



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

198 468

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 18 04 77
(21) PV 2547 - 77

(51) Int. Cl.¹ B 65 B 53/02

(40) Zveřejněno 17 09 79

(45) Vydáno 01 8 82

(75)

Autor vynálezu LORENC PETR ing., PRAHA

(54) Způsob balení výrobků na podložku s pevnou fixací fólií z plastů

1

Vynález se týká způsobu balení na podložku s pevnou fixací fólií z plastů.

V současné době jsou menší výrobky baleny systémem přílnavého vakuového balení, spočívajícího v tom, že výrobek je umístěn na podložce z hladké nebo vlnité lepenky, opatřené termoaktivním nátěrem. K zabalení dochází pevnou fixací transparentní fólií z plastů, zahřáté na tvarovací teplotu za současného odsávání vzduchu přes podložku. Tím dojde k těsnému obepnutí výrobku fólií a k jejímu tepelnému spojení s termoaktivním nátěrem na podložce. Termoaktivní nátěr, kterým musí být podložky opatřeny, zvyšuje celkovou pracovní dobu a náklady na balení. Mimo to je odtrhávání fólie od podložky při vybalování obtížné a dochází přitom k poškození jejího potisku.

Tyto nedostatky odstraňuje způsob balení výrobků na podložku s pevnou fixací fólií z plastů po zahřátí této fólie za současného odsávání vzduchu, vyznačující se tím, že výrobek umístěný na podložce se položí na tvarovací vložku, opatřenou po obvodě vybráními, načež se fólie vytvaruje podle výrobku a pod podložku podle obvodu tvarovací vložky.

Při balení podle vynálezu je možno použít podložky z hladké nebo vlnité lepenky nebo jiného materiálu, kterou není třeba opatřovat termoaktivním nátěrem. Tím dojde k úspoře materiálových nákladů, pracovních sil a energie při výrobě a užití podložek. Samotné vybalování je snazší a nedojde k poškození potisku. Stávající druhy strojního zařízení pro přílnavé balení lze použít beze změny.

198 468

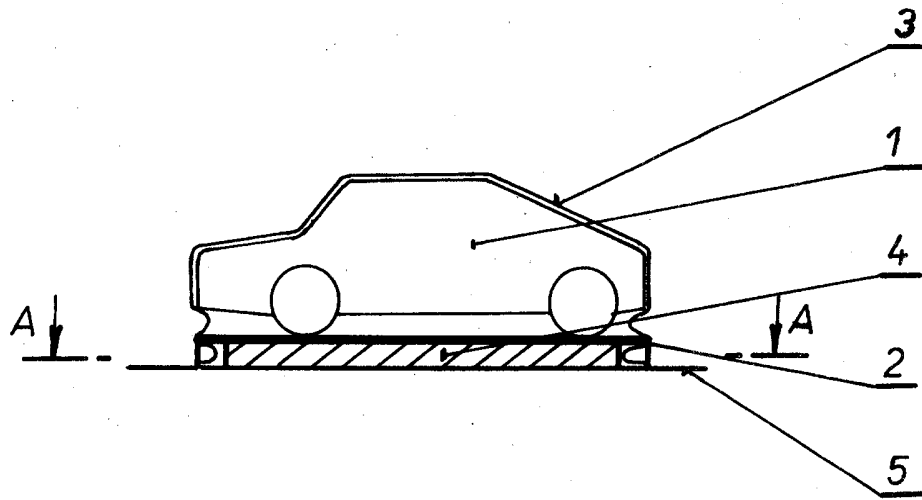
Na připojeném výkresu je znázorněn příklad provedení obalu podle vynálezu, kde na obr. 1 je znázorněn nárys obalu a na obr. 2 řez rovinou A - A.

Balení podle vynálezu se provádí tak, že na pracovní plochu běžného vakuového balicího stroje 5 se umístí tvarovací vložka 4, umožňující obepnutí fólie 3 kolem podložky 2. Na tuto tvarovací vložku 4 se umístí podložka 2 a na ni výrobek 1. V průběhu pracovního cyklu vakuového balicího stroje dojde k ohřátí fólie 3 na tvarovací teplotu a při současném odsávání vzduchu přes podložku 2 dojde k jejímu obepnutí kolem výrobku 1 a obvodu podložky 2, takže nastane jejich spojení. Aby mohlo dojít k fixaci výrobku 1 k podložce 2, je třeba, aby podložka 2 přesahovala přes tvarovací vložku 4. Ta může být provedena jako na obr. 2 nebo podobným způsobem, případně může být i zcela rovná. Pro snazší odstraňování podložky 2 při vybalování může být tato opatřena jazyčkem, za který se odtrhne.

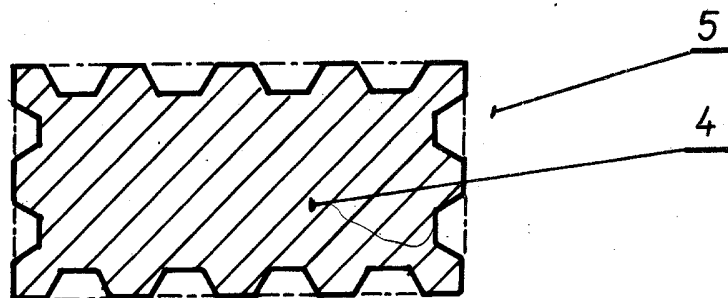
Balení podle vynálezu lze použít pro různé druhy baleného zboží, především však pro balení spotřebního a průmyslového zboží menších rozměrů, náhradní díly a příslušenství, některé druhy potravinářských výrobků, léčiva, zdravotnické potřeby a podobně. Obal, provedený podle vynálezu chrání proti mechanickým, klimatickým a společenským vlivům, má prakticky neomezenou životnost, dá se snadno likvidovat, je bezpečný a jeho hmotnost je zanedbatelná. Balený výrobek je viditelný bez poškození nebo otevření obalu z pěti stran. Informace pro spotřebitele lze umístit na podložce, která rovněž zajišťuje původnost obsahu a slouží ke snazšímu otevření obalu. Při každém pracovním cyklu balicího stroje je možno provést současné zabalení několika výrobků podle velikosti pracovní plochy stroje. Při stejném rozměru tvarovacích vložek lze zabalit v určitém rozsahu tvarově různé výrobky. Pouhou výměnou tvarovacích vložek lze přejít na jiný rozměr podložek a tím i na jiný sortiment zbaleného zboží.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Způsob balení výrobků na podložku s pevnou fixací fólií z plastů po zahřátí této fólie za současného odsávání vzduchu, vyznačující se tím, že výrobek umístěný na podložce se položí na tvarovací vložku, opatřenou po obvodě vybráními, načež se fólie vytvaruje podle výrobku a pod podložku podle obvodu tvarovací vložky.



Obr. 1



Obr. 2