



POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

61439

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 80 a, 9/01

Zgłoszono: 20.I.1969 (P 131 287)

Pierwszeństwo: _____

MKP B 28 c 1/14

Opublikowano: 31.X.1970

UKD

Współtwórcy wynalazku: Donat Piesiewicz, Hilary Senski

Właściciel patentu: Pomorskie Zakłady Budowy Maszyn „Makrum”, Bydgoszcz (Polska)

Urządzenie do dojrzewania mieszanki do produkcji cegły silikatowej

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do dojrzewania mieszanki do produkcji cegły silikatowej, składające się ze zbiornika, w którym zachodzi reakcja oraz obrotowego podawacza i konstrukcji wsporczej.

Znane urządzenia do dojrzewania mieszanki posiadają zbiorniki składające się z segmentów trwale połączonych ze sobą, przy czym na dolnym segmencie umieszczony jest pierścień regulacyjny, najczęściej zawieszony na śrubach po to, aby można było regulować nim szczeliną wylotową pomiędzy zbiornikiem, a talerzem podawacza. Regulacja szczeliny śrubami wymaga każdorazowo pracochłonnego ustawienia dzielonego pierścienia regulacyjnego. Dalszą wadą znanych urządzeń jest to, że dolny segment zbiornika jest trwale połączony z pozostałymi segmentami, powodując tym podczas remontu i konserwacji trudności z demontażem stożka i talerza podawacza. Podczas procesu zachodzącego w zbiorniku powstają na jego ściankach i na stożku podawacza warstwy narostów, których usuwanie z braku dogodnego dostępu jest uciążliwe.

Celem wynalazku jest usunięcie tych niedogodności poprzez opracowanie urządzenia z dogodną regulacją szczeliny wylotowej pomiędzy zbiornikiem, a talerzem podawacza, umożliwiającą łatwy demontaż i montaż podawacza, oraz usuwanie ze ścianek segmentów zbiornika narostów.

Zgodnie z wytyczonym zadaniem dogodną regulację szczeliny wylotowej pomiędzy zbiornikiem, a

2

talerzem podawacza uzyskuje się poprzez zastosowanie dolnego ruchomego segmentu zbiornika, o wewnętrznej średnicy większej niż zewnętrzna średnica następnego, przy czym segment ten jest

5 podnoszony lub opuszczany siłownikami hydraulicznymi. Ostatni trwale zmontowany segment zbiornika wyposażony jest w pierścień zgarniający w celu usuwania narostów na wewnętrznej ścianie segmentu ruchomego.

10 Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przekrój wzdłuż płaszczyzny symetrii zbiornika urządzenia, a fig. 2 przedstawia to samo urządzenie w widoku z góry.

15 Jak uwidoczniono na rysunku na zbiorniku 1 zakończonym pierścieniem zgarniającym 7 nasadzony jest segment ruchomy 2, podnoszony lub opuszczany siłownikami hydraulicznymi 3. Szczelina S pomiędzy talerzem podawacza 5, a segmentem ruchomym 2, regulowana jest poprzez podnoszenie lub opuszczanie segmentu ruchomego 2. Jeden koniec siłowników hydraulicznych 3 zawieszony jest na

20 zbiorniku 1, wspartym na konstrukcji wsporczej 4 poprzez jarzmo górne 8, a drugi koniec poprzez jarzmo dolne 9 zamocowany jest do segmentu ruchomego 2.

80

Przez obrót talerza podawacza 5 produkt dojrzewania zostaje wysypywany na zewnątrz zbiornika 1. Talerz podawacza 5 ułożyskowany jest w podstawie podawacza 10. Moment obrotowy z sił-

nika 13 przekazywany jest na talerz 5 poprzez przekładnie 11 i 12. Stożek 6 mocowany jest do podstawy podawacza 10.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do dojrzewania mieszanki do produkcji cegły silikatowej z obrotowym podawaczem

składającym się z talerza podawacza, **znamiennie tym**, że w dolnej części zbiornika (1) znajduje się segment ruchomy (2), którego średnica wewnętrzna jest większa od średnicy zewnętrznej ostatniego członu stałego zbiornika (1).

2. Urządzenie według zastrz. 1 **znamiennie tym**, że ostatni człon stały zbiornika (1) zakończony jest pierścieniem zgarniającym (7).

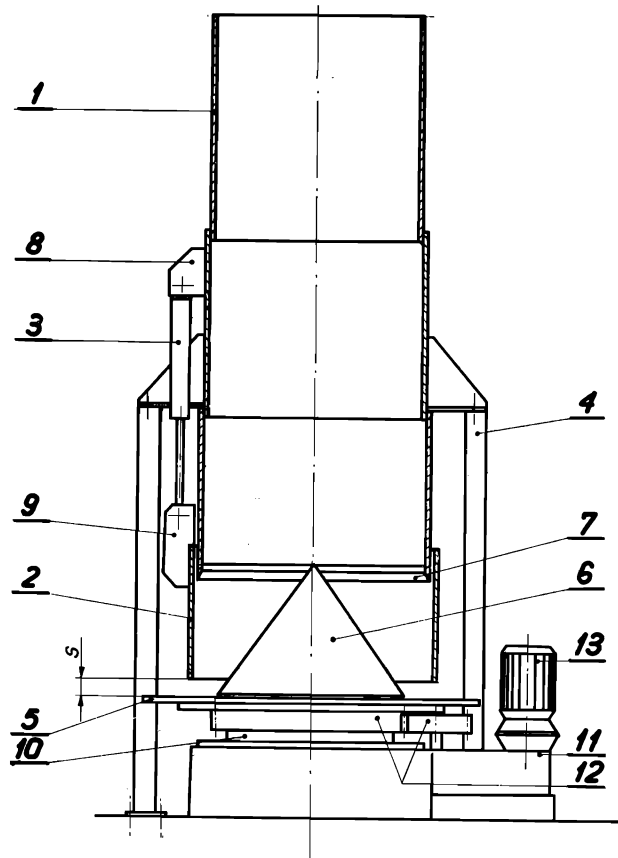


Fig. 1

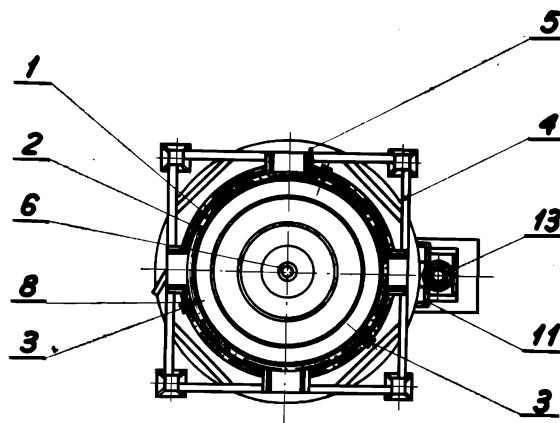


Fig. 2