

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2011123736/04, 06.11.2009

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
11.11.2008 JP 2008-288797

(43) Дата публикации заявки: 20.12.2012 Бюл. № 35

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 14.06.2011(86) Заявка РСТ:
JP 2009/068967 (06.11.2009)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2010/055808 (20.05.2010)

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул.Б.Спасская, 25, стр.3,
ООО "Юридическая фирма Городиский и
Партнеры", пат.пов. А.В. Мицу, рег.№ 364

(71) Заявитель(и):

**ДжейЭкс НИППОН ОЙЛ ЭНД ЭНЕРДЖИ
КОРПОРЕЙШН (JP),
НЭШНЛ ЮНИВЕРСИТИ КОРПОРЕЙШН
ЮНИВЕРСИТИ ОФ ТОЯМА (JP)**

(72) Автор(ы):

**ЦУБАКИ Норитацу (JP),
АИДА Фуюки (JP)**(54) **СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА НЕНАСЫЩЕННОГО УГЛЕВОДОРОДА И
ОКСИГЕНИРОВАННОГО СОЕДИНЕНИЯ, КАТАЛИЗАТОР И СПОСОБ ЕГО ПРОИЗВОДСТВА**

(57) Формула изобретения

1. Способ производства ненасыщенного углеводорода и содержащего кислород соединения, отличающийся тем, что данный способ включает:

первую стадию диспергирования катализатора в поли- α -олефине и восстановления катализатора монооксидом углерода или синтез-газом, причем катализатор получают путем нанесения железа на носитель, содержащий марганец и имеющий средний размер пор от 2 до 100 нм; и

вторую стадию приведения катализатора после восстановления на первой стадии в контакт с синтез-газом в условиях температуры реакции от 100 до 600°C и давления при реакции от 0,1 до 10 МПа с получением продукта реакции, содержащего ненасыщенный углеводород и содержащее кислород соединение.

2. Способ производства ненасыщенного углеводорода и содержащего кислород соединения по п.1, отличающийся тем, что температуру реакции на второй стадии поддерживают в интервале 280°C плюс или минус 20°C.

3. Способ производства ненасыщенного углеводорода и содержащего кислород соединения по п.1 или 2, отличающийся тем, что катализатор является катализатором, получаемым путем дополнительного нанесения меди и/или калия на носитель.

4. Способ производства ненасыщенного углеводорода и содержащего кислород

соединения по п. 1 или 2, отличающийся тем, что носитель имеет средний размер пор от 2 до 50 нм.

5. Способ производства ненасыщенного углеводорода и содержащего кислород соединения по п.3, отличающийся тем, что носитель имеет средний размер пор от 2 до 50 нм.

6. Катализатор, отличающийся тем, что катализатор получают путем нанесения железа на носитель, содержащий марганец и имеющий средний размер пор от 2 до 100 нм.

7. Катализатор по п.6, отличающийся тем, что катализатор получают путем дополнительного нанесения меди и/или калия на носитель.

8. Катализатор по п.6 или 7, отличающийся тем, что носитель имеет средний размер пор от 2 до 50 нм.

9. Способ производства катализатора, отличающийся тем, что данный способ включает:

третью стадию смешивания носителя, содержащего марганец и имеющего средний размер пор от 2 до 100 нм, с раствором, содержащим железо;

четвертую стадию декомпрессии и сушки смеси, получаемой на третьей стадии, чтобы дать возможность произойти адгезии железа в порах носителя с получением предшественника катализатора; и

пятую стадию кальцинирования предшественника катализатора, полученного на четвертой стадии.