

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 45 b, 23/00

Zgłoszono: 17.III.1967 (P 119 535)

Pierwszeństwo: _____

MKP A 01 c 23/00

Opublikowano: 15.IV.1970

UKD

Współtwórcy wynalazku: mgr inż. Tomasz Kucharski, mgr inż. Łukasz Traczyk

Właściciel patentu: Państwowy Ośrodek Maszynowy, Szczecinek (Polska)

Wózek do transportu rozlewaczy wody amoniakalnej

1

Przedmiotem wynalazku jest dwukołowy wózek przeznaczony do transportu rozlewaczy wody amoniakalnej za przyczepą lub ciągnikiem.

Znane rozlewacze wody amoniakalnej transportuje się wyłącznie na podnośnikach hydraulicznych ciągników. Ten sposób zamocowania wpływa na szybsze zużycie się elementów układu hydraulicznego ciągników, oraz zagraża bezpieczeństwu ruchu drogowego z uwagi na szerokość rozlewacza wynoszącą 3 m.

Przy zawieszonym rozlewaczu na układzie hydraulicznym nie było możliwości doczepienia do ciągnika drugiego rozlewacza lub przyczepy. Jeden ciągnik transportował rozlewacz do miejsca pracy, a drugi przyczepę z cysternami napełnionymi płynnym nawozem.

Dotychczasowy sposób transportu ogranicza szerokość roboczą budowanych rozlewaczy wody amoniakalnej.

Znane podwozia maszyn do stosowania nawozów płynnych stanowiły jedną całość z urządzeniem roboczym, nie zmieniając położenia względem siebie zarówno w transporcie jak i podczas pracy.

Podwozia ze względu na swe rozwiązanie konstrukcyjne nie nadawały się do przewożenia rozlewaczy wody amoniakalnej. Celem wynalazku jest:

- odciążenie układu hydraulicznego ciągnika w czasie transportu rozlewaczy,
- umożliwienie połączenia na czas transportu ciągnika z rozlewaczem i przyczepo-cysterną,

2

— budowa rozlewaczy o zwiększonych szerokościach roboczych,

— podniesienie bezpieczeństwa transportu rozlewaczy po drogach publicznych.

5 Zadaniem wynalazku jest zbudowanie odpowiedniego wózka transportowego do tego celu.

10 Zadanie wynalazku zostało rozwiązane w ten sposób, że górne boki czworoboków ramy wraz z uchwytnymi mocującymi są ustawione pod kątem do poziomu, a rama rozlewacza oparta o nie jest zabezpieczona sworzniami umieszczonymi w otworach wykonanych w uchwytnych przy czym z ramą połączony jest rozłącznik dyszel. Pochyłe ustawienie uchwytów umożliwia osadzenie w nich ramy rozlewacza podnoszonego z ziemi i opuszczanego przez 15 podnośnik hydrauliczny ciągnika oraz powoduje równomierny rozkład obciążeń na koła jezdne wózka.

20 Dzięki zastosowaniu wózka według wynalazku rozlewacz jest transportowany w położeniu podłużnym zyskując dwukrotnie mniejszą szerokość transportową. Z uwagi na wyposażenie rozlewacza we własne podwozie, istnieje możliwość transportu jego wraz z przyczepo-cysternami przy pomocy 25 jednego ciągnika.

Inne niż dotychczas usytuowanie rozlewacza na czas transportu radykalnie zwiększa bezpieczeństwo na drogach publicznych.

30 Zdjęcie rozlewacza z układu hydraulicznego i zawieszenie go na wózku, podnosi trwałość elemen-

tów podnośników hydraulicznych i zapobiega ich awariom. Wynalazek zostanie bliżej objaśniony na przykładzie wykonania pokazanym na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok z lewego boku wózka wraz z rozlewaczem, natomiast fig. 2 przedstawia widok wózka z tyłu.

Wózek do transportu rozlewaczy oparty jest na dwóch pneumatycznych kołach 2 ułożyskowanych na półosiach 8, które poprzez ramiona 9 zwiększające prześwit wózka połączone są osią centralną 10 z dwiema poprzeczkami ceownikowymi, umocowanymi na niej.

Na poprzeczkach opiera się rama wózka 1 wykonana w kształcie dwóch czworoboków.

Na dwóch górnych poprzeczkach 13 ustawionych pod kątem do poziomu, przyspawano uchwyty 3 posiadające kształt ceownika zaopatrzonego w otwory.

Do ramy wózka 1 przymocowano podporę 7, która umożliwia jego poziome ustawienie. Częścią składową wózka jest dyszel 4 wkładany na czas transportu w ramę rozlewacza 11 i zabezpieczony sworzniem zabezpieczającym 5.

Rama transportowanego rozlewacza wykorzystana została do połączenia w jedną całość dyszla 4 z właściwym wózkiem 1.

Podpora 6 dyszla 4 umożliwia poziome ustawienie rozlewacza 12 zawieszonego na wózku 1. Zawieszenie rozlewacza 12 na wózku 1 odbywa się w następujący sposób:

do ustawionego poziomo wózka podjeżdża ciągnik z uniesionym w górne położenie rozlewaczem 12 i opuszcza go w ten sposób, aby rama 11 rozlewacza została umieszczona w uchwytych 3 wózka i zabezpieczona sworzniami mocującymi.

W ramę rozlewacza 11 zostaje włożony dyszel 4 i zabezpieczony sworzniem 5. Po opuszczeniu podpory 6 rozlewacz zostaje odłączony od ramion podnośnika hydraulicznego ciągnika.

W ten sposób przygotowany rozlewacz może być przyczepiony do zaczepu transportowego ciągnika lub przyczepy.

Zastrzeżenie patentowe

Wózek do transportu rozlewaczy wody amoniakalnej wyposażony w pneumatyczne koła jezdne ułożyskowane na dwóch półosiach połączonych poprzez ramiona z osią centralną i umieszczonymi na niej poprzeczkami, na których oparta jest rama wykonana w kształcie dwóch czworoboków, **znamienny tym**, że górne boki (13) czworoboków ramy wraz z uchwytyami mocującymi (3) są ustawione pod kątem do poziomu, a rama (11) rozlewacza (12) oparta o nie jest zabezpieczona sworzniami umieszczonymi w otworach wykonanych w uchwytych (3), przy czym z ramą (11) połączony jest rozłącznie dyszel (4).

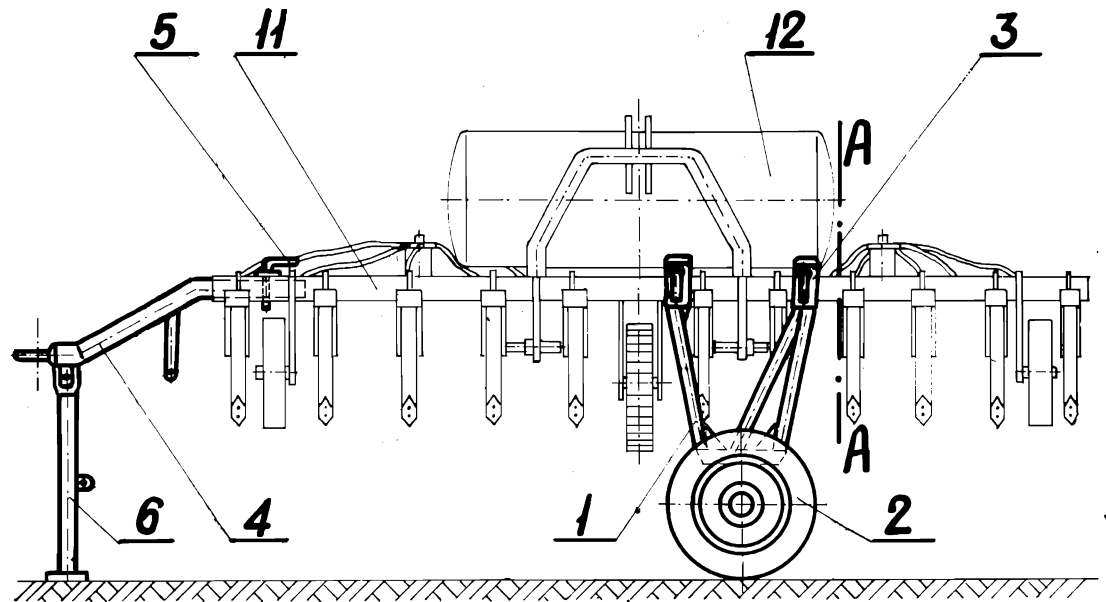


Fig. 1

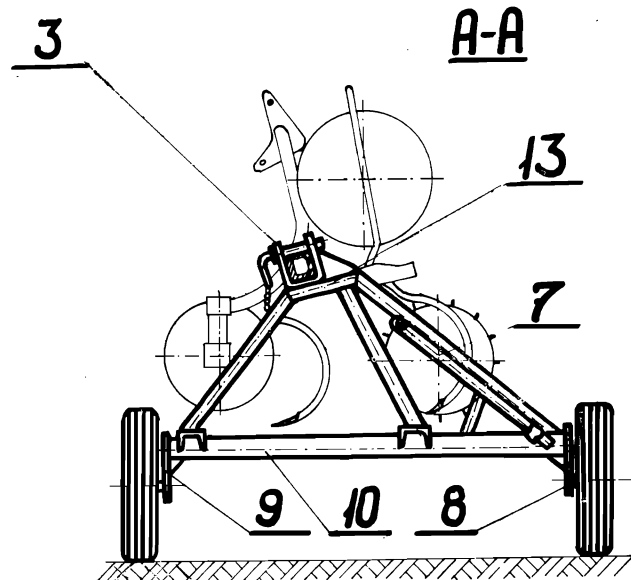


Fig. 2