

RZECZPOSPOLITA  
POLSKA



Urząd Patentowy  
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

# OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **21772**

(21) Numer zgłoszenia: **23127**

(51) Klasyfikacja:  
**25-02**

(22) Data zgłoszenia: **11.02.2015**

(54)

**Drzwi**

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:  
**30.11.2015 WUP 11/2015**

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:  
**POL-SKONE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:  
**SZULŻYK-MACIĄG ANNA, Dys, (PL),  
DUDEK-STACHAL MONIKA, Lublin, (PL),  
SZULŻYK SŁAWOMIR, Dys, (PL)**

**PL 21772**

## Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego są drzwi wewnątrzlokalowe. Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa postać wytworu przejawiająca się w kształcie, układzie powierzchni, linii i konturów.

Drzwi mogą być wykonywane z różnych materiałów oraz w dowolnych kolorach.

Wzór przemysłowy w odmianie pierwszej pokazano na rysunku Fig. 1, która przedstawia drzwi w widoku ogólnym. Zewnętrzne krawędzie drzwi stanowi rama. Na obu stronach otoczonej ramą części wewnętrznej znajdują się płyciny w kolorze takim samym jak rama, oddzielone od siebie poprzecznymi prostokątami w kolorze ramy. Na krawędziach płycin, w miejscu ich połączenia z krawędziami ramy i z piątym i szóstym prostokątem, umieszczone są listwy o przekroju w kształcie trójkąta prostokątnego, w taki sposób, że przyprostokątne są styczne odpowiednio do powierzchni płyciny i do krawędzi ramy, a przeciwprostokątna jest skierowana na zewnątrz. Przyprostokątne listew styczne do krawędzi ramy i do piątego i szóstego prostokąta mają wysokość większą niż głębokość wybrania. Listwy w miejscach styków połączone są kątowno.

Wzór przemysłowy w odmianie drugiej pokazano na rysunku Fig. 2, która przedstawia drzwi w widoku ogólnym. Zewnętrzne krawędzie drzwi stanowi rama. Na obu stronach otoczonej ramą części wewnętrznej znajdują się płyciny, oddzielone od siebie poprzecznymi prostokątami w kolorze ramy. Płycina położona najwyżej jest ze szkła matowego, zaś pozostałe są w kolorze ramy. Na krawędziach płycin, w miejscu ich połączenia z krawędziami ramy i z piątym i szóstym prostokątem, umieszczone są listwy o przekroju w kształcie trójkąta prostokątnego, w taki sposób, że przyprostokątne są styczne odpowiednio do powierzchni płyciny i do krawędzi ramy, a przeciwprostokątna jest skierowana na zewnątrz. Przyprostokątne listew styczne do krawędzi ramy i do piątego i szóstego prostokąta mają wysokość większą niż głębokość wybrania. Listwy w miejscach styków połączone są kątowno.

Wzór przemysłowy w odmianie trzeciej pokazano na rysunku Fig. 3, która przedstawia drzwi w widoku ogólnym. Zewnętrzne krawędzie drzwi stanowi rama. Na obu stronach otoczonej ramą części wewnętrznej znajdują się płyciny, oddzielone od siebie poprzecznymi prostokątami w kolorze ramy. Płycina położona najniżej jest w kolorze ramy, zaś pozostałe są ze szkła matowego. Na krawędziach płycin, w miejscu ich połączenia z krawędziami ramy i z piątym i szóstym prostokątem, umieszczone są listwy o przekroju w kształcie trójkąta prostokątnego, w taki sposób, że przyprostokątne są styczne odpowiednio do powierzchni płyciny i do krawędzi ramy, a przeciwprostokątna jest skierowana na zewnątrz. Przyprostokątne listew styczne do krawędzi ramy i do piątego i szóstego prostokąta mają wysokość większą niż głębokość wybrania. Listwy w miejscach styków połączone są kątowno.

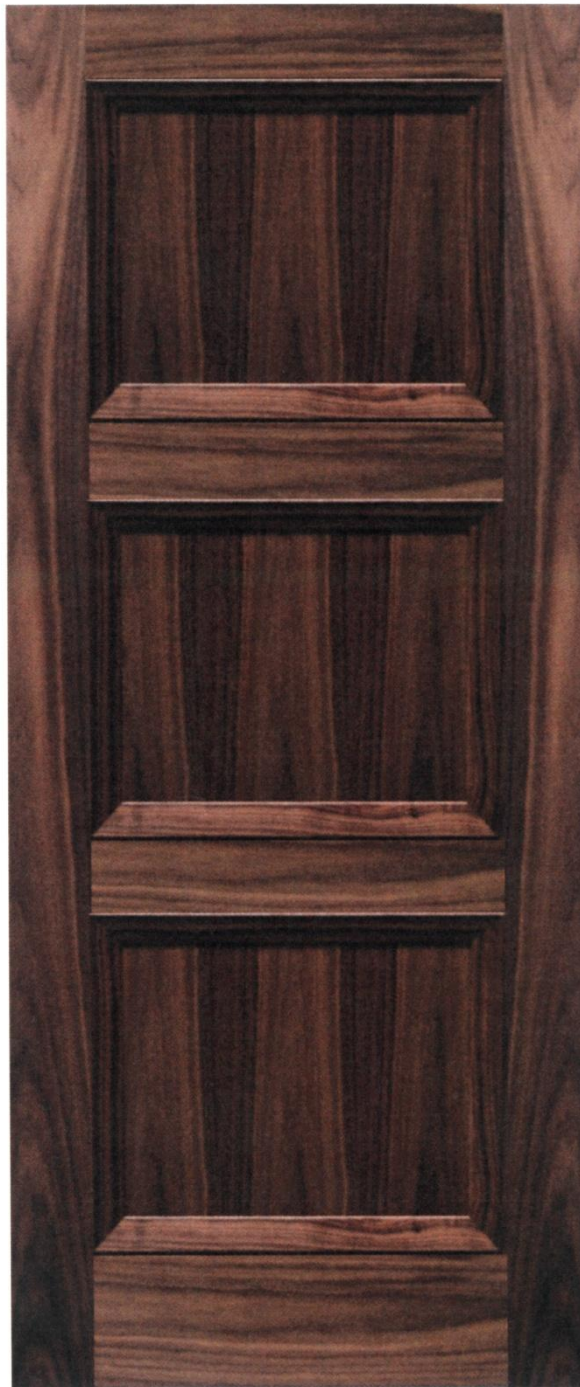
Wzór przemysłowy w odmianie czwartej pokazano na rysunku Fig. 4, która przedstawia drzwi w widoku ogólnym. Zewnętrzne krawędzie drzwi stanowi rama. Na obu stronach otoczonej ramą części wewnętrznej znajdują się płyciny ze szkła matowego, oddzielone od siebie poprzecznymi prostokątami w kolorze ramy. Na krawędziach płycin, w miejscu ich połączenia z krawędziami ramy, umieszczone są listwy o przekroju w kształcie trójkąta prostokątnego, w taki sposób, że przyprostokątne są styczne odpowiednio do powierzchni płyciny i do krawędzi ramy, a przeciwprostokątna jest skierowana na zewnątrz. Przyprostokątne listew styczne do krawędzi ramy i do piątego i szóstego prostokąta mają wysokość większą niż głębokość wybrania. Listwy w miejscach styków połączone są kątowno.

Fig. 5 przedstawia wzdłużny przekrój wzoru przemysłowego we wszystkich odmianach.

### Cechy istotne

Istotne cechy drzwi wewnątrzlokalowych według wzoru przemysłowego przejawiają się w tym, że na obu stronach części wewnętrznej drzwi otoczonej ramą są płyciny oddzielone od siebie poprzecznymi prostokątami w kolorze ramy, gdzie poszczególne części wybrania mogą być ze szkła lub w kolorze ramy. Wszystkie płyciny otoczone są listwami o przekroju w kształcie trójkąta prostokątnego przymocowanymi tak, że przyprostokątne są styczne odpowiednio do powierzchni płyciny i do krawędzi ramy lub poprzecznego prostokąta, a przeciwprostokątna jest skierowana na zewnątrz.

**Ilustracja wzoru**



**Fig. 1**

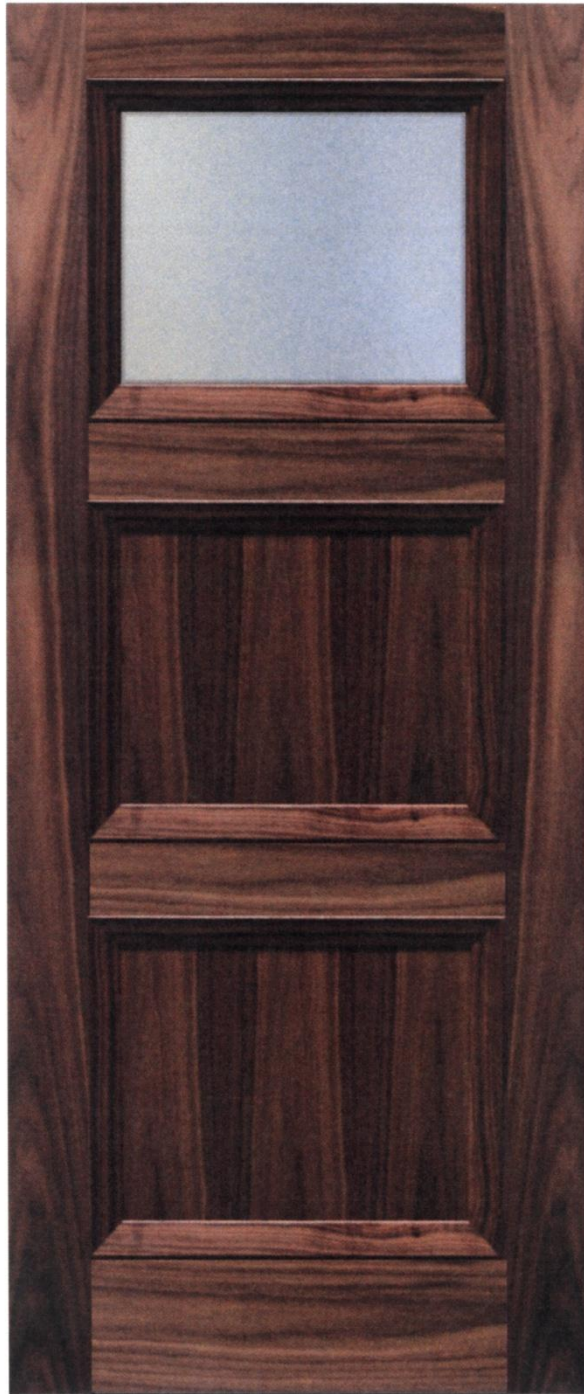


Fig. 2

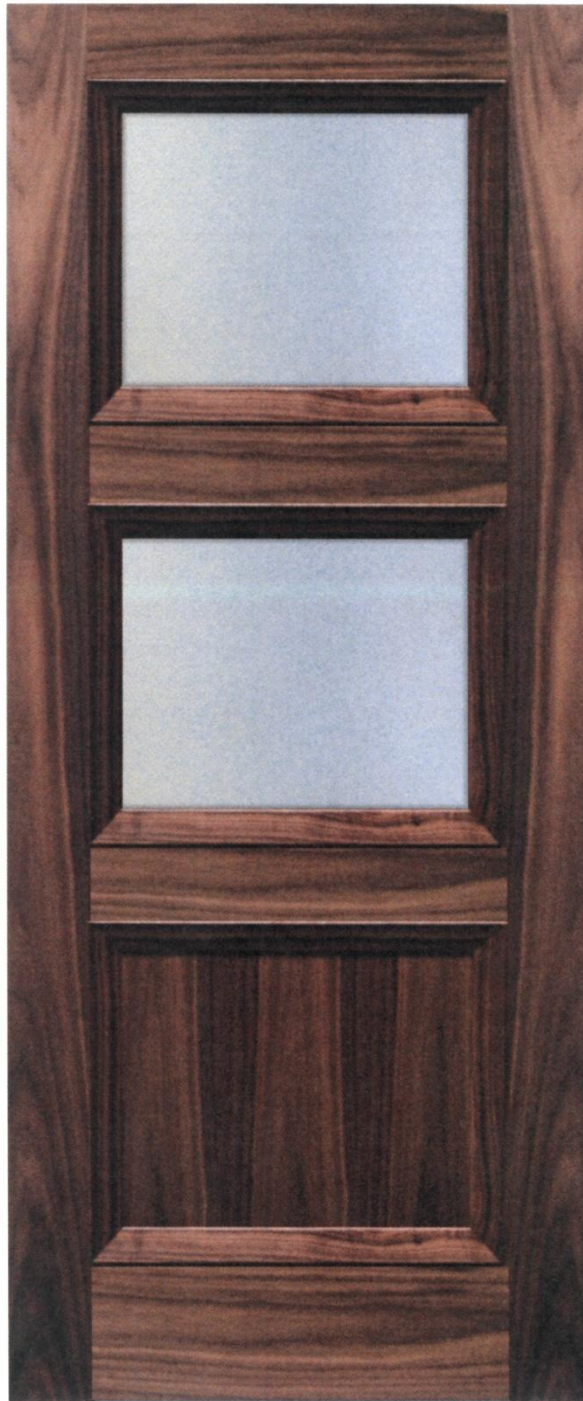


Fig. 3

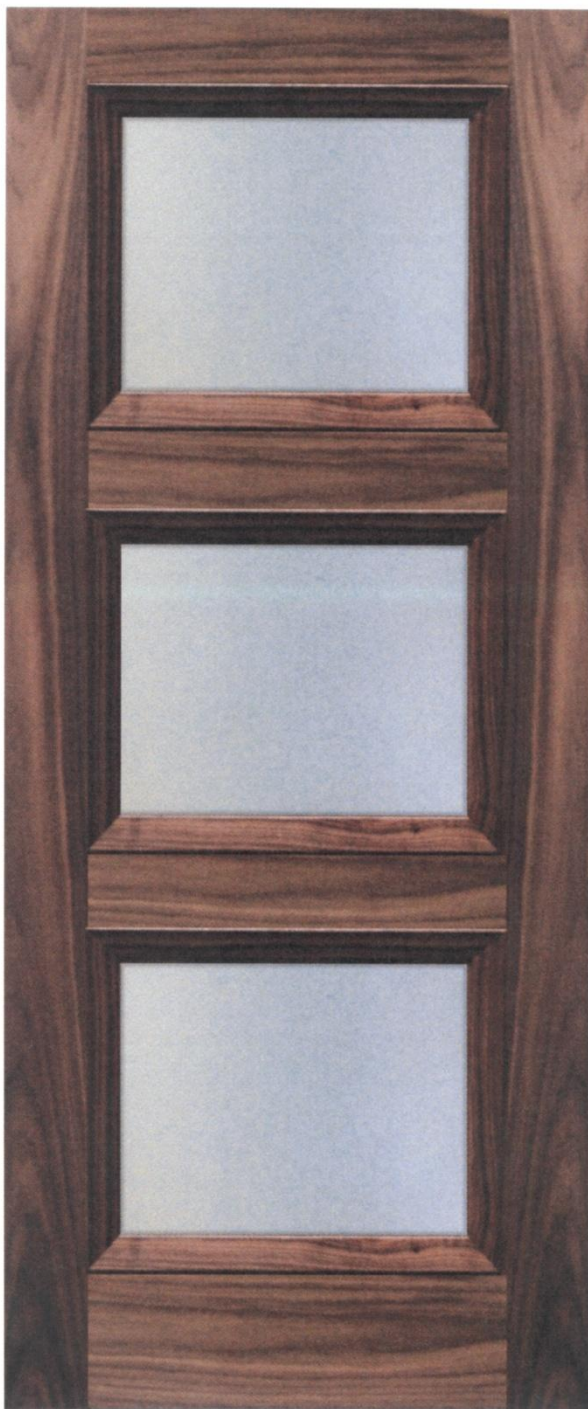
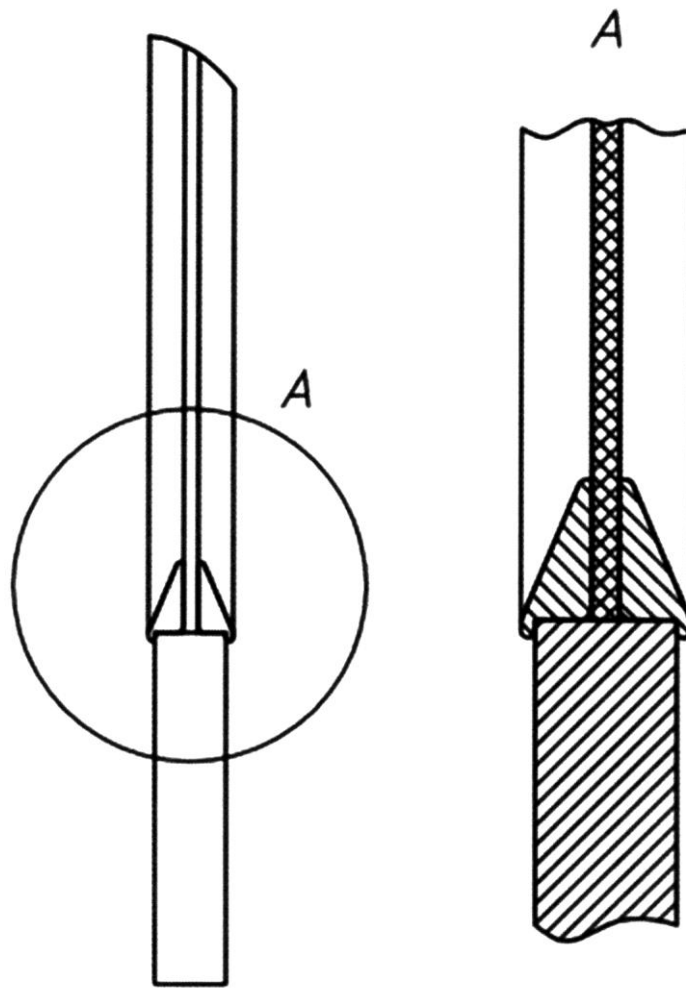


Fig. 4

**Fig. 5**

