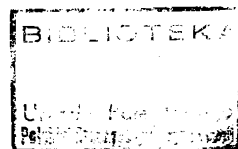


20 grudnia 1932 r.

A24c 5/39

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 17073.

Kl. 79 b 16.

Aktiebolaget Formator
(Stockholm, Szwecja).

**Przenośnik do transportowania tytoniu lub podobnych materiałów
ze zbiornika zapasowego do miejsca przeznaczenia, o chwytakach kleszczowych.**

Zgłoszono 12 grudnia 1931 r.

Udzielono 5 października 1932 r.

Pierwszeństwo: 23 grudnia 1930 r. (Szwecja).

Wynalazek dotyczy przenośników do transportowania tytoniu lub tym podobnych materiałów dawkami ze zbiornika zapasowego do miejsca przeznaczenia, w których dawkowanie odbywa się zapomocą chwytakowych urządzeń kleszczowych, napędzanych mechanicznie.

W urządzeniach dotychczasowych ramiona chwytaków są wykonane i prowadzone w ten sposób, że zajmują zawsze oznaczone położenie. Ma to tę wadę, że dawki tytoniu zależnie od ich rozmiarów, są nierównomiernie gniecione. Z tego powodu tytoń podlega często rozdrobnieniu, co obniża wartość towaru. Oprócz tego maszyna ulega

uszkodzeniom i zużyciu wskutek wysokich ciśnień w łożyskach, powstających w mechanizmie napędowym. Prócz tego gdy dawki tytoniu są nierównomiernie rozdzielone między ramionami urządzenia chwytakowego, to poszczególne dawki tytoniu są gniecione z różną siłą.

Wszystkie te wady usuwa wynalazek. Ramiona urządzenia chwytakowego lub jedno z ramion lub część mechanizmu napędowego to jest urządzenie, które przenosi ruch z jednej części napędowej na ramiona, są wykonane sprężyste lub uruchomiane zapomocą sprężyn albo zapomocą równoważnego narządu w ten sposób, iż ramiona

ustępują do pewnego stopnia przed oporem dawki, uchwyconej zapomocą urządzenia chwytakowego.

Urządzenie według wynalazku jest przedstawione na załączonym rysunku. Fig. 1 przedstawia urządzenie chwytakowe według wynalazku w przekroju podłużnym, wraz z kilku częściami urządzenia do przenoszenia ruchu; fig. 2 i 3 przedstawiają urządzenie chwytakowe w widoku z boku w zamkniętem, względnie otwartem położeniu; fig. 4 przedstawia urządzenie chwytakowe z dawką tytoniu, a fig. 5 — odmianę urządzenia chwytakowego.

Wynalazek niniejszy zastosowany jest do urządzeń, służących do dźwigania chwytaków, do zamykania i otwierania oraz do przesuwania ich z dawkami tytoniu od zbiornika zapasowego do miejsca wyładowania, opisanych w patencie Nr 2925.

Jak wynika z opisu patentu Nr 2925 urządzenie jest osadzone na dźwigni 4, osadzonej obrotowo na wale 22 i uruchomianej w ten sposób, iż wykonywa on ruch wahadłowy między miejscem odbiorczym a miejscem oddawczym. Podczas ruchu, chwytak zajmuje zawsze położenie pionowe. Osiąga się to w ten sposób, że jedno z ramion 29 w których są osadzone obrotowo równoległe wały 22 i 22a, jest utrzymywane w położeniu poziomem, wskutek działania na drugie ramię 29, ramienia 12, z którym jest ono przegubowo połączone. Ramiona chwytaków są otwierane i zamykane zapomocą dźwigni 14, osadzonej na stałe na wale, która uruchomia za pośrednictwem ramienia 25 wał 22 jednego z ramion. Wały 22, 22a ramion są zaopatrzone w koła zębate 18, zaczepiające się ze sobą tak, że ramiona poruszają się równomiernie.

W urządzeniu, przedstawionem na fig. 1 — 4, na każdym z wałów 22, 22a, obrotowo osadzonych w dźwigni 4 urządzenia chwytakowego znajduje się stały trzymak ramion 21 względnie 21a. Z każdym trzymakiem 21, 21a są przegubowo połączone

dwa segmenty lub dwie blachy chwytakowe 19, 20 względnie 19a, 20a. Około trzpieni zawiasowych są osadzone śrubowe sprężyny 23, po jednej sprężynie dla każdej blachy, które dociskają blachę jednego ramienia do odpowiedniej blachy drugiego ramienia.

Blachy chwytakowe leżą normalnie na oporkach 24 trzymaków 21, 21a.

Ramię 25 jednym końcem jest na stałe połączone z wałem 22 jednego z ramion chwytakowych, a drugim końcem jest obrotowo połączone z dźwignią 14. Jeśli pewna dawka tytoniu ma być oddana, to zapomocą uruchomienia dźwigni 14, wał 22 i wskutek tego wał 22a, oraz trzymaki 21, 21a osadzone na tych wałach, obracają się z położenia przedstawionego na fig. 2 do położenia, przedstawionego na fig. 3, przyczem blachy chwytakowe zapomocą oporków 24 rozsuwają się. Gdy blachy chwytakowe opuszczają się do zbiornika napełnionego tytoniem celem nabrania nowej dawki, wówczas zajmują one położenie przedstawione na fig. 3. Gdy blachy chwytakowe znajdują się dość głęboko w masie tytoniowej, wówczas dźwignia 14 działa na urządzenie chwytakowe w ten sposób, że trzymaki ramion 21, 21a są prowadzone ku sobie, zajmując położenie przedstawione na fig. 2. Jeśli dawka objęta blachami jest za duża, to blachy chwytakowe nie wracają do położenia przedstawionego na fig. 2, lecz pozostają w położeniu pośrednim (fig. 4), przyczem dawka tytoniu jest przytrzymywana zapomocą sprężyn, uruchamiających blachy.

Rozumie się, że liczba blach chwytakowych może być dostosowana do potrzeby, to znaczy każde ramię może być zaopatrzone w więcej aniżeli dwie blachy chwytakowe, albo też może posiadać tylko jedną blachę. Można sobie również wyobrazić, że jedno z ramion składa się tylko z jednej blachy chwytakowej na stałe lub przegubowo przyłączonej, podczas gdy drugie ramię składa się z większej liczby blach chwytaka-

kowych, przegubowo lub sprężynowo połączonych z trzymakiem. Rozdział ramion na większą liczbę segmentów jest korzystny. Jeśli np. dawka tytoniu, znajdująca się w zbiorniku między ramionami, jest nierównomiernie podzielona w kierunku równoległym do wałów ramion, gdy urządzenie chwytakowe zostało spuszczone, wówczas niema niebezpieczeństwa by pewne części dawki tytoniu nie były ujęte, względnie by zgniecenia różnych partji podniesione; dawki tytoniu były niejednakowe.

Rozumie się, że podatne działanie, osiągnięte zapomocą sprężyn 23, może być uskutecznione zapomocą innych sposobów. Ramiona mogą być wykonane na sprężynach i zaopatrzone w szczeliny, rozdzielające ramiona na segmenty; zamiast sprężyn można również zastosować przeciwwagi w ten sposób, żeby zbliżały blachy chwytakowe ku sobie. Oprócz tego można blachy chwytakowe wykonać tak i nadać im taką wagę, żeby ich masa sprzyjała ich działaniu.

Pożądaną sprężystość można osiągnąć również w ten sposób, że niektóre części przenoszące ruch na ramiona są ze sobą połączone elastycznie.

Urządzenia takie przedstawiono na fig. 5. Ramię 25, jednym końcem na stałe połączone z wałem 22, posiada na drugim końcu trzpień 26, przesuwany się w szczelinie 27 dźwigni 14. Z trzpieniem 26 lub ramieniem 25 jest połączony jeden koniec śrubowej sprężyny 28, której drugi koniec jest przymocowany do dźwigni 14. Urządzenie chwytakowe otwiera się w ten sposób, że górny brzeg szczeliny przylega do trzpienia 26. Zamykanie urządzenia chwytakowego

odbywa się podatnie za pośrednictwem sprężyny 28. Ramiona, zamiast stałego przymocowania ich do wałów 22 względnie 22a, mogą być obrotowo osadzone i uruchomiane zapomocą wałów za pośrednictwem sprężyn śrubowych, które obracają wolne końce ramion ku sobie.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Przenośnik do transportowania tytoniu lub temu podobnego materiału ze zbiornika zapasowego do miejsca przeznaczenia o chwytakach kleszczowych, znamieny tem, że jedno lub oba ramiona chwytakowe lub część ich przyrządu przenoszącego ruch posiadają sprężyny albo równoważne narządy, dzięki czemu ramiona chwytaków podczas zamykania się są w pewnym stopniu podatne względem oporu dawki tytoniu, uchwyconej przez chwytaki.

2. Przenośnik według zastrz. 1, znamieny tem, że jedno lub oba ramiona chwytakowe całkowicie lub częściowo są podzielone na pewną liczbę niezależnych od siebie podatnych segmentów.

3. Przenośnik według zastrz. 1, znamieny tem, że jedno lub oba ramiona chwytakowe składają się z trzymaka oraz z blachy chwytakowej przegubowo połączonej z trzymakiem, lub z kilku takich niezależnie od siebie uruchomianych blach chwytakowych.

Aktiebolaget Formator.

Zastępca: Dr. techn. A. Bolland,
rzecznik patentowy.

