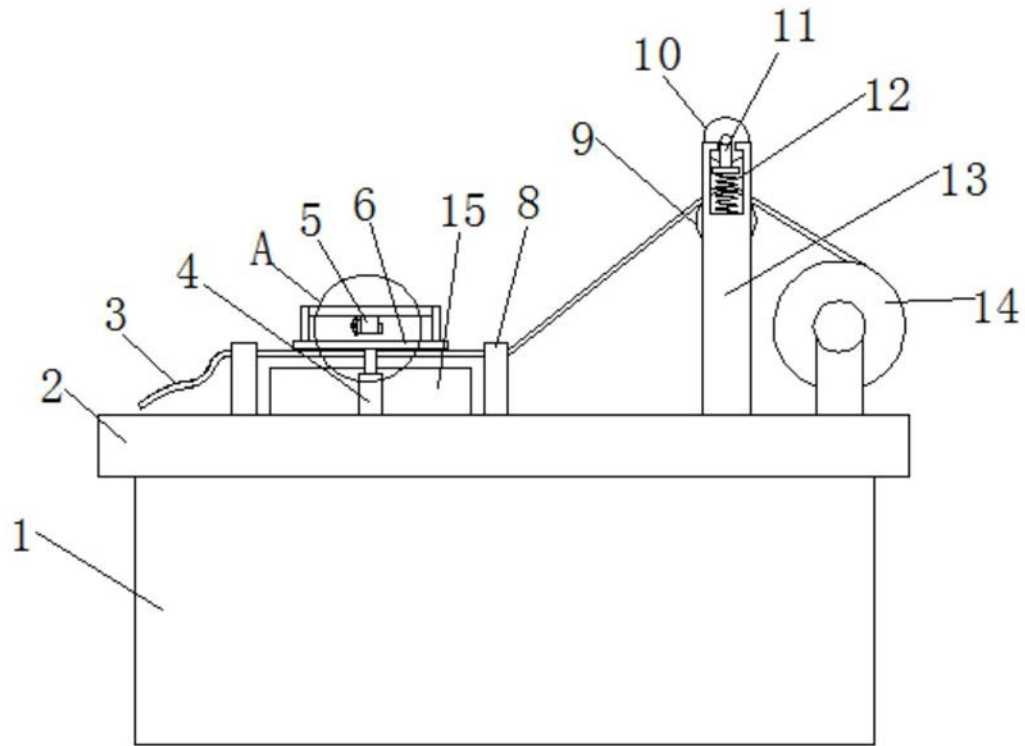


图1

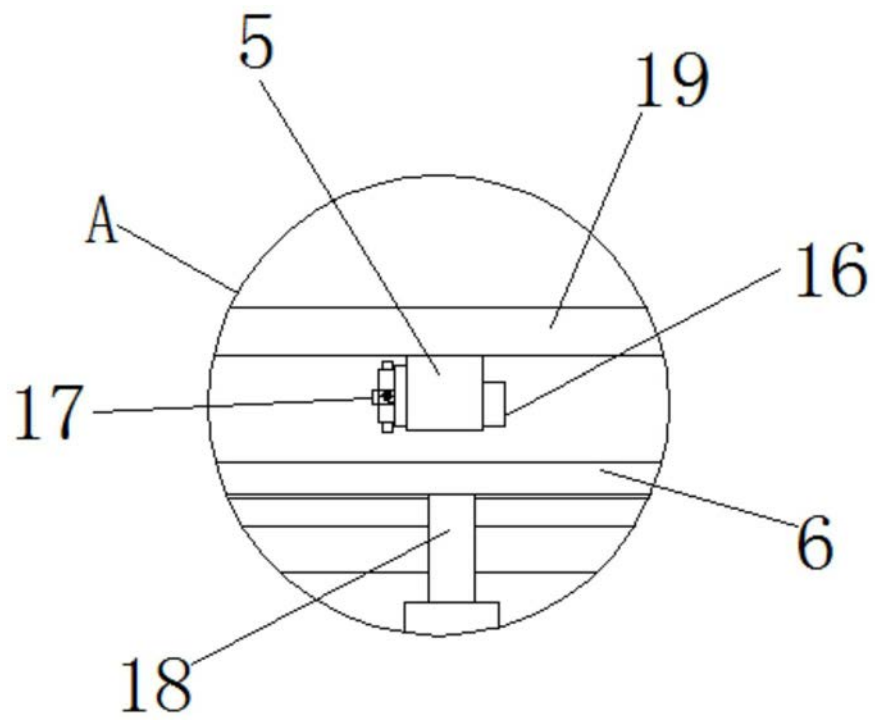


图2

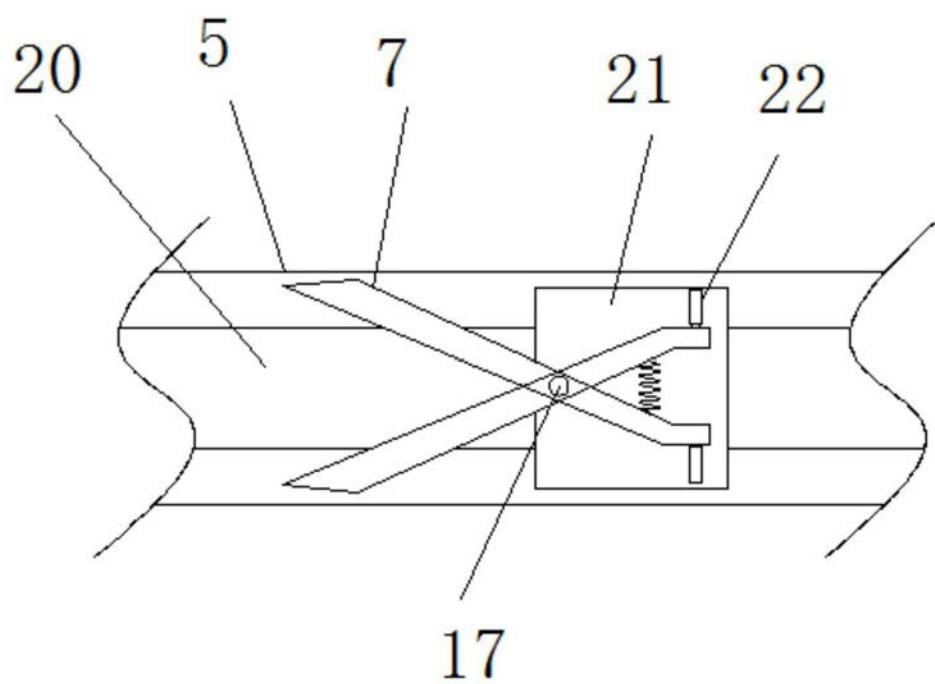


图3