



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

207127
(11) (B1)

(51) Int. Cl.³
B 27 B 31/00

(22) Přihlášeno 17 12 79
(21) (PV 8901-79)

(40) Zveřejněno 15 09 80

(45) Vydáno 15 08 83

(75)
Autor vynálezu TESÁREK JAROSLAV, PRAHA

(54) Zařízení k vytváření mezer mezi nestejně širokými prkny při tvoření hrání

Vynález se týká zařízení k vytváření mezer mezi nestejně širokými prkny při tvoření hrání.

Dosud známá zařízení na ukládání řeziva do hrání pracují bez vytváření mezer mezi jednotlivými prkny. Tato zařízení ukládají prkna čelo na čelo a takto uložené hrání nelze užívat pro přirozené přesoušení. V místě dotyku jednotlivých prken dochází k jejich plesnivění a zahnívání. Pro přirozené přesoušení jsou hrání rovnány převážně ručně, což je velmi namáhavé, neproduktivní a nákladné.

V poslední době u konstrukcí zařízení na ukládání řeziva do hrání jsou snahy o taková zařízení, která by vytvářela mezi jednotlivými prkny mezery.

Dosud byla vytvořena jen taková zařízení, která vytváří pomocí dvojité vidlice několik nestejných mezer v ukládané vrstvě, přičemž některá prkna zůstávají u sebe čelo na čelo, takže z důvodu kvalitního přesoušení nelze takto uložené hrání přirozeně přesoušet.

Shora uvedené nedostatky odstraňuje zařízení k vytváření mezer mezi nestejně širokými prkny při tvoření hrání podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že sestává nejméně ze dvou vedle sebe situovaných nekonečných profilových drah opatřených brzdou a z unašečů, které jsou v nekonečných profi-

lových drahách uloženy a vzájemně mezi sebou spojeny. Je dále také podstatné, že unašeč sestává z děleného nosného tělesa, v němž jsou jednak na prvních čepích uložena spojovací ramena a jednak pružinou, mezi osazeními, je oddělený unašecí palec a spojovací ramena unašečů jsou vzájemně spojena druhými čepy.

Výhody zařízení spočívají v tom, že nezávisle na šířce prken, zařízení vytváří vždy stejnou mezeru mezi jednotlivými prkny a vytváří tak předpoklady pro přirozené přesoušení hrání vytvořených na zařízení pro tvoření hrání opatřených zařízením podle vynálezu. Zařízení pracuje kontinuálně oproti dosud známým ukladačům, které ukládají vždy vestvu prken dvojitou vidlicí, která způsobuje vysoké chvění celé konstrukce zařízení.

Příkladné provedení zařízení k vytváření mezer mezi nestejně širokými prkny při tvoření hrání je schematicky znázorněno na připojených výkresech, kde značí obr. 1 celkový pohled na zařízení umístěném na zařízení pro ukládání řeziva do hrání v nárysu, obr. 2 částečný pohled na zařízení z obr. 1 v půdorysu, obr. 3 detailní pohled na nekonečnou profilovou dráhu s unašečí a naznačeným řezem v nárysu a pozměněném měřítku, obr. 4 řez A-A zařízením z obr. 3, obr. 5 detailní pohled na unašeč v nárysu a pozměněném měřítku a obr. 6 unašeč v řezu A-A z obr. 5.

Zařízení podle vynálezu a příkladného provedení sestává ze dvou vedle sebe situovaných nekonečných profilových drah 1, které jsou umístěny nad dopravním zařízením 12 a zdvižným zařízením 9 umístěných ve stojanu 10 zařízení na tvoření hrání. Nekonečné profilové dráhy 1 mají profil ve tvaru písmen U a jsou opatřeny unašeči 2, které jsou v nekonečné profilové dráze 1 vloženy a vzájemně mezi sebou spojeny spojovacími rameny 24 a druhými čepy 26. Unašeč 2 sestává z děleného nosného tělesa 21, v němž jsou na prvních čepech 25 uložena spojovací ramena 24 a z unašecího palce 27, mezi jehož osazeními 23 je umístěna pružina 22. Unašeče 2 jsou v nekonečné profilové dráze 1 uloženy tak, že jejich vnější obvod přechází jeden konec unašecího palce 27. Nekonečné profilové dráhy 1 jsou ve své části přikloněné ke stojanu 10, ve směru podávání prken na jejich vstupu pod nekonečnou profilovou dráhu 1, opatřeny brzdou 3, kterou tvoří ocelová planžeta. Pod nekonečnými profilovými drahami 1 jsou ve stojanu 10 zařízení z obou stran zdvižného zařízení 9 situovány vodící lišty 7, napojené na pohybový zdroj 8, jež v krajních polohách dosedají na koncové spínače 11.

Prkno 5, které přisouvá dopravní zařízení 12 k nekonečným profilovým drahám 1 nara-

zí na vyčnívající konec unašecího palce 27 unašeče 2 z nekonečné profilové dráhy 1 a tlačí celý unašeč 2 před sebou, čímž současně přesouvá v nekonečné profilové dráze 1 následující unašeče 2 vzájemně spolu spojené rameny 24 a následující unašeč 2 za již vloženým mezi dvě prkna 5 je připraven v brzdě 3. Aby nedošlo k předčasnému vstupu vyčnívajícího konce unašecího palce 27 do dráhy dopravovaných prken 5, přidržuje brzda 3 znašeč v poloze vhodné pro jeho zachycení přibližujícím se následným prskem 5. Volný chod unašečů 2 mezi prkny i ve vlastní nekonečné profilové dráze 1 způsobuje odpružení unašecího palce 27 pružinou 22.

Jednotlivé unašecí palce 27 vytváří mezi dopravovanými prkny 5 stejnoměrné mezery. Prkna 5 oddělená mezi sebou unašeči 2 postupují nad zdvižné zařízení 9, kde působí vodící lišty 7 zasouváním prokladů 6 mezi jednotlivé vrstvy prken 5 v hrání. Pohyb vodících lišt 7 tam a zpět je časově vymezen koncovými spínači 11.

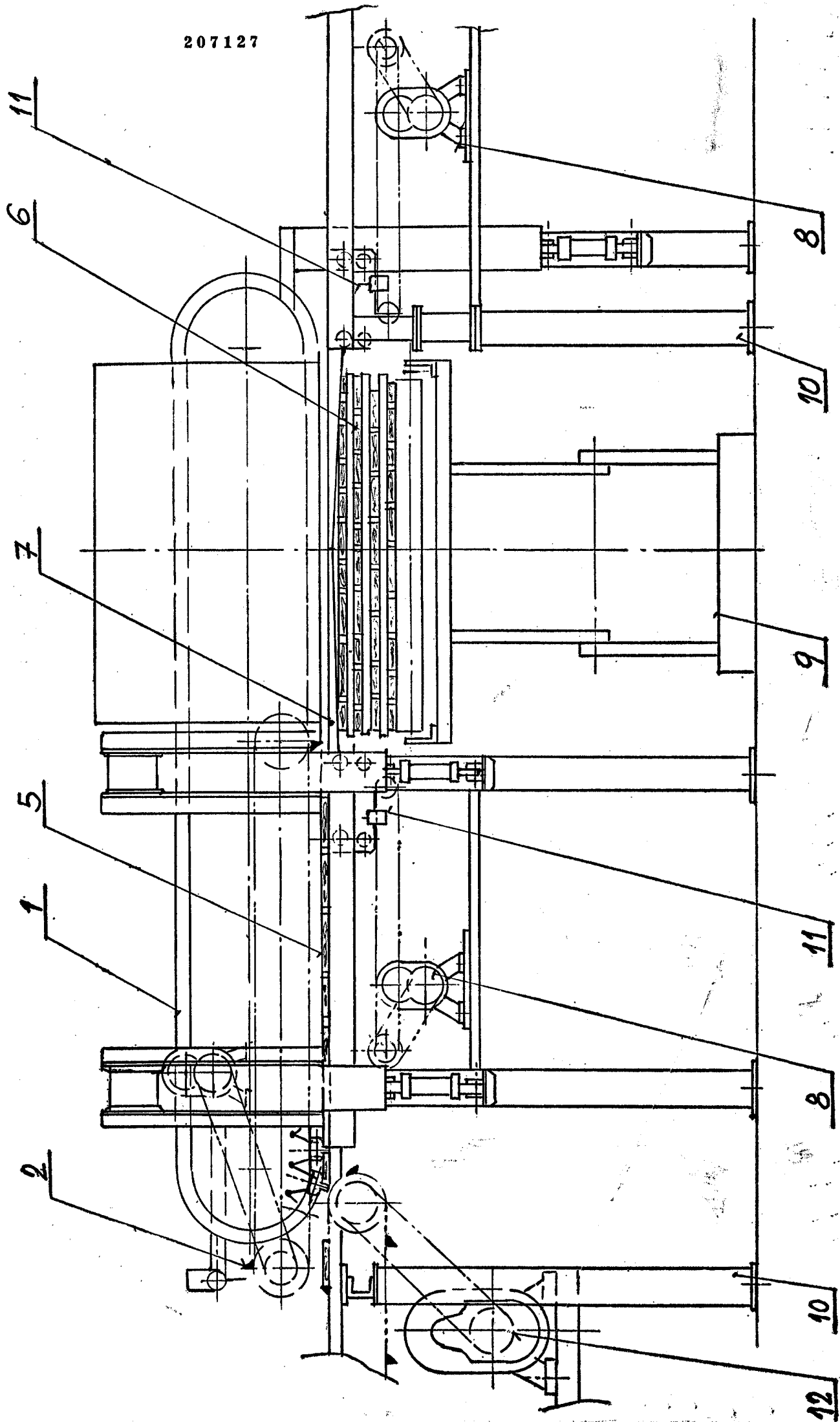
Vlastní unašeče 2 jsou vyrobeny z materiálu kluzných vlastností s odolností proti abrazi. Délka nekonečných profilových drah 1, jakož i jejich půdorysný tvar jsou odvislé od konstrukce zařízení na ukládání řeziva do hrání a nečiní obtíž jejich změna nebo přispůsobení.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

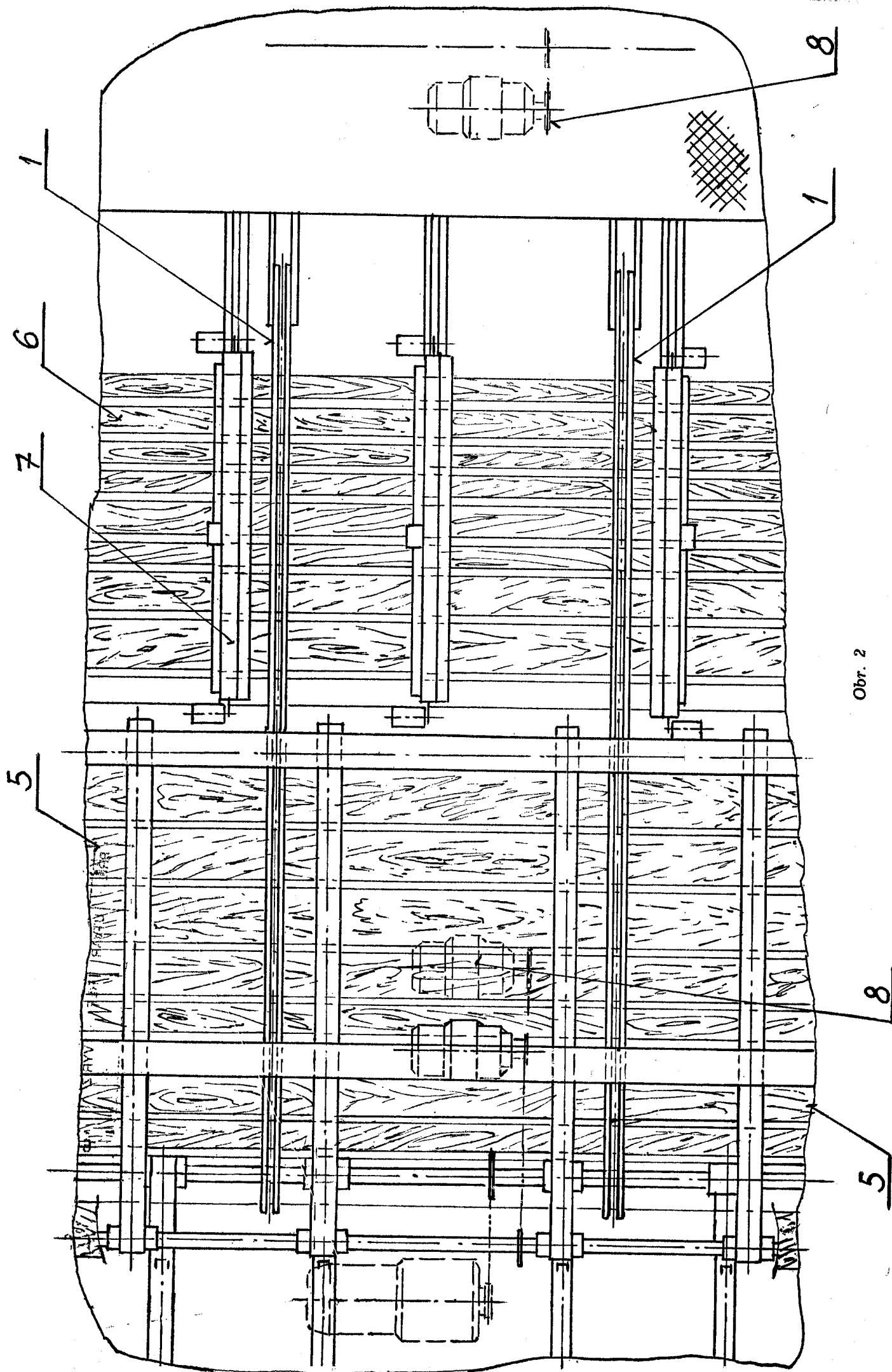
1. Zařízení k vytváření mezer mezi nestejně širokými prkny při tvoření hrání připojené nad dopravním a zdvižným zařízením a systémem na ukládání řeziva do hrání, vyznačené tím, že sestává nejméně ze dvou vedle sebe situovaných nekonečných profilových drah (1) opatřených brzdou (3) a z znašečů (2), které jsou v nekonečných profilových drahách (1) uloženy a vzájemně mezi sebou spojeny.
2. Zařízení podle bodu 1, vyznačené tím, že unašeč (2) sestává z děleného nosného tělesa (21), v němž jsou jednak na prvních čepech (25) uložena spojovací ramena (24) a jednak pružinou, mezi osazeními (23), je oddělený unašecí palec (27).
3. Zařízení podle bodu 1 a 2, vyznačené tím, že spojovací ramena (24) unašečů (2) jsou vzájemně spojena druhými čepy (26).

6 výkresů

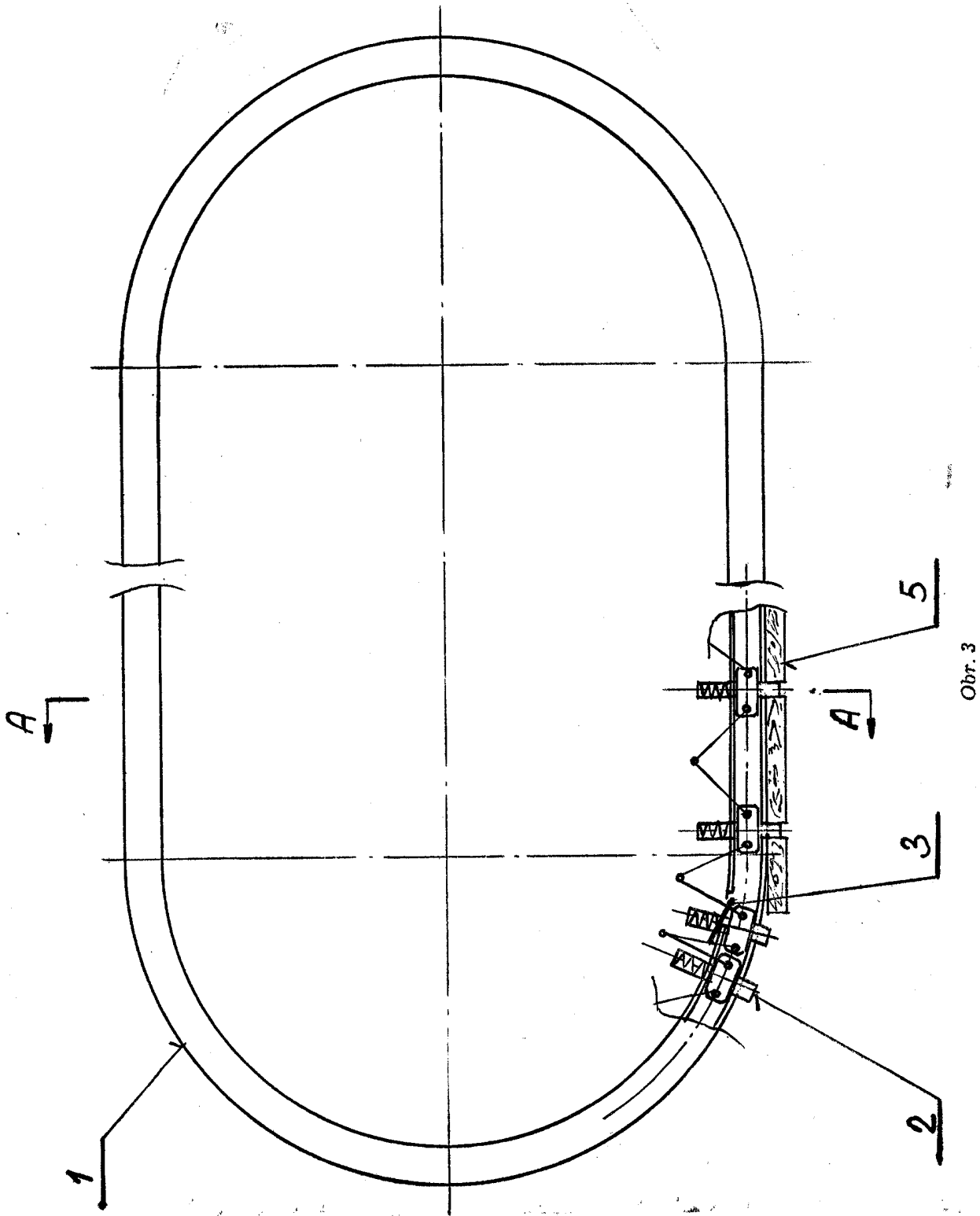
207127



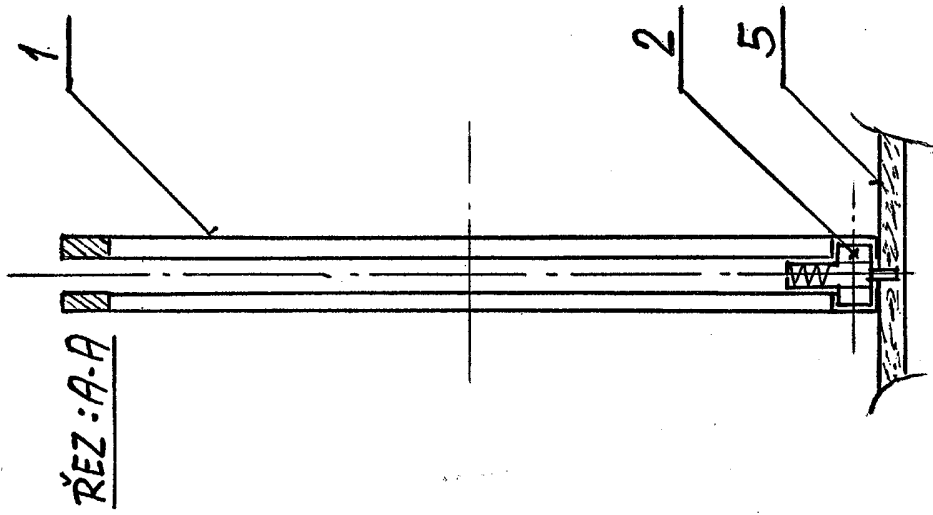
Обр. 1



Obr. 2

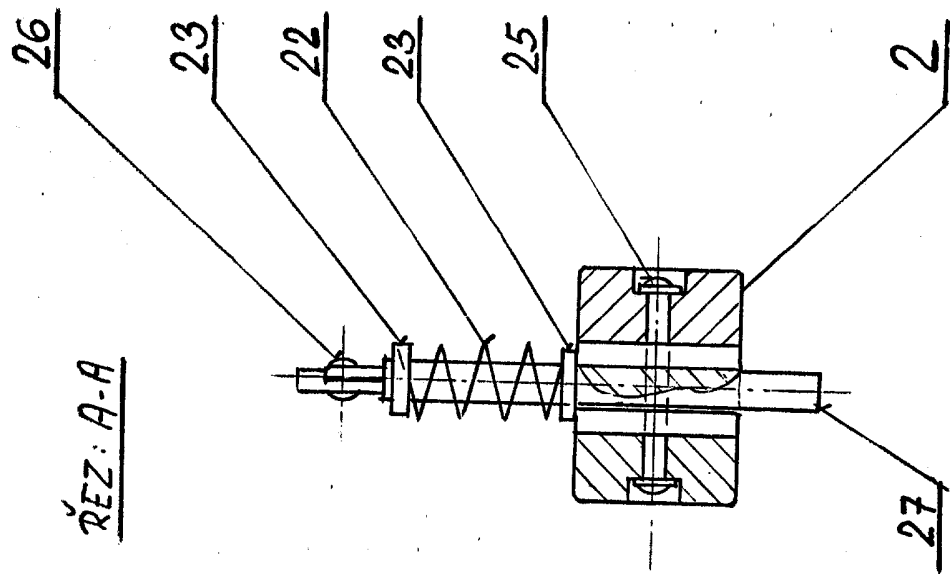


Obr. 3

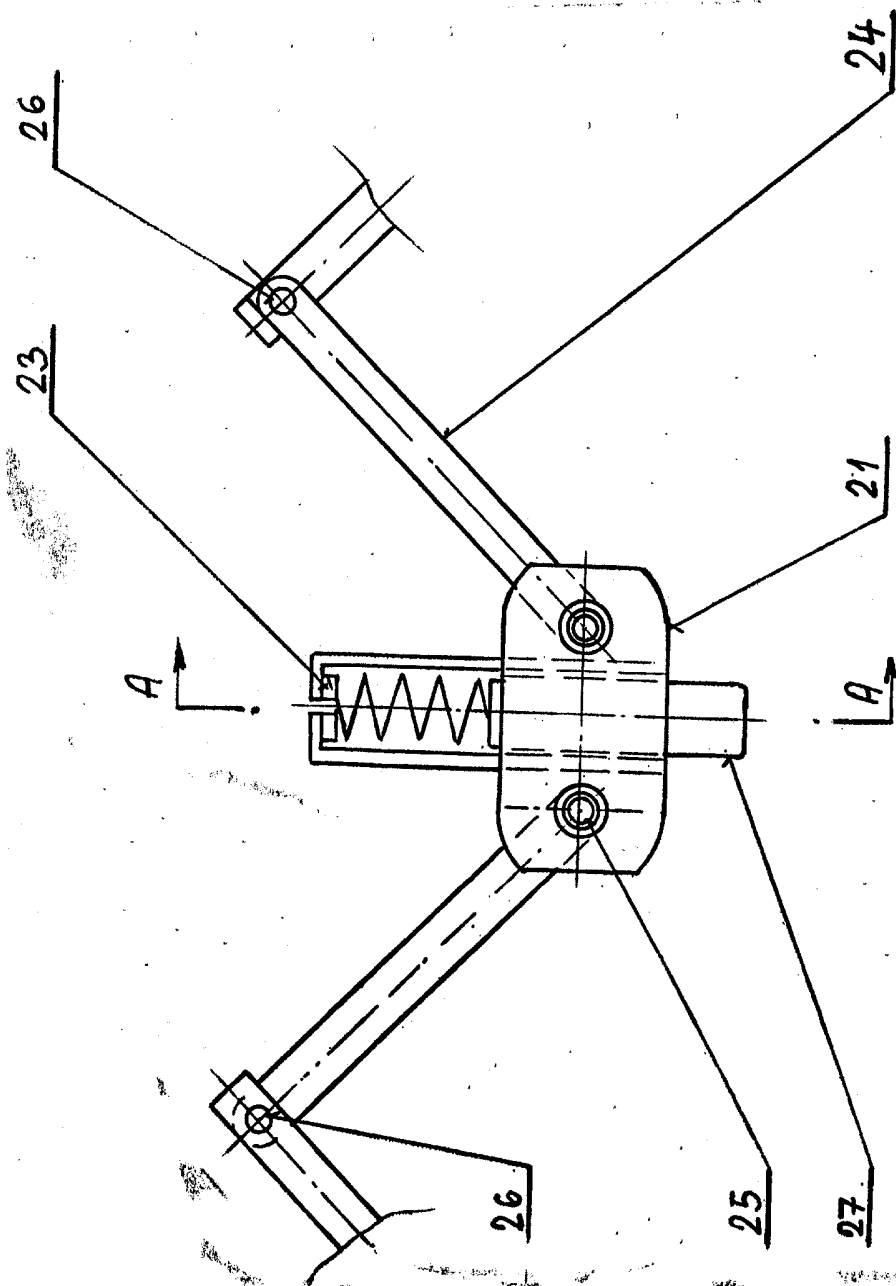


Obr. 4

207127



Obr. 6



Obr. 5