



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

Patent dodatkowy
do patentu nr _____

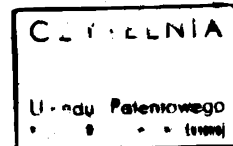
Int. Cl.³ B65G 15/42

Zgłoszono: 81 01 02 (P. 229010)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 82 07 19

Opis patentowy opublikowano: 1985 07 30



Twórca wynalazku: Bernard Łukaszewski

Uprawniony z patentu: Stocznia Gdańska im. Lenina,
Gdańsk (Polska)

Przenośnik zabierakowy

Przedmiotem wynalazku jest przenośnik zabierakowy do transportu w płaszczyznach poziomej i ukośnych.

Znany przenośnik zabierakowy ukośny ma elastyczną taśmę wyposażoną w zabieraki, napiętą na bębnach zwrotnych, z których jeden jest napędowym a drugi napinającym. Obudowany przenośnik ma ramę nośną ukształtowaną w formę koryta, nadawę materiału oraz jego wylot. Taśma nośna przesuwana się po dnie koryta ramy. Wadą przenośnika jest możliwość jego pracy tylko w jednej płaszczyźnie.

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji przenośnika zabierakowego taśmowego, umożliwiającego jednoczesny transport poziomy i pochyły, na przykład masy rybnej na statkach rybackich.

Według wynalazku, na bębnach zwrotnych naciągnięta jest elastyczna taśma ciągnąca, połączona za pośrednictwem łącznika z taśmą nośną. Łącznik stanowi elastyczną taśmę, wykonaną korzystnie z materiału o takich samych właściwościach, jakimi odznacza się materiał taśmy ciągnącej. Taśma łącznika ma szerokość mniejszą od szerokości taśm ciągnącej i nośnej. Po obu stronach łącznika, pomiędzy taśmami ciągnącą a nośną umieszczony jest ślizgacz o postaci szerokiego płaskownika, połączonego z konstrukcją ramy nośnej przenośnika.

Przenośnik w widoku z boku ma części poziome i pochyłą, połączone łukami, korzystnie o dużym promieniu. W obrębie łuków, oprócz wymienionych ślizgaczy znajdują się dodatkowe ślizgacze łukowe, po których przesuwana się taśma ciągnąca. Ślizgacze łukowe, wykonane korzystnie z blachy, połączone są ze wspornikami ramy nośnej. Zastosowanie ślizgaczy jest korzystne w przypadku przenośników stosunkowo krótkich. Przenośniki o znacznej długości zaopatrzone być mogą w obrębie łuków w zespoły rolek, po których przesuwana się taśma ciągnąca. Rolki te przymocowane są również do wsporników ramy nośnej. W części transportującej przenośnika, pod taśmą ciągnącą znajduje się ślizgacz, stanowiący wraz ze wspornikami i osłonami bocznymi koryto ramy nośnej. W części powrotnej przenośnika znajduje się koryto dolne, wykonane z blachy przymocowanej do wsporników, stanowiące oparcie dla płaskowników ślizgaczy zabieraków. Zabieraki przymocowane są prostopadłe do zewnętrznej strony taśmy nośnej. Koryto dolne jest równoległe do taśm nośnej i ciągnącej.

Zaletą przenośnika jest zwartość jego konstrukcji, możliwość transportu poziomego i pochyłego za pomocą jednego urządzenia, bez konieczności stosowania kilku przenośników. Rozwiązanie umożliwia tworzenie dowolnych typoszeregów przenośników poziomo-pochyłych w ramach szerokości produkowanych taśm.

Wynalazek zobrazowany jest w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia schemat przenośnika w widoku z boku, fig. 2 przedstawia przekrój poprzeczny przenośnika w obrębie łuku łączącego trasy poziomą i pochyłą, zaś fig. 3 przedstawia przekrój poprzeczny w obrębie trasy poziomej górnej.

Przykład I. Na bębnach zwrotnych, z których dolny jest napinającym 1, a górny napędowym 2, założona jest elastyczna taśma ciągnąca 3 bez końca. Strona zewnętrzna taśmy ciągnącej 3 sklejona jest za pośrednictwem łącznika 4 z elastyczną gumową taśmą nośną 5. Łącznik 4 stanowi taśmę wykonaną z elastycznego materiału, z którego zrobiono taśmę 3. Łącznik 4 jest taśmą o szerokości mniejszej od szerokości taśm ciągnącej i nośnej. Po obu stronach łącznika 4, pomiędzy taśmami ciągnącą 3 i nośną 5, umieszczony jest ślizgacz 6, wykonany z blachy aluminiowej, będący półką osłony bocznej 7, w części transportującej urządzenia. Ślizgacz 6 wraz z osłoną boczną 7 w widoku z boku mają część dolną poziomą 8, pochyłą 9 oraz poziomą górną 10 tak, że przenośnik spełnia funkcje przenośników poziomych i pochyłego, przy czym kąt pochylenia części pochyłej wynosi 60°. Części poziome 8, 10 oraz pochyła 9 połączone są łagodnymi łukami 11.

Urządzenie, będące w opisywanym przypadku przenośnikiem do transportu ryb na statku rybackim, o stosunkowo niewielkiej długości łącznej, zaopatrzone jest w obrębie łuków 11 w dodatkowe ślizgacze łukowe 12, wykonane z blachy aluminiowej. Ślizgacze łukowe 12 stanowią prowadnice, po których przesuwają się w obrębie łuków 11 taśma ciągnąca 3. W części transportującej urządzenia, pod taśmą ciągnącą 3 znajduje się jej ślizgacz 13, stanowiący w połączeniu ze wspornikami 14 i osłonami bocznymi 7 koryto ramy nośnej.

Część powrotna urządzenia zaopatrzona jest w koryto dolne 15 połączone ze wspornikami 14, znajdujące się na całej długości urządzenia w jednakowej odległości od zabieraków 16, w które wyposażona jest taśma nośna 5. Zabieraki 16 są płaskownikami zamocowanymi prostopadle do taśmy nośnej 5 po jej stronie zewnętrznej, w jednakowych odstępach. Do wewnętrznej strony koryta dolnego 15 przymocowane są większą powierzchnią dwa płaskowniki będące ślizgaczami zabieraków 17. Nad dolną częśćią poziomą urządzenia umieszczona jest nadawa 18, dozująca ryby. Część górna pozioma zaopatrzona jest w wylot 19 transportowanej masy rybnej.

Przykład II. Przenośnik jak w przykładzie I, lecz o znacznej długości, zaopatrzony jest w obrębie łuków 11 w zespoły rolek 20, 21, po których przesuwają się taśma ciągnąca 3. Taśma łącznika 4 jest stosunkowo szersza niż w przypadku przenośnika posiadającego ślizgacze łukowe 12, zaś długości rolek 20 są stosunkowo niewielkie, w części transportującej urządzenia. W części powrotnej urządzenia, rolki 21 o długości równej szerokości przenośnika, zamocowane są do wsporników 14 ramy nośnej.

Zastrzeżenia patentowe

1. Przenośnik zabierakowy, posiadający ramę nośną o kształcie koryta, po dnie którego przesuwają się taśma nośna bez końca wyposażona w zabieraki, mający mechanizmy napędowy i napinający, obudowę zewnętrzną, **znamienny tym**, że taśma nośna (5) połączona jest z taśmą ciągnącą (3) za pośrednictwem łącznika (4) stanowiącego taśmę o szerokości mniejszej od szerokości taśm (3, 5), przy czym między taśmami nośną (5) a ciągnącą (3) umieszczone są obustronnie ślizgacze (6) połączone ze wspornikami (14) ramy nośnej, tworzące w płaszczyźnie bocznej przenośnika łuk (11) pomiędzy trasami poziomą a pochyłą, nadto części transportująca oraz powrotna taśm (3, 5) są do siebie równoległe.

2. Przenośnik według zastrz. 1, **znamienny tym**, że łuki (11) zaopatrzone są dodatkowo w ślizgacze łukowe (12), po których przesuwają się taśma ciągnąca (3).

3. Przenośnik według zastrz. 1, **znamienny tym**, że łuki (11) zaopatrzone są dodatkowo w zespoły rolek (20, 21), po których przesuwają się taśma ciągnąca (3).

4. Przenośnik według zastrz. 1, **znamienny tym**, że pod częścią powrotną taśm (3, 5) znajduje się ukształtowane równoległe do tych taśm, koryto ze wspornikami (14) ramy nośnej, zaopatrzone w ślizgacze zabieraków (17), korzystnie o postaci płaskowników.

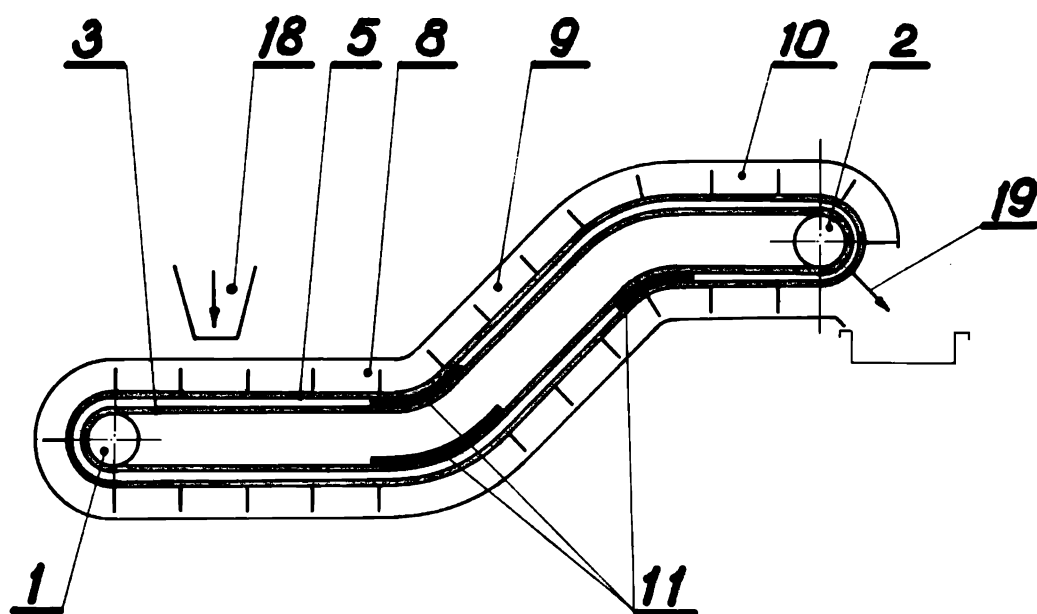


fig. 1

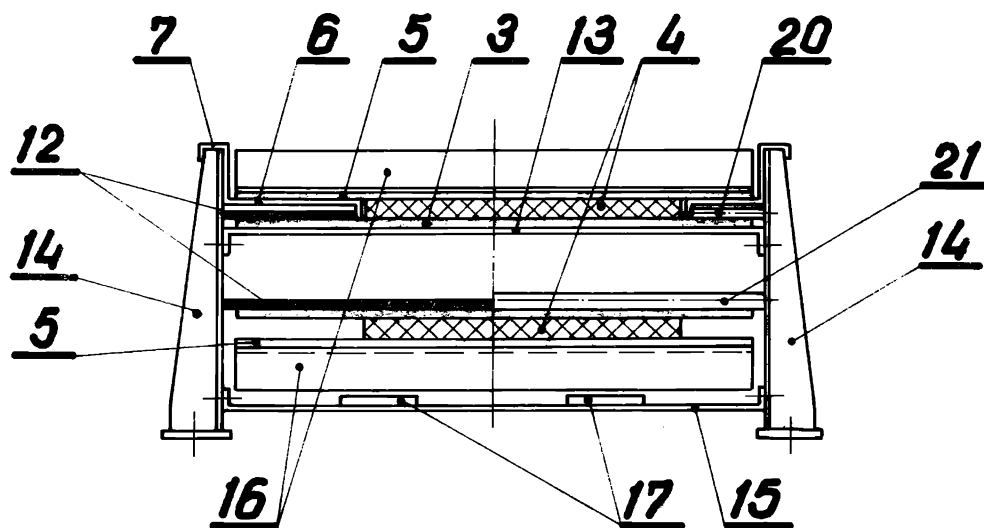


fig. 2

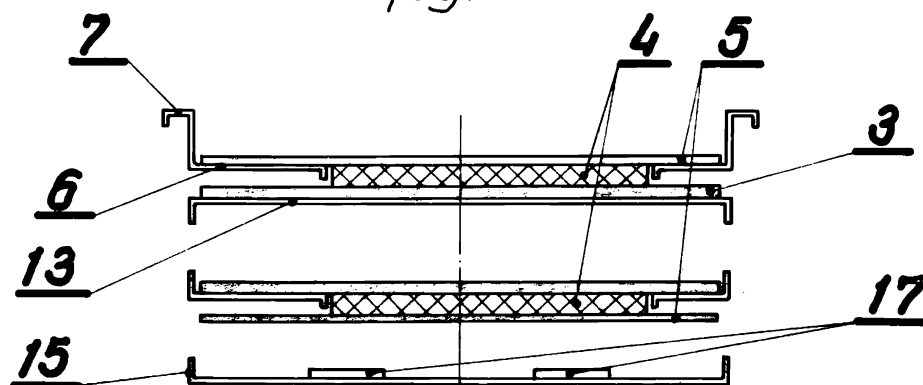


fig. 3