

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 特 許 公 報 (B2)

(11) 特許番号

特許第5366145号  
(P5366145)

(45) 発行日 平成25年12月11日 (2013.12.11)

(24) 登録日 平成25年9月20日 (2013.9.20)

(51) Int. Cl.

F I

H O 1 M 12/06 (2006.01)

H O 1 M 12/06

B

H O 1 M 12/08 (2006.01)

H O 1 M 12/08

K

H O 1 M 2/02 (2006.01)

H O 1 M 2/02

Z

H O 1 M 2/04 (2006.01)

H O 1 M 2/04

Z

H O 1 M 8/04 (2006.01)

H O 1 M 8/04

J

請求項の数 17 (全 35 頁) 最終頁に続く

(21) 出願番号 特願2009-505592 (P2009-505592)  
 (86) (22) 出願日 平成19年4月11日 (2007.4.11)  
 (65) 公表番号 特表2009-533824 (P2009-533824A)  
 (43) 公表日 平成21年9月17日 (2009.9.17)  
 (86) 国際出願番号 PCT/US2007/066415  
 (87) 国際公開番号 W02007/121232  
 (87) 国際公開日 平成19年10月25日 (2007.10.25)  
 審査請求日 平成22年4月1日 (2010.4.1)  
 (31) 優先権主張番号 60/790,876  
 (32) 優先日 平成18年4月11日 (2006.4.11)  
 (33) 優先権主張国 米国 (US)  
 (31) 優先権主張番号 60/817,199  
 (32) 優先日 平成18年6月28日 (2006.6.28)  
 (33) 優先権主張国 米国 (US)

(73) 特許権者 397043422  
 エバレダイ バッテリ カンパニー イン  
 コーポレーテッド  
 アメリカ合衆国 ミズーリ州 63141  
 セントルイス メアリービル ユニバー  
 シテイ ドライブ 533  
 (73) 特許権者 303061317  
 ザ テクノロジー パートナーシップ パ  
 ブリック リミテッド カンパニー  
 イギリス ハーツ エスジー8 6イーイ  
 ー ロイストン メルボーン ケンブリッ  
 ジ ロード メルボーン サイエンス パ  
 ーク (番地なし)  
 (74) 代理人 100082005  
 弁理士 熊倉 禎男

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 セル外部に装着された流体管理機構を含む電池

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項 1】

内部に流体を通すための少なくとも1つの流体流入ポートを有するセルハウジングと、  
 前記セルハウジング内に配置された第1の流体消費電極と、  
 前記セルハウジング内に配置された第2の電極と、  
 前記第1の流体消費電極に達するように前記少なくとも1つの流体流入ポートに流体を  
 選択的に流入させることができるよう配置された流体調整システムと、  
 を備え、

前記流体調整システムが、

前記セルハウジングの外側表面に隣接して配置され、前記少なくとも1つの流体流入  
 ポートと整列するように及び整列しないように移動するような少なくとも1つのプレート  
 アパーチャを有する可動プレートと、

加熱されたときに前記可動プレートを移動させるための形状記憶合金構成部品を有す  
 るアクチュエータと、

前記可動プレートを覆い、前記可動プレートへの流体通路を提供する導電性リッドと  
 、  
 を含み、

前記導電性リッドがセルの接触端子を提供する、  
 ことを特徴とする電池。

【請求項 2】

10

20

前記可動プレートが、前記セルハウジングに対して線形的に摺動する、  
請求項 1 に記載の電池。

【請求項 3】

前記リッドが更に前記アクチュエータを覆う、  
請求項 1 に記載の電池。

【請求項 4】

前記形状記憶合金構成部品に電流が流れたときに、前記形状記憶合金構成部品が加熱される、  
請求項 1 に記載の電池。

【請求項 5】

前記可動プレートが実質的に平坦である、  
請求項 1 に記載の電池。

【請求項 6】

前記流体調整システムが、モジュール内に少なくとも部分的に設けられており、前記第 1 及び第 2 の電極がセルを形成し、前記モジュールは、前記セルが別のセルと交換することができるように前記セルハウジングから取り外し可能である、  
請求項 1 に記載の電池。

【請求項 7】

前記モジュールが、流体入口と、前記モジュールと前記セルハウジングとの間の通路とを含み、前記セル及び前記モジュールが共に組み付けられたときに前記セルに流体が到達するようにする、  
請求項 6 に記載の電池。

【請求項 8】

共に組み立てた後、前記モジュール及び前記セルが協働して前記モジュールと前記セルの意図しない分離を防ぐようにする、  
請求項 6 に記載の電池。

【請求項 9】

前記モジュールは、前記セルから前記電子機器に電気エネルギーを供給することができる電気接触端子を含む、  
請求項 6 に記載の電池。

【請求項 10】

内部に流体を通すため側部を貫通させた少なくとも1つの流体流入ポートを有するセルハウジングと、

前記セルハウジング内に配置された第 1 の流体消費電極と、

前記セルハウジング内に配置された第 2 の電極と、

前記第 1 の流体消費電極に達するように前記少なくとも1つの流体流入ポートに流体を選択的に流入させることができるよう配置された流体調整システムと、  
を備え、

前記流体調整システムが、

前記セルハウジングの外側表面に隣接して配置され、前記少なくとも1つの流体流入ポートと整列するように及び整列しないように移動するような少なくとも1つのプレートアパーチャを有する可動プレートと、

前記可動プレートを移動させるためのアクチュエータと、

前記可動プレートを覆い、前記可動プレートへの流体通路を提供する導電性リッドと

、  
を含み、

前記導電性リッドがセルの接触端子を提供する、  
ことを特徴とする電池。

【請求項 11】

前記リッドが更に前記アクチュエータを覆う、

請求項 10 に記載の電池。

【請求項 12】

前記可動プレートを摺動可能に受けるためのアパーチャを有するシャーシを更に備える、  
請求項 10 に記載の電池。

【請求項 13】

前記アクチュエータが前記シャーシ内に配置される、  
請求項 12 に記載の電池。

【請求項 14】

前記シャーシが少なくとも 1 つの穴を含み、前記リッドが、前記穴を貫通して延びて前記セルハウジングに取り付ける少なくとも 1 つのスタンドオフを含む、  
請求項 12 に記載の電池。

10

【請求項 15】

前記シャーシが、前記リッド及び前記セルハウジングに取り付ける材料で充填される少なくとも 1 つの穴を含む、  
請求項 12 に記載の電池。

【請求項 16】

前記シャーシがプリント基板を含む、  
請求項 12 に記載の電池。

【請求項 17】

前記リッドが、前記セルハウジングに電氣的に結合されている、  
請求項 10 に記載の電池。

20

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

〔関連出願の説明〕

本出願は、2006 年 4 月 11 日に提出された米国仮特許出願第 60 / 790,876 号、2006 年 6 月 28 日に提出された米国仮特許出願第 60 / 817,199 号、及び 2006 年 11 月 20 日に提出された米国仮特許出願第 60 / 860,175 号の利益を主張し、上記出願の各々の開示全体は引用により本明細書に組み込まれる。

30

【0002】

本発明は、流体消費電極を備えた電気化学電池及びセルに出入りするガスなどの流体の流入速度を制御するための流体調整システムに関し、更に、このような流体調整システムが使用される電池及びセル、具体的には、空気減極型、空気補助型、並びに燃料セル及び電池に関する。

【背景技術】

【0003】

空気減極型、空気補助型、並びに燃料電池の電池セルのような、電気エネルギーを発生させるための活物質としてセルの外部から酸素及び他のガスのような流体を使用する電気化学電池セルを用いて、様々な携帯用電子機器に電力を供給することができる。例えば、空気は、空気減極型又は空気補助型セルに入り、そこで正電極活物質として用いるか、又はこれを再充電することができる。酸素還元電極は、酸素とセル電解質との反応を促進し、最終的には負電極活物質の酸素による酸化を促進する。酸素と電解質との反応を促進する酸素還元電極内の材料は、触媒と呼ばれることが多い。しかしながら、酸素還元電極に使用される一部の材料は、特に比較的高率の放電期間中に少なくとも部分的に還元可能であるので、真の触媒ではない。

40

【0004】

空気減極型セルの種類の 1 つは、亜鉛 / エアセルである。この種類のセルは、負電極活物質として亜鉛を使用し、水性アルカリ（例えば、KOH）電解質を有する。亜鉛 / エアセルの空気内で使用することができる酸化マンガンは、特に、酸素の空気電極内への拡散

50

速度が十分でないときは、負電極活物質の酸化に呼応して電気化学的に還元することができる。次に、これらの酸化マンガンは、より低率の放電又は休止期間中に酸素によって再酸化することができる。

#### 【 0 0 0 5 】

空気補助型セルは、消費可能な正電極及び負電極活物質並びに酸素還元電極を含むハイブリッドセルである。正電極は、相当な期間にわたって高い放電率を維持することができるが、酸素は、酸素還元電極を通して低放電率又は無放電期間中は正電極を部分的に再充電することができ、よって、酸素は総セル放電容量の実質的な部分に使用することができる。これは、セル内に入れる正電極活物質の量を低減でき、負電極活物質の量を増大させて総セル容量を増大させることができることを意味する。空気補助型セルの実施例が、同一出願人による米国特許第 6 , 3 8 3 , 6 7 4 号及び第 5 , 0 7 9 , 1 0 6 号に開示されている。

10

#### 【 0 0 0 6 】

空気減極型、空気補助型及び燃料セルの利点は、電極の少なくとも 1 つの活物質の少なくとも一部分が、セルの外部からもたらされるか、又はセルの外部からの流体（例えば、ガス）によって再生されることに起因して、これらのエネルギー密度が高いことである。

#### 【 0 0 0 7 】

これらのセルの欠点は、酸素が酸素還元電極に流入することができる速度によって、これらのセルが達成可能な最大放電率が制限される可能性がある点である。過去には、酸素還元電極に入る酸素流入速度を増大させ、及び / 又は無駄な反応を引き起こす可能性のある二酸化炭素などの望ましくないガスの流入速度、並びに増大した容積の放電反応生成物を収容するか又はセルを完全に乾燥させることをそれぞれ意図したセル内の空隙を充填することができる水の流入速度又は損失率（セルの内外の相対的な水蒸気分圧に依存する）を制御する努力が注がれてきた。これらの手法の実施例には、米国特許第 6 , 5 5 8 , 8 2 8 号、米国特許第 6 , 4 9 2 , 0 4 6 号、米国特許第 5 , 7 9 5 , 6 6 7 号、米国特許第 5 , 7 3 3 , 6 7 6 号、米国特許出願公開第 2 0 0 2 / 0 1 5 0 8 1 4 号、及び国際特許公開 W O 2 / 3 5 6 4 1 号に見出すことができる。しかしながら、これらのガスの 1 つの拡散率を変えると、一般に、他のものにも影響する。酸素の高い拡散率と  $\text{CO}_2$  及び水の低い拡散率に対する必要性のバランスをとる努力がなされてきた場合でさえも、限定的な成功しか得られなかった。

20

30

#### 【 0 0 0 8 】

より高い放電率では、酸素還元電極内に十分な酸素を取り込むことがより重要であるが、低い放電率の期間及びセルが使用されていない期間中は、 $\text{CO}_2$  及び水の拡散を最小にすることがより重要になる。高い放電率の期間の間だけセル内への空気流を増大させるために、ファンを用いてセル内に空気を強制的に送ってきた（例えば、米国特許第 6 , 5 0 0 , 5 7 5 号）が、ファン及びこの制御装置により製造コスト及び複雑さが増す可能性があり、ファンは、マイクロファンであっても、個々のセル、複数のセル電池パック、及び装置内の貴重な容積を占有する可能性がある。

#### 【 0 0 0 9 】

提案されている別の手法は、バルブを使用してセルに流入する空気の量を制御する（例えば、米国特許第 6 , 6 4 1 , 9 4 7 号及び米国特許公開第 2 0 0 3 / 0 1 8 6 0 9 9 号）ことであるが、バルブを作動させるために、ファン及び / 又は比較的複雑な電子機器などの外部手段が必要である可能性がある。

40

#### 【 0 0 1 0 】

更に別の手法は、例えば、電池が放電しているときの酸素の消費に起因する空気圧の差の結果として開閉することができるフラップを有する水不透過性膜を酸素還元電極と外部環境との間に用いることである（例えば、米国特許公開第 2 0 0 3 / 0 0 4 9 5 0 8 号）。しかしながら、圧力差は小さい場合があり、電池外部の大気条件により影響を受ける可能性がある。

#### 【 0 0 1 1 】

50

同一出願人による米国特許公開第2005/0136321号は、バルブを開閉するために両端に印加された電位の変化に応答するアクチュエータによって動作するバルブを開示している。

【0012】

【特許文献1】米国特許第6,383,674号公報

【特許文献2】米国特許第5,079,106号公報

【特許文献3】米国特許第6,558,828号公報

【特許文献4】米国特許第6,492,046号公報

【特許文献5】米国特許第5,795,667号公報

【特許文献6】米国特許第5,733,676号公報

10

【特許文献7】米国特許出願公開第2002/0150814号公報

【特許文献8】国際特許公開WO02/35641号公報

【特許文献9】米国特許第6,500,575号公報

【特許文献10】米国特許第6,641,947号公報

【特許文献11】米国特許公開第2003/0186099号公報

【特許文献12】米国特許公開第2003/0049508号公報

【特許文献13】米国特許公開第2005/0136321号公報

【発明の開示】

【0013】

本発明の1つの態様によれば、内部に流体を通すための少なくとも1つの流体流入ポートを有するセルハウジングと、セルハウジング内に配置された第1の流体消費電極と、セルハウジング内に配置された第2の電極と、第1の流体消費電極に達するように少なくとも1つの流体流入ポートに流体を選択的に流入させることができるよう配置された流体調整システムとを備えた電池が提供される。流体調整システムは、セルハウジングの外側表面に隣接して配置され、少なくとも1つの流体流入ポートと整列して及び整列せずに移動するような少なくとも1つのプレートアパーチャを有する可動プレートと、加熱されたときに可動プレートを移動させるための形状記憶合金構成部品を有するアクチュエータを含む。

20

【0014】

本発明の別の態様によれば、内部に流体を通すため側部を貫通させた少なくとも1つの流体流入ポートを有するセルハウジングと、セルハウジング内に配置された第1の流体消費電極と、セルハウジング内に配置された第2の電極と、第1の流体消費電極に達するように少なくとも1つの流体流入ポートに流体を選択的に流入させることができるよう配置された流体調整システムとを備えた電池が提供される。流体調整システムは、セルハウジングの外側表面に隣接して配置され、少なくとも1つの流体流入ポートと整列して及び整列せずに移動するような少なくとも1つのプレートアパーチャを有する可動プレートと、可動プレートを移動させるためのアクチュエータと、可動プレートを覆い、可動プレートへの流体通路を提供するリッドとを含む。

30

【0015】

本発明のこれら及び他の特徴、利点並びに目的は、以下の明細書、請求項の範囲及び添付図面を参照することにより当業者であれば更に理解し評価されるであろう。

40

【発明を実施するための最良の形態】

【0016】

本発明の実施形態は、電極の1つに対する活物質としてセルの外側からの流体（酸素又は別のガスなど）を利用する電気化学セルを有する電池を含む。このセルは、酸素還元電極のような流体消費電極を有する。セルは、空気減極型セル、空気補助型セル又は燃料セルとすることができる。電池はまた、流体消費電極（例えば、空気減極型セル及び空気補助型セルの空気電極）への流体の通過速度を調節して、セルが高率又は高電力で放電するのにセルの外側から十分な流体量を提供し、同時に流体消費電極内への流体の流入と、低率放電又は無放電期間中のセルとの間の水分の増大又は減少とを最小にするための流体調

50

節システムを有する。

【 0 0 1 7 】

好ましくは、流体調整システムは、セル電位の変化に対する迅速な応答、長いサイクル寿命、放電時にセル電圧範囲に良好に適合する低作動電圧及び高効率を有することになる。これに加えて、この調整システムは、好ましくは、閉鎖位置において管理される流体に対する低透過性を有し、セル内の活性流体に対する必要性に応じて開閉し、極めて少量の全セル放電容量しか必要とせず、容積が小さく、製造及びセル内又はセル上への組み込みが容易で安価である。

【 0 0 1 8 】

別段の指示がなければ、本明細書で使用される用語「流体」とは、セルによる電気エネルギーの生成の際に流体消費セルの流体消費電極によって消費することができる流体を意味する。本発明は、酸素還元電極を備えた空気減極型セルに関して以下で例証するが、本発明は、より一般的には、燃料電池のような他の種類の流体消費電極を有する流体消費セルで用いることができる。燃料セルは、セル電極の一方又は両方の活物質としてセルハウジングの外側からの様々なガスを使用することができる。

【 0 0 1 9 】

図 1 ~ 図 3 について以下で更に説明するように、本発明に従って構成された電池 1 0 は、流体消費セル 2 0 及び流体調整システム 5 0 を含む。流体調整システム 5 0 は、流体消費セル 2 0 の流体消費電極への流体の流れを調整する。空気減極型セルでは、流体調整システムは、流体消費セル 2 0 のセルハウジング 3 0 の内側又は外側で、且つ酸素還元電極の空気側に（すなわち、セルハウジングの外側からの空気に接触しやすい酸素還元電極の表面又は該表面の一部に）配置されている。

【 0 0 2 0 】

本発明に従って構成された電池 1 0 の第 1 の実施形態を図 1 ~ 図 3 に示している。図示のように、流体消費セル 2 0（この場合には空気減極型セル）は、セルハウジング 3 0 を含み、該セルハウジングは、缶 3 4 及びカバー 3 6 をそれぞれ含むことができ、或いは、缶又はカバーとみなされるはずのものとは異なる形状又はサイズを有することができる、第 1 のハウジング構成部品及び第 2 のハウジング構成部品を含む。例示の目的で、第 1 のハウジング構成部品を以下では缶 3 4 と呼び、第 2 のハウジング構成部品を以下ではカバー 3 6 と呼ぶ。缶 3 4 及びカバー 3 6 は、両方とも導電性材料から作られるが、ガスケット 3 8（図 1 3）により互いに電氣的に絶縁されている。缶 3 4 は、一般に、流体消費セル 2 0 の正の外部接触端子として機能を果たし、カバー 3 6 は、負の外部接触端子として機能を果たす。以下に更に説明するように、セル 2 0 は更に、流体消費電極又は空気電極とすることができる第 1 の電極 4 0 と、負電極（すなわち、アノード）とすることができる第 2 の電極 4 2 と、該第 1 及び第 2 の電極間に配置されたセパレータ 4 4 とを含む（図 1 3 参照）。第 1 の電極 4 0 は、好ましくは、缶 3 4 に電氣的に結合され、第 2 の電極 4 2 は、好ましくは、カバー 3 6 に電氣的に結合される。

【 0 0 2 1 】

缶 3 4 は、流体がセルハウジング 3 0 の内部に移動して流体消費電極 4 0 に到達することができるように複数の流体流入ポート 3 2 が設けられた底面 3 5 を含む（図 1 3 参照）。

【 0 0 2 2 】

図 1 ~ 図 3 に示す実施形態において、流体調整システム 5 0 は、缶 3 4 の底面 3 5 の外側に固定される。流体調整システム 5 0 をセル 2 0 の外側に取り付けることができる特定の方法を以下で更に説明する。これに加えて、流体調整システム 5 0 を流体消費セル 2 0 の内側に組み込む別の実施形態を以下で説明する。

【 0 0 2 3 】

この特定の実施形態による流体調整システム 5 0 は、複数のアパーチャ 6 4（流体流入ポート 3 2 に対応することができる）を有する第 1 のプレート 6 2（缶 3 4 の底面 3 5 に対応することができる）と、第 1 のプレート 6 2 内に形成されたアパーチャ 6 4 にサイズ

10

20

30

40

50

、形状、数及び位置で対応する複数のアパーチャ 6 8 を含む移動可能な第 2 のプレート 6 6 とを含むバルブ 6 0 を含むことができる。アパーチャ 6 4 及び 6 8 のサイズ、形状、数及び位置は、好ましくは、流体消費電極に適用される流体の所望の容積及び分布を提供するように最適化される。アパーチャ 6 4 のサイズ、形状、数及び相対位置は、アパーチャ 6 8 のサイズ、形状、数及び相対位置と同じである必要はない。例えば、アパーチャ 6 4 がアパーチャ 6 8 とわずかにサイズが異なる場合、プレート 6 2 及び 6 6 を通る最大合計開口面積を達成するために、アパーチャ 6 4 及び 6 8 の正確な位置合わせは重要ではない。

#### 【 0 0 2 4 】

流体調整システム 5 0 は更に、第 2 のプレート 6 6 がその中に配置される開口 7 4 を備えた環状本体部分 7 2 を有するシャーシ 7 0 を含むことができる。開口 7 4 は、好ましくは、プレート 6 6 の細長い側端に接触すると同時に、プレート 6 6 が軸に沿ってその最長寸法と平行の軸線に沿って直線的に摺動できるようにプレート 6 6 の短い側部で過剰な空間を設けた形状及びサイズにされる。従って、図 5 A 及び図 5 B に示すように、第 2 のプレート 6 6 のアパーチャ 6 8 が、第 1 のプレート 6 2 のアパーチャ 6 4 と整列するように、及び整列しないように移動して、バルブ 6 0 を開放及び閉鎖することができる。シャーシは、好ましくは以下で説明するように、第 1 のプレート 6 2 に隣接して第 2 のプレート 6 6 を誘導するよう構成される。図 5 A 及び図 5 B に示すように、オイル又は T E F L O N (登録商標) で作られた潤滑層 6 9 をプレート 6 2 及び 6 6 間に配置し、第 2 のプレート 6 6 がプレート 6 2 の表面に沿ってより容易に摺動できるようにすることができる。従って、潤滑層 6 9 により、アクチュエータによる力をほとんど必要とせずに、バルブを開閉することが可能になる。これに加えて、良好なシール性を得るためにはプレート 6 2 及び 6 6 の表面を十分に滑らかにすることが困難である可能性があるため、プレートの表面を更に滑らかにするための複雑で高価なプレート機構を必要とせずに、潤滑層 6 9 を利用してバルブのシール特性を高めることができる。第 2 のプレート 6 6 は、一般に冷蔵庫に設けられるガスケットに使用されているような、磁気材料で作ることができる。磁気プレート 6 6 を利用することによって、シャーシ 7 0 は、プレート 6 6 をプレート 6 2 に堅固に保持するための何からの機構を含めるように構成される必要はない。磁気プレート 6 6 は、好ましくは、隣接するプレート 6 2 の形状に共形にすることができる可撓性マグネットである。磁気プレート 6 6 は、強磁性体 (例えば、バリウム / ストロニウムフェライト) 及びエラストマ材料の配合物のような、好適な磁気材料で作ることができる。磁気プレート 6 6 は、十分な磁力を維持するためにセル 2 0 からのエネルギーを消費しない永久磁石とすることができる。図 3 及び図 1 2 に示す実施形態において、移動可能な第 2 のプレート 6 6 は、リッド 1 0 0 (以下に更に説明するような) 及び缶 3 4 の底面 3 5 により上部及び底部に拘束することができる。別の実施形態において、電池 1 0 ' は、図 2 9 及び図 3 0 で示した流体調整システム 5 0 ' を有する。シャーシ 7 0 ' は、図 3 及び図 1 2 におけるシャーシ 7 0 よりも高さが大きい。これにより、リッド 1 0 0 と可動プレート 6 6 との間の流体の移動が可能になり、従って、プレート 6 6 及び 6 2 が開放位置で整列したときに、プレート 6 6 の表面にわたる流体の分布がより均一になり、アパーチャ 6 8 及び 6 4 を通る流体の流れをより均一にすることができる。

#### 【 0 0 2 5 】

シャーシ 7 0 ' は、内側に延びる柵部 7 1 を含み、プレート 6 6 がその中を摺動することができるレース又は溝部 7 3 を形成することができる。プレート 6 6 及び 6 2 が閉鎖位置で整列したときに良好なシールを形成するが、プレート 6 6 の所望の摺動運動を妨げる程緊密ではない程度にプレート 6 6 を表面 3 5 に十分堅固に接して保持するような所望の寸法のレース 7 3 を生成するよう、柵部 7 1 の垂直位置を選択することができる。柵部 7 1 は、シャーシ 7 0 ' の一体部分とすることができ、又は、別個の構成部品であってもよい。例えば、柵部 7 1 は、シャーシ本体 7 2 ' 内にモールドされた平ワッシャ又はストリップインサート体の形態で存在することができ、又は、シャーシ本体 7 2 ' に付加された別個の構成部品であってもよい。柵部 7 1 は、シャーシ本体 7 2 ' と同じ材料か、又は異

10

20

30

40

50

なる材料で作ることができる。シャーシ本体 72' 及び棚部 71 の材料は、レース 73 内のプレート 66 の所望の強度と滑らかな摺動の両方を提供するように選択することができる。シャーシ本体 72' 又は棚部 71 のいずれかが導電性材料で作られる場合、アクチュエータ 80 及び制御回路 90 の電気構成部品からの絶縁を必要とする可能性がある。連続した棚部に対する代替として、一連の突起を用いてもよい。

#### 【0026】

棚部 71 及びノ又はシャーシ本体 72' はまた、プレート 66 上の開口 74' にわたって延びるリブのような 1 つ又はそれ以上の付加的な構造を組み込み、プレート 66 の中央部分を平坦に保持するように修正することができる。或いは、リッド 100 からの下方突起を用いて、プレート 66 の中央部分を平坦に保持することができる。

10

#### 【0027】

図 31 に示すように、シャーシ 70' は、リッド 100 が保持される第 2 のレース 77 を含むことができる。この第 2 のレースは、1 つ又はそれ以上の付加的な棚部 79a 及び 79b により形成することができる。この構成により、製造工程の別のステップにおいて、リッドと流体調整システムの構成部品との予組立を流体消費セルに付加することを可能にすることができる。固定プレート 62 が缶 34 の表面 35 ではない別の実施形態においては、シャーシ 70' は、棚部 71 の下に別の棚部（図示せず）を含み、固定プレート 62 並びに可動プレート 66 を保持する大きなレースを形成することができる。

#### 【0028】

シャーシ 70' の棚部 71 は、開口 74' の全周付近に延びる連続した棚部とすることができ、又は、図 29 に示すように、周囲の一部にだけ沿って延びた不連続な棚部とすることができる。不連続な棚部が好適に配置され且つ可動プレート 66 が十分に可撓性である場合、セル内の圧力が過剰になると、可動プレート 66 の端部は、不連続な棚部 71 の端部間で外方に撓んで、プレート 66 とプレート 62 及びシャーシフレーム 72' の両方との間の通路を形成することができ、バルブが部分的に開放又は閉鎖されると、これを通してガスが外部環境に逃げるのが可能になる。このような実施形態においては、プレート 66 は、好ましくはバネ様の性質を有し、内部セル圧が十分に低下したときにプレート 66 が缶 34 の表面 35 形状に再度共形になるようにする。

20

#### 【0029】

リッドが固定バルブプレートとして機能し、且つ可動プレートが該リッドに隣接して配置された別の実施形態においては、シャーシは、可動プレートと缶底部の表面との間の空間を維持しながら可動プレートをリッドに対して保持し、缶内のアパーチャへの均一な空気分布を可能にする棚部を含むことができる。上述のように、この実施形態はまた、リッドが保持されるシャーシ内に第 2 のレースを含むことができる。

30

#### 【0030】

以下に説明するように、この流体調整システムは、流体減極型セルの電圧に応答して作動することができ、又は、ユーザが作動させることができ、或いは、複数の方法の組み合わせを用いることもできる。例えば、装置によって出力が供給される該装置のユーザが、装置のスイッチをオン位置に入れると、最初に機械的作用によってバルブを開放することができ、ユーザが装置のスイッチをオフ位置に入れると、最初に機械的作用によってバルブを閉鎖することができる。装置のスイッチがオン位置に留まっている間、制御回路は、バルブの動作を制御することができる。別の実施例においては、装置がオンになると、セルからの出力が流体調整システムに印加され、最初にバルブを開放することができ、該装置がオフになると、バルブを作動させて閉鎖することができる。

40

#### 【0031】

アクチュエータは、好ましくは、バルブ 60 を作動させるための流体調整システム 50 の一部分として設けられる。このアクチュエータは、流体消費セル 20 の電圧を感知し、検出されたセル電圧に応じた制御信号を発生する制御回路 90 を含むことができる。回路 90 は、好ましくは、シャーシ 70 の表面上に実装される特定用途向け集積回路（ASIC）とすることができる。シャーシ 70 の本体 72 は、好ましくは非導電性材料で作られ

50



、以下に更に説明するように、トレース 96 及び 98 をシャーシの表面上にプリントすることができるようになる。従って、シャーシ 70 は、プリント回路基板とすることができ、このシャーシはモールド又は成形することができ、組立の高度化を最小限にするために電氣的接続部のほとんど又は全てを圧力接触にすることができる。しかしながら、シャーシは、ある程度の機械加工及びある程度の電氣的接続部を必要とし、ある程度のはんだ付け又は溶接を必要とする可能性がある。シャーシ材料の選択は、バルブを収容するフレーム、電子機器用のプリント回路基板、及びセルに付加される能力 / 互換性に関しての多機能用途との互換性に基づくことができる。制御回路 90 を実装するシャーシの層構造内及び / 又は層構造上に戦略的な窪みを設けることができる。これにより、あらゆる実装部品をシャーシの表面と同一平面に維持し、セルとの組立を容易にすることが可能になる。また、金属リッド 100 又は缶 34 に押圧された場合に短絡を防ぐため、トレース 96 及び 98 のようなプリント回路トレースを非導電性材料でコーティングするのが望ましいとすることができる。或いは、モールド成形又は機械加工などによって、1 つ又はそれ以上の凹部をシャーシ内に設け、制御回路及びアクチュエータの 1 つ又はそれ以上の構成部品の全て又はその一部を収容することができる。これらの凹部は、以下に説明するように、シャーシ上の異なる位置での構成部品の位置決めと、シャーシフレームを越えて延びる構成部品の係止とを可能にするのに有用とすることができる。

#### 【0032】

電子機器用のプラットフォームとして、シャーシ 70 の基材が既存の PCB 材料であることが望ましい。最も一般的な基材は、エポキシ樹脂及びガラス繊維強化材を含む。シャーシ 70 は、電子回路部品を統合及び保護するため、及び缶 34 の底面 35 と平行な同一面の表面を維持するような層構造であることが望ましいとすることができる。上述のように、シャーシの内径には、摺動バルブプレート 66 を収容する耐久性のため金属レースを利用することができる。このレースは、プレート 66 を適切な位置に「ロック」し（プレートが落ちないように）、使用中にバルブが分離するのを防ぐのに十分な軸方向の力をもたらすが、プレート 66 が摺動するのを阻止する程には十分でない力をもたらすことができる。従って、シャーシは、材料選択に応じて形成、モールド、又は機械加工し、バルブレース形状を得ること、金属であるか否かに関わらずチップを同一平面に実装すること、及びバイア（貫通穴）を生成することができる。導電性回路は、セルの外部に実装される場合にはシャーシの一方側で且つ縁部上に、或いは、セルの内部に実装される場合にはシャーシ 70 の両側でバイア内に存在することができる。

#### 【0033】

回路 90 の導電路をシャーシ 70 の両側でバイア内に設けることができる。これは、めっき工程又は特にバイアを充填するため導電性ペーストをスクリーン印刷することによって得ることができる。形成中の基板及びエッチング除去される不要な部分に導体箔を施工することができる。使用される最も一般的な材料は銅である。利用される基材に応じて基板への接着を確実にするには、複数の層及び複数の材料を必要とする可能性がある。

#### 【0034】

制御回路 90 として機能する ASIC を取り付ける 1 つの方法は、容積の制約に起因して、パッケージ化されたチップとは対照的に直接的な方法を用いることである。直接的なチップ取り付けの一般的な方法には、ワイヤボンディング及びフリップチップが含まれる。ワイヤボンディングは、4 つから 6 つのチップパッド及び回路基板に接合される直径約 0.02 mm (0.0008 インチ) のワイヤを使用する。チップ及びワイヤの接合は、保護のために非導電性エポキシ内に封入することができる。フリップチップ取り付けでは、パッドは、Pb / Sn はんだで前加工され、次に基板にはんだ付けすることができる。取り付けられると、チップは保護するために非導電性エポキシで封入することができる。

#### 【0035】

図 3 及び図 4 に示す実施形態において、アクチュエータは更に、複数の形状記憶合金 (SMA) 構成部品を含み、具体的には第 1 の SMA ワイヤ 82a 及び第 2 の SMA ワイヤ 82b を含む。SMA ワイヤは、シャーシ 70 のいずれかの端部で固定され、制御回路 9

10

20

30

40

50

0 からシャーシ 7 0 の反対側まで延びるトレース 9 6 及び 9 8 に電氣的に結合される。SMA ワイヤ 8 2 a 及び 8 2 b に電流を流す制御信号を供給することによって、制御回路 9 0 は、SMA ワイヤを加熱し、SMA ワイヤを特定の長さまで膨張又は収縮させることができる。これにより、次に、SMA ワイヤ 8 2 a 及び 8 2 b が第 2 のプレート 6 6 を 1 方向又は反対方向に引き、従って、プレート 6 6 を開放又は閉鎖位置の内外に摺動させ、流体（すなわち、空気）が選択的にセルハウジング 3 0 内部に移動できるようにする。

#### 【0036】

図 4 に示すように、セル 2 0 の正端子及び負端子への接続のために 2 つの接触端子 9 2 及び 9 4 がシャーシ 7 0 上に設けられる。接触端子 9 2 及び 9 4 は、シャーシ 7 0 のいずれかの表面上に設けることができ、以下に説明するように、接触端子の 1 つ（特に端子 9 4）をシャーシ 7 0 の外側に面した縁部表面上に設けて、後でセル 2 0 のカバー 3 6 に接続するために電池組立体の外側に露出することができるようにするのが好ましい。他方、接触端子 9 2 は、リッド 1 0 0 の導電部分と電氣的接触するように押圧される内側表面上、又は缶 3 4 の底面 3 5 と電氣的に接触する反対側の表面上に設けることができる。セル 2 0 の缶 3 4 及びカバー 3 6 に接触端子 9 2 及び 9 4 を電氣的に接続する手法を以下に更に説明する。

#### 【0037】

図 3 に示すように、流体調整システム 5 0 は更に、該流体調整システムを保護しシールドするためにシャーシ 7 0 を覆って延び、更に任意選択的にシャーシ 7 0 の周りに延びるリッドすなわちカバー 1 0 0 を含むことができる。リッド 1 0 0 は、好ましくは、流体が外部からバルブ 6 0 に通ってセル 2 0 内への選択的な通過を可能にするための 1 つ又はそれ以上の穴 1 0 2 を含む。

#### 【0038】

好ましくは、バルブ 6 0 は、電流が加えられるときにはセル 2 0 が使用中であることを示す開放状態にあり、電流が加えられていないときには閉鎖され、セル 2 0 が使用中でないことを示す。図 3、図 4、図 6、図 7、図 8、図 1 2、図 3 2、図 3 3 A ~ 図 3 3 D、図 3 4、図 3 6 ~ 図 4 4、図 5 3 及び図 5 4 に関して説明される実施形態において、SMA ワイヤ 8 2 a ~ 8 2 e は、第 2 のバルブプレート 6 6 を引くが、押すことはない。従って、図 3 及び図 4 において、第 1 の SMA ワイヤ 8 2 a は、バルブを引いて開放し、第 2 の SMA ワイヤ 8 2 b は、バルブを引いて閉鎖する。図 6 に示す実施形態においては、2 つのワイヤ 8 2 a 及び 8 2 b は、バルブプレート 6 6 を 1 方向に引くのに利用され、2 つの追加のワイヤ 8 2 c 及び 8 2 d は、該プレートを反対方向に引くのに利用される。図 7 では、2 つのワイヤ 8 2 a 及び 8 2 b は、プレート 6 6 を 1 方向に引くのに使用され、単一のワイヤ 8 2 c は、該プレートを反対方向に引くのに使用される。図 8 では、3 つのワイヤ 8 2 a、8 2 b 及び 8 2 c は、このプレートを 1 方向に引くのに使用され、2 つのワイヤ 8 2 d 及び 8 2 e は、該プレートを反対方向に引くのに使用される。SMA ワイヤ 8 2 は、平行に配置され、更にバルブプレート 6 6 の中心点の周りに対称的に設けられ、プレート 6 6 がシャーシ 7 0 内で拘束されるのを防ぐために均一な力が供給されるようにすることができる。一般に、SMA ワイヤに加えられる電流がセルから供給される場合、アクチュエータの運動を開始させるためだけに電流が加えられ、セル容量の不必要な使用を防ぐためにアクチュエータが静止状態にある間は加えられないのが有利とすることができる。図示のように、SMA ワイヤは、実質的に互いに平行に延びるように取り付けることができる。SMA ワイヤはまた、プレート 6 6 が移動する方向（例えば、図 3 を参照）に平行に、又はプレート 6 6 が移動する方向（例えば、図 9、図 9 A 及び図 9 B を参照）に垂直に延びるように取り付けることができる。

#### 【0039】

SMA ワイヤは、従来のどのような形状記憶合金で作ってもよい。形状記憶合金は、ある温度では変形することができるが、加熱又は冷却されると以前の形状に戻る合金である。この性質は、マルテンサイト相とオーステナイト相との間の固相変態に起因する。好ましい形状記憶合金は、2 方向形状記憶を有し、すなわち、変態が加熱時及び冷却時の両方

10

20

30

40

50

において可逆的である。形状記憶合金の実施例には、ニッケル - チタン合金、ニッケル - チタン - 銅合金、銅 - 亜鉛 - アルミニウム合金、及び銅 - アルミニウム - ニッケル合金が含まれ、ニッケル - チタン及びニッケル - チタン - 銅が好ましい。ニッケル - チタン - 銅（例えば、約 5 ~ 10 重量パーセントの銅を有する）の使用は、耐疲労性の理由から何度も動作する可能性があるアクチュエータには有利とすることができる。ニッケル - チタン及び他の形状記憶合金の製造者には、Specialty Metals, Shaped Memory Alloy Division（米国ニューヨーク州New Hartford）、Memry Corporation（米国コネチカット州Bethel）及びDynalloy, Inc（米国カリフォルニア州Mesa）が含まれる。

#### 【0040】

図9は、プレート66を移動させるためにSMAワイヤ82a及び82bに取り付ける別の手法を示している。この変形形態によれば、SMAワイヤ82a及び82bは、プレート66の最大寸法に沿って延びるように設けられておらず、代わりに、プレート66の運動方向に実質的に垂直である。第1のワイヤ82aは、加熱して収縮させることができ、第2のワイヤ82bは、加熱せずに屈曲可能になる。従って、プレート66は、第1の方向（実線で示すように図9で右側）に移動することができる。このプレートを反対方向（すなわち、左側）に移動させるためには、ワイヤ82aから電流を取り除き、従ってワイヤ82aが冷却して屈曲できるようにし、ワイヤ82bに電流を加えて、ワイヤ82bを加熱し収縮させるようにすることができる。これによって、プレート及びワイヤが図9の点線で示した位置まで移動するようになる。

#### 【0041】

シャーシ70は、制御回路90及びシャーシ本体72の上面に形成された回路トレースを有するものとして示されている。加えて、SMAワイヤ82a及び82bは、回路トレースと電気的に接触した状態でシャーシ70の上面に取り付けられる。シャーシ70は更に、図9では、該シャーシ70上に設けられた部品を封入して保護するために制御回路90及び回路トレースを覆って形成された外側被覆体300を有するものとして示している。従って、外側被覆体300は、シャーシ70の一部としての役割を果たす。外側被覆体300は、非導電性エポキシ又は他の外側被覆材料を含むことができる。加えて、外側被覆体300は更に、可動プレート66上で開口74を横断して延びる一体形成リブ302を含むものとして示されている。リブ302は、ほぼV字形に形成されて示され、下にある固定プレート62上で可動プレート66の中央部分を平坦に保持する役割を果たす。1つの実施形態においては、固定プレート62は、シャーシ70の底面側又はその外側被覆体300に接続され、電池セルは、シャーシ70の外側被覆体300の上面側に接続されている。

#### 【0042】

図9に示す実施形態においては、第1及び第2のSMAワイヤ82a及び82bは、可動プレート66に接続された別個のアクチュエータピン304a及び304bにそれぞれ係合する。図9Aに示す実施形態においては、単一のアクチュエータピン304は、流体調整システム50で利用することができる。単一のアクチュエータピン304を用いると、第1のSMAワイヤ82aは、ピン304の一方側に係合し、第2のSMAワイヤ82bは、ピン304の反対側に係合し、SMAワイヤ82a及び82bは、ピン304を反対方向に作動させ、プレート66を左右に移動させてバルブを開閉するようにする。この実施形態においては、アクチュエータピン304は、対応するSMAワイヤ82a及び82bに異なる高さで係合し、SMAワイヤ82a及び82bが互いに接触又は干渉しないようにするために、異なる高度に戻り止め又はスロットのようなワイヤ受け部を含むことができる。

#### 【0043】

図9Bを参照すると、別の実施形態による、流体調整システム50で使用される別のアクチュエータピン304が示されている。ピン304は第1及び第2の部分306a及び306bを含めて示されており、SMAワイヤ82aが部分306aに係合し、SMAワ

イヤ 8 2 b が部分 3 0 6 b に係合するようにほぼ矩形のピン 3 0 4 の残りの部分より高くなっている。部分 3 0 6 a 及び 3 0 6 b は、図示のように直立部材を含むことができる。或いは、部分 3 0 6 a 及び 3 0 6 b は、ピン又は他の構造体 3 0 4 内に形成されたスロットを含むことができる。従って、単一又は複数のアクチュエータ係合構造を利用して、SMAワイヤ 8 2 a 及び 8 2 b がバルブを開閉するいずれかの方向に可動プレート 6 6 を作動させることが可能になるようにすることができる。

#### 【 0 0 4 4 】

図 1 0 A 及び図 1 0 B は、缶 3 4 の外側表面に隣接して使用されるバルブ 6 0 の 2 つの図を示している。図 1 0 A は、アパーチャ 6 4 及び 6 8 が整列しないようにケースバルブ 6 0 が閉鎖される休止中のセルを示している。図 1 0 B は、セルが使用中であるときに生じるはずの開放位置に移動されたときのバルブの第 2 のプレート 6 6 位置を示している。これによって、アパーチャ 6 4 及び 6 8 が整列し、従って、流体がセル内部に流入するようになる。図示のように、SMAワイヤ 8 2 a 及び 8 2 b は、該 SMAワイヤを圧着、クランプ、はんだ付け、又は溶接することができる 1 対のバネコンタクト 7 6 によってシャーシ 7 0 に取り付けることができる。

#### 【 0 0 4 5 】

図 1 1 は、本発明の様々な実施形態において利用することができるバルブ 6 0 の別の実施形態を示している。バルブ 6 0 は、複数のアパーチャ 6 4 を含む第 1 のプレート 6 2 を含む。プレート 6 2 は、シャーシ 7 0 に対して静止して保持された別個のプレートとすることができ、又は、セルハウジング 3 0 の缶又はカバーの一部とすることができ、プレート 6 2 は、磁性物質又は非磁性物質とすることができ金属で作ることができる。バルブ 6 0 は更に、数、サイズ、形状及び位置がアパーチャ 6 4 及び第 1 のプレート 6 2 に対応する複数のアパーチャ 6 8 を含む第 2 のプレート 6 6 を含む。プレート 6 6 は、磁性物質又は非磁性物質とすることができ金属とすることができ。上述の実施形態と同様に、好ましくは非導電性材料で作られたシャーシ 7 0 は、プレート 6 6 を受けるための中央開口 7 4 を有する環状体 7 2 を含む。開口 7 4 は、プレート 6 6 がプレート 6 2 に対して直線的に摺動できるように 1 方向においてプレート 6 6 よりもわずかに大きくなるように構成され、アパーチャ 6 4 及び 6 8 が整列するよう及び整列しないように移動して、バルブ 6 0 を開放及び閉鎖することができるようにする。図 1 1 に示す実施は、レバーアーム 8 4 がアクチュエータ 8 0 の一部分として利用される限りにおいて、上記の実施例とは異なる。レバーアーム 8 4 は、該レバーアームがシャーシ 7 0 に旋回可能に固定できるようにシャーシ 7 0 内に形成されたアパーチャ又はスロット又は凹部 7 8 で受けられるピボットピン 8 6 を含む。例えば、これは、ピボットピン 8 6 の周りに適合し、且つピボットピン 8 6 とレバーアーム 8 4 の本体との間のネック部位内に部分的に延びてピボットピン 8 6 が凹部 7 8 内で捕捉されるが依然としてレバーアーム 8 4 が凹部 7 8 内で旋回できるように、凹部 7 8 を拡大し再形成することによって実施することができる。凹部 7 8 の底部にある棚部の穴で受けられるピボットピン 8 6 からの下向きの突起など、ピボットピン 8 6 をシャーシに固定する別の手段を利用してもよい。アクチュエータピン 8 8 は、好ましくは、レバーアーム 8 4 の本体から下方に延びて、当該ピンを第 2 のプレート 6 6 内に形成された穴 6 7 で受けることができるようにする。これにより、レバーアーム 8 4 がプレート 6 6 に係合し、従って第 2 のプレート 6 6 を第 1 のプレート 6 2 に対して摺動することが可能になる。この特定の構成において、1 対の SMAワイヤ 8 2 a 及び 8 2 b は、取り付け点 8 9 を介してレバーアーム 8 4 の上面に取り付けられる。ワイヤ 8 2 a 及び 8 2 b の他の端部は、シャーシ 7 0 に取り付けることができる。ワイヤ 8 2 a 及び 8 2 b は、例えば、凹部 7 8 と同様にシャーシ内の凹部に固定することができる。これらのワイヤは、接着剤又はピンで、或いは限定的なアパーチャを備えた凹部内に拡大ヘッドを嵌合させることによるなど、いずれかの好適な方法で固定することができる。SMAワイヤは、感知されたセル電圧に応答して SMAワイヤ 8 2 a 及び 8 2 b に電流を選択的に加える制御回路（図 1 1 には示さず）に電気的に結合される。このようにして、SMAワイヤ 8 2 a 及び 8 2 b は、レバーアームを 2 つの反対方向のいずれかに引くことができ、従って、

レバーアーム 8 4 が第 1 のプレート 6 2 に対して第 2 のプレート 6 6 を摺動させるようにする。この場合、シャーシ 7 0 は、レバーアーム 8 4 及び S M A ワイヤ 8 2 の端部の旋回点の取り付け場所としての役割を果たしながら、更にプレート 6 2 に対してプレート 6 6 を案内するガイドを提供する。

【 0 0 4 6 】

S M A ワイヤ及びレバーの別の構成を用いて、流体調整システムにおけるバルブを動作させることができる。例えば、S M A ワイヤ 8 2 a 及び 8 2 b は、単一の取り付け点 8 9 ではなく 2 つの別個の取り付け点を介してレバーアーム 8 4 に取り付けることができる。別の実施形態においては、S M A ワイヤ 8 2 a 及び 8 2 b は各々、図 3 4 に示すように、レバーアーム 8 4 の凹陷溝部 8 5 内にワイヤ 8 2 a 及び 8 2 b を嵌合させることによって、各ワイヤの中心がレバー 8 4 に接続された状態で両端部においてシャーシ 7 0 に固定されている。

【 0 0 4 7 】

S M A ワイヤは、いずれかの好適な方法で流体調整システムの構成部品に接続することができる。1 つの実施形態において、S M A ワイヤ 8 2 の一方の端部又は両端部は、図 3 5 に示すように好適なサイズにされたコネクタ 8 7 内に捕捉される。好ましくは、S M A ワイヤ 8 2 はコネクタ 8 7 内に圧着される。任意選択的に、このワイヤは、圧着の前又は後で、コネクタに接着、溶接又ははんだ付けすることができる。次に、コネクタを構成部品（例えば、シャーシ 7 0 又はレバーアーム 8 4 ）内の対応するアパーチャに挿入し、S M A ワイヤ 8 2 をその構成部品に接続することができる。好ましくは、コネクタ 8 5 は、導電性であり、S M A ワイヤ 8 2 とアパーチャを形成する構成部品の表面上に配置された制御回路の一部分との間で電氣的に接触することができる。コネクタ 8 7 は、例えば、締め込み、導電性接着、はんだ付け又は溶接によってアパーチャ内の所定場所に保持することができる。

【 0 0 4 8 】

制御回路を用いて、開放又は閉鎖位置にバルブを移動させるのに必要な時間だけに S M A ワイヤを通る電流の流れを制限する実施形態において、S M A ワイヤは、電流が停止した後に元の長さに戻る（例えば、伸長する）ことができる。これが起こると、S M A ワイヤは、プレートを所望の位置に保持することができなくなり、例えば、プレートが部分的な開放位置又は部分的な閉鎖位置まで摺動することが可能になる。これは、特に、摺動プレートを他方の位置に移動させるための相対する S M A ワイヤが存在する場合に当てはまり、非作動の相対する S M A からの弾性張力は、作動した S M A が電流の停止に続いて伸長するときに摺動バルブを引くことができる。このような状況において、摺動プレートが意図的に所望の位置から移動されるまでは、当該プレートをその位置で保持することができる。摺動プレートを所望の位置で保持する手段の実施例はラッチ機構である。あらゆる好適な機構を使用することができる。1 つの実施形態においては、バネ付勢された戻り止めを、摺動プレートの表面からの突起又は該表面内の凹部と協働させることができる。バネ力は、プレートが意図せずに摺動するのを防ぐのには十分であるが、プレートを他方の所望の位置に摺動させるための相対する S M A ワイヤの動作によって容易に克服されるほど十分に弱くなるように選択することができる。

【 0 0 4 9 】

別の実施形態においては、摺動プレートと別のセル又は流体調整システム構成部品との間の摩擦によって、摺動プレートが意図せずに摺動するのを防ぐ。プレートと他の構成部品との間の摩擦は、意図しない摺動を防ぐのには十分であるが、相対する S M A の動作により他方の位置への効率的な移動を妨げる程大きくはない。この摩擦は、摺動プレート及び他の構成部品用の材料の選択、一方又は両方の部品に施工されるコーティング、或いは隣接する表面の一方又は両方のテクスチャリングによって制御することができる。

【 0 0 5 0 】

流体調整システム 5 0 は、以下に説明する様々な技術を使用してセル 2 0 の外部に固定することができる。図 1 2 に示すように、リッド 1 0 0 は、リッド 1 0 0 の内側表面から

10

20

30

40

50

下方に延びて、シャーシ 70 上の対応する位置にある穴 75 を通る複数のスタンドオフ 104 を有するように構成することができ、スタンドオフ 104 を缶 34 の底部 35 に取り付けることができるようにする。図 13 及び図 14 は、図 12 で示した構成の 2 つの異なる構造を示している。

【0051】

図 13 において、リッド 100 がプラスチックで形成されている構成が示されている。この場合、スタンドオフ 104 は、缶 34 の底部表面に超音波溶接することができる。この場合、リッド 100 と缶 34 との間に電氣的接続は存在しないことになる。

【0052】

図 14 において、スタンドオフ 104 は、スタンピング又は同様のものなどによって形成することができる金属リッド 100 内の窪み / 突起 106 として設けられる。この場合、金属リッド 100 は、缶 34 の底部表面 35 に抵抗溶接又はレーザ溶接することができる。

10

【0053】

図 15 は、シャーシ 70 及びリッド 100 をセル 20 の外部に接続する別の方法を示している。この場合、パイア 105 は、リッド 100 を缶 34 に溶接するのに役立つシャーシ 70 の穴 75 を貫通して形成される。この溶接はまた、リッド 100 とセル 20 との間の電氣的接続を行う。

【0054】

図 16 は、シャーシ 70 の穴 75 内に設けられた導電性エポキシ 107 を使用して金属リッド 100 が缶 34 に固定される更に別の技術を示している。更に別の代替形態として、流体調整システム 50 は、接着剤又は接着剤とラベル（図示せず）の組み合わせの使用により、缶 34 の底部表面に作られた 1 つ又はそれ以上の溝部内へのシャーシの圧入により、接着剤の利用に加えシャーシの圧入により、第 2 の最外部の缶がリッド 100 に置き換わることができる第 2 の缶内への缶 34 の圧着により、層構造のシャーシのはんだ付け又は溶接により、或いはエポキシ内への流体調整システム 50 の封入により、缶 34 の底部表面に固定することができる。

20

【0055】

アクチュエータ 80 の好ましい構成部品としての SMA ワイヤの使用を上記で説明してきたが、人工筋肉に関連する直線状の電気活性高分子及びの曲線状の電気活性高分子などの他の構成部品又は材料を利用することもできる。このような材料は、より簡単な設計、電子機器が無いこと又は簡単であること、及び電圧に対して比例的な応答であることを含む、潜在的利点を提供する。

30

【0056】

別の考慮すべき点は、電池の初期起動に関する。電池は、開放位置のバルブと、従来のボタンエアセルに類似したタブにより保護される穴 102 とを備えて構築することができる。タブを取り外した後に空気が上昇することにより、セルが起動し、バルブの電子制御が開始され、更に電池の保管寿命が最大となる。或いは、電池は、機能する流体調整システムで構築することもできる。これにより、消費者は電池を直ちに使用できるようになるが、湿潤環境における湿気の進入及び乾燥環境における湿気の放出を防ぐために、好適なパッケージング及び倉庫、小売店の棚、その他における好適な保存条件が要求される場合がある。

40

【0057】

上述の構造において、缶 34 は、バルブ 60 の静止プレート 62 としての役割を果たすことが企図される。しかしながら、缶底部がその穴パターンを維持するように缶 34 を利用するのではなく、別個の固定プレート 62 を設けることが望ましいとすることができ、バルブ組立体の一体部分ではなくむしろ空気吹き出し機構に近い役割を果たすことができる。加えて、静止プレート 62 は、缶底部から離間して配置することができ、缶 34 が膨張、曲げ、又はしわが生じた場合に、バルブ 60 の動作を妨げないようにする。缶 34 は、より強い材料、より大きな厚み、又は異なる形状（例えば、底部の隆起部）で作ること

50

ができる点に留意されたい。別個の静止プレート 6 2 を利用することの更なる利点は、バルブ 6 0 は完全に予組み立てすることができ、従って、潤滑流体層 6 9 のより優れた安定性が提供されることである。しかしながら、これは、より厚い電池という代償で実現することができる。

#### 【 0 0 5 8 】

図面中の図には示していないが、セルハウジング 3 0 の外側表面にラベルを提供することができる。こうしたラベルは、導電体タブ 1 1 0 (以下で説明する)並びに流体調整システム 5 0 とセル 2 0 との間の接触面を更に覆い、また、缶 3 4 とカバー 3 6 との間の接触面を覆うように、セルの外周周りに延びることができる。電池の外側の電気接触端子を提供するために、カバー 3 6 及び缶 3 4 及び / 又は導電性リッド 1 0 0 の十分な部分を露出したままにすることができる。

10

#### 【 0 0 5 9 】

図 1 ~ 図 3 に示す特定のセル構造は、新規の角型セル設計である。この構造は、このセルの相対的なサイズ及び矩形性質の点で、従来のボタン型エアセルとは異なっている。この場合、従来のエアセル内で現在使用されている同様の空気電極、アノード、セパレータ及び缶 / カバー材料は、セル 2 0 でも利用することができる。しかしながら、セル 2 0 は、図示のセルのような特定のサイズ、寸法又は相対寸法を有する必要はない点を当業者であれば理解されたい。

#### 【 0 0 6 0 】

図 1 7 は、流体調整システム 5 0 がセルハウジング 3 0 の内部に配置されている本発明の別の実施形態を示している。図 1 8 は、この実施形態の一部の断面図を示している。これらの図に示すように、セルハウジングは、空気電極 4 0 と缶 3 4 の内側表面との間に流体調整システム 5 0 を収容するためにセルがわずかに厚くなっている場合がある点を除いては、上述の方法と同様にして構成されている。この実施形態において、シャーシ 7 0 はまた、セルの外部に適用される場合に上述したようなバルブ、アクチュエータ及び制御回路 9 0 と共に利用することができる。同様に、缶 3 4 の底部は、バルブ 6 0 の第 1 のプレート 6 2 としての役割を果たし、アパーチャ 6 4 としての役割を果たす複数の流体流入ポート 3 2 を含むことができる。この実施形態は、第 2 のプレート 6 6 が缶 3 4 の外部表面ではなく内側表面に沿って摺動する点で異なっている。以下に説明するこの実施形態及び他の実施形態では、シャーシ 7 0 及び従ってバルブ 6 0 は、ガスケット 3 8 によって適切な位置に保持することができる。

20

30

#### 【 0 0 6 1 】

内部流体調整システム 5 0 を利用する場合のセル 2 0 の構造における他の 1 つの相違点は、セルがその正及び負の接触端子の両方をアクチュエータの制御回路 9 0 に電氣的に接続できるよう再構成する必要がある点である。この電氣的接続を行う 1 つの方法が図 1 7 ~ 図 1 9 に示されている。図 1 7 に示すように、コンタクト開口 3 9 は、缶 3 4 の底部表面 3 5 内に形成されている。図 1 8 に示すように、負の接触端子 9 4 は、開口 3 9 を通って露出されるように、シャーシ内のバイアを通してシャーシ 7 0 の底部に設けられる。このようにして、導電体 1 1 0 は、接触端子 9 4 と電氣的接触を形成しながら、セルハウジング 3 0 のカバー 3 6 に電氣的に接続され、セル 2 0 の外側の周りに開口 3 9 まで延びることができる。これは、セルの負端子への接続を形成する。図 1 8 にも示したように、シャーシ 7 0 上に設けられた正の接触端子 9 2 は、セルの正端子への接続を形成するために缶 3 4 の内側表面に接触するように位置付けることができる。上述のように、接触端子 9 2 及び 9 4 は、制御回路 9 0 に電氣的に接続し、検出されたセル電圧又は電流引き込みに応答してバルブを開閉するようにアクチュエータを制御することができる。

40

#### 【 0 0 6 2 】

図 1 9 に示すように、導電体 1 1 0 は、缶 3 4 とカバー 3 6 との間でのセルの短絡を防ぐ 2 つの絶縁層の間に配置される金属箔ストリップ 1 1 2 を含むタブとすることができる。第 1 の絶縁層 1 1 4 は、セルハウジング 3 0 と導電性金属箔 1 1 2 の間に配置することができる。この絶縁層 1 1 4 は、両面テープで作ることができる。第 2 の外側絶縁層 1 1

50

6は、金属箔の上に配置され、片面テープのストリップを含むことができる。この特定の外部電氣的接続は、内部流体調整システム50に関して図示されているが、カバー36と図1～図3に示す外部流体調整システムの同様の接触端子94との間に電気経路を設けるため、同じ導電体110を適用することができる。この場合、コンタクト開口39に類似したアパーチャをリッド100内に形成することができ、或いは、導電体110は、単に、シャーシ70及び缶34間の接触面とシャーシ70及びリッド100間の接触面との間に延びることができる。

#### 【0063】

図20～図23は、カバー36とシャーシ70上の端子94との間で電氣的接続を行うことができる更に別の方法を示している。この実施形態において、缶34の内側表面の一部分は、図21に最もよく示されるように3層の材料でコーティングされている。第1の層は、電気絶縁層151であり、第2の層は、缶34との間に電氣的接続がないように絶縁層151の上に施工される導電層153であり、第3の層は、空気電極40の縁部を導電層153から絶縁するために導電層153の一部の上に施工される電気絶縁層154である。図21に示すように、層151及び153は、缶34の内側底コーナーの周りに延び、シャーシ70の相対する表面上に形成された端子94に物理的に接触するように缶34の底部を十分に覆って延びる。上述のように、シャーシ70は、ガスケット38によって缶34の内側底部表面を押圧し、導電層153とコンタクト94との間の接触がこのような圧力によるものであるようにする。層151及び153は、缶34の接触面とガスケット38との間で缶34の側壁を上って延びる。図20、図22及び図23で最もよく示されるように、ガスケット38は、リベット又はピン157が貫通して延びることができるアパーチャ155を含むことができる。リベット又はピン157は、ガスケット38を通してカバー36と導電層153との間の電氣的接続を形成し、これにより、カバー36とシャーシ70上のコンタクト94との間に導電路を完成する。リベット/ピン157は、ガスケット38内の適切な位置にモールド成形することができる。更に、1つよりも多いこのようなリベット/ピン157を使用してもよい。リベット/ピン157は、ガスケットの加圧を可能にするのに十分な長さを有することができる。層151、153及び154は、空気電極40の縁部が缶34の内側表面との電氣的接触を形成できるようにするために、図21に示すようなストリップの形態である。

#### 【0064】

図24は、導電性ピン157が、ガスケット38のフランジ部分160内のアパーチャ155を通して垂直方向下向きに通る本発明の更に別の実施形態を示している。ピン157は、カバー36から、本実施形態においてはシャーシ70の上面にある接触端子94(図24には示さず)への導電路を提供する。本実施形態は、ガスケット38のシール部分162を通るアパーチャを必要としない利点を提供する。更に、非導電性又は絶縁性の層が、缶34の内側表面に施工される必要もない。

#### 【0065】

図25～図28は、本発明の別の実施形態を示す。この実施形態によれば、異なる種類のバルブ170が、内部に取り付けられた流体調整システム内で使用される。バルブ170は、複数のアパーチャ174を有するバルブプレート172を含む。しかしながら、これらのアパーチャは、必ずしも缶34の底部の流体流入ポート32に対応するようなサイズ、形状、及び位置にする必要はない。これは、バルブプレート172が、缶34の底部表面35との相対的に平行な関係(バルブ閉鎖位置)と、図25に示すような曲げ/屈曲位置(バルブ開放位置)との間で移動することに起因する。この構造においては、プレート172のアパーチャ174は、プレート172が缶34の底部35に平行であるときに流体がセル内に流入することができないように、流体流入ポート32のいずれかと整列せず又は重なり合うことがない。プレート172が、閉鎖位置においてセルをシールするのに缶34の内側表面に十分に押圧されるようにするために、ガスケット38が缶34に対しプレート172の周囲縁部を押圧する。

#### 【0066】



図 2 6 及び図 2 7 に示すように、別の構造では、ガスケット 3 8 の下の一方端のみで固定され、且つ缶底部 3 4 内に形成されたラッチ 1 8 0 を有するバルブプレート 1 7 2 を利用する。図 2 6 は、開放位置にあるバルブを示しており、図 2 7 は、閉鎖位置にあるバルブを示している。図 2 8 は、プレート 1 7 2 を開放位置に上昇及び / 又は屈曲させるようプレート 1 7 2 に固定された S M A アクチュエータ 1 7 5 を備えた、プレート 1 7 2 の斜視図を示している。開放位置におけるプレート 1 7 2 の移動は、空気電極（図示せず）によって制限することができる。

#### 【 0 0 6 7 】

上述のように、流体調整システムは、電子制御装置を使用して、セル（又は電池）電圧に一部基づいてバルブを動作させることができる。しかしながら、スイッチを使用して、バルブを開放又は閉鎖位置に移動させるために長さが変化するアクチュエータを介して電気回路を開成することができ、次いで、バルブが完全な開放又は閉鎖位置に達したときに、回路を切断し、アクチュエータを介して電流の流れを止める。これにより、より複雑な制御回路の必要性が排除されると同時に、バルブの開放又は閉鎖を必要とするときにのみセルからエネルギーを引き出すことが可能になる。スイッチは、電池自体に又は電池内に存在することができ、或いは、電池を使用する装置の一部分とすることができる。1つの実施形態において、装置オン / オフスイッチはまた、バルブを開閉するために相対するアクチュエータを介して回路を交互に閉成する。このような流体調整システムの操作が図 3 3 A ~ 図 3 3 D に示されている。

#### 【 0 0 6 8 】

図 3 3 A は、図 3 に示すバルブ 6 0 に類似したバルブ 2 6 0 の平面図を含む。バルブ 2 6 0 は、シャーシ 2 7 0 内に摺動可能に配置された可動プレート 2 6 6 を含む。可動プレート 2 6 6 は、図 3 3 A では閉鎖位置（すなわち、アパーチャ 2 6 8 が固定プレート内のアパーチャと整列していない状態）で示されている。S M A アクチュエータ 2 8 2 a 及び 2 8 2 b は、可動プレート 2 6 6 とシャーシ 2 7 0 の相対する端部とに係止され、これらを用いてプレート 2 6 6 を引いてそれぞれ開放又は閉鎖させる。アクチュエータ 2 8 2 a 及び 2 8 2 b は、平面電気コンタクト 2 7 7 a 及び 2 7 7 b を介してプレート 2 6 6 にそれぞれ係止され、更に電気コンタクト 2 9 2 a 及び 2 9 2 b をそれぞれ介してシャーシ 2 7 0 に係止されている。平面コンタクト 2 7 7 a 及び 2 7 7 b がプレート 2 6 6 の上面の両端部の近くに配置され、よってこれらのコンタクトは、プレート 2 6 6 がそれぞれ開放位置又は閉鎖位置にあるときに、バネコンタクト 2 7 6 a 及び 2 7 6 b と電氣的に接触するようになる。バネコンタクト 2 7 6 a 及び 2 7 6 b はまた、図式的に表された制御回路 2 9 0 の残りの部分に対する接続を形成するための接触端子としての役割を果たす。この制御回路は、オン / オフスイッチ 2 9 5 と、装置に電気エネルギーを供給する流体減極型電池 2 1 0 とを含む。電池 2 1 0 が電気エネルギーを必要としないときには、図 3 3 A に示すように、スイッチ 2 9 5 はオフ位置にあり、バルブ 2 6 0 は閉鎖位置にある。アクチュエータ 2 8 2 a 及び 2 8 2 b を含むどの回路も閉成されていないので、このアクチュエータを通して電流が流れず、従って、アクチュエータ 2 8 2 a 及び 2 8 2 b は、周囲温度で且つ伸長状態にある。

#### 【 0 0 6 9 】

スイッチ 2 9 5 が、オン位置に移動すると、電流がアクチュエータ 2 8 2 b に流れて、該アクチュエータが加熱し、短縮され、プレート 2 6 6 を左側の開放位置に引く。プレート 2 6 6 が、図 3 3 B に示すように開放位置に到達すると、コンタクト 2 7 6 b 及び 2 7 7 b 間の電氣的接続が切断される。回路が切断されると、アクチュエータ 2 8 2 b を通る電流が流れなくなる。これにより 2 つのことが達成される。第 1 に、電池 2 1 0 から更なるエネルギーは引き込まれないが、装置はオンのままであり、第 2 に、アクチュエータ 2 8 2 b は、図 3 3 C に示すように冷却されて伸長状態に戻り、従って、プレート 2 6 6 は左側に移動して戻ることができ、その時装置がオフになる。スイッチ 2 9 5 がオフ位置に移動すると、アクチュエータ 2 8 2 a を含む回路が開成し、これを通る電流の流れがアクチュエータを短縮し、プレート 2 6 6 を右側の閉鎖位置に引く。プレート 2 6 6 が閉鎖位置

に達すると、図 3 3 D に示すように、コンタクト 2 7 6 a 及び 2 7 7 a 間の電氣的接続が切断され、アクチュエータ 2 8 2 a を通る電流が流れなくなり、図 3 3 A に示すようにアクチュエータを冷却して伸長させることができるようになる。

#### 【 0 0 7 0 】

コンタクト 2 7 6 a、2 7 6 b、2 7 7 a 及び 2 7 7 b への電氣的接続は、あらゆる好適な方法で実施することができる。例えば、シャーシ 2 7 0 を通して、或いはシャーシ 2 7 0 を覆うリッドとバルブ 2 6 0 のような、シャーシ 2 7 0 の上面と隣接する構成部品の対応する表面との間の接触面を通して、流体調整システムの縁部に対する接続を形成することができる。別の実施例において、電氣的接続は、バルブ 2 6 0 を覆うリッドを貫通して延びる好適に配置されたコンタクトを通して形成することができる。セルの一部分であるスイッチは、リッドの外部表面上のようなセル及び / 又は流体調整システムの好適な表面に取り付けることができる。或いは、スイッチは、複数のセル電池の外側表面上に、或いは電池が取り付けられる装置内に配置することができ、流体調整システムへの電氣的接続は、対応するコンタクト間の溶接、はんだ付け又は圧力などによる好適な方法で形成される。別の実施形態においては、例えば、図 6、図 7 及び図 8 に示す実施形態と類似の方法で、2 つよりも多いアクチュエータを使用することができる。

#### 【 0 0 7 1 】

制御回路電子機器は、流体調整システム内に組み込むのではなく、外部に配置してもよい。これは、例えば電子機器を内部に好都合に収めることができない場合に望ましいとすることができる。1 つの実施形態において、電子機器は、図 3 2 に示すように流体調整システム及び / 又はセルの側壁に取り付けられたキャップ内のような、流体調整システムの外側面上に取り付けることができる。図 3 2 は、図 4 のものに類似した、シャーシ 7 0、可動プレート 6 6、SMA ワイヤ 8 2 a 及び 8 2 b、並びに接触端子 9 2 ' 及び 9 4 を示している。但し図 4 とは異なり、図 3 2 の SMA ワイヤ 8 2 a 及び 8 2 b は、中間の制御回路 9 0 なしで接触端子 9 2 ' 及び 9 4 に直接接続されている。図 3 2 の制御回路は、回路基板 9 1 を保護するキャップ 9 3 と共にシャーシ 7 0 の側面に固定される回路基板 9 1 内に含まれている。シャーシ 7 0 上の接触端子 9 2 ' 及び 9 4 は、回路基板 9 1 の表面上の対応する端子と電氣的に接触する。電氣的接触は、圧力接触によるような、何らかの好適な方法で行うことができる。回路基板 9 1 は、単一の基板層を有することができ、2 つ又はそれ以上の層を有する層状基板とすることができる。電子機器構成部品及び電氣的接続は、プリント又は非プリント構成部品、或いはその組み合わせを含むことができる。より大きな構成部品を回路基板 9 1 の表面の凹部に配置し、シャーシ 7 0 及びキャップ 9 3 を同一平面に取り付けるようにすることができる。回路基板 9 1 とセルとの間の電氣的接続は図示していないが、これらの接続はまたシャーシ 7 0 を通して形成することができる。

#### 【 0 0 7 2 】

図 3 6 ~ 図 4 3 には更に、種々の付加的な実施形態による、SMA ワイヤ 8 2 a 及び 8 2 b を有するアクチュエータと可動プレート 6 6 を作動させるレバー 8 4 とを利用する流体調整システム 5 0 が示されている。図 3 6 及び図 3 7 に示すレバー 8 4 は、レバー 8 4 の一方端の近傍の枢動ピン 8 6 においてシャーシ 7 0 に旋回可能に接続されて図示され、レバー 8 4 は、SMA ワイヤ 8 2 a 及び 8 2 b に応答して枢動ピン 8 6 の周りを回転し、プレート 6 6 の移動にてこの作用を利用するようにする。レバー 8 4 の相対する端部の近くのアクチュエータピン 8 8 は、プレート 6 6 に係合する。

#### 【 0 0 7 3 】

レバー 8 4 の上面に接続されるのは、一方端に設けられた摺動バネコンタクト 3 1 2 を有する導電体 3 1 0 である。SMA ワイヤ 8 2 a 及び 8 2 b は、取付け点 8 9 において導電体 3 1 0 に接続されている。摺動バネコンタクト 3 1 2 は、シャーシ 7 0 の上面に設けられた電気回路トレース 3 1 4 と電氣的に接触している。摺動バネコンタクト 3 1 2 は、下方に付勢されたバネであり、回路トレース 3 1 4 の上面に圧接し、枢動ピン 8 6 の周りをレバー 8 4 が回転するときに回路トレースとの間の十分な電氣的接続を維持する。

1つの実施形態において、回路トレース314は、電気接地に接続され、SMAワイヤ82a及び82bの一方に印加される電流は、導電体310から回路トレース314及び接地に導通される。

【0074】

図38では、レバー84は、摺動バネコンタクトの代わりに導電体310と回路トレース314との間に接続された電気ワイヤ316を利用して示されている。ワイヤ316の一方端は、枢動ピン86において導電体310に接続され、他方端は、コネクタ318において回路トレース314に接続されて、接地への回路経路が完成する。本明細書では、電気接地に接続された回路トレース314を説明しているが、電流は回路トレース314に供給することができ、接地経路接続をSMAワイヤ82a及び82bの一方を介して形成して、電流を反対方向に導通させることができる点を理解されたい。

10

【0075】

図39～図41を参照すると、本発明の別の実施形態による回転レバー84を利用する流体調整システム50が示されている。この実施形態において、レバー84は、可動プレート66内の細長いスロット320を貫通し下方に延びて静止プレート62内の開口322と係合する第1の中央伸長枢動ピン86'を利用している。開口322は、中央枢動ピン86'の回転を可能にし、ピン86'の横方向の移動を阻止する。レバー84は、可動プレート66内の開口67に係合する中央枢動ピン86'からある距離だけ変位した第2のピン88を有する。SMAワイヤ82a及び82bは、中央枢動ピン86'から変位した位置でレバー84に接続されて示されている。作動時には、SMAワイヤ82a及び82bは、中央枢動ピン86'を中心として時計回り又は反時計回りにレバー84を回転させるようなトルクを加える。

20

【0076】

図40で分かるように、SMAワイヤ82aが通電された状態では、SMAワイヤ82aは加熱され、収縮してレバー84を引っ張り、レバー84を反時計方向に回転させて中央枢動ピン86'の周りに回転するようにし、可動プレート66を図示のように左側に摺動させる。図41で分かるように、SMAワイヤ82bを通電することによって、該SMAワイヤ82bが加熱され、収縮してレバー84を引き、中央枢動ピン86'の周りに時計方向に回転させ、可動プレート66が右側に摺動するようになる。レバー84が時計回り又は反時計回りに回転すると、可動プレート66は、アクチュエータピン88によって右側又は左側に摺動し、中央枢動ピン86'は、細長いスロット320が存在することで、プレート66の動きを妨げることがない。

30

【0077】

図42～図44には更に、弾性ヒンジ86''を有するシャーシ70の一部として一体的に形成されたレバー84を利用する流体調整システム50が示されている。この実施形態においては、レバー84は、外側被覆体300を形成する前にシャーシ70の一部として一体的に形成された同じ材料（例えば、エポキシ）で形成することができ、或いは、外側被覆体300の一部として形成することができる。レバー84は、下方に延びて可動プレート66内の開口67と係合するアクチュエータピン88を有して形成される。SMAワイヤ82a及び82bはレバー84に接続される。レバー84は、可撓性ヒンジとして機能する狭幅部分86''を有し、レバー84がSMAワイヤ82a及び82bに応答して弾性ヒンジ86''の周りに屈曲し、アクチュエータピン88及びプレート66を図43に示すように左に、図44に示すように右に移動させてバルブを開放及び閉鎖するようにする。弾性ヒンジ86''は十分に薄く、SMAワイヤ82a及び82bが通電したときにレバー84の十分な移動を可能にする材料で作られる点を理解されたい。

40

【0078】

図45を参照すると、バルブの開閉を制御することによって電池への流体（例えば、空気）を調整する流体調整システム50が図示されており、該流体調整システムは、本発明の更なる実施形態による受動温度閉鎖部を更に含む。SMAワイヤ82aは、通電され、加熱されて収縮し、これによりアクチュエータピン304aを介して可動プレート66を

50

開放バルブ位置（図４５に示す）に移動させることができる。ＳＭＡワイヤ８２ｂは、通電され、加熱されて収縮し、これによりアクチュエータピン３０４ｂを介して可動プレート６６を閉鎖バルブ位置に移動させることができる。従って、バルブは、ＳＭＡワイヤ８２ａ又は８２ｂのいずれかに加えられた電流に応答して能動的に開閉することができる。加えて、ＳＭＡワイヤ８２ａ及び８２ｂは、本発明の１つの実施形態によるバルブの受動温度閉鎖部をもたらし、異なる作動温度が選択される。ＳＭＡワイヤ８２ａ及び８２ｂは、不均衡な作動温度を有し、バルブの望ましい受動閉鎖が得られるようにする。このようにして、可動プレート６６は、所定の温度限界を受けたときに閉鎖バルブ位置に移動される。

#### 【００７９】

図４５に図示し説明する実施形態において、ＳＭＡワイヤ８２ａは、約９０の第１の作動温度に設定され、ＳＭＡワイヤ８２ｂは、より低温の約６０の第２の温度に設定される。通電時には、ＳＭＡワイヤ８２ａは、加熱し収縮して力を加え、より高い第１の温度に達すると可動プレート６６を開放位置に移動させる。同様に、ＳＭＡワイヤ８２ｂは、通電されて加熱し収縮してバルブを作動させ、より低い第２の温度で可動プレート６６を閉鎖位置に移動させることができる。第１の温度は、第２の温度よりも高く、ＳＭＡワイヤ８２ｂの温度がより低い第２の温度に達したときにＳＭＡワイヤ８２ｂがバルブを閉鎖するようにする。従って、ＳＭＡワイヤ８２ａ及び８２ｂに加えられた電流に基づいてバルブを能動的に開閉することに加えて、周囲温度が最初により低い第２の温度に達したときに、ＳＭＡワイヤ８２ｂが可動プレート６６を閉鎖バルブ位置に押し出す点を理解されたい。環境温度がより高い第１の温度まで上昇し続けた場合、ＳＭＡワイヤ８２ａは、その閉鎖位置からバルブの位置を変化させる程十分な力を加えることはない。

#### 【００８０】

ＳＭＡワイヤ８２ａ及び８２ｂは、市販のＳＭＡ構成部品を含むことができる。６０作動ＳＭＡワイヤの１つの実施例は、Flexinolから市販されている０．１０２ｍｍ（０．００４インチ）直径の６０ワイヤである。９０作動ＳＭＡワイヤの１つの実施例は、Flexinolから市販されている０．０７６ｍｍ（０．００３インチ）直径の９０ワイヤである。所与の実施例において、６０ＳＭＡワイヤは、温度が低下して約４０に戻るまで収縮したままであり、従って、温度ヒステリシスを生じる。

#### 【００８１】

不均衡な温度ＳＭＡワイヤを利用する流体調整システム５０は、有利には、所定温度を上回ると電池セルへの流体の流入を阻止するためにバルブを閉鎖する受動的方法を提供する。６０のような所定温度で流体調整システム５０を閉鎖することによって、電池の劣化を最小に又は回避することができる。加えて、６０のような温度限界に達したときにバルブを移動させて閉鎖することにより、高温でのバルブの開放が阻止される。バルブを閉鎖する所定温度は４５よりも高くすることができ、より具体的には、約６０に設定することができる点を理解されたい。

#### 【００８２】

１つの実施形態によれば、ＳＭＡワイヤ８２ａ及び８２ｂは、ＳＭＡワイヤ８２ｂがＳＭＡワイヤ８２ａによって生成される作動力よりも大きい作動力を生成するように、異なる作動力を生成するための異なる寸法を有して構成することができる。例示的な実施形態において、ＳＭＡワイヤ８２ｂは、ＳＭＡワイヤ８２ａよりも大きな断面積（より大きい直径のような）を有する。より大きな断面積を有することで、ＳＭＡワイヤ８２ｂは、周囲温度がより高い第１の温度に達した場合に、バルブの可動プレートにより大きな閉鎖力を加える。ＳＭＡワイヤ８２ａ及び８２ｂは、円形の断面とすることができ、第２のＳＭＡワイヤは、より大きい直径を有する点を理解されたい。別の実施形態によれば、ＳＭＡワイヤ８２ａ及び８２ｂは、楕円形、正方形又は矩形などの別の断面形状を有することができ、第２のＳＭＡワイヤ８２ｂは、より大きい断面積をもたらしより大きな寸法を有し、結果として第１のＳＭＡワイヤ８２ａよりも大きい作動力が得られることになる。別の実施形態においては、ＳＭＡワイヤ８２ａ及び８２ｂは、異なる断面積及び異なる相転移

温度の両方を有することができ、周囲温度が上昇すると、一般的に最初にSMAワイヤ82bが作動し、周囲温度がSMAワイヤ82aのより高い相転移温度を上回って上昇したときでもバルブが閉鎖したままになる。

#### 【0083】

図46～図50を参照すると、2つの実施形態による、電池セル20と、セル20及び外部環境間の圧力平衡化を可能にするシャーシ本体300を貫通した流体通路を有する流体調整システム50とを備えた流体消費電池10が示されている。図示の実施形態において、シャーシは、中央開口332及び内側に延びる棚部354を有する外側被覆体300によって全体的に示されている。エアセルのような流体消費電池セル20は、シャーシ300の上面に接続されている。流体流入ポート64を備えた固定プレート62は、シャーシ300の底部表面に接続され、ポート68を備えた可動プレート66は、内側に延びる棚部354の低い壁と固定プレート62との間に配置されてプレート62に対して移動できるようにされる。

10

#### 【0084】

図46～図49に示す実施形態において、外側被覆シャーシ本体300は、入口350とも呼ばれる第1のポートを有して全体的に示され、該ポートは、ほぼセル20と可動プレート66との間に配置され、開口332及びセル20と流体連通している。シャーシ本体300はまた、出口352とも呼ばれる第2のポートを有し、該ポートは外部環境につながる外側被覆材料の外側に設けられる。外側被覆シャーシ300は、非多孔性の外部層360と、流体通路356をもたらし多孔性の内部容積部とを有するように製造される。非多孔性の外部層360は、流体、特に空気に対してほぼ非透過性であり、1つの実施例によれば、エポキシを含むことができる。多孔性の内部容積部は、入口350から出口352まで延びる圧力平衡流体流通路356を提供する。多孔性の内部容積部は、細孔性のポリテトラフルオロエチレン材料又は多孔性不織布材料など、通路356を通して低拡散率で制限された空気流を可能にする空気透過性材料を含むことができる。代替的に又はこれに加えて、流体通路356は、低拡散率の空気流を可能にする十分に制限された通路を提供する空の空隙容積部を含むことができる。流体通路356は、有利には、空気を入口350から出口352に緩慢に通過させることができるが、該流体通路356は、入口350と出口352との間でいずれかの方向に流体が通過できるようにし、セル20と外部周囲環境との間の圧力平衡をもたらしこともできる。

20

30

#### 【0085】

流体通路356の入口350は、電池セル20とバルブプレート66及び62との間の開放容積部と流体連通している。電池セル20内のガスと外部環境との間に存在する圧力差により、ガスが流体通路を通して移動可能にすることができる。電池セル20がガスを発生すると、このガスは、制限された流体通路356を通して外部環境に移動し、バルブプレート66及び62間のシールが損なわれるのを防ぐことができる。これとは反対に、ガスが出口352から入口350に流れるのを許容することができるが、一般的には空気が電池セル20に供給できないように制限され、バルブが閉鎖されたときにセル20が高率で放電されないようにする。

#### 【0086】

40

1つの実施形態によれば、流体通路356は、湿気の増大又は減少に起因する室温での1年間当たりにセル容量の10%を超えない損失しかもたらない空気拡散率を有する。流体通路356の多孔性の容積部は、蛇行した又は制限された空気流通路を提供するためにガスに対して全体的に多孔性の薄膜を含むことができるが、該薄膜は、流体のセル20への制限の無い自由な流れを許容するものではない点を理解されたい。1つの実施形態によれば、多孔性の容積部356は、図49に示すパツフル358によって提供されるような、蛇行性の流体通路356を含むことができる。パツフル358は、基本的に、外側被覆シャーシ300を通して空気流通路356の有効長を増大し、従って、正味有効流体流経路長が増大する。別の実施形態によれば、蛇行性の流体流経路は、全体的に多孔性のハニカムパターンを利用し、セル20に入る空気の量を最小にしなが、過剰なガスがセル

50

20から外部環境に漏出可能にすることができる。

【0087】

図50に示す実施形態において、外側被覆シャーシ本体300の上面には、全体的に曲がりくねった形状でスロット334が形成され、該スロットは、内側開口332の周りに矩形形状で該開口から約360°延びて、シャーシ300の外側表面につながっている。スロット334内には、該スロット334に収まるようなサイズに適合された全体構成を有する中空チューブ336が配置される。チューブ336は、シャーシ300の内側開口332及びセル20と流体連通して一方端に入口338とも呼ばれる第1のポートを有し、外部環境と流体連通して他端に出口340とも呼ばれる第2のポートを有する。シャーシ300の底部表面上に接続された固定プレート62が示されている。可動プレート66は、棚部354の下に配置され、固定プレート62にシール関係で隣接しており、プレート66がバルブを開閉するためにプレート62に対して移動可能であるようにする。

10

【0088】

シャーシ300内に設けられたチューブ336は、入口338と出口340との間に延びる流体通路を提供し、電池セル20から放出された流体が、チューブ336の流体通路を通過して外部環境に移動できるようになる。1つの実施形態によれば、流体入口338は、電池セル20と固定及び可動プレート62及び66との間の開口332の容積内の適切な位置に配置される。従って、チューブ336の延長された長さ及び小さな直径は、流体が十分に低い拡散率でセル20から漏出すると同時に、低い拡散率によりセル20への空気流入を十分に制限することが可能な蛇行性の流体通路を提供する。1つの実施形態において、チューブ336は、0.5mmよりも小さい十分に制限された内径と、少なくとも200mmの有効長とを有する。別の実施形態によれば、スロット334を覆って、チューブ336を使用する代わりに流体通路として利用することもできる。

20

【0089】

図46～図50の開示された実施形態において、電池セル20内のガスとセル20が曝される周囲外部環境との間に存在する圧力差により、その結果として流体障壁の故障につながる可能性がある破断が生じる可能性がある。従って、バルブプレート62及び66間の目的とする一次シール障壁が損なわれる可能性があり、場合によっては、水、酸素、水素及び二酸化炭素などの流体の制御されていない流入及び流出を許容することになり、結果として電池保管寿命の許容できない減少をもたらす可能性がある。シャーシ300内に設けられた圧力平衡流体通路336又は356は、ガスなどの流体が、流出及び流入用の流体通路を通過して移動できるようにする。好適な長さの穴を適切なサイズで設けることによって、流体通路は、金属エアセル内で発生した水素のようなガスの流出を可能にすると共に、セル20への酸素及び二酸化炭素の過剰な流入を阻止する。

30

【0090】

図51～図54を参照すると、2つの実施形態による、静止プレート362に対して回転する可動プレート366を利用した流体調整システム50が全体的に図示されている。図49及び図50に示す実施形態において、流体調整システム50は、シャーシ370に組み付けられ且つ静止プレート362の上部上に整列される回転可能プレート366を利用する。静止プレート362は、1対の開口364を有し、可動プレート366は、互いに流体連通して整列し、電池セル（図示せず）への流体流入を制御する1対の開口368を有する。静止プレート362は、シャーシ370に固定されたままである。回転可能プレート366は、枢動ピン371の周りで、図51に示す閉鎖バルブ位置と図52に示す開放バルブ位置との間で回転する。閉鎖バルブ位置では、開口364及び368は、流体が電池セル内に流入するのを防ぐために整列しない。開放バルブ位置では、開口364及び368は、流体（例えば空気）が電池セルに入るのを可能にするために整列される。

40

【0091】

図51及び図52の実施形態において示した流体調整システム50は、圧着部372及び374にてシャーシ370に接続されたSMAワイヤ82a及び82bを利用する。SMAワイヤ82a及び82bは更に、圧着部375にて回転可能プレート366に取り付

50

けられる。SMAワイヤ82a及び82bは、1対の圧着部372、374と圧着部375との間でチャンネル又はスロット380内に延びており、更にSMAワイヤ82a及び82bは、枢動ピン371からある距離で回転可能プレート366に接続されて、該プレート366が開放バルブ位置と閉鎖バルブ位置との間で回転できるようにする。実際には、SMAワイヤ82a及び82bに接続された回転可能プレート366は、枢動ピン371からある距離にてSMAワイヤ82a及び82bにより加えられる力をこの作用で利用して回転可能プレート366を回転させる一体形成レバーを有する。加えて、バネ377及び379が回転可能プレート366の上部に設けられ、穴364及び368の近傍で回転可能プレート366を静止プレート362とシール関係で保持するための保持力を提供する。当業者には明らかなように、回転可能プレート366及び静止プレート362内に多少の流体流入穴を設けてもよい点は理解されたい。

10

#### 【0092】

図53及び図54を参照すると、更なる実施形態による回転可能プレートバルブ組立体を有する流体調整システム50が全体的に図示されている。この実施形態において、全体的にテーパ付きのスロット開口468を有する回転可能プレート466に接続されたレバー484が図示されている。回転可能プレート466の下には静止プレート462があり、開放バルブ位置において開口468と整列して電池セル（図示せず）への流体流入を可能にすることができる類似形状のテーパ付きスロット開口466を同様に含む。プレート462が固定された状態では、回転可能プレート466は、時計回り及び反時計回りに回転してバルブを閉鎖及び開放する。

20

#### 【0093】

レバー484は、シャーシ470のようなフレームプレート内に通常は配置される枢動ヒップ部486を有して示されている。枢動ヒップ部486は、形状がほぼ円形で、弾性アーム490によりフレームプレート470内に係合される。アーム490は、円形ヒップ部486を好適な位置に保持するのを助け、アクチュエータピン488の位置変動を低い程度にすることにより、開口464及び468の整列の変動を少なくすることができる。ヒップ部486により、レバー484は、SMAワイヤ82a及び82bによって提供される作動にตอบสนองして、図53に見られる一方のショルダ部492がプレート470に接触した状態の反時計回り位置から、図54に見られる他方のショルダ部494がプレート470に接触した状態の位置に回転できるようになる。ショルダ部492及び494は、移動ストップ部の端部として働き、他の実施形態では省略してもよい。SMAワイヤ82a及び82bは、1対の圧着部496及び498によりフレームプレート470に接続されて図示されており、これらのワイヤは更に、別の圧着部499を介してレバー484内に共に接続されている。圧着部499は電気接地経路を含むことができ、又は別の導電経路を通して接地経路を提供することができる。

30

#### 【0094】

作動時には、本実施形態の流体調整システム50は、SMAワイヤ82a及び82bの一方を通電し、レバー484を回転させてプレート466を開放バルブ位置と閉鎖バルブ位置との間で移動させることによって作動する。テーパ付きスロット464及び468により、ヒップ部486からの半径が増大したときのストロークの増大を経て、SMAワイヤ82a及び82bからの作動の連動がもたらされる点を理解されたい。

40

#### 【0095】

図51～図54に示す回転バルブは、静止プレートに対する可動プレートの回転を可能にする。代替として、他の実施形態によれば、プレートの直線作動を行うことができ、或いは、静止プレートに対する可動プレートの直線運動と回転運動の組み合わせを行うことができる点を理解されたい。更には、バルブは、可動プレート及び静止プレートに接続されて説明してきたが、バルブが1つ又は2つの可動プレートを含み、一方のプレートが他のプレートに対して移動してバルブを開閉するようにできる点を理解されたい。

#### 【0096】

以上、本発明を単一のセルを有する単一電池に関して説明してきたが、本発明の態様は

50

、複数のセルを有する電池、及び複数の電池を有する電池パックにも適用することができる。例えば、流体調整システムは、電池パックのハウジング内に全体的に又は部分的に配置し、空気又は別の流体が電池パックハウジング内に移動可能にするバルブを選択的に開閉するようにすることができる。この場合、別個の流体調整システムは、各電池に対して必要とされることはない。更に、流体調整システムには、電池パック内の電池のいずれか1つ又はグループ、もしくは全てから、或いは電池パックの外部の別の電池から給電することができる。

【0097】

流体調整システムはまた、電池、複数の電池、又は電池パックによって給電され、或いは別に、電池、複数の電池又は電池パックとは別個に設けられた装置内に全体的に又は部分的に配置することができる。例えば、バルブは、様々な多セルパックサイズを提供する予めパッケージングされたモジュールとすることができる。従って、流体消費セルから別個にバルブ、バルブ電源及び制御部をパッケージングすることが有利な場合がある。

【0098】

流体消費電池と流体調整システムとの組み合わせは、1つ又はそれ以上の交換可能な流体消費電池が挿入される流体調整システムの全て又は一部を含むモジュールを含むことができる。これにより、流体調整システムの少なくとも一部分の再利用が可能になり、よって、ユーザに対する電池当たりのコストが削減される。このモジュールは、1つ又はそれ以上の流体入口を含むことができ、更に、内部通路、プレナム、或いは流体が電池に到達するための通路を提供する他の内部空間を含むことができる。このモジュール及び電池は、電池の一部分である対応する電気コンタクトと協働してモジュールと電池の意図しない分離を防ぐ目的のモジュールの一部分である電気コンタクトの使用を含む、いずれかの好適な方法で共に保持することができる。例えば、モジュール上の電気コンタクトは、電池電気コンタクトを含む電池ケース内のスロットにスナップ嵌合する突出ブレードの形態とすることができる。このブレードは、締め込み、1つ又はそれ以上のバネ、機械的ロック機構及びその様々な組み合わせによるなどの、いずれかの好適な手段によってスロット内に保持することができる。モジュールと電池の寸法、形状及び電気コンタクトは、適切な電氣的接触を保証し、電池の反転を防ぐために適切な方向にだけモジュールと電池が嵌合できるように構成することができる。モジュール、電池又はその両方は、組み合わされた電池とモジュールが取り付けられる装置と適切に電氣的に接触するための外部接触端子を有することができる。幾つかの実施形態において、電池は、装置からモジュールを取り外すことなく交換することができる。

【0099】

本発明をその幾つかの好ましい実施形態に従って本明細書で詳細に説明してきたが、本発明の技術的思想から逸脱することなく、当業者が多くの修正及び変更を行うことができる。従って、本明細書で示した実施形態を説明する詳細事項及び手段によってではなく、添付の請求項の技術的範囲のみによって限定されるものとする。

【図面の簡単な説明】

【0100】

【図1】その上部を示す本発明の第1の実施形態によって構成された電池の斜視図である。

【図2】その底部を示す図1の電池の斜視図である。

【図3】電池で使用される流体調整システムを形成する構成部品と共に電池の底部を示した組立分解斜視図である。

【図4】図1及び図17に示す電池において有用な流体調整システムの第1の構造の斜視図である。

【図5A】開放位置及び閉鎖位置における流体調整システムのバルブを示した部分断面図である。

【図5B】開放位置及び閉鎖位置における流体調整システムのバルブを示した部分断面図である。



【図 6】図 1 及び図 17 の電池において有用な流体調整システムの代替の構造の斜視図である。

【図 7】本発明で使用するための第 1 の代替のアクチュエータ構造の概略図である。

【図 8】本発明で有用なアクチュエータについての別の代替の構造である。

【図 9】本発明で有用な別のアクチュエータ構造及び外側被覆シャーシを利用する流体調整システムの平面図である。

【図 9 A】本発明の別の実施形態による単一ピンを備えたアクチュエータを利用する流体調整システムの平面図である。

【図 9 B】代替のピンアクチュエータ組立体を利用する流体調整システムの平面図である。

10

【図 10 A】本発明で使用されるバルブを含む電池の一部分の断面図である。

【図 10 B】本発明で使用されるバルブを含む電池の一部分の断面図である。

【図 11】本発明の様々な実施形態において使用することができる流体調整システムの代替の構造である。

【図 12】本発明の第 1 の実施形態の電池の変形形態の組立分解斜視図である。

【図 13】図 12 に示す代替の電池構造の 1 つの可能な実施の部分断面図である。

【図 14】図 12 に示す代替の電池構造の別の可能な構成である。

【図 15】本発明の第 1 の実施形態に関して異なる構造を示した部分断面図である。

【図 16】本発明の第 1 の実施形態の更に別の可能な実施の部分断面図である。

【図 17】本発明に従って構成された電池の第 2 の実施形態の組立分解斜視図である。

20

【図 18】図 17 に示す電池の部分断面図である。

【図 19】本発明の第 1 又は第 2 の実施形態で使用することができる電気接触タブの詳細を示した断面図である。

【図 20】本発明の第 2 の実施形態による電池の代替の構造を示す部分断面図である。

【図 21】図 20 に示す構造において使用することができる修正された缶の部分斜視図である。

【図 22】図 20 に示す構造において使用することができるガスケットの部分斜視図である。

【図 23】図 22 に示すガスケットの一部分の断面図である。

【図 24】本発明の第 3 の実施形態に従って構成された電池において使用することができるガスケット及びカバーの組立分解斜視図である。

30

【図 25】本発明の第 4 の実施形態に従って構成された電池の断面図である。

【図 26】本発明の第 5 の実施形態に従って構成された電池の断面図である。

【図 27】バルブが閉鎖位置にある、図 26 に示す電池の一部分の部分断面図である。

【図 28】図 26 に示す電池において有用なバルブ部材の斜視図である。

【図 29】流体調整システムアクチュエータ及び制御回路が図示されていない状態の本発明の第 6 の実施形態による電池の組立分解斜視図である。

【図 30】図 29 に示す電池の流体調整システムの右側から見た断面図である。

【図 31】本発明の第 7 の実施形態による流体調整システムの断面図である。

【図 32】本発明の実施形態による流体調整システムの一部分の部分分解斜視図である。

40

【図 33 A】制御回路の一部分の概略図を含む、バルブが閉鎖位置にある実施形態の平面図である。

【図 33 B】バルブが開放位置にある、図 33 A に示すバルブの実施形態の平面図である。

【図 33 C】アクチュエータが伸長状態にある、図 33 B に示すバルブの実施形態の平面図である。

【図 33 D】両アクチュエータが収縮状態にある、図 33 A に示すバルブの実施形態の平面図である。

【図 34】本発明の実施形態による流体調整システムの一部分の平面図である。

【図 35】コネクタに固定された S M A ワイヤの斜視図である。

50

【図 3 6】本発明の別の実施形態による、摺動電気コンタクトを有する旋回レバーを利用した流体調整システムの部分斜視図である。

【図 3 7】レバーの回転及び摺動するコンタクトを示した、図 3 6 に示す流体調整システムの一部の平面図である。

【図 3 8】別の実施形態による、代替の電氣的接続を有する旋回レバーを利用した流体調整システムの部分斜視図である。

【図 3 9】本発明の別の実施形態による、回転レバーを利用した流体調整システムの組立分解斜視図である。

【図 4 0】開放バルブ位置で示した、図 3 9 の流体調整システムの平面図である。

【図 4 1】閉鎖バルブ位置で示した、図 3 9 の流体調整システムの平面図である。

【図 4 2】別の実施形態による、可撓性ヒンジの周りに旋回するレバーを利用した流体調整システムの組立分解斜視図である。

【図 4 3】開放バルブ位置で示した、図 4 2 の流体調整システムの平面図である。

【図 4 4】閉鎖バルブ位置で示した、図 4 2 の流体調整システムの平面図である。

【図 4 5】1 つの実施形態による受動閉鎖アクチュエータを利用した流体調整システムの平面図である。

【図 4 6】別の実施形態による、圧力開放流体経路がシャーシ内に設けられた流体調整システムを有する電池の斜視図である。

【図 4 7】圧力開放経路が図 4 6 に示されている流体調整システムを有する電池の組立分解斜視図である。

【図 4 8】図 4 6 の線 X L V I I I - X L V I I I で見た電池及び流体調整システムの一部の断面図である。

【図 4 9】蛇行性の流体通路を形成するバッフルを更に示した、図 4 7 の線 X L I X - X L I X から見たシャーシの断面図である。

【図 5 0】別の実施形態による、圧力開放流体経路を備えた流体調整システムを有する電池の組立分解斜視図である。

【図 5 1】別の実施形態による、閉鎖バルブ位置で示した回転可動プレートを利用する流体調整システムの斜視図である。

【図 5 2】開放バルブ位置で示した、図 5 1 の流体調整システムの斜視図である。

【図 5 3】更なる実施形態による、開放バルブ位置にある回転可動プレートを利用した流体調整システムの平面図である。

【図 5 4】閉鎖バルブ位置で示した、図 5 3 の流体調整システムの平面図である。

【符号の説明】

【 0 1 0 1 】

1 0 流体消費電池

2 0 流体消費セル

5 0 流体調整システム

6 2 固定プレート

6 4 流体流入ポート

6 6 可動プレート

6 8 流体流入ポート

8 2 a 形状記憶合金アクチュエータ

8 2 b 形状記憶合金アクチュエータ

10

20

30

40

【図 1】

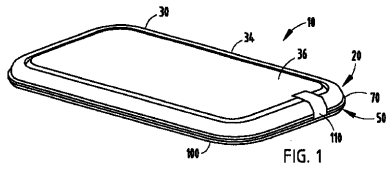


FIG. 1

【図 2】

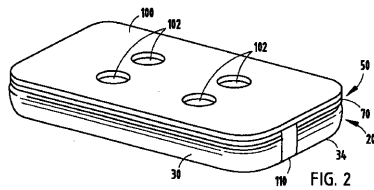


FIG. 2

【図 3】

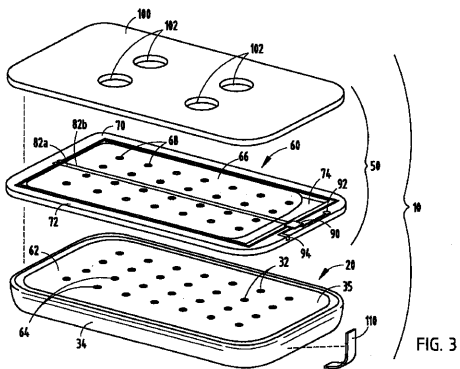


FIG. 3

【図 7】

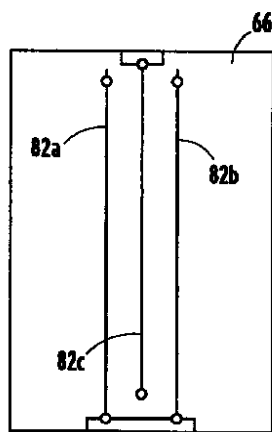


FIG. 7

【図 4】

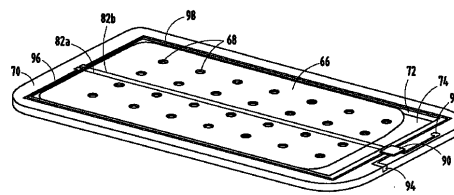


FIG. 4

【図 5 A】

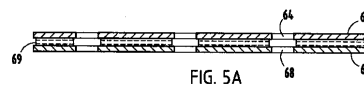


FIG. 5A

【図 5 B】

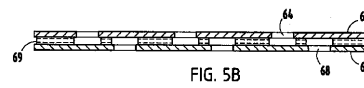


FIG. 5B

【図 6】

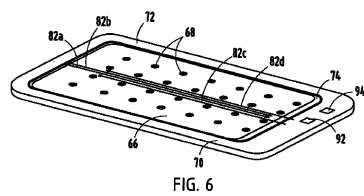


FIG. 6

【図 8】

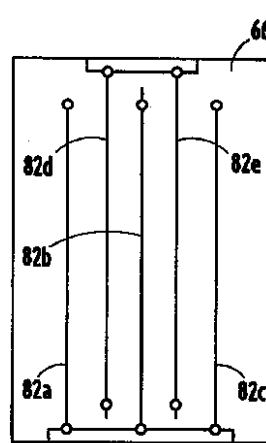


FIG. 8

【図 9】

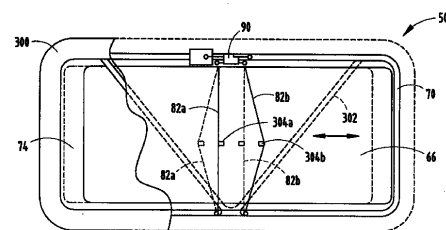


FIG. 9

【図 9 A】

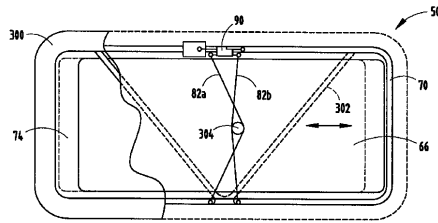


FIG. 9A

【図 9 B】

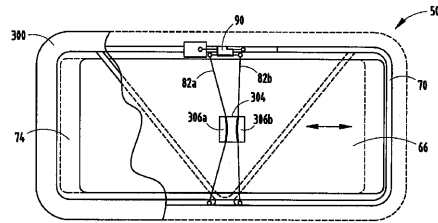


FIG. 9B

【図 10 A】

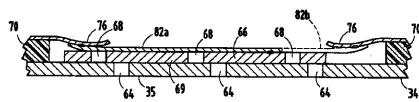


FIG. 10A

【図 10 B】

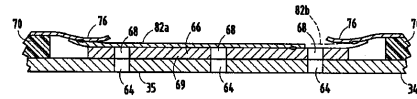


FIG. 10B

【図 11】

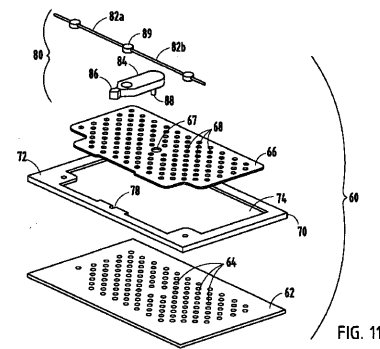


FIG. 11

【図 12】

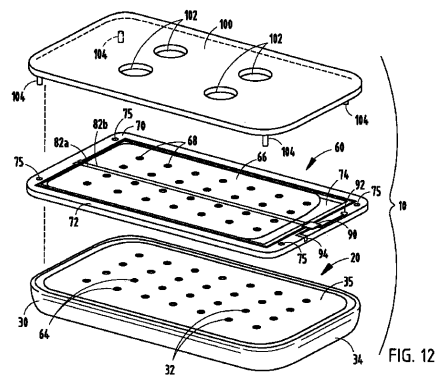


FIG. 12

【図 14】

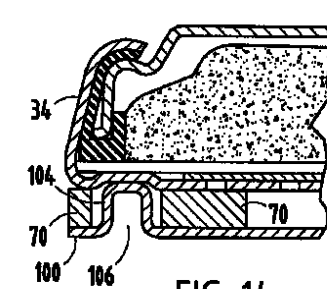


FIG. 14

【図 15】

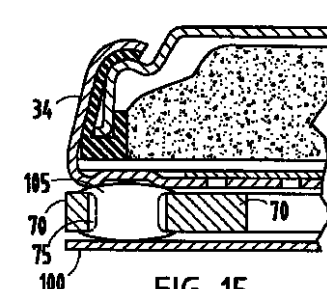


FIG. 15

【図 13】

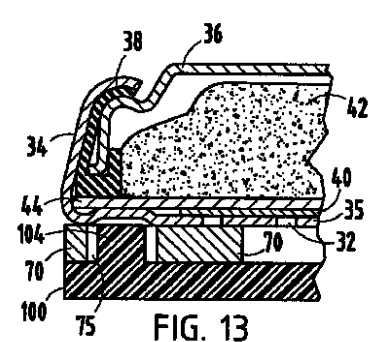


FIG. 13

【図 16】

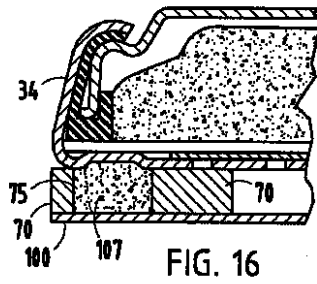


FIG. 16

【図 18】

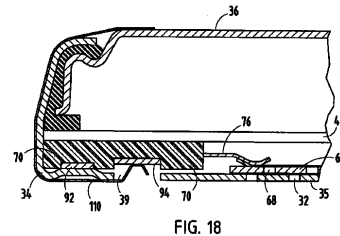


FIG. 18

【図 19】

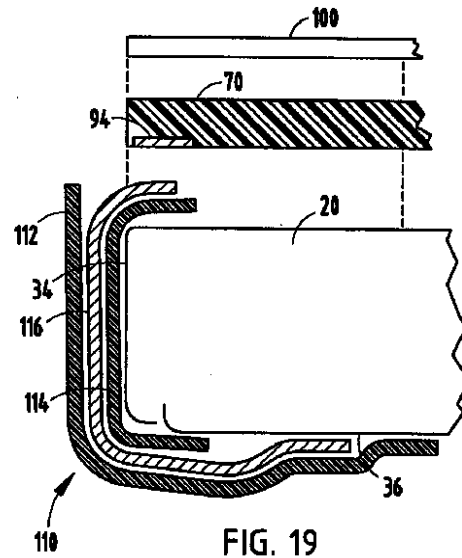


FIG. 19

【図 17】

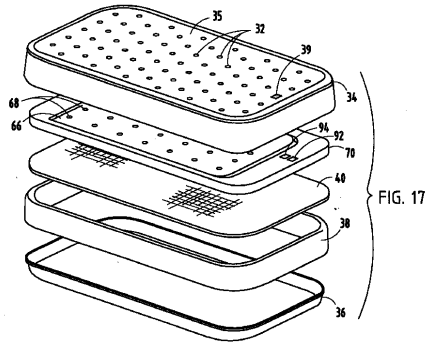


FIG. 17

【図 20】

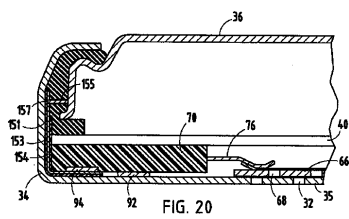


FIG. 20

【図 22】

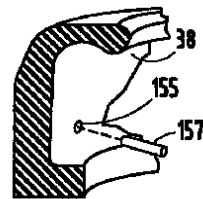


FIG. 22

【図 21】

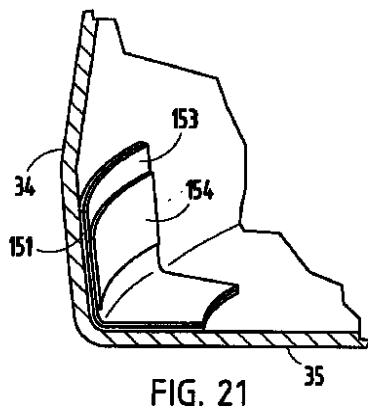


FIG. 21

【図 23】

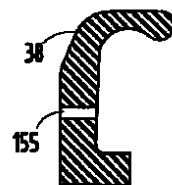
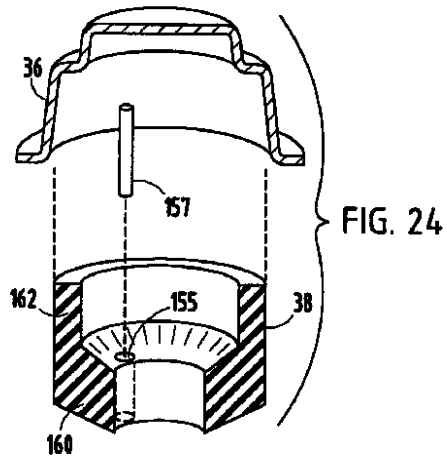
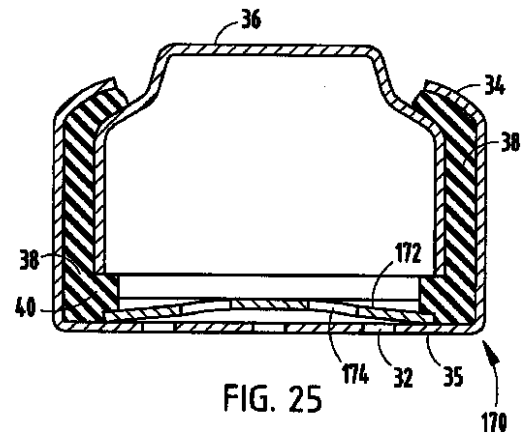


FIG. 23

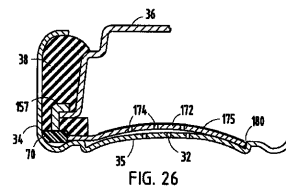
【 図 2 4 】



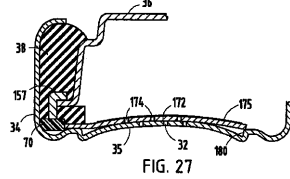
【 図 2 5 】



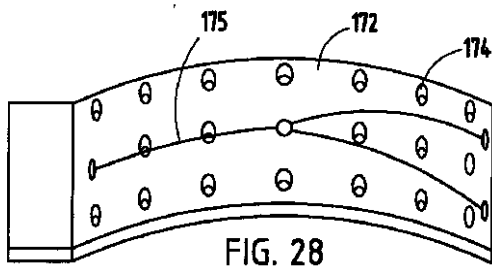
【 図 2 6 】



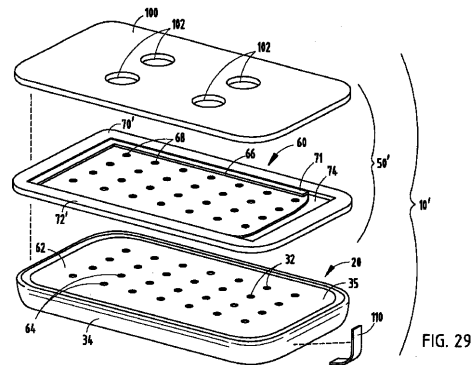
【 図 2 7 】



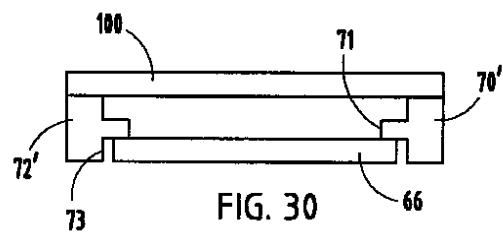
【 図 2 8 】



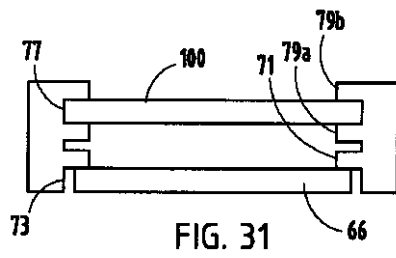
【 図 2 9 】



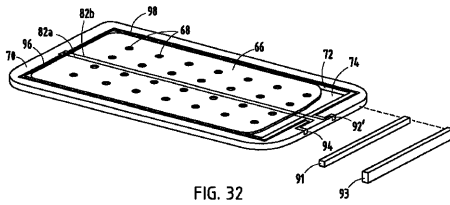
【 図 3 0 】



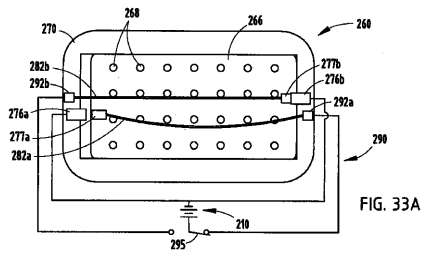
【図 3 1】



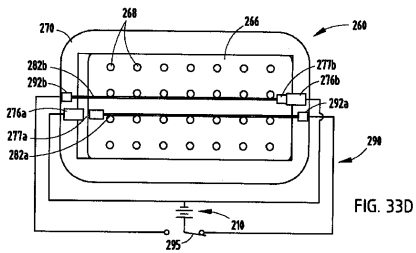
【図 3 2】



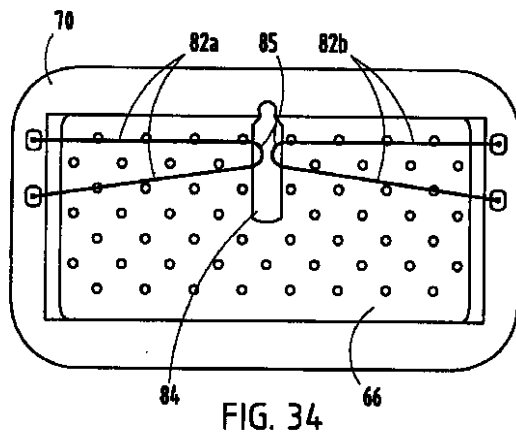
【図 3 3 A】



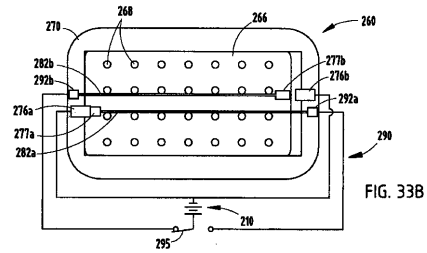
【図 3 3 D】



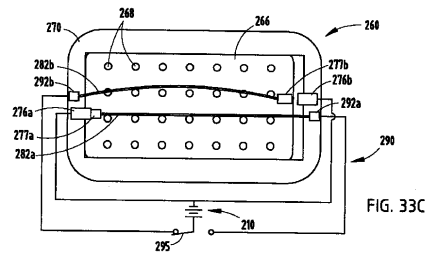
【図 3 4】



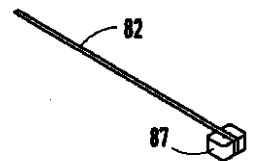
【図 3 3 B】



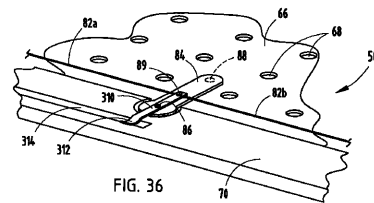
【図 3 3 C】



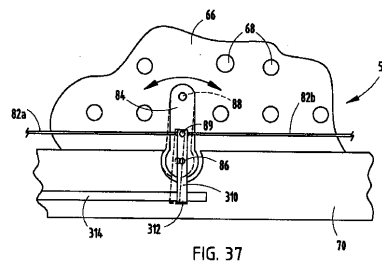
【図 3 5】



【図 3 6】



【図 3 7】



【 図 4 0 】

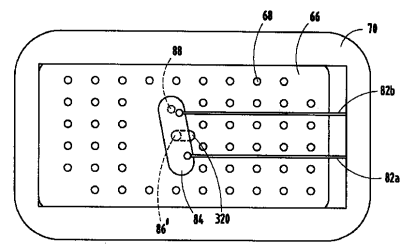


FIG. 40

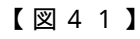


FIG. 41

【 図 4 4 】

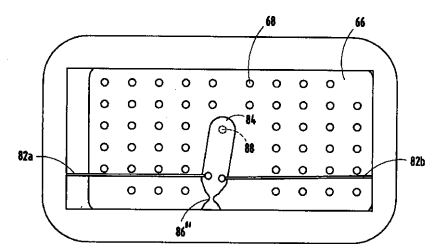


FIG. 44

【 図 4 5 】

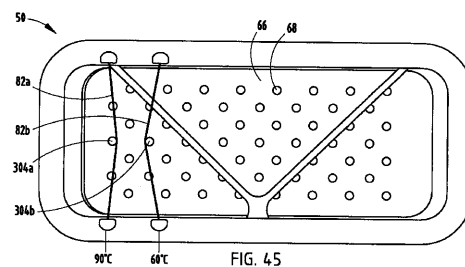


FIG. 45

FIG. 43



【図 46】

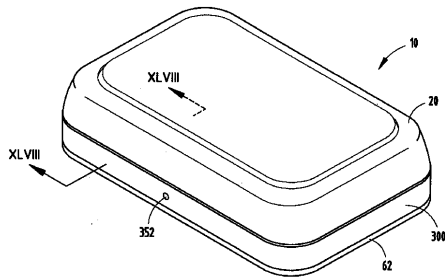


FIG. 46

【図 47】

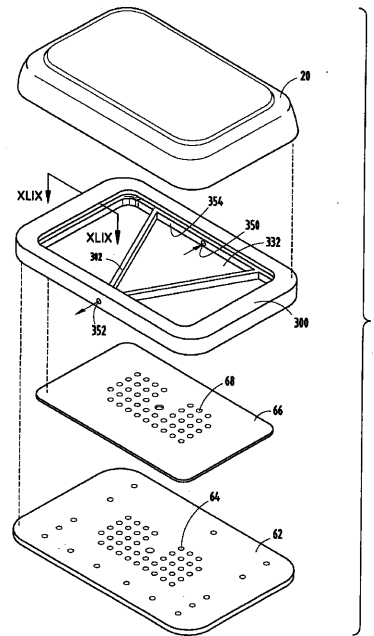


FIG. 47

【図 48】

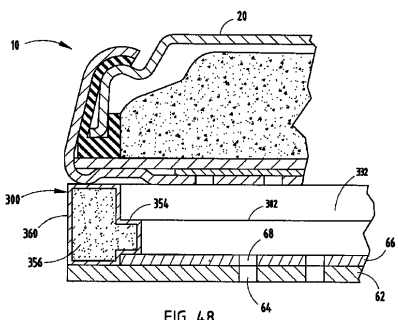


FIG. 48

【図 49】

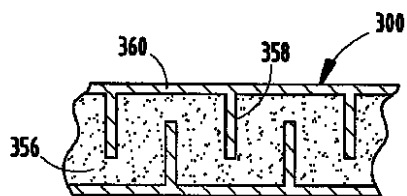


FIG. 49

【図 50】

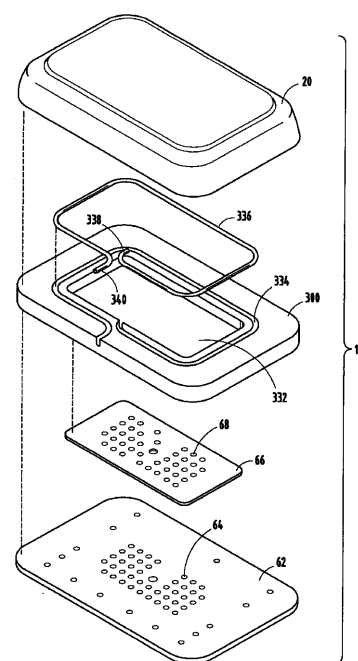


FIG. 50

【図 5 1】

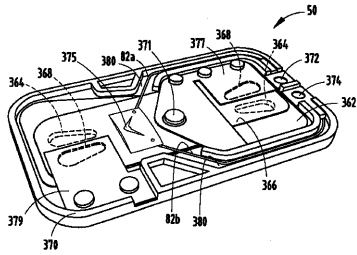


FIG. 51

【図 5 2】

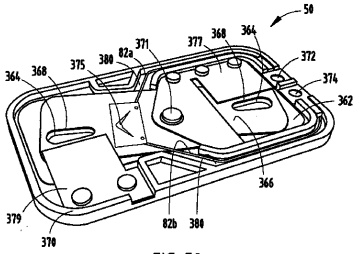


FIG. 52

【図 5 3】

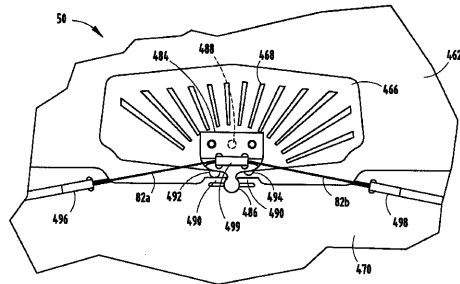


FIG. 53

【図 5 4】

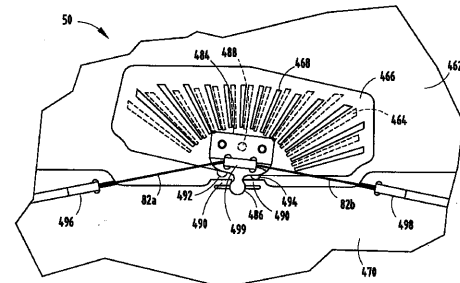


FIG. 54

## フロントページの続き

(51)Int.Cl. F I  
H 0 1 M 8/04 N  
H 0 1 M 8/04 Z

(31)優先権主張番号 60/860,175

(32)優先日 平成18年11月20日(2006.11.20)

(33)優先権主張国 米国(US)

(74)代理人 100067013

弁理士 大塚 文昭

(74)代理人 100086771

弁理士 西島 孝喜

(74)代理人 100109070

弁理士 須田 洋之

(72)発明者 ランガン リチャード エイ

アメリカ合衆国 オハイオ州 4 4 1 2 9 パルマ エリー ヴィスタ 5 6 0 2

(72)発明者 ベイリー ジョン シー

アメリカ合衆国 オハイオ州 4 4 0 2 8 コロンビア ステーション エモンズ ロード 2 3  
4 4 7

(72)発明者 ジャンメイ ロバート エム

アメリカ合衆国 オハイオ州 4 4 0 2 8 コロンビア ステーション ランディング レーン  
1 9 0 1 6

(72)発明者 ブランドン マイケル ジェイ ザ セカンド

アメリカ合衆国 オハイオ州 4 4 0 3 9 ノース リッジヴィル アダムズ アベニュー 3 3  
9 9 3

(72)発明者 グッドチャイルド マーティン エス

イギリス シービー 2 5 0 ジェイエフ ケンブリッジシャー ケンブリッジ リーチ グレイト  
レーン 6

(72)発明者 オードバール ジャン フランソワ

アメリカ合衆国 オハイオ州 4 4 1 4 5 ウェストレイク アトランタ レーン 3 0 7 2 1

審査官 森井 隆信

(56)参考文献 国際公開第2005/055355(WO, A1)

国際公開第2005/018024(WO, A2)

特表2002-532860(JP, A)

特表2001-517861(JP, A)

特開昭56-147375(JP, A)

(58)調査した分野(Int.Cl., DB名)

H 0 1 M 1 2 / 0 6

H 0 1 M 1 2 / 0 8

H 0 1 M 2 / 0 2

H 0 1 M 2 / 0 4

H 0 1 M 8 / 0 4