

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202804708 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 20

(21) 申请号 201220466857. 9

(22) 申请日 2012. 09. 13

(73) 专利权人 天津市瑞福科技发展有限公司

地址 300300 天津市东丽区新立街中河化工
厂东侧

(72) 发明人 王立征

(74) 专利代理机构 天津滨海科纬知识产权代理
有限公司 12211

代理人 韩敏

(51) Int. Cl.

B23Q 3/00 (2006. 01)

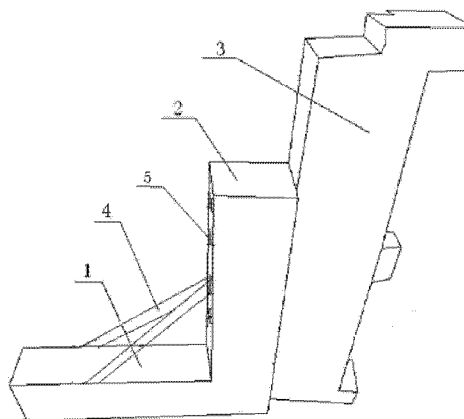
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种铣床固定治具

(57) 摘要

本实用新型提供一种铣床固定治具,包括底座,所述底座上表面的前端设有支座,所述支座与所述底座铰接,所述支座后表面两个长边的边缘处设有卡槽,所述底座上表面两个长边的边缘处各设有一个卡子,所述支座的宽度大于待加工工件的宽度。本实用新型的有益效果是:用铣床加工工件时可以直接将工件靠在铣床固定治具的支座上,不需要对工件进行打平处理;具有结构简单,使用方便,节省时间,可提高 40% 效率等优点。



1. 一种铣床固定治具,其特征在于:包括底座,所述底座上表面的前端设有支座,所述支座与所述底座铰接,所述支座后表面两个长边的边缘处设有卡槽,所述底座上表面两个长边的边缘处各设有一个卡子,所述支座的宽度大于待加工工件的宽度。

一种铣床固定治具

技术领域

[0001] 本实用新型属于模具加工领域,尤其是涉及一种铣床固定治具。

背景技术

[0002] 在模具制造过程中需要使用铣床对工件进行铣削加工,比如模板的六面的加工,模板导柱孔的铣、镗,模具型腔的加工,都是需要铣床来加工的。在现有的技术中,加工时需要把每片工件打平,然后再用铣床加工,存在浪费时间、加工效率低等技术问题。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的问题是提供一种铣床固定治具,尤其适合在对工件进行铣床加工中使用。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是:一种铣床固定治具,包括底座,所述底座上表面的前端设有支座,所述支座与所述底座铰接,所述支座后表面两个长边的边缘处设有卡槽,所述底座上表面两个长边的边缘处各设有一个卡子,所述支座的宽度大于待加工工件的宽度。

[0005] 本实用新型具有的优点和积极效果是:由于采用上述技术方案,用铣床加工工件时可以直接将工件靠在铣床固定治具的支座上,不需要对工件进行打平处理;具有结构简单,使用方便,节省时间,可提高 40% 效率等优点。

附图说明

[0006] 图 1 是本实用新型一种铣床固定治具的结构示意图。

[0007] 图中:

[0008] 1、底座 2、支座 3、工件

[0009] 4、卡子 5、卡槽

具体实施方式

[0010] 如图 1 所示,本实用新型种铣床固定治具,包括底座 1,所述底座 1 上表面的前端设有支座 2,所述支座 2 与所述底座铰接,所述支座 2 后表面两个长边的边缘处设有卡槽 5,所述底座 1 上表面两个长边的边缘处各设有一个卡子 4,所述支座 2 的宽度大于待加工工件 3 的宽度。

[0011] 本实例的工作过程:使用时,根据工件 3 截面角度的不同通过调节底座 1 上的卡子 4 在支座 2 上卡槽 5 的位置可以调节支座 2 与底座 1 之间的角度,将工件 3 靠在铣床固定治具的支座 2 上,不需要对工件 3 进行打平处理,即可用铣床对工件 3 进行加工。

[0012] 以上对本实用新型的一个实施例进行了详细说明,但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例,不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等,均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

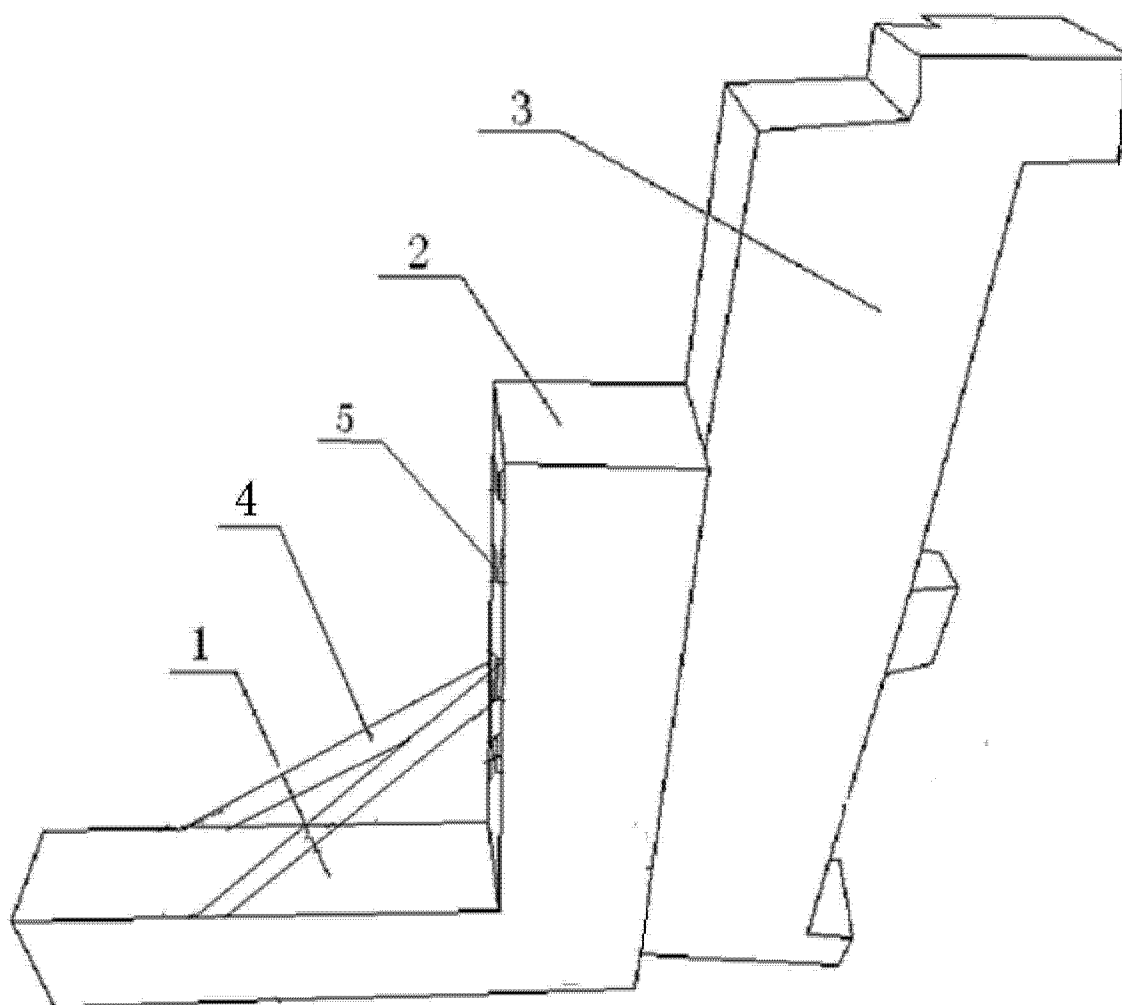


图 1